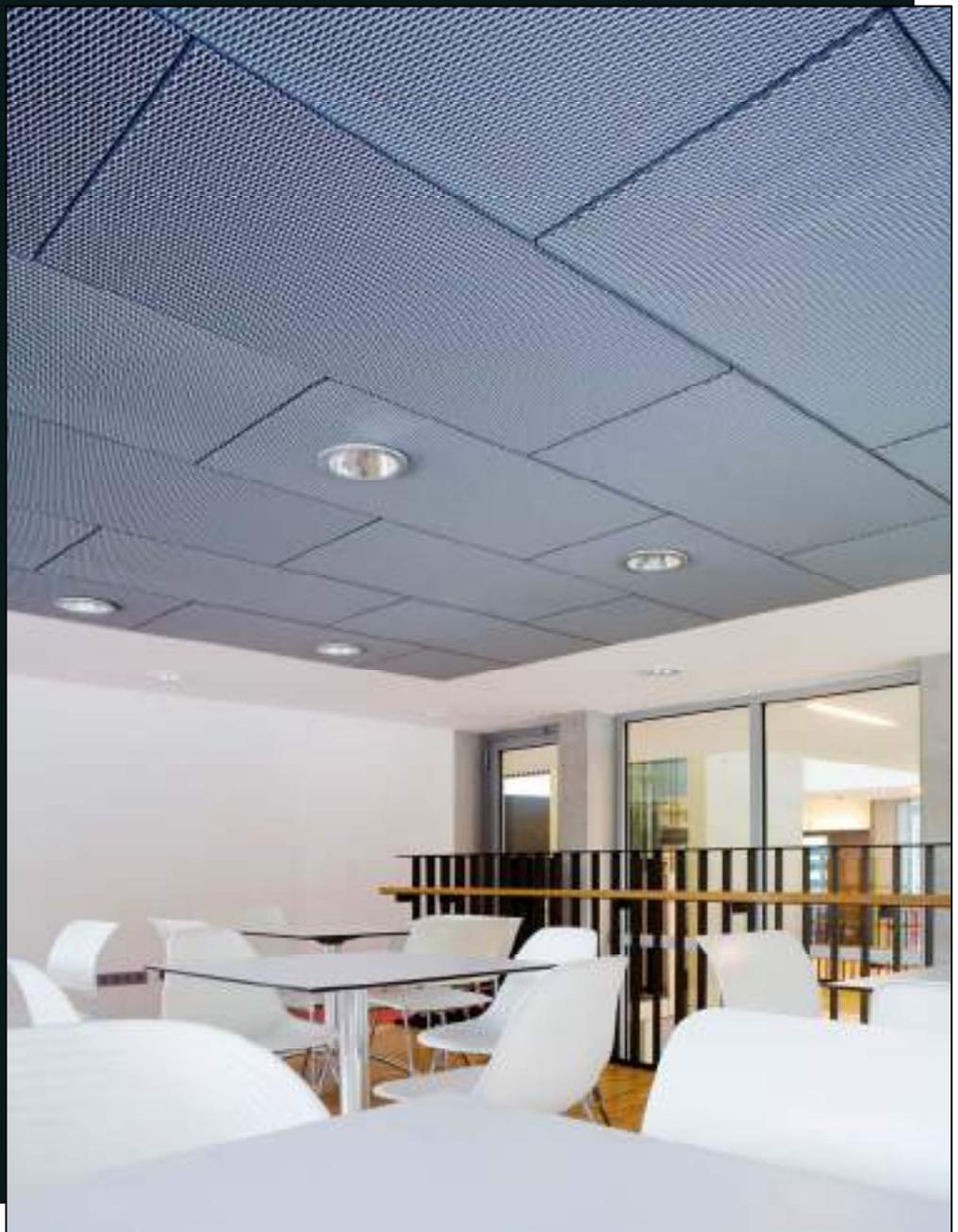


Streckmetalldecke Typ KS

Expanded metal ceiling Typ KS





pagolux® Interieur
metal production

Material: Elo. verz. Stahl
Masche: Nach statischer Erfordernis
Oberfläche: Pulverbeschichtet, Farbe nach Wahl - Bemusterung empfohlen

Größen: Breiten bis ca. 1.500 mm
Längen bis ca. 3.000 mm

Ausführung: KS

Umlaufende Aufkantung.
Höhe nach Erfordernis und Objktanforderung.

Rundum innenliegender Rahmen aus Stahlblech nach statischer Erfordernis mind. 1 mm verz. Stahl
Kopfseitig: Als Stabilisierungswinkel
Längsseitig: Als Klemmwinkel

Zusätzlich alle Eckpunkte des Rahmens verschweißt

Trapezplatten/ Schrägplatten nach Raumgeometrie

Brandschutzklasse: A2-s1, d0
Mit verklebtem Vlies: A2-s2, d0

Material: *electrogalvanized steel*
Mesh : *to be choosed*
Surface: *powdercoated*
Colour: *to be choosed*

Samples are adwised

Dimensions: *width till ca. 1.500 mm
length till ca. 3.000 mm*

Typ: KS

*All sides canted.
Heigth like static and project needs.*

*All around with welded angles,
galvanized Steel minimal 1 mm like
static and dimension needs*

Short side as stabilization profile.

Length side as clamp profile

*All angles are additional welded in the
corners*

Special geometries of tiles are possible

*Fire classification: A2-s1, d0
With acousticvlies: A2-s2, d0*

Pflege- und Reinigungshinweise

Pagolux®-
Streckmetallkassetten sind
wie folgt zu reinigen:

Oberflächen mit leicht
feuchtem Tuch reinigen und
anschließend mit weichem
Tuch trocknen.

Wichtig:

Nur reines Wasser,
gegebenenfalls mit geringen
Zusätzen neutraler oder
schwachalkalischer
Waschmittel verwenden.

Nur weiche, nicht abrasive
Tücher verwenden.

Keine Dampfstrahlgeräte oder
Hochdruckreiniger verwenden.

Keine kratzenden, abrasiven
Mittel verwenden.

Starkes Reiben ist zu
vermeiden.

Vor der Reinigung immer
Vorversuche an Nicht-
Sichtflächen
durchführen.

Cleaning advise

*Pagolux®- expanded metal is
only to be cleaned with a humid
sheet.*

*Afterwards dry the tiles with a soft
sheet.*

Important:

*Only clean with water, maybe with a
small part of neutral or alkaliescent
cleaning agent.*

*Only use soft, abrasion-proofed
sheets.*

*Don't use steam-jet degreasers or
high-pressure cleaners.*

*Don't use scratching or abrasive
mediums.*

Rubbing is to avoid..

*Before cleaning, make tests on a not
seen spot.*

Bescheinigung

Über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09

Klasse B

Dem Unternehmen Pagolux Interieur GmbH metal production
wird für den Schweißbetrieb in 46509 Xanten, Sonsbecker Straße 34

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

| | |
|--|---|
| Normen/Regelwerke | DIN 18800-7 |
| Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063) | 135 Metall-Aktivgaschweißen teilmechanisiert |
| Grundwerkstoffe | S235, S275 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau |
| Erweiterungen/Einschränkungen | keine |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) | Berief, Karsten, geb. am 21.07.1970, EWS (EWF) |
| Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation) | entfällt |
| Bemerkungen | keine |
| Gültigkeitszeitraum | vom 02.03.2007 bis 02.03.2010 |
| Bescheinigungs-Nr. | 2007.7505 |
| ausgestellt am | 15. November 2007 Lammers/MS |
| Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stampf) | |
| Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite | |





Sonsbecker Str. 34

46509 Xanten

Deutschland / Germany

TEL 0049 (0) 28 01 71 91 0

FAX 0049 (0) 28 01 71 91 23

info@pagolux.de

www.pagolux.de