

Streckmetalldecke Typ KS

*Expanded metal ceiling Typ KS*





**pagolux® Interieur**  
metal production

**Material:** Elo. verz. Stahl  
**Masche:** Nach statischer Erfordernis  
**Oberfläche:** Pulverbeschichtet, Farbe nach Wahl - Bemusterung empfohlen

**Größen:** Breiten bis ca. 1.500 mm  
Längen bis ca. 3.000 mm

**Ausführung: KS**

Umlaufende Aufkantung.  
Höhe nach Erfordernis und Objktanforderung.

Rundum innenliegender Rahmen aus Stahlblech nach statischer Erfordernis mind. 1 mm verz. Stahl  
Kopfseitig: Als Stabilisierungswinkel  
Längsseitig: Als Klemmwinkel

Zusätzlich alle Eckpunkte des Rahmens verschweißt

Trapezplatten/ Schrägplatten nach Raumgeometrie

Brandschutzklasse: A2-s1, d0  
Mit verklebtem Vlies: A2-s2, d0

**Material:** *electrogalvanized steel*  
**Mesh :** *to be choosed*  
**Surface:** *powdercoated*  
**Colour:** *to be choosed*

*Samples are adwised*  
**Dimensions:** *width till ca. 1.500 mm*  
*length till ca. 3.000 mm*

**Typ: KS**

*All sides canted.*  
*Heigth like static and project needs.*

*All around with welded angles, galvanized Steel minimal 1 mm like static and dimension needs*

*Short side as stabilization profile.*

*Length side as clamp profile*

*All angles are additional welded in the corners*

*Special geometries of tiles are possible*

*Fire classification: A2-s1, d0*  
*With acousticvlies: A2-s2, d0*



## **Pflege- und Reinigungshinweise**

Pagolux®-  
Streckmetallkassetten sind  
wie folgt zu reinigen:

Oberflächen mit leicht  
feuchtem Tuch reinigen und  
anschließend mit weichem  
Tuch trocknen.

### **Wichtig:**

Nur reines Wasser,  
gegebenenfalls mit geringen  
Zusätzen neutraler oder  
schwachalkalischer  
Waschmittel verwenden.

Nur weiche, nicht abrasive  
Tücher verwenden.

Keine Dampfstrahlgeräte oder  
Hochdruckreiniger verwenden.

Keine kratzenden, abrasiven  
Mittel verwenden.

Starkes Reiben ist zu  
vermeiden.

Vor der Reinigung immer  
Vorversuche an Nicht-  
Sichtflächen

durchführen.

## ***Cleaning advise***

*Pagolux®- expanded metal is  
only to be cleaned with a humid  
sheet.*

*Afterwards dry the tiles with a soft  
sheet.*

### ***Important:***

*Only clean with water, maybe with a  
small part of neutral or alkaline  
cleaning agent.*

*Only use soft, abrasion-proofed  
sheets.*

*Don't use steam-jet degreasers or  
high-pressure cleaners.*

*Don't use scratching or abrasive  
mediums.*

*Rubbing is to avoid..*

*Before cleaning, make tests on a not  
seen spot.*

## Bescheinigung

Über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09

### Klasse B

Dem Unternehmen Pagolux Interieur GmbH metal production  
wird für den Schweißbetrieb in 46509 Xanten, Sonsbecker Straße 34

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke	DIN 18800-7
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)	135 Metall-Aktivgaschweißen teilmechanisiert
Grundwerkstoffe	S235, S275 nach der jeweils gültigen Bauregelleiste und der Anpassungsrichtlinie Stahlbau
Erweiterungen/Einschränkungen	keine
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Berief, Karsten, geb. am 21.07.1970, EWS (EWF)
Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen	keine
Gültigkeitszeitraum	vom 02.03.2007 bis 02.03.2010
Bescheinigungs-Nr.	2007.7505
ausgestellt am	15. November 2007 Lammers/MS
Leiter der Prüfstelle (Name, Unterschrift, Stampf)	
Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite	





Sonsbecker Str. 34

46509 Xanten

Deutschland / Germany

TEL 0049 (0) 28 01 71 91 0

FAX 0049 (0) 28 01 71 91 23

[info@pagolux.de](mailto:info@pagolux.de)

[www.pagolux.de](http://www.pagolux.de)