

- **extrem rutschfest**
- **abrieb- und verrottungsfest**
- **seewasser-, öl- und chemikalienbeständig**
- **hohe Wärmeisolierung**
- **gute Trittschalldämmung**
- **absolut blendfrei**
- **weitestgehend resistent gegen Pilzbefall**
- **temperaturbeständig von ca. -35° C bis +80° C**

Die Zeitschrift „Yacht“ urteilte: „Sehr guter Decksbelag“ mit hoher mechanischer Belastbarkeit, gute Reibewerte.

Polygrip®
Rutschfester Decksbelag

Polygrip® Der ultimative Decksbelag

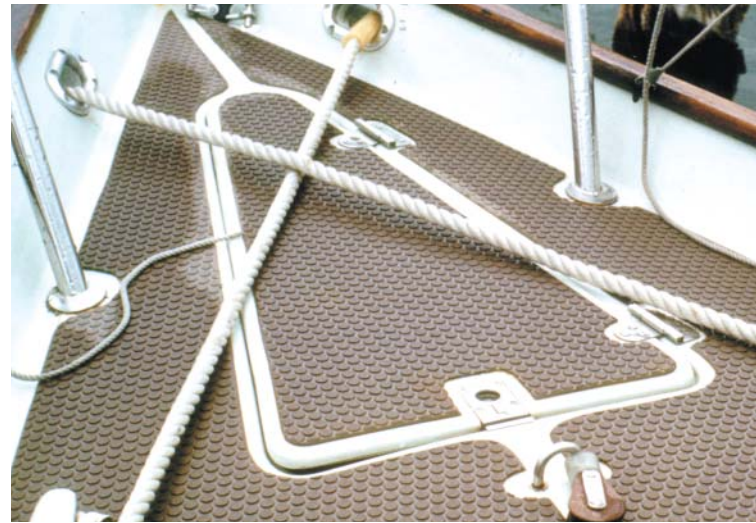
Polygrip® rutschfester Decksbelag ist eine einmalige Kombination aus Gummi/Kork-Verbundmaterial und hat sich seit Jahren - unter zum Teil härtesten Einsatzbedingungen - auf Yachten in aller Welt bewährt.

Durch einen speziellen Zweikomponentenkleber lässt sich **Polygrip®** Decksbelag auf nahezu allen gängigen Untergründen (Stahl, Aluminium, Holz, GFK, Stein etc.) mühelos und dauerhaft verkleben.

Der hochwirksame Antirutschbelag ist für alle Anwendungen geeignet, wo eine absolute Rutschfestigkeit aus Sicherheitsgründen gefordert wird. Insbesondere bei Nässe wird dadurch das Unfallrisiko erheblich gemindert.

Besondere Eigenschaften von **Polygrip®**:

- extrem rutschfest
- abrieb- und verrottungsfest
- seewasser-, öl- und chemikalienbeständig
- hohe Wärmeisolierung
- gute Trittschalldämmung
- absolut blendfrei
- weitestgehend resistent gegen Pilzbefall
- temperaturbeständig von ca. -35° - +80° C



Polygrip® ist in zwei Farbvarianten (Farbabweichungen möglich) erhältlich:



braun



grau

Fordern Sie auch gleich den Spezialkleber für **Polygrip®** Decksbelag an. Ein Gebinde (1000 ml) reicht für 1,5 m² Klebefläche.

Artikel-Bezeichnung	Artikel-Nr.	Beschreibung
Polygrip® Decksbelag Farbe braun	178 141	Platte 1000 x 2000 mm
Polygrip® Decksbelag Farbe grau	178 142	Platte 1000 x 2000 mm
Spezialkleber	178 145	Gebinde (Kleber + Härter)



Technische Daten von **Polygrip®** Decksbelag

Materialzusammensetzung:	Gummi/Kork-Verbundwerkstoff
Farben:	braun und grau
Plattengröße:	ca. 1000 x 2000 mm
Noppendurchmesser:	10 mm
Plattenstärke:	ca. 3 mm gesamt (Noppenhöhe ca. 1 mm)
Gewicht:	ca. 3 kg/m ²
Kleber:	Zweikomponenten-Polyurethan-Kleber
Kleberverbrauch:	ca. 1 kg für 1,5 m ²
Reinigung:	mit neutraler flüssiger Seife und durch Abspritzen mit Wasserschlauch, im industriellen Bereich mit Staub- und Wassersaugern bzw. Reinigungsmaschinen mit rotierenden Bürsten
Farbverhalten:	Polygrip® rutschfester Decksbelag kann durch Sonneneinwirkung etwas ausbleichen



Polygrip® Verarbeitungsanleitung

Vorarbeiten

Zu beklebende Decksflächen gründlich reinigen, anschleifen, lockere Oberflächenschichten beseitigen, mit Aceton oder ähnlichem fettlösenden Mittel entfetten, trocknen.

Auf Aluminium- und Metalldecks wird die Haftfestigkeit des Klebers durch einen Anstrich mit einem handelsüblichen Primer verbessert.

Die Rückseite des **Polygrip®** Decksbelages sollte ebenfalls leicht von Hand aufgeraut und entfettet werden.

Das Anfertigen von Schablonen aus z. B. Packpapier, fester Folie oder ähnlichem erleichtert den Zuschnitt. Dieser erfolgt am besten mit einem handelsüblichen Teppichmesser und einer Stahlschiene. Rundungen mit einer Schere schneiden. Es empfiehlt sich ein Anfasen unter 45° mit einem Schwingschleifer mit Schleifpapier mittlerer Körnung.

Verklebung

Die vorbereiteten Decksflächen sauber mit Klebeband abkleben. Den Kleber mit dem Härter (Komponenten A + B) intensiv mittels Rührgerät (ca. 400 Upm) mischen bis die Mischung eine gleichmäßige Farbe aufweist. Mischungsverhältnis nach Gewichtsteilen 6:1. Ein Gebinde Kleber reicht für die Verklebung von ca. 1,5 m² **Polygrip®** Decksbelag. Entsprechende Menge an **Polygrip®** Decksbelag vorbereiten und bereitlegen. Klebstoff mit Spachtel gleichmäßig auf die zu beklebende Decksfläche auftragen. Randbereiche nicht vergessen! Man hat max. 45 Minuten Zeit für das Verteilen des Klebers.

Nach dem Auftragen des Klebers sogleich die zugeschnittene, vorbereitete Platte unter Vermeidung von Lufteinschlüssen durch langsames einseitiges Abrollen aufbringen. Im Anschluß den Decksbelag mit den Handflächen bzw. einem Anroller ganzflächig andrücken. Das Korrigieren der Lage ist immer noch möglich, da der Kleber langsam abbündet. Die Kanten beschweren, z. B. mit kleinen Sandsäcken. Bei starker Decksneigung den **Polygrip®** Decksbelag anfangs mit Klebestreifen gegen Verrutschen fixieren.

Die zum Abkleben verwendeten Klebestreifen mit den herausgequollenen Kleberesten nach ca. 60 Minuten abziehen und etwaige Klebstoffrückstände mit einem acetongetränkten Tuch säubern.

Nach ca. 8 - 12 Stunden kann die Verklebung leicht belastet werden. Die Endfestigkeit ist bei Raumtemperatur nach ca. 24 Stunden erreicht.

Lagerung des Klebers

KÖRAPUR 666/90: nicht unter 10° C und nicht länger als 6 Monate

Gefahrenklasse nach VbF: Kleber keine, Härter mindergiftig

Hinweis:

Bei der Verarbeitung von KÖRAPUR 666/90 direkten Kontakt des nicht abge bundenen Klebstoffes mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen. Der Kleber ist lösungsmittelfrei.

Wichtig:

Die Außen- bzw. Deckstemperatur sollte zum Zeitpunkt der Verarbeitung nicht unter +10° C liegen.





WILLBRANDT KG
 Schnackenburgallee 180
 22525 Hamburg
 Germany
 Phone +49 (0) 40 540093-0
 Fax +49 (0) 40 540093-47
 eMail info@willbrandt.de

Niederlassung Hannover
 Reinhold-Schleese-Straße 22
 30179 Hannover
 Germany
 Phone +49 (0) 511 99046-0
 Fax +49 (0) 511 99046-30
 eMail hannover@willbrandt.de

Niederlassung Berlin
 Breitenbachstraße 7 - 9
 13509 Berlin
 Germany
 Phone +49 (0) 30 679394-11
 Fax +49 (0) 30 679394-15
 eMail berlin@willbrandt.de

WILLBRANDT Gummitechnik A/S
 Finlandsgade 29
 4690 Haslev
 Denmark
 Phone +45 56870164
 Fax +45 56872208
 eMail info@willbrandt.dk
 web www.willbrandt.dk

WILLBRANDT SARLU
 621, avenue Blaise Pascal
 77550 Moissy Cramayel
 France
 Phone +33 (0) 1 85 51 31 60
 Fax +33 (0) 1 85 51 03 21
 eMail info@willbrandt.fr
 web www.willbrandt.fr

www.willbrandt.de

WILLBRANDT GUMMITECHNIK

Schwingungstechnik
 Kompensatoren
 Lärmschutzsysteme
 Profile und Formteile
 Antriebselemente
 Spezialdichtungen
 Gummi für Schiff und Hafen

