

# ROTAFRIX® - Reibräder



Gummiwälzgetriebe sind wirtschaftlich und leistungsfähig, einfach im Aufbau, geräuscharm und wartungsfrei.

Diese Eigenschaften haben Konstrukteure schon immer angeregt, besondere Antriebsprobleme mit Gummiwälzgetrieben zu lösen. Sie werden universell in der Feinwerktechnik, im gesamten Maschinen- und Werkzeugmaschinenbau und in der Fördertechnik eingesetzt.

## Eigenschaften

ROTAFRIX® Reibräder garantieren optimale Laufeigenschaften. Aufgrund des hochwertigen Elastomer-Belages erreichen ROTAFRIX® Reibräder eine hohe Leistungsübertragung.

## Hoher Wirkungsgrad und lange Lebensdauer

Lange Laufzeiten werden durch nahezu verschleißfreie Elastomer-Beläge erreicht.

## Geringer Raumbedarf

Die kompakte Bauweise führt zu Antrieben mit kleinem Volumen und geringem Gewicht.

## Geräuscharmer Lauf

Der weiche und dämmende Elastomer-Belag verhindert störende Laufgeräusche.

## Niedrige Lagerbelastung

Bei Anwendung der proportionalen Anpressung ergeben sich niedrige Achs- und Lagerbelastungen.

## Problemloser Einbau

Die Konstruktion von Gummiwälzgetrieben und die Montage von ROTAFRIX® Reibrädern ist einfach und erfordert keinen besonderen Aufwand.

## Wirtschaftlichkeit

Mit ROTAFRIX® Reibrädern erhalten Sie eine preisgünstige Antriebslösung.

## Lieferprogramm

Ein sorgfältig abgestuftes Standardprogramm erlaubt kurzfristige Lieferungen ab Lager.

## Aufbau

ROTAFRIX® Reibräder bestehen aus dem Elastomer-Belag und dem Metallkörper.

Der Reibbelag ist fest mit dem Metallteil verbunden. Die verwendete Elastomer-Mischung auf der Basis von Polychloropren hat eine Härte von  $80 \pm 5$  Shore A. Sie ist verschleißfest und weitgehend ölbeständig.

Der Metallkörper ist aus handelsüblichem Automatenstahl 9 S 20 K hergestellt. Für die nachträgliche Bearbeitung sind Zentrierungen vorhanden. Der Metallkörper ist einseitig breiter als der Reibbelag, damit das Wälzrad gut aufgenommen werden kann.

## Montage

Die Achsen der treibenden und getriebenen Wellen sind parallel auszurichten. Höenschläge der Räder sind zu vermeiden. Bei mehreren nebeneinander montierten Wälzrädern ist die Welle ausreichend steif auszuführen.

Bei Einsatzfällen, die einen möglichst schwingungsfreien Antrieb und hohe Rundlaufgenauigkeit erfordern - und bei satzweise montierten Wälzrädern - sind die Wälzräder nach der Montage überzuschleifen.

Abgenutzte Wälzräder müssen satzweise ausgetauscht werden. Hierdurch werden die fertigungsbedingten Höhentoleranzen ausgeglichen, und bei satzweise montierten Wälzrädern wird eine gleichmäßige Beanspruchung erreicht.

## Bearbeitung

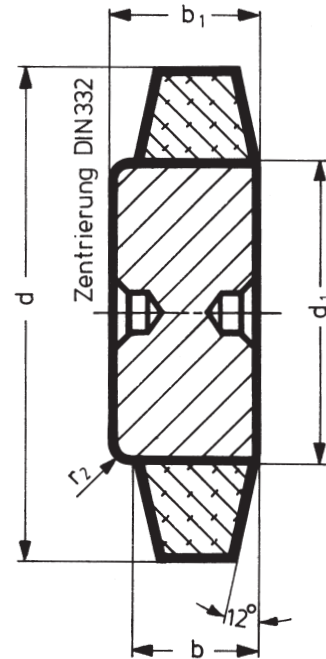
Bei der Bearbeitung der Metallteile soll die Metalltemperatur 100 °C nicht übersteigen. Beim Schleifen und Drehen soll sich der Reibbelag auf nicht mehr als 70 °C, kurzfristig 80 °C, erwärmen.

Ein oszillierender Längsschliff ergibt eine glatte Oberfläche. Stirnschliff ist zu vermeiden.

Ein geringer Druck vermeidet eine übermäßige Erwärmung. Bei zu hohem Druck schmiert der Elastomer-Belag. Sollte sich ein Schmierfilm bilden, nicht weiterschleifen, sondern den Elastomer-Belag gut abkühlen lassen. Oberfläche mit Talkum einpudern. Anschließend mit geringem Druck sauberschleifen.

Häufiges Ausblasen mit Pressluft hält die Schleifscheibe sauber und gewährleistet gleichbleibende Oberflächengüte.

Die Reibbelag-Höhe von ROTAFRIX® Reibrädern in der Standardausführung kann bis auf minimal  $0,5 \cdot b$  fein abgedreht oder geschliffen werden. Diese Maßnahme ermöglicht es, Drehzahlverhältnisse für spezielle Einsatzfälle genau abzustimmen.



Artikel-Nr.	Form	Abmessung in mm				Gewicht kg/Stück
		Gummi		Metall		
		Außen-Ø d	Breite b	Außen-Ø d <sub>1</sub>	Breite b <sub>1</sub>	
501 0000 400	31 674	40	10	25	13	0,060
501 0000 450	31 675	45	11	28	14	0,080
501 0000 500	31 555	50	12	32	16	0,110
501 0000 560	31 676	56	14	35	18	0,155
501 0000 630	31 605	63	16	40	20	0,225
501 0000 710	31 677	71	18	45	22	0,320
501 0000 800	31 606	80	20	50	25	0,450
501 0000 900	31 678	90	22	55	27	0,600
501 0001 000	31 642	100	25	65	30	0,900
501 0001 120	31 643	112	28	70	33	1,170
501 0001 250	31 644	125	32	80	37	1,715
501 0001 400	31 645	140	36	90	41	2,400
501 0001 600	31 679	160	40	100	45	3,300

Toleranzen nach M3 DIN 7715

Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Der Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit Genehmigung der WILLBRANDT KG gestattet.

Irrtümer vorbehalten.



**WILLBRANDT KG**

Schnackenburgallee 180  
22525 Hamburg  
Germany

Phone +49 40 540093-17  
Fax +49 40 540093-83  
eMail info@willbrandt.de  
www.willbrandt.de

