

**MERLETT**

**ist jetzt**

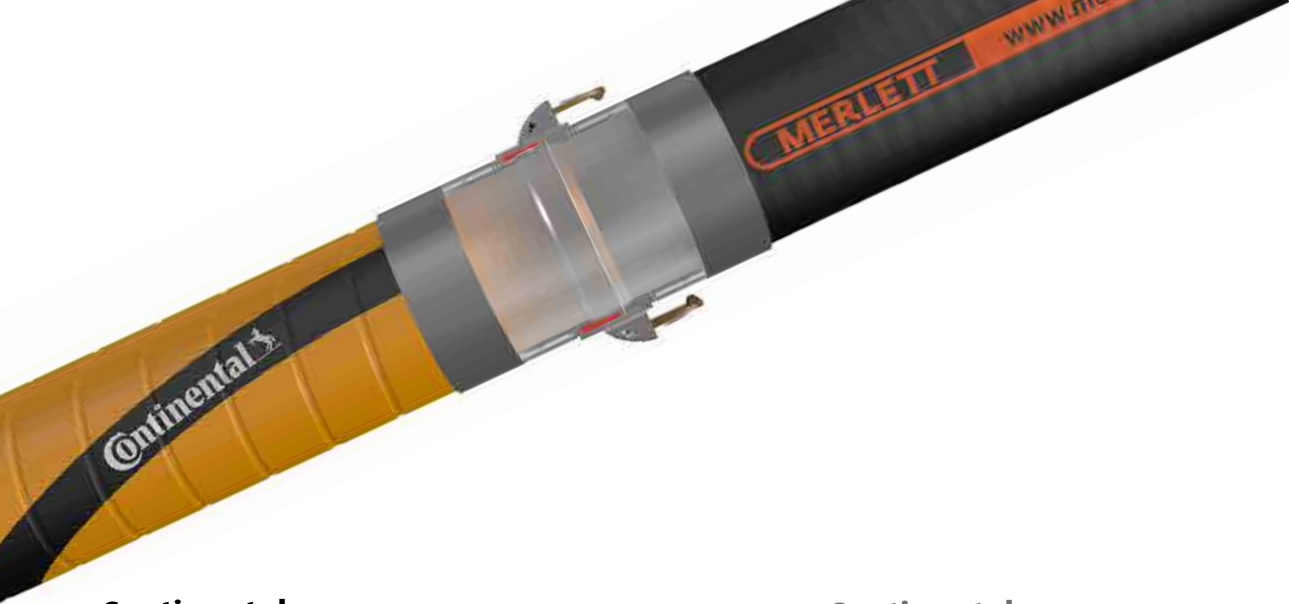
**Continental**



**MERLETT**

**Made in Italy**





## Continental

### Wir sind jetzt stärker

Merlett ist jetzt Continental. Das internationale Technologieunternehmen wurde 1871 gegründet und bietet Lösungen für Fahrzeuge, Maschinen, Verkehr und Transport. Der Konzern erzielte 2018 einen Umsatz von 44,4 Milliarden Euro und beschäftigt derzeit mehr als 244.000 Mitarbeiter in 60 Ländern und Märkten.

Mit unserer Kompetenz ergänzen wir die Geschäftseinheit Industrial Fluid Solutions. Dieser gehört innerhalb des Continental-Konzerns zum Geschäftsfeld ContiTech. Hier ist er mit über 100 Jahren Erfahrungen der Experte für Schläuche und Schlauchleitungen für sämtliche Industrieanwendungen. Dazu gehören die Erdöl- und Gasförderung, die Lebensmittelindustrie, Wasserwirtschaft, Chemie und Pharmaindustrie, dem Bergbau, Maschinenbau und viele weitere Branchen. Continentals Geschäftseinheit Industrial Fluid Solutions verfügt über ein großes Know-how in der Verarbeitungen der Materialien Kautschuk und Metall sowie in Sachen Kunststoff.

Mehr dazu finden Sie unter:

[www.continental-industry.com](http://www.continental-industry.com)

## Continental

### We are now stronger

Merlett is now Continental. The international technology company was established in 1871 and supplies solutions for vehicles, machines and other transportation. In 2018, the corporation generated sales of €44.4 billion and currently employs more than 244,000 people in 60 countries and markets.

Our expertise complements the Industrial Fluid Solutions business unit. This belongs to the ContiTech business area within the Continental Group, where more than 100 years' experience make it the expert in hoses and hose lines for all industrial applications. These include oil and gas extraction, food, water, chemicals, pharmaceuticals, mining, mechanical engineering and many other sectors. Continental's Industrial Fluid Solutions business unit possess extensive know-how in the processing of rubber and metal and in thermoplastics.

For more information please visit:

[www.continental-industry.com](http://www.continental-industry.com)







## Know-how

### Zwei Welten und ein Ziel: unsere Kunden!

Als Kunststoffspezialist bauen wir die Materialexpertise von Continental jenseits von Kautschuk weiter aus. Darüber hinaus stärken wir die Fachkenntnisse zur Konstruktion, Verarbeitung und Handhabung von Kunststoffen für industrielle Schlauchlösungen. Dadurch können wir zusammen unseren Kunden ein noch breiteres Produktportfolio anbieten. Unser gebündeltes Know-how ebnet den Weg von einem Produktzulieferer hin zu einem ganzheitlichen Anbieter von Systemen und Lösungen für Industrieschläuche.

Die Geschäftseinheit Industrial Fluid Solutions und die Merlett Group – das macht zusammen fast 3.000 Mitarbeiter an 40 Standorten weltweit. Eine gute Basis, um die regionale Präsenz auszubauen und global neue Absatzmärkte zu erschließen. Dabei stellen wir sicher, dass die Liefer- und Qualitätsleistung auf höchstem Niveau bleibt. Wir spielen jetzt im selben Team – die geballte Kompetenz unter einem Dach.

## Know-how

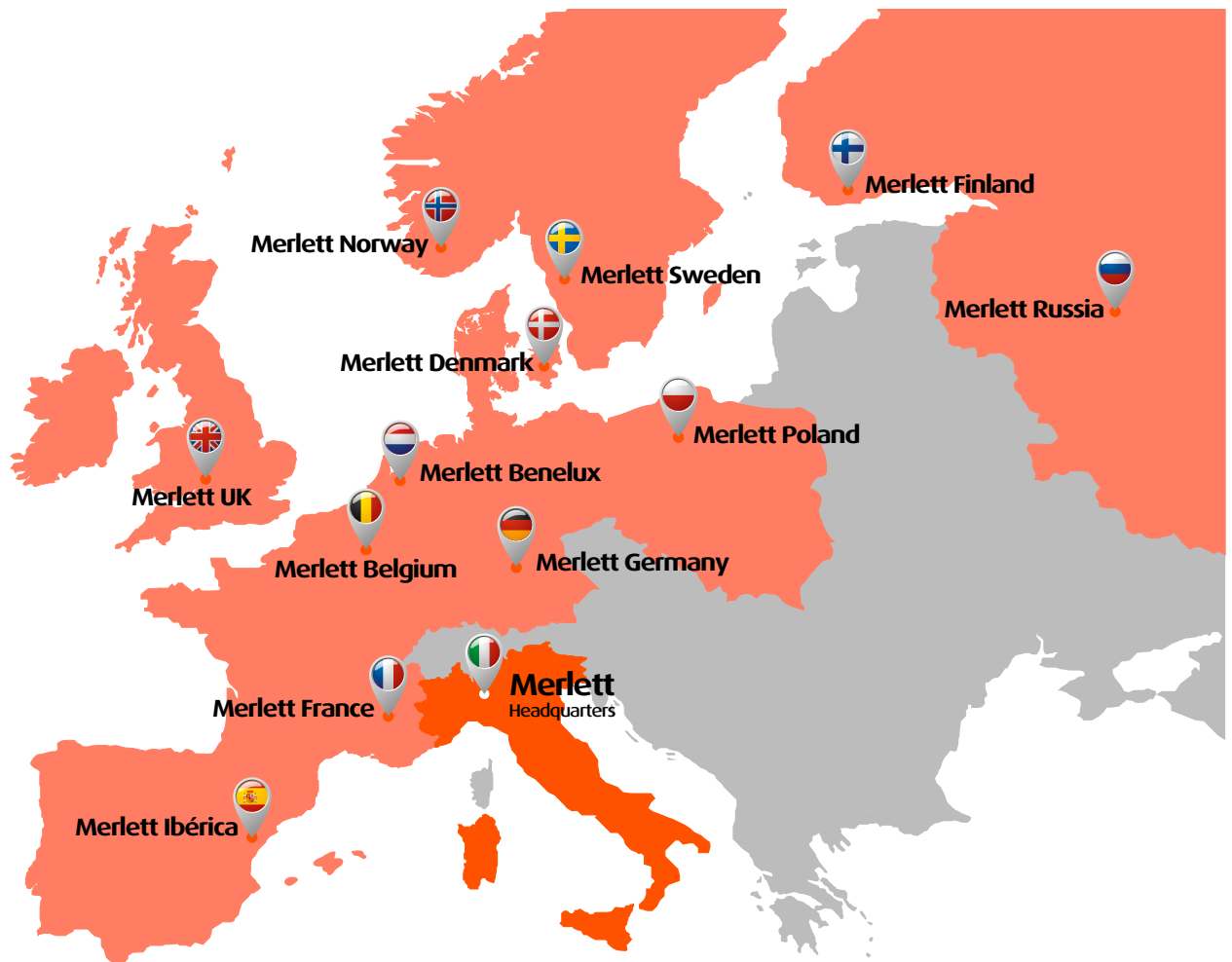
### Two worlds and one purpose: Our customers!

As a specialist in thermoplastics, we are expanding Continental's materials expertise beyond rubber. Furthermore, we are strengthening the corporation's know-how on the design, processing and handling of thermoplastics for industrial hose solutions. Jointly, therefore, we can offer our customers an even broader product portfolio. Our combined know-how is smoothing the transition from a product supplier to a comprehensive provider of systems and solutions for industrial hoses.

The Industrial Fluid Solutions business unit and the Merlett Group – together made up of almost 3,000 employees at 40 sites worldwide. A sound basis from which to expand our regional presence and develop new sales markets globally. In doing so, we ensure that delivery and quality performance remains at its highest level. The two companies are now playing on the same team – having amalgamated their expertise under a single umbrella.

# MERLETT





## Gruppe

### Eine weit verbreitete Präsenz

Unsere Unternehmensstrategie ist es seit jeher gewesen, unsere Kunden mit herausragendem Service und so schnell wie möglich zu bedienen. Deshalb hat Merlett in den 1980er Jahren seine erste europäische Niederlassung mit eigenem Lager eröffnet. Dieser Weg wurde in folgenden Jahren konsequent fortgeführt und aktuell existieren 12 Niederlassungen mit eigenen Lagern in Europa.

Derzeit gibt es 3 Produktionsstandorte: Der Hauptsitz ist in Daverio (I) mit rund 43.000 qm, ein Standort in Varano Borghi (I) mit rund 23.000 qm und - seit 2007 - die Firma Noviteck SA in Rancate (CH) mit rund 3.200 qm. Darüber hinaus werden auch noch ca. 40.000 qm Freiflächen genutzt. Die Produktionskapazität teilt sich in nahezu 130 Produktionslinien bei 200 Extrudern und 20 Pressen auf. Die Tagesproduktion beträgt ca. 450.000 Meter.

## Group

### A widespread presence

The corporate strategy has always been to provide customers with outstanding service as quickly as possible. This is why Merlett opened its first European branch with its own warehouse in the 1980s and it has continued along this path in the following years, leading to the current set-up of 12 branches in other countries.

At present, there are three production sites: the main premises in Daverio (approximately 43,000 m<sup>2</sup>), a location in Varano Borghi (approximately 23,000 m<sup>2</sup>) and – since 2007 – Noviteck SA in Rancate, Switzerland (approximately 3,200 m<sup>2</sup>). On top of this, there are also approximately 40,000 m<sup>2</sup> of outdoor areas. The industrial structure has approximately 130 production lines, 200 extruders and 20 presses. It has a daily output of around 450,000 metres.



Certificates available and downloadable from our website  
**Zertifikate sind auf unserer Website zum Download verfügbar.**

## Zertifizierung

### Weitere Garantie auf unser Produkt

Unser Ziel ist es, dass Einkäufer und Anwender sicher sein können, dass unsere Produktion ständig überwacht und überprüft wird. Unsere Zertifizierungen entsprechen den Normen und Vorschriften, wie wir sie in unseren aktuellen Katalogen und unseren Datenblättern publizieren.

## Certification

### Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



LANDWIRTSCHAFT  
AGRICULTURE



GARTEN  
GARDENING



INDUSTRIE  
INDUSTRY



BAUINDUSTRIE  
BUILDING



SCHIFFBAU  
NAUTICAL



TRANSPORT  
TRANSPORTS



HAUS  
HOUSE



GLATTE OBERFLÄCHE  
SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT  
FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT  
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH  
TEMPERATURE RANGE



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT  
CHEMICAL RESISTANCE



SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT  
CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT  
OZONE RESISTANCE



MIKROBENBESTÄNDIGKEIT  
MICROORGANISMS RESISTANCE



CHLORBESTÄNDIGKEIT  
CHLORINE RESISTANCE



REIßFESTIGKEIT  
TEAR RESISTANCE



PERFORATIONSWIDERSTAND  
PERFORATION RESISTANCE



SCHIMMEL RESISTENZ  
MOULD RESISTANCE



BESTÄNDIGKEIT GEGEN ÖLE  
OILS RESISTANCE



SCHWER ENTFLAMMBAR  
FLAME RETARDANT



ANTISTATISCH  
ANTISTATIC



ATEX



HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT  
HYDROLYSIS RESISTANCE



FÜR LEBENSMITTELN  
FOR FOOD



UV-BESTÄNDIG  
ANTI-UV



ELEKTRISCH LEITFÄHIG  
CONDUCTIVE



O-PHTHALAT FREI  
O-PHTHALATE FREE



PHTHALATFREI  
PHTHALATE FREE



HALOGENFREI  
HALOGENFRI



SILIKONFREI  
SILICON FREE



GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG  
COMPACTED VERSION



KOMPRESSIONSLAST  
COMPRESSION LOAD



BERECHNUNGSMETHODE  
METHOD OF CALCULATION



KALIBRIERTE DURCHMESSER  
CALIBRATED DIAMETERS



ABWASSER TANKSYSTEM  
WASTE WATER TANK SYSTEM



VORSICHT  
CAUTION



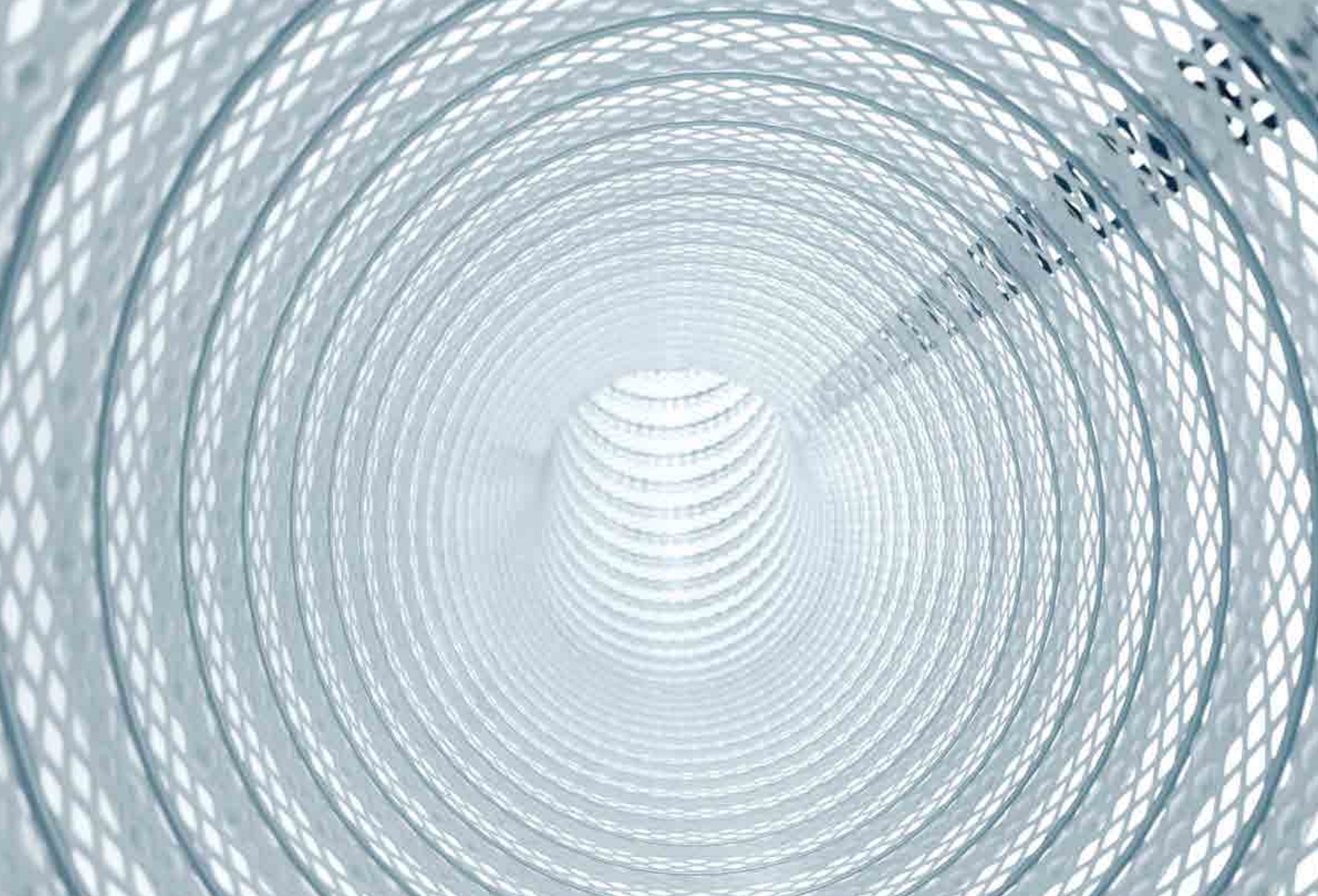
EASY PACK



PATENTED



**MERLETT**



## Vacupress

<b>Vacupress</b>	Vacupress® FLEX	10
	Vacupress® SUPERELASTIC	11
	Vacupress® ENO PHF	12
	Vacupress® CRISTAL	13
	Vacupress® OIL	14
	Vacupress® OIL PU	15
	Vacupress® FOOD	16
	Vacupress® CHEMI	17
	Vacupress® SUPER CHEMI	18
	Vacupress® MARINE WASTE	19



2-lagiger PVC-Saug- und Druckschlauch, schwarz, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale und einer Polyesterfadenverstärkung für die Förderung von Flüssigkeiten.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649:<160 mm<sup>3</sup>±10%

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

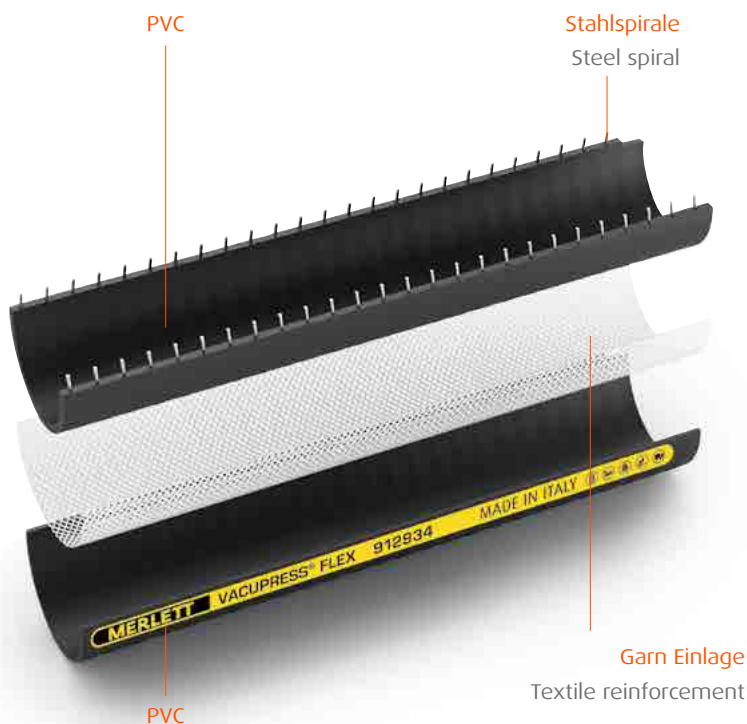
- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**UV-BESTÄNDIG**  
 ANTI-UV \*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	36	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	35	47	1100	115	14	42	9	60
	38	51	1200	125	14	42	9	30
1 1/2	40	52	1220	130	14	42	9	30
	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	63,5	1600	150	12	36	9	30
2 1/2	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2950	190	12	36	9	30
3	76	92	2970	210	12	36	9	30
	80	96	3020	220	10	30	9	30
	90	106,5	3500	250	10	30	9	30
4	100	117	4050	300	10	30	9	30
	102	119	4150	300	10	30	9	30
	120	138	5430	350	8	24	9	20
5	127	145	5950	370	7	21	9	20
	150	169	7000	480	5	15	9	20
	152	171	7050	480	5	15	9	20
6	200*	222	10300	650	3	9	9	12
	203*	225	10500	650	3	9	9	12

\* COD. 912805 VACUPRESS FLEX PLUS









2-lagiger PVC Saug- und Druckschlauch, Innenseite weiß, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.


Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.

-  **GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★


---

-  **FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY ★ ★ ★ ★ ★


---

-  **ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <math>\lt; 160\text{ mm}^3 \pm 10\%</math>


---

-  **TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -25° C + 60°C


---

-  **CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle


---

-  **SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★


---

-  **UV-BESTÄNDIG**  
ANTI-UV ★ ★

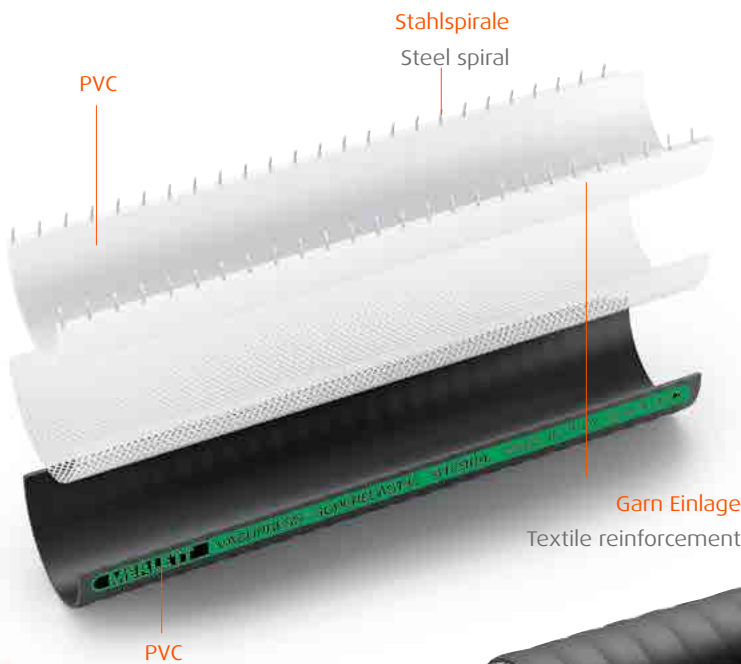
---

-  **O-PHTHALAT FREI**  
O-PHTHALATE FREE PHF ★ ★ ★ ★ ★

---

-  **IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	19	28	475	70	20	60	9	60
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/4	35	47	1100	115	14	42	9	60
	38	51	1200	125	14	42	9	30
1 1/2	40	53	1220	130	14	42	9	30
	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
1 3/4	60	74	2000	180	12	36	9	30
	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
2 1/2	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
3	100	117	3950	295	10	30	9	30
	102	119	4000	300	10	30	9	30
	120	138	5300	350	8	24	9	20
4	127	145	5800	370	7	21	9	20
	152	171	6850	480	5	15	9	20





2-lagiger PVC Saug- und Druckschlauch, Innenseite weiß, Phtalate frei (PHF), mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln, Weinen und alkoholischen Flüssigkeiten bis 20%.

Two-layer plasticized PVC-PHF hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids, wine and alcoholic food liquids up to 20%.



### GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



### FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

\*\*\*\*\*



### ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: <math> <math><math>



### TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 60° C



### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



### SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*



### O-PHTHALAT FREI

O-PHTHALATE FREE

PHF \*\*\*\*\*



### IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	35,5	680	80	16	48	9	60
	30	40,5	770	90	16	48	9	60
1 1/4	32	42,5	800	100	16	48	9	60
1 1/2	38	51	1200	125	14	42	9	30
	40	53	1220	130	14	42	9	30
1 3/4	45	58	1400	140	12	36	9	30
	50	64	1600	150	12	36	9	30
	60	74	2000	180	12	36	9	30
2 1/2	63	77	2100	190	12	36	9	30
	75	91	2850	190	12	36	9	30
3	76	92	2900	210	12	36	9	30
	80	96	2950	220	10	30	9	30
	90	107	3500	250	10	30	9	30
	100	117	3950	295	10	30	9	30
4	102	119	4000	300	10	30	9	30

PVC-PHF

Stahlspirale  
Steel spiral

Garn Einlage  
Textile reinforcement

PVC-PHF





2-lagiger PVC Saug- und Druckschlauch, transparent, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von Lebensmittelflüssigkeiten.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of food liquids.



**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*\*\*



**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: 90 mm<sup>3</sup>±10%



**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-5° C + 65° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle



**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

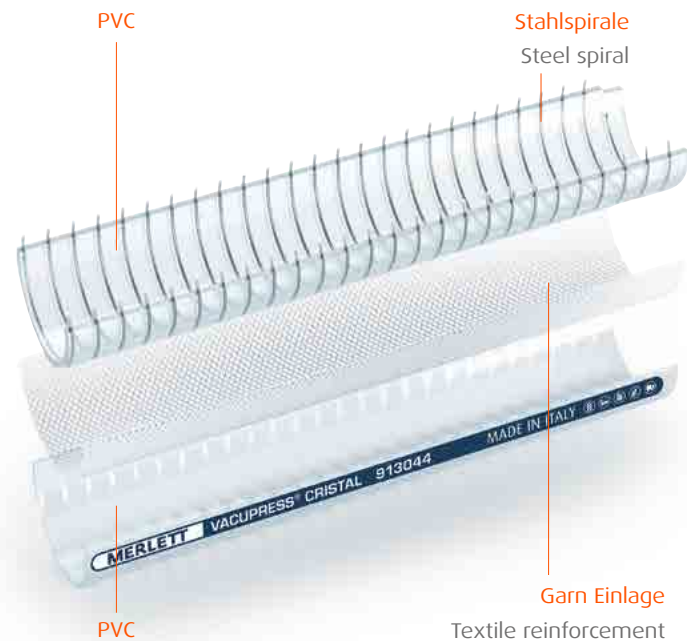
CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*



**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY



Ø I.D. inch	Ø I.D. mm	Ø A.D. mm	Ø O.D. mm	GEWICHT WEIGHT g/m	BIEGERADIUS BENDING RADIUS mm	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS. bar	PLATZDRUCK BURSTING PRESS. bar	VAKUUM VACUUM m H <sub>2</sub> O	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH mt
3/4	19	28	450	80	20	60	9	60	
1	25	35,5	670	90	20	60	9	60	
	30	40,5	770	105	16	48	9	60	
	32	42,5	800	110	16	48	9	60	
1 1/4	35	48	1100	125	14	42	9	60	
	38	51	1150	135	14	42	9	30	
1 1/2	40	53	1200	140	14	42	9	30	
	45	58	1400	155	14	42	9	30	
	50	63,5	1600	170	14	42	9	30	
2 1/2	60	74	1980	200	12	36	9	30	
	63	77	2050	210	12	36	9	30	
	66	80	2150	220	12	36	9	30	
3	76	92	2800	250	12	36	9	30	
	80	96	2850	300	10	30	9	30	
	90	106,5	3300	350	10	30	9	30	
4	102	119	3900	400	10	30	9	30	
	120	138	4800	480	8	24	9	20	
	127	145	5200	500	7	21	9	20	
5	152	171	6700	600	5	15	9	20	









2-lagiger Saug- und Druckschlauch, schwarz, aus einer thermoplastischen PVC, PU, Nitrilgummi Mischung mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von Flüssigkeiten wie Öl, Harnstoff, Diesel, RME Biodiesel.


Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <math><90 \text{ mm}^3 \pm 10\%</math>


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

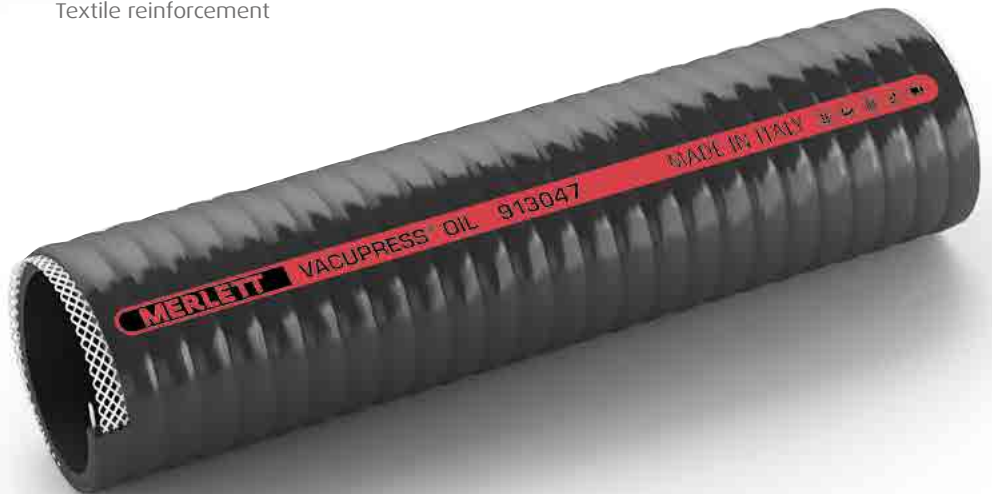
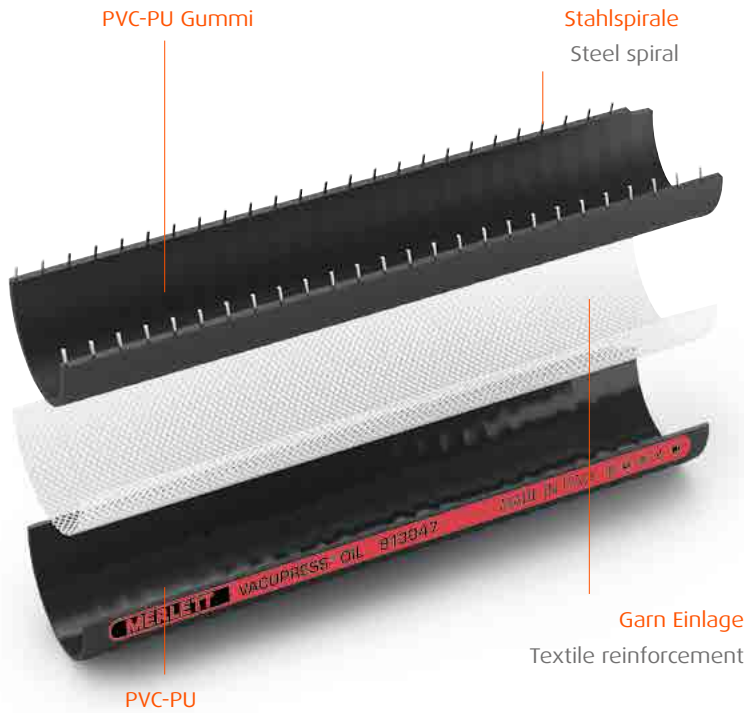
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC OIL tabelle

---

- 
**SCHNEITELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	BENDING RADIUS	WORKING PRESS.	BURSTING PRESS.	m H <sub>2</sub> O	COIL LENGTH
3/4	19	28	450	70	16	48	9	60	
1	25	35,5	670	80	16	48	9	60	
	30	40,6	770	90	16	48	9	60	
	32	42,5	800	100	16	48	9	60	
1 1/4	35	48	1050	120	14	42	9	60	
	38	51	1200	125	14	42	9	40	
1 1/2	40	53	1200	130	14	42	9	40	
	45	58	1340	140	12	36	9	40	
	50	64	1730	150	12	36	9	40	
2 1/2	60	74	1950	180	12	36	9	40	
	63	77	2030	190	12	36	9	40	





2-lagiger Saug- und Druckschlauch, schwarz, aus einer thermoplastischen PVC-PU-Nitrilgummi Mischung mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale und einer Polyesterfadenverstärkung, sowie einer Aussenschicht aus abriebfestem Polyurethan (PU) für die Förderung von Flüssigkeiten wie Öl, Harnstoff, Diesel, RME Biodiesel.

Two-layer hose in thermoplastic PVC, PU, NITRILE RUBBER compound with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement with copper wire for an anti-static rendering, with outer cover made of anti-abrasive PU, for suction and delivery of oils, blue diesel, diesel, bio diesel.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <math><30\text{ mm}^3\pm 10\%</math>

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC OIL tabelle

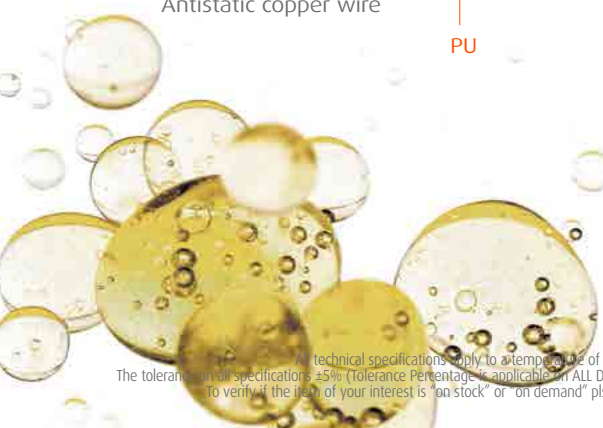
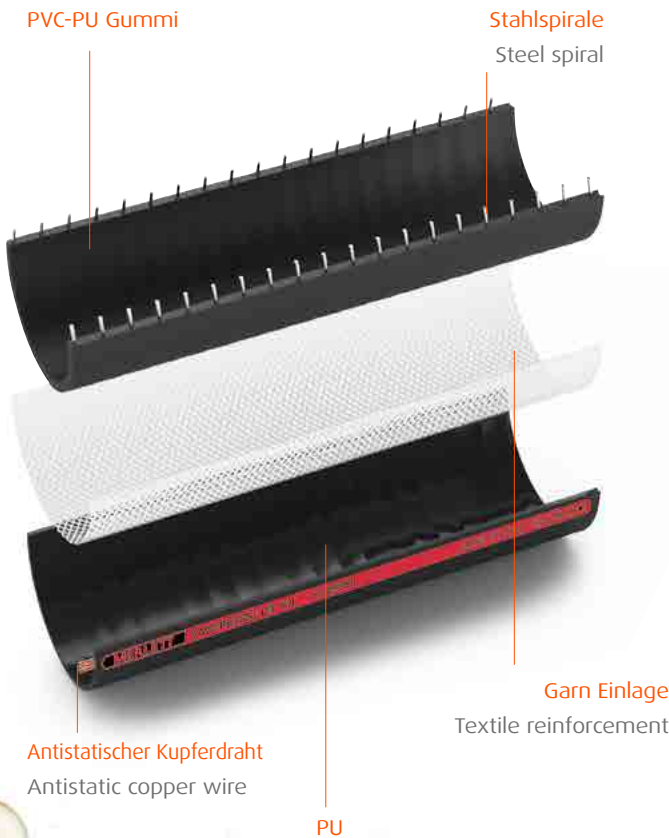
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**ANTISTATISCH**  
 ANTISTATIC Litzewiderstand <math>< 10\text{ Ohm/m}</math>

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	BENDING RADIUS	WORKING PRESS.	BURSTING PRESS.	m H <sub>2</sub> O	COIL LENGTH
3	<b>76</b>	90,5	2700	210	10	30	9	30	
	<b>80</b>	94,5	2800	220	10	30	9	30	
	<b>90</b>	106	3250	250	10	30	9	30	
4	<b>102</b>	117,5	3700	300	10	30	9	30	
	<b>120</b>	137	4750	450	8	24	9	20	
5	<b>127</b>	144	5300	480	7	21	9	20	
	<b>150</b>	167,5	6300	550	5	15	9	20	
6	<b>152</b>	169,5	6350	550	5	15	9	20	





Mehrlagiger TPV (TPE)-Saug- und Druckschlauch, Innenseite weiß, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von Milch.

Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of milk.



### GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



### FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

\*\*\*\*



### ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

ISO 4649: 150 mm<sup>3</sup>±10%



### TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 80° C



### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

TPV tabelle



### SCHNEITDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*

Produziert konform zur FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (flüssige Nahrungsmittel).  
Conform ACCORDING to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (aqueous foodstuff).

Gummi  
Rubber

Stahlschnecke  
Steel spiral

Gummi  
Rubber

Garn Einlage  
Textile reinforcement


	Ø I.D.		Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.		PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm				20°	60°			
3/4	<b>19</b>	28	380	70	16	12	48	9	60	
1	<b>25</b>	35,5	580	80	16	12	48	9	60	
	<b>30</b>	40,5	650	85	13	9	39	9	60	
1 1/4	<b>32</b>	42,5	730	90	13	9	39	9	60	
	<b>35</b>	47	850	95	13	9	39	9	60	
1 1/2	<b>38</b>	50	920	100	13	7	39	9	30	
	<b>40</b>	52	970	110	10	7	30	9	30	
1 3/4	<b>45</b>	57	1100	120	10	7	30	9	30	
	<b>50</b>	63	1280	130	10	7	30	9	30	
	<b>60</b>	73	1550	160	10	7	30	9	30	
2 1/2	<b>63</b>	76	1600	180	10	7	30	9	30	
	<b>76</b>	91	2350	230	10	7	30	9	30	
3	<b>80</b>	95,5	2400	250	10	7	30	9	30	
	<b>90</b>	105,5	2750	280	10	7	30	9	30	
	<b>90</b>	105,5	2750	280	10	7	30	9	30	
4	<b>102</b>	118,5	3100	310	10	6	30	9	30	






Mehrlagiger TPV (TPE)-Saug- und Druckschlauch, Innenseite schwarz, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, für die Förderung von aggressiven Flüssigkeiten.


Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: 150 mm<sup>3</sup>±10%


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

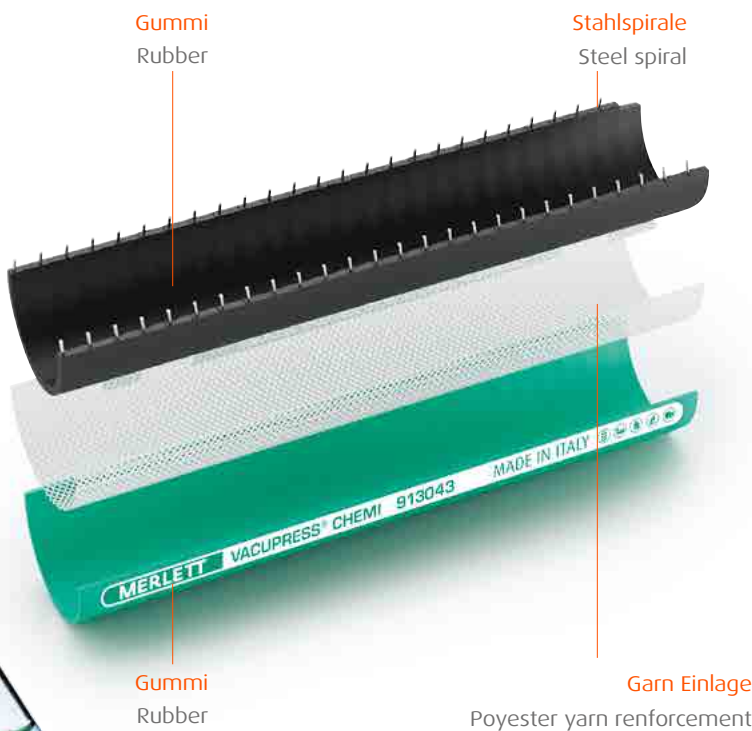
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE TPV tabelle

---

- 
**SCHNEITDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*


Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	20° 60° bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	<b>19</b>	28	380	70	15 8	45	9	60
1	<b>25</b>	35,5	580	80	14 6	42	9	60
	<b>30</b>	40,5	650	85	10 6	30	9	60
	<b>32</b>	42,5	700	90	10 6	30	9	60
1 1/4	<b>35</b>	47	850	95	10 6	30	9	60
	<b>38</b>	50	920	100	10 6	30	9	30
1 1/2	<b>40</b>	52	970	110	10 6	30	9	30
	<b>45</b>	57	1100	120	10 6	30	9	30
	<b>50</b>	63	1280	130	10 5	30	9	30
2 1/2	<b>60</b>	73	1550	160	9 4	27	9	30
	<b>63</b>	76	1600	180	9 4	27	9	30
	<b>76</b>	91	2350	230	8 4	24	9	30
3	<b>80</b>	95,5	2400	250	8 4	24	9	30
	<b>90</b>	105,5	2750	280	8 4	24	9	30
	<b>90</b>	105,5	2750	280	8 4	24	9	30
4	<b>102</b>	118,5	3100	310	7 3	21	9	30






Mehrlagiger TPV (TPE)-Saug- und Druckschlauch, Innenseele schwarz, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung, sowie einer Innenseele aus PE, für die Förderung von aggressiven Flüssigkeiten.


Multi-layer Rubber hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, liner in polyethylene, for suction and delivery of aggressive liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: 150 mm<sup>3</sup>±10%


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 80° C

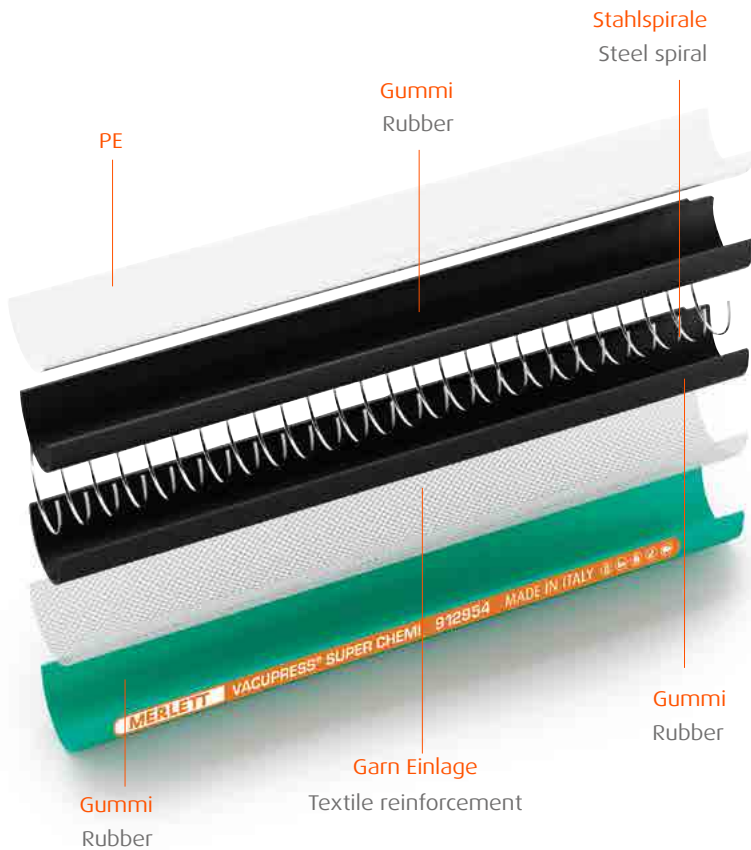
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE LLDPE tabelle

---

- 
**SCHNEITELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.		PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm			g/m	mm			
3/4	<b>19</b>	27,5	340	100	25 14	80	9	60	
1	<b>25</b>	33,5	430	120	25 14	77	9	60	
1 1/4	<b>32</b>	41	590	150	18 14	56	9	60	
1 1/2	<b>38</b>	48,5	800	200	17 13	53	9	30	
2	<b>51</b>	63	1150	250	14 13	42	9	30	
2 1/2	<b>63</b>	75	1450	300	12 11	40	9	30	





2-lagiger PVC-Saug- und Druckschlauch, weiß, mit einer eingebetteten verzinkten Stahlschnecke und einer Polyesterfadenverstärkung. Mit diffusionsechter geruchshemmender Mischung; besonders geeignet für Abwassertanksysteme in der Schifffahrt.

Two-layer plasticized PVC hose with embedded galvanised steel spiral with polyester yarn reinforcement, for suction and delivery of liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE ISO 4649: <math>< 160 \text{ mm}^3 \pm 10\%</math>

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

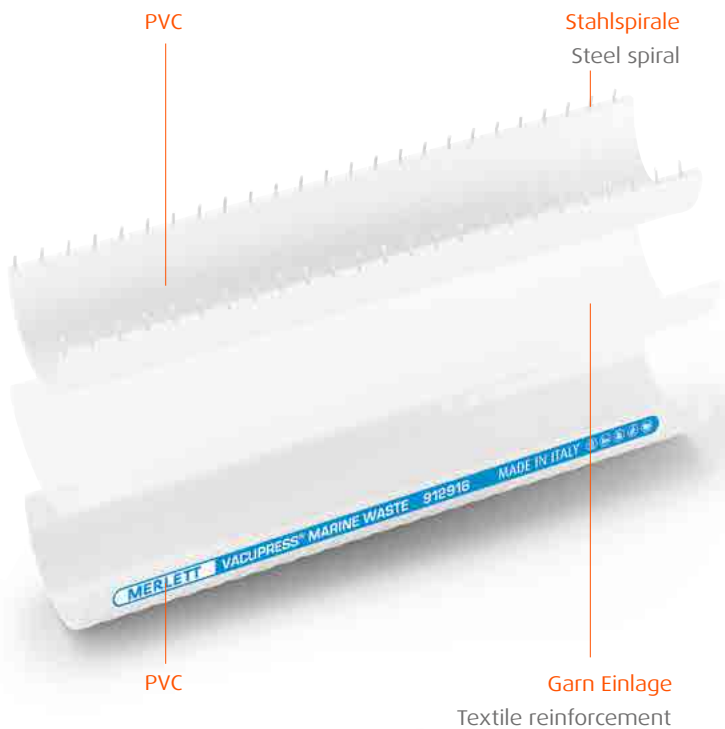
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

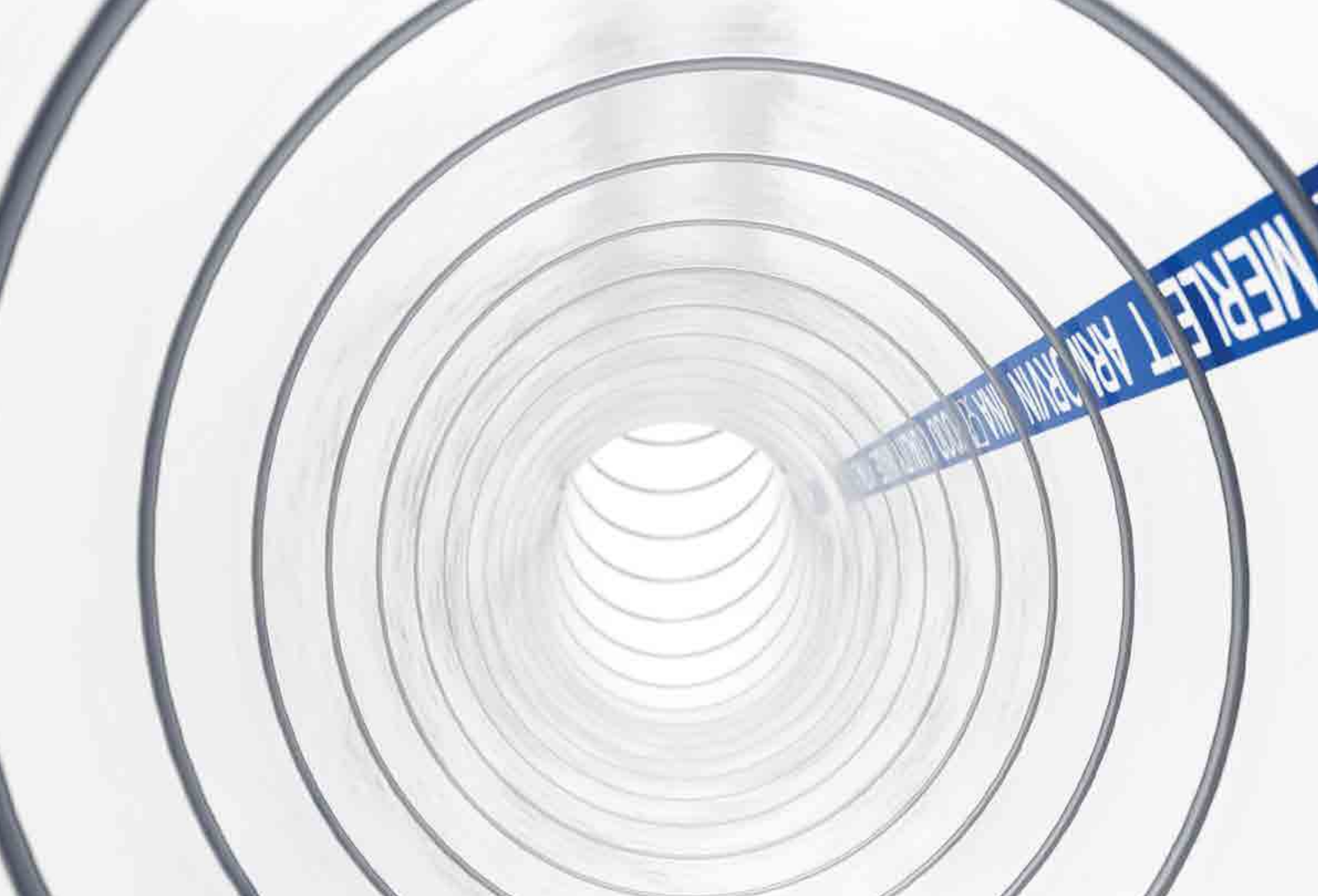
- 
**ABWASSER TANKSYSTEM**  
 WASTE WATER TANK SYSTEM \*\*\*\*\*

inch	Ø I.D.		Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT g/m	BIEGERADIUS BENDING RADIUS mm	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS. bar		PLATZDRUCK BURSTING PRESS. bar	VAKUUM VACUUM m H <sub>2</sub> O	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH mt
	mm	mm				20°	60°			
3/4	19	28	475	70	20	16	70	9	60	
1	25	35,5	640	80	16	12	52	9	60	
1 1/4	32	42,5	800	100	16	12	48	9	60	
1 1/2	38	51	1150	125	14	10	42	9	30	
2	51	64	1600	150	12	10	41	9	30	
	60	74	1980	180	12	10	40	9	30	



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.

**MERLETT**



## Armorvin

<b>Armorvin</b>	Armorvin® HNA	22
	Armorvin® HNP	23
	Armorvin® HNT	24
	Armorvin® PU PHF	25
	Metalflex I	26
	Iberflex	27
	Armorvinpress PU	28
	Armorvin® TOTAL PU OIL TPHF	29





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln, Getränken mit bis zu 50% Alkoholgehalt und milchhaltige Produkte.

Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids, alcoholic food liquids up to 50% and milk products.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

---

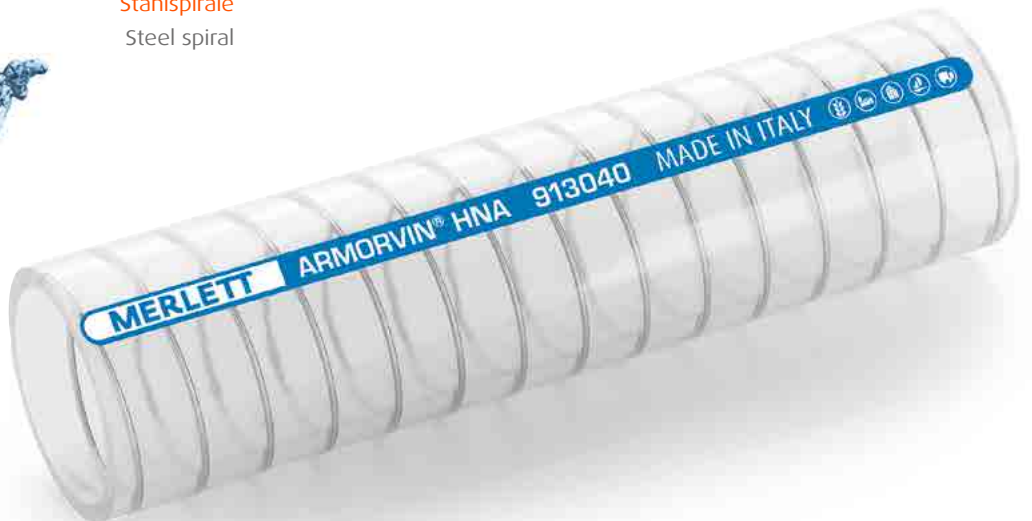
- 
**O-PHTHALAT FREI**  
 O-PHTHALATE FREE PHF \*\*\*\*\*

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/8	10	16	155	20	7	21	8,5	60
	12	18	180	25	7	21	8,5	60
	14	20	200	30	6	18	8,5	60
5/8	16	22	225	35	6	18	8,5	60
	18	24,5	280	40	6	18	8,5	60
	20	27	340	50	5	15	8,5	60
7/8	22	29	360	55	5	15	8,5	60
	25	33	510	60	5	15	8,5	60
	30	39	600	70	4,5	13,5	8,5	60
1 1/4	32	41	650	75	4,5	13,5	8,5	60
	35	44,5	730	80	4	12	8,5	60
1 1/2	38	47	800	90	4	12	8,5	30
	40	49,5	870	95	3	9	8,5	30
1 3/4	45	55	1100	110	3	9	8	30
	50	60	1200	125	3	9	8	30
	60	72	1800	140	2,5	7,5	8	30
	70	83	2200	170	2	6	8	30
	75	89	2500	200	2	6	7	30
	80	94	2700	220	2	6	7	30
	100	114	3250	300	2	6	7	30



PVC


Stahlspirale  
Steel spiral






Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, schwere Ausführung, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.


Soft PVC hose with embedded galvanised steel spiral for suction and delivery of food liquids. Heavy duty version.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

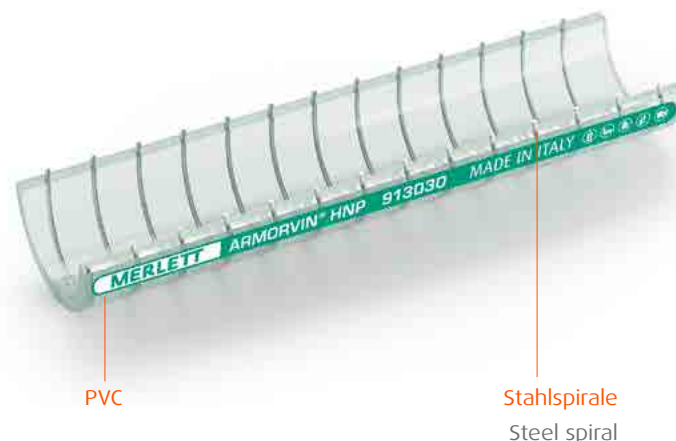
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY


inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/8	10	16	155	20	8	24	9,5	60
	12	18	180	25	8	24	9,5	60
	14	20	200	30	8	24	9,5	60
5/8	16	22	225	35	8	24	9,5	60
	18	24,5	280	40	7	21	9,5	60
	20	27	340	50	7	21	9,5	60
7/8	22	29	360	55	6	18	9,5	60
	25	33	510	60	6	18	9,5	60
1	30	39,5	680	70	5	15	9,5	60
	32	41,5	730	75	5	15	9,5	60
1 1/4	35	44	730	80	5	15	9,5	60
	38	49	950	90	5	15	9,5	30
1 1/2	40	53	1220	100	5	15	9,5	30
	45	58	1400	110	5	15	9,5	30
1 3/4	50	64	1600	125	5	15	9	30
	60	74	2050	140	5	15	9	30
2 1/2	63	77	2250	150	4	12	9	30
	70	86	2600	180	4	12	9	30
	75	91	2850	200	4	12	9	30
	80	96	3150	220	3	9	9	30
	90	107	3750	260	3	9	9	30
	100	118	4400	300	3	9	9	30
	105	122	4000	310	2	6	9	20
	110	128	4650	320	3	9	9	20
	120	138	5200	340	2	6	9	20
	125	144	5400	350	2	6	9	20
	150	170	7200	450	2	6	9	20
	203	223	9900	900	2	6	9	-






Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale mit engerer Steigung. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.


Soft PVC hose with embedded reduced pitch steel spiral for suction and delivery of food liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

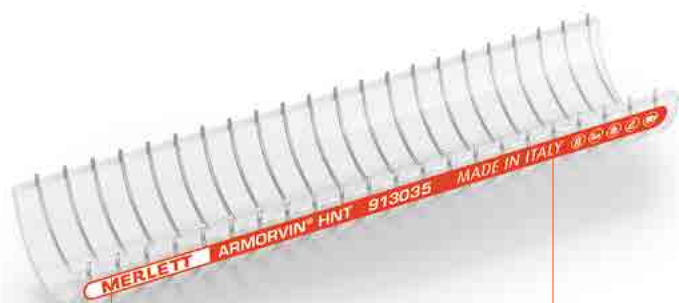
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	33,5	530	60	5	15	9	60
	30	38,5	620	70	5	15	9	60
1 1/4	32	40,5	650	75	5	15	9	60
	35	44	770	80	4,5	13,5	9	60
1 1/2	38	47	810	90	4	12	9	30
	40	49,5	880	95	4	12	9	30
1 3/4	45	55	1100	110	3,5	10,5	9	30
	50	61	1270	125	3,5	10,5	9	30
	60	72	1700	140	3	9	9	30
2 1/2	63	75	1770	150	3	9	9	30
	75	88	2300	200	2	6	9	30
	80	94	2600	220	2	6	9	30
	90	104	3000	260	2	6	9	30
	100	114	3350	300	2	6	9	30



PVC

Stahlspirale  
Steel spiral





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, O-PHTHALAT FREI (PHF), transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlschnecke und mit PU-Innenliner. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln und technischen Ölen.

Soft PVC PHF hose with embedded galvanised steel spiral with PU under layer, for delivery and suction of food liquids and industrial oils.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

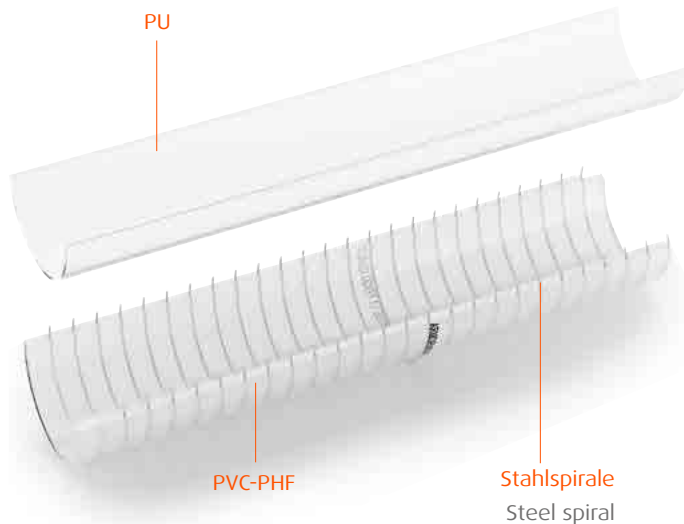
---

- 
**O-PHTHALAT FREI**  
 O-PHTHALATE FREE PHF \*\*\*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	28	400	80	5	15	8	30
	25	33,4	520	100	5	15	8	30
	30	39	600	120	4	12	8	30
	40	49,6	950	160	4	12	8	30
	50	60,2	1300	200	4	12	8	30
	60	71	1750	240	3	9	8	30
	70	82,4	2100	300	3	9	8	30
	75	87,4	2300	320	3	9	7	30
	80	94	2400	340	3	9	7	30
	100	115	3700	400	2	6	7	30









Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten.


Soft PVC hose with embedded steel spiral for suction of industrial liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

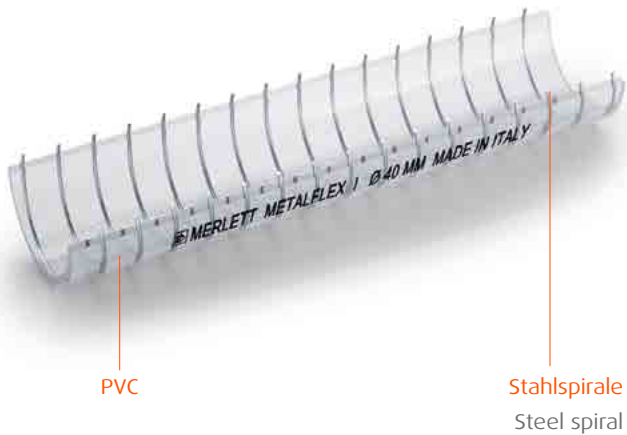
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

inch	Ø I.D. mm	Ø I.D. mm	Ø A.D. Ø O.D. mm	GEWICHT WEIGHT g/m	BIEGERADIUS BENDING RADIUS mm	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS. bar	PLATZDRUCK BURSTING PRESS. bar	VAKUUM VACUUM m H <sub>2</sub> O	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH mt
3/8	<b>10</b>	15,5	140	25	7	21	8,5	60	
	<b>12</b>	17,5	160	30	7	21	8,5	60	
	<b>14</b>	19,5	175	35	6	18	8,5	60	
5/8	<b>16</b>	21,5	190	40	6	18	8,5	60	
	<b>18</b>	24	260	45	6	18	8,5	60	
	<b>20</b>	26,5	280	55	5	15	8,5	60	
1	<b>25</b>	32	450	65	5	15	8,5	60	
	<b>30</b>	38	540	75	4,5	13,5	8,5	60	
1 1/4	<b>32</b>	40	580	80	4,5	13,5	8,5	60	
	<b>35</b>	43	630	85	4	12	8,5	60	
1 1/2	<b>38</b>	46	685	95	4	12	8,5	30	
	<b>40</b>	49	845	100	3	9	8,5	30	
1 3/4	<b>45</b>	54	970	120	3	9	8	30	
	<b>50</b>	59	1060	135	3	9	8	30	
	<b>60</b>	71,5	1650	170	2	6	8	30	





PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale mit engerer Steigung. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln, Getränken mit bis zu 50% Alkoholgehalt und milchhaltige Produkte.

PVC hose with embedded reduced pitch galvanised steel spiral, for suction and delivery of food liquids, alcoholic food liquids up to 50% and milk products.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \*

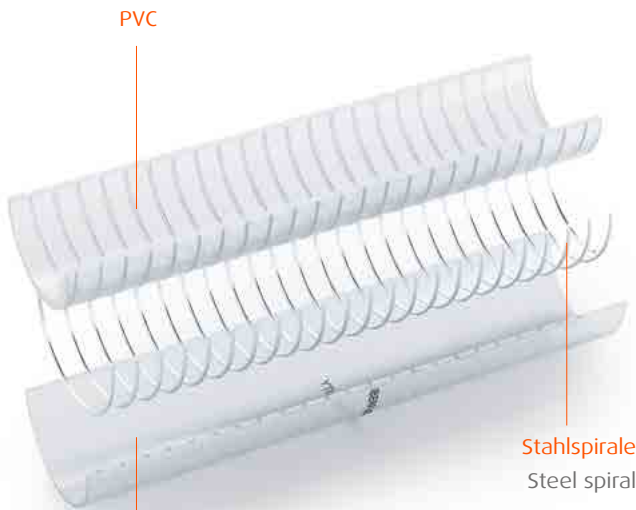
---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

---

- 
**O-PHTHALAT FREI**  
 O-PHTHALATE FREE PHF \* \* \* \* \*

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/8	10	16,2	180	40	10	30	9	30	
	12	18,2	190	48	10	30	9	30	
	13	19,2	210	52	10	30	9	30	
5/8	14	20,2	230	56	10	30	9	30	
	16	22,2	260	64	10	30	9	30	
	18	25	295	72	9	27	9	30	
1	20	27	340	80	9	27	9	30	
	25	33	520	100	8,5	25,5	9	30	
	30	38,4	630	120	8	24	9	30	
1 1/4	32	40,4	660	128	8	24	9	30	
	35	43,6	750	140	8	24	9	30	
1 1/2	38	47	800	152	8	24	9	30	
	40	49,6	950	160	8	24	9	30	
1 3/4	45	54,8	1150	180	8	24	9	30	
	50	60,8	1300	200	6	18	9	30	
2	51	61,8	1330	204	6	18	9	30	
	55	66	1500	220	5,5	16,5	9	30	
	60	72	1750	240	5,5	16,5	9	30	
2 1/2	63	74	1800	252	5,5	16,5	9	30	
	70	83,4	2100	280	4,5	13,5	8,5	30	
	75	88,4	2250	300	4,5	13,5	8,5	30	
	80	92,6	2500	320	3,5	10,5	8,5	30	
	90	103	2900	360	3,5	10,5	8,5	30	
	100	116	3650	400	2,5	7,5	8,5	30	
	110	126	3950	440	2,5	7,5	8	20	
8	120	136	4300	480	2,5	7,5	8	20	
	125	141,4	4600	500	2,5	7,5	8	20	
	150	169,4	6500	600	2	6	8	20	
	203	223	9000	812	1,5	4,5	8	10	




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "in stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.




PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter Stahlspirale mit engerer Steigung und mit PU-Innenliner. Geeignet für die Förderung von Luft und Flüssigkeiten in der Pneumatik, Hydraulik und in der chemischen Industrie.


PVC hose with embedded reduce pitch steel spiral, internal layer in polyurethane, for suction and delivery of liquids, air and oils in pneumatic, hydraulic oil, and chemical industry.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU-tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Produziert konform zur FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (flüssige Nahrungsmittel, fettige Nahrungsmittel)

Produced according to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e"/"f" (watery foodstuff, fatty foodstuff).

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/16	5	10	80	20	20	60	9	60	
	6	11	95	23	20	60	9	60	
1/4	6,4	11,5	100	26	20	60	9	60	
5/16	8	13,5	135	32	18	54	9	60	
	9,5	15,5	165	38	18	54	9	60	
3/8	10	16	180	40	17	51	9	60	
	12	18	210	45	16	48	9	60	
	12,7	19	230	50	15	45	9	60	
1/2	14	20,5	240	56	14	42	9	60	
	16	23	290	63	14	42	9	60	
5/8	18	25	320	70	12	36	9	60	
	19	26	320	76	12	36	9	60	
3/4	20	27	340	80	12	36	9	60	



PU

PVC


Stahlspirale  
Steel spiral





PU-Saug- und Druckschlauch, transparent mit eingebetteter verzinkter Stahlspirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln und Speiseölen.

Hose in PU with galvanized steel spiral for suction and delivery, food liquids and food oils.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**PHTHALATFREI**  
 PHTHALATE FREE TPHF \* \* \* \* \*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	28,5	410	80	7	21	9	30
	25	33,2	520	100	7	21	9	30
	30	39,2	620	120	7	21	9	30
	40	49,4	900	160	6	18	8	30
	50	60,4	1160	200	6	18	8	30
	60	70	1440	240	6	18	8	30
	70	80	1650	300	5	15	8	30
	75	85	1730	320	5	15	7	30
	80	90	1800	340	4	12	7	30
	100	114	3250	400	3	9	7	20



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



**MERLETT**



## Spiral


### Spiralschläuche

Luisiana	32	Arizona EXTREME ELASTIC	45
Luisiana ANTISTATICO	33	Medium	46
Luisiana OL SUPERELASTIC	34	Alabama	47
Luisiana OM	35	America FLEX	48
Luisiana OM SUPERELASTIC	36	America OIL	49
Luisiana SUPERELASTIC	37	America OIL ANTISTATICO RIC.	50
Luisiana PU ANTISTATICO	38	Agro Nevada	51
Florida	39	Colorado SUPERELASTIC	52
Nevada PHF	40	Shark Hose	53
Vinilflex N	41	Idro Pool	54
Arizona SUPERELASTIC	42	Idro Pool Marine Waste	55
Super Arizona PU	43	Quadra Pool	56
Arizona ARCTIC	44		




PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

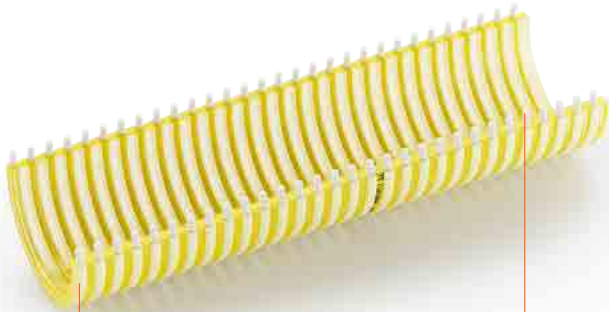
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	26,2	275	75	8	24	7	50	
	25	31,6	330	120	8	24	7	50	
	30	37	420	140	7	21	7	50	
1 1/4	32	39,2	460	150	7	21	7	50	
	35	41,8	500	160	7	21	7	50	
1 1/2	38	45,4	550	170	6,5	19,5	7	50	
	40	47,6	610	180	6,5	19,5	7	50	
1 3/4	45	52,8	670	200	6,5	19,5	7	50	
	50	58,2	810	220	6	18	7	50	
	60	69	970	270	5	15	7	50	
2 1/2	63	71,5	1040	290	5	15	7	50	
	70	79,2	1200	320	4	12	7	50	
	75	85,4	1380	350	4	12	7	50	
	80	90,6	1560	360	4	12	7	25	
	90	100,4	1800	430	4	12	7	25	
4	100	112	2160	480	4	12	7	25	
	102	114	2160	480	4	12	7	25	
	110	122	2400	530	4	12	6	25	
	120	132,4	2850	680	3	9	6	25	
	125	137,6	3130	730	3	9	6	25	
	150	164,4	4250	810	3	9	5	25	
	200	218,2	6400	900	2	6	5	10	



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln.

PVC hose with rigid PVC spiral, with a copper wire for making the hose antistatic when needed, for delivery and suction of food liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

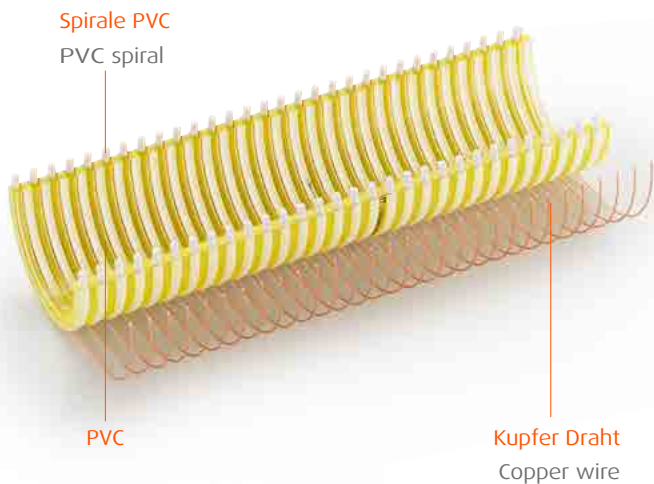
---

- 
**ANTISTATISCH**  
 ANTISTATIC Litzewiderstand  
0,075 Ohm/m

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
		<b>18</b>	24	260	70	8	24	7	50
		<b>20</b>	26,2	275	75	8	24	7	50
		<b>22</b>	28,4	300	80	8	24	7	50
1		<b>25</b>	31,6	330	120	8	24	7	50
		<b>30</b>	37	420	140	7	21	7	50
1 1/4		<b>32</b>	39,2	460	150	7	21	7	50
		<b>35</b>	42,2	500	160	7	21	7	50
1 1/2		<b>38</b>	45,4	550	170	6	18	7	50
		<b>40</b>	47,6	610	180	6	18	7	50
1 3/4		<b>45</b>	52,4	670	200	6	18	7	50
		<b>50</b>	58,2	810	220	6	18	7	50
		<b>55</b>	63,6	860	248	6	18	7	50
		<b>60</b>	68,4	970	270	5	15	7	50
2 1/2		<b>63</b>	71,5	1040	290	5	15	7	50
		<b>70</b>	78,4	1200	320	4	12	7	50
		<b>75</b>	85,4	1380	350	4	12	7	50
		<b>80</b>	90,6	1560	360	4	12	7	25
		<b>90</b>	100,6	1850	430	4	12	7	25
		<b>100</b>	112	2200	480	4	12	7	25
4		<b>102</b>	114,2	2160	480	4	12	7	25
		<b>110</b>	122	2500	530	4	12	5	25
		<b>120</b>	132,4	2850	680	3	9	5	25
		<b>125</b>	137,6	3130	730	3	9	5	25
5		<b>127</b>	127	3130		3	9	5	25
		<b>150</b>	164,2	4250	810	3	9	5	25
6		<b>152</b>	167,2	4250		3	9	5	25
		<b>200</b>	218,2	6400	900	2	6	5	10







PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.



### GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



### FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

\*\*\*\*\*



### ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



### TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

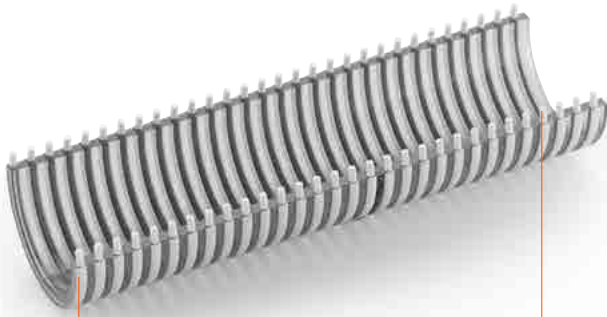


### SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

\*\*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1 1/2	38	45	480	115	3	9	7	50
	40	47,2	530	120	3	9	7	50
1 3/4	45	52,2	580	130	3	9	7	50
	50	58	700	150	3	9	7	50



PVC


Spirale PVC  
PVC spiral






PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln. Leichte Ausführung für einfache Anwendungen.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of food liquids. Light duty version.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

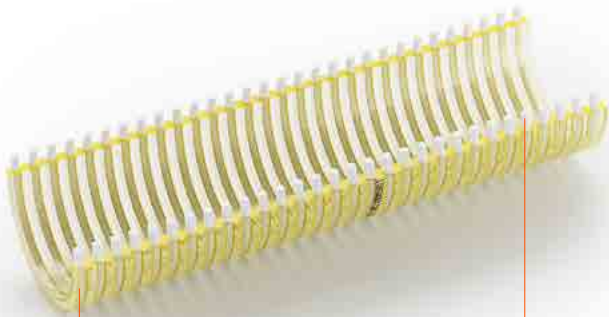
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

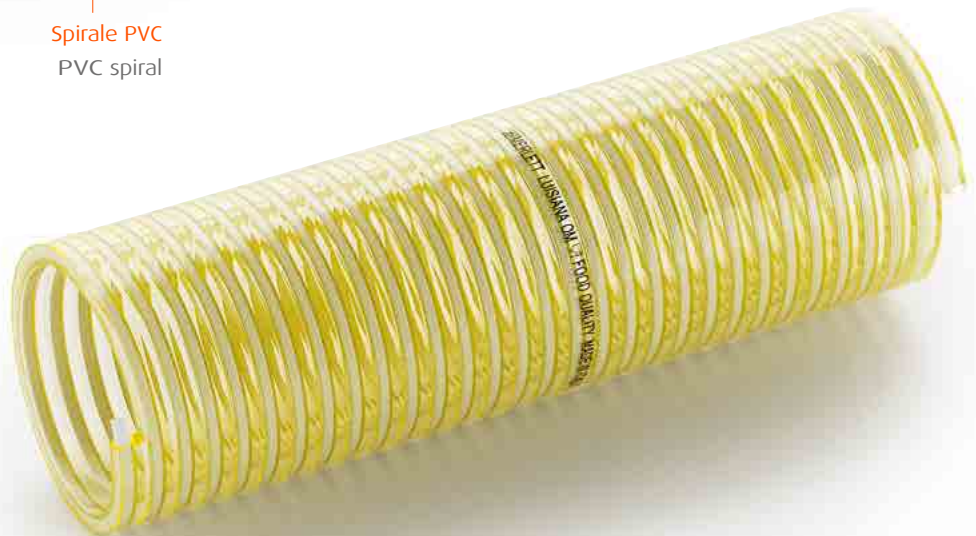
- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	24,8	210	110	6,5	19,5	7	50	
	25	29,8	250	140	6,5	19,5	7	50	
	30	35	330	175	6	18	7	50	
1 1/4	32	37,2	350	180	6	18	7	50	
	35	40,4	400	195	6	18	7	50	
1 1/2	38	43,6	430	210	6	18	7	50	
	40	46	480	220	5,5	16,5	7	50	
1 3/4	45	52	640	255	5,5	16,5	7	50	
	50	58,2	760	275	5,5	16,5	7	50	
	60	68,6	900	330	4	12	7	50	
2 1/2	63	71,2	970	350	4	12	7	50	
	70	79	1125	450	3	9	7	50	
	75	84,4	1200	500	3	9	7	50	
	80	89,4	1450	550	3	9	7	25	



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln. Leichte Ausführung für einfache Anwendungen.

PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids. Light duty version.



**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*\*\*\*\*



**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*\*



**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-25° C + 55° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PVC tabelle

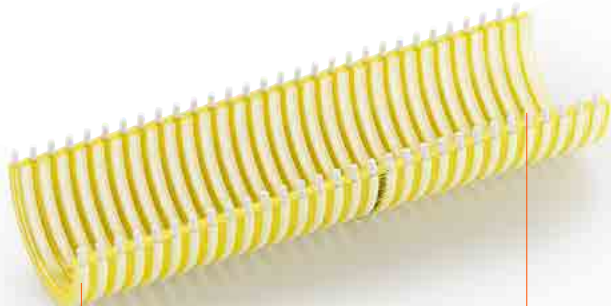


**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

\*\*

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	20	24,8	210	80	6	18	6	50	
	25	29,8	250	100	5,5	16,5	6	50	
	30	35	330	120	5	15	6	50	
1 1/4	32	37,2	350	130	4,5	13,5	6	50	
	35	40,4	400	140	4,5	13,5	6	50	
1 1/2	38	43,6	430	150	4	12	6	50	
	40	46	480	160	4	12	6	50	
1 3/4	45	52	640	180	3,5	10,5	6	50	
	50	58,2	760	200	3,5	10,5	6	50	
2	51	59,5	760	205	3,5	10,5	6	50	
	55	63,6	860	220	3,5	10,5	6	50	
	60	68,6	900	240	3	9	6	50	
	63	71,2	970	250	3	9	6	50	
2 1/2	65	73,2	1030	260	3	9	6	50	
	70	79	1125	280	2,5	7,5	6	50	
	75	84,4	1200	300	2,5	7,5	6	50	
	80	89,4	1450	320	2,5	7,5	6	25	
	90	101,8	1850	360	2,5	7,5	6	25	
	100	112,2	2200	400	2	6	6	25	
	110	122	2500	440	2	6	6	25	
120	133,4	2800	500	2	6	4	25		



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral









PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten (Standardversion Schleppschlauch). Leichte Ausführung für einfache Anwendungen.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

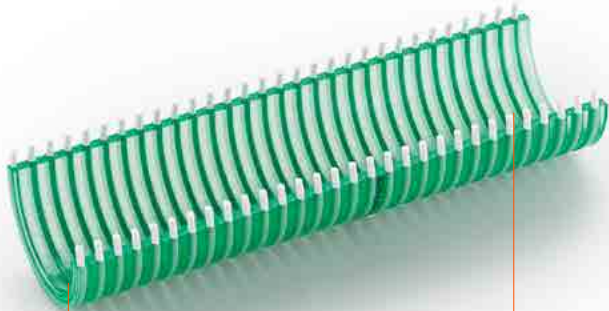
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

	Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		20	26,2	275	65	6,5	19,5	7	50	
		25	31,6	330	100	6,5	19,5	7	50	
		30	37	420	125	5,5	16,5	7	50	
1 1/4		32	39,2	460	135	5,5	16,5	7	50	
		35	41,8	500	145	5	15	7	50	
1 1/2		38	45,4	550	155	4,5	13,5	7	50	
		40	47,8	610	160	4,5	13,5	7	50	
1 3/4		45	52,8	670	180	4	12	7	50	
		50	58,2	810	200	3,5	10,5	7	50	
		60	69	970	245	3,5	10,5	7	50	
2 1/2		63	71,5	1040	260	3,5	10,5	7	50	
		75	85,4	1380	315	2,5	7,5	7	50	
3		76	86,2	1380	320	2,5	7,5	7	50	
		80	90,6	1560	325	2,5	7,5	7	25	
4		102	114	2160	430	2,5	7,5	7	25	
5		127	140,6	3130	670	2	6	5	25	
6		152	167,2	4250	750	2	6	5	25	



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





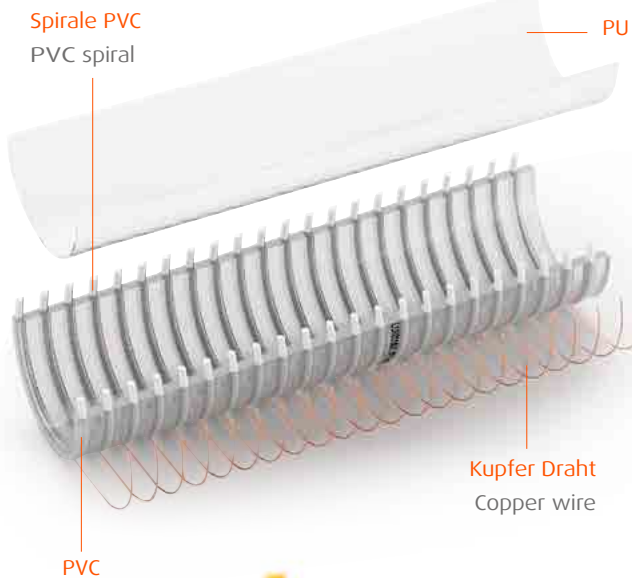


PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale und PU-Innenliner. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für die Förderung von Stäuben, Granulaten und anderen abrasiven Materialien.

PVC hose with rigid PVC spiral, under layer in PU and with a copper wire for making the hose antistatic when needed. Suitable for conveying and carrying abrasive and granular materials.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	*****
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	***
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	****
	<b>ANTISTATISCH</b> ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 Ohm/m
	<b>IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELNKONTAKT GEEIGNET.</b> SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1 1/2	30	37,5	450	150	5	15	7	30	
	38	45	500	190	5	15	7	30	
	40	48	630	200	5	15	7	30	
	50	59,4	900	250	4	12	7	30	
	60	70,5	1100	300	4	12	7	30	
3	70	81	1200	350	4	12	7	30	
	76	87	1400	375	3,5	10,5	7	30	
	80	91	1500	400	3,5	10,5	7	30	
	90	101	1750	450	3,5	10,5	7	30	
	100	111	2000	500	3	9	7	30	






PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction of liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

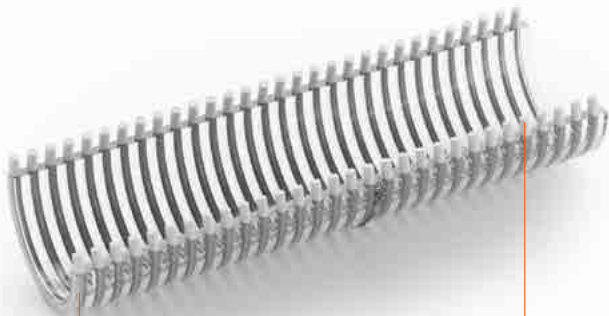
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

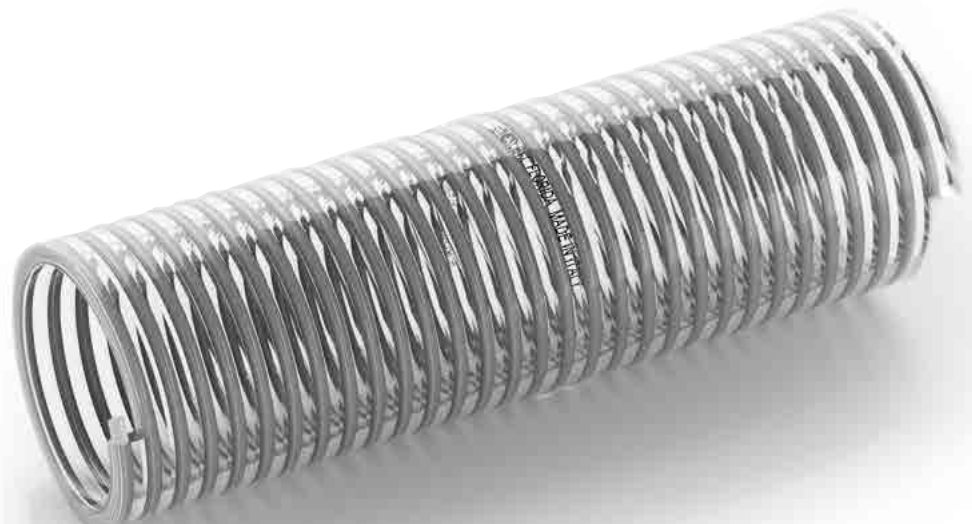
- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		20	24,8	210	110	6,5	19,5	6	25	
		25	29,8	250	140	6,5	19,5	6	25	
		30	35	330	175	6	18	6	25	
1 1/4		32	37,2	350	180	6	18	6	25	
		35	40,4	400	195	6	18	6	25	
1 1/2		38	43,6	430	210	6	18	6	25	
		40	46	480	220	5,5	16,5	6	25	
1 3/4		45	52	640	255	5,5	16,5	6	25	
		50	58,4	760	275	5,5	16,5	6	25	
		55	63,6	860	310	5,5	16,6	6	25	
		60	68,6	900	330	4	12	6	25	
2 1/2		63	71,2	970	350	4	12	6	25	
		70	79	1125	450	3	9	6	25	
		75	84,4	1200	500	3	9	6	25	
		80	89,4	1450	550	3	9	6	25	



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291). • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range). • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site. • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



PVC-Saug- und Druckschlauch, O-PHTHALAT FREI (PHF) mit Hart-PVC-Spirale. Schwere Baureihe. Geeignet für den Einsatz in der Wein- und Milchwirtschaft zur Förderung von flüssigen Lebensmitteln, milchhaltigen Produkten und Getränken mit bis zu 50% Alkoholgehalt.


PVC-PHF hose with rigid PVC spiral, for heavyduty use in the wine and dairy sector, for suction and delivery of food liquids, alcoholic food liquids up to 50% and milk products.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle


---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**O-PHTHALAT FREI**  
 O-PHTHALATE FREE PHF \*\*\*\*\*

---

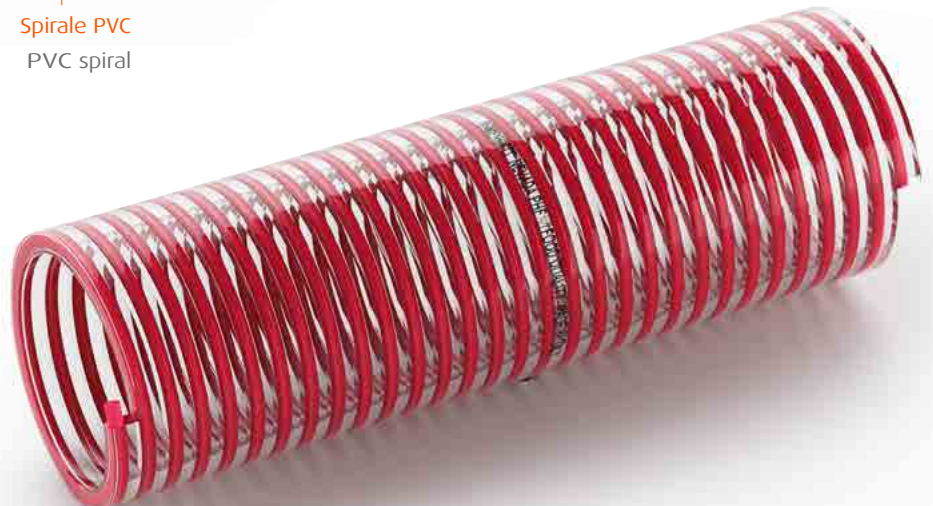
- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELNKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	32,6	400	175	8	24	9	50
	30	37,6	500	210	8	24	9	50
1 1/4	32	40	520	220	8	24	9	50
	35	43	600	240	8	24	9	50
1 1/2	38	46,4	700	250	8	24	9	50
	40	49	750	260	8	24	9	50
1 3/4	45	54	900	290	8	24	9	50
	50	59	1000	325	8	24	9	50
	60	71	1450	380	7	21	9	50
2 1/2	63	75	1670	400	7	21	9	50
	70	82	1800	450	6	18	9	50
	75	87	1900	490	6	18	9	50
	80	93	2200	530	5	15	9	50
	90	104	2480	600	5	15	9	30
	100	115	3300	700	4	12	9	30
	110	126	3450	800	4	12	9	30
4	120	136	3600	900	4	12	9	30
	125	142	4200	980	4	12	9	30
	150	170	6300	1350	3	9	9	30



PVC-PHF

Spirale PVC  
PVC spiral







PVC-Schlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet als Kabelschuttschlauch oder als leichter Teichschlauch.

PVC hose with PVC spiral.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

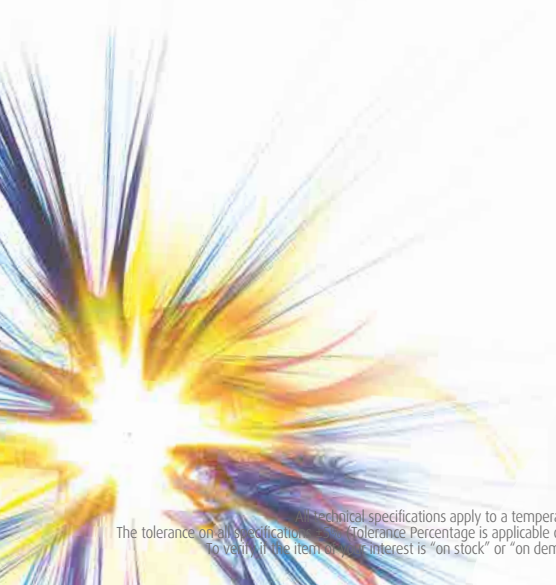
- 
**SCHWER ENTFLAMMBAR** Brandschutzklassifizierung des Kunststoffes gemäß UL 94 V2  
 FLAME RETARDANT Plastic material according to UL 94 V2

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1/2	8	12	50	8	-	-	-	-	30
	10	14,6	70	10	-	-	-	-	30
	12	16,4	75	12	-	-	-	-	30
	14	18,8	90	14	-	-	-	-	30
	15	19,6	95	15	-	-	-	-	30
	16	20,6	100	16	-	-	-	-	30
3/4	18	22,6	110	18	-	-	-	-	30
	19	23,6	118	19	-	-	-	-	30
	20	24,6	125	20	-	-	-	-	30
	22	27,6	150	22	-	-	-	-	30
	25	30,6	180	25	-	-	-	-	30
	28	33,6	210	28	-	-	-	-	30
1	30	36	230	30	-	-	-	-	25
	32	38	240	32	-	-	-	-	25
	35	41	280	35	-	-	-	-	25
1 1/4	38	44,4	310	38	-	-	-	-	25
	40	46,6	330	40	-	-	-	-	25
1 3/4	45	51,8	380	45	-	-	-	-	25
	50	57,2	430	50	-	-	-	-	25
	60	68	560	60	-	-	-	-	25



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral








PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten wie Bewässerungsanlagen, Kanalisation, Güllegruben in der Landwirtschaft. (Antistatische Version auf Anfrage ebenfalls erhältlich).

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY Härte SHORE A 57 \*\*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

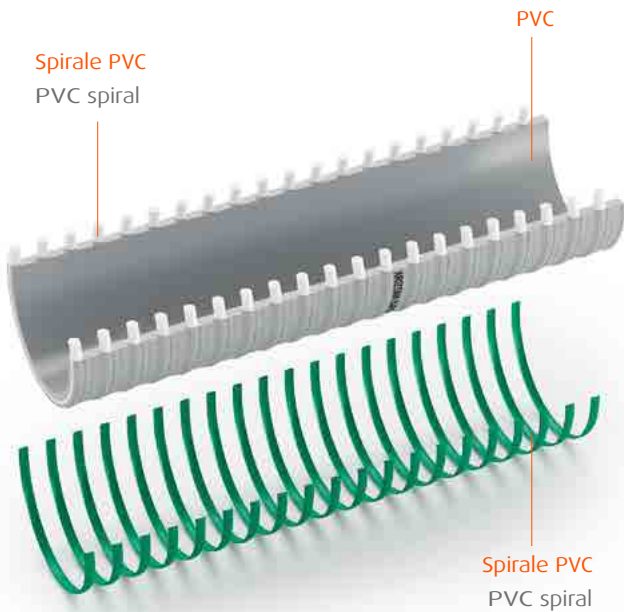
- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

---

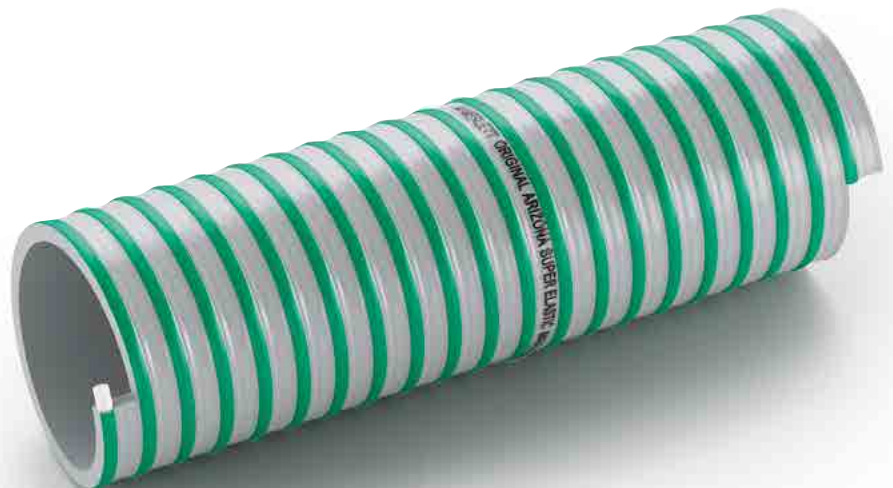
- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*



inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	33,8	500	100	7	21	9	50
1 1/4	32	40,8	600	130	6	18	9	50
1 1/2	38	47	700	150	6	18	9	50
	40	49	740	160	6	18	9	50
1 3/4	45	55	900	180	5,5	16,5	9	50
	50	61	1050	200	5	15	9	50
	60	71,2	1250	240	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	250	4,5	13,5	9	50
	75	88	1700	300	4	12	9	30
3	76	88,8	1700	300	4	12	9	30
	80	92,6	1850	320	3,5	10,5	9	30
3 1/2	89	102,3	2250	360	3,5	10,5	9	30
	90	103,7	2250	360	3,5	10,5	9	30
	100	114,8	2700	400	3	9	9	30
4	102	116,4	2700	400	3	9	9	30
	110	125,5	3100	440	3	9	9	20
	120	136	3600	480	2,5	7,5	9	20
	125	142,1	3900	500	2,5	7,5	9	20
5	127	143,6	3900	510	2,5	7,5	9	20
	130	147	4100	520	2,5	7,5	9	20
	133	150	4200	535	2,5	7,5	9	20
	150	168	5000	600	2	6	9	20
6	152	170,4	5000	610	2	6	9	20
	160	178,8	5600	640	2	6	9	20
	200	226	9500	800	1,5	4,5	9	-
8	203	229,2	9500	800	1,5	4,5	9	-
10	254	283	13500	1000	1,5	4,5	9	-
12	304	335,8	18000	1200	1,5	4,5	9	-




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291). • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance of all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range). • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 If the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site. • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.




Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale und PU-Innenliner. Geeignet für die Förderung von abrasiven Materialien.


Soft PVC hose with polyurethane lining and rigid PVC spiral for suction and delivery of abrasive materials.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

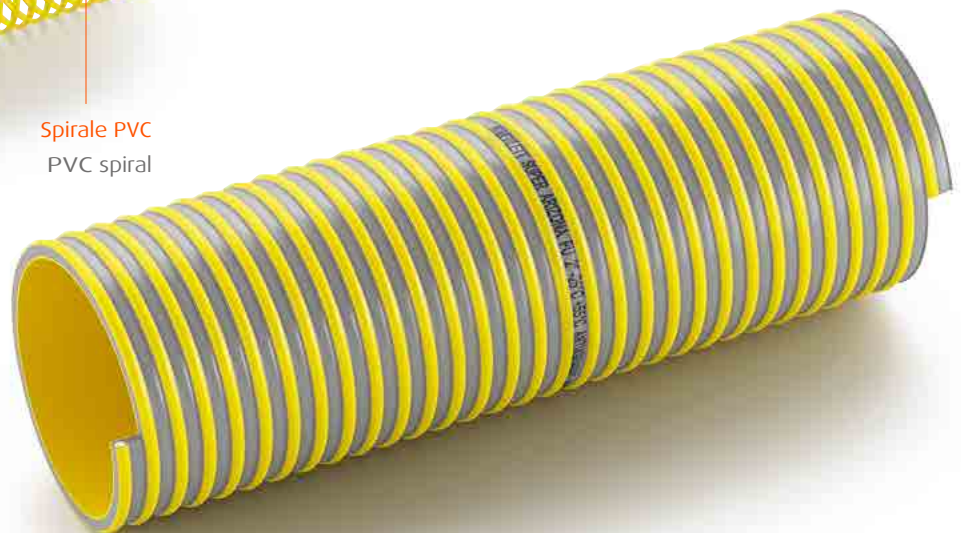
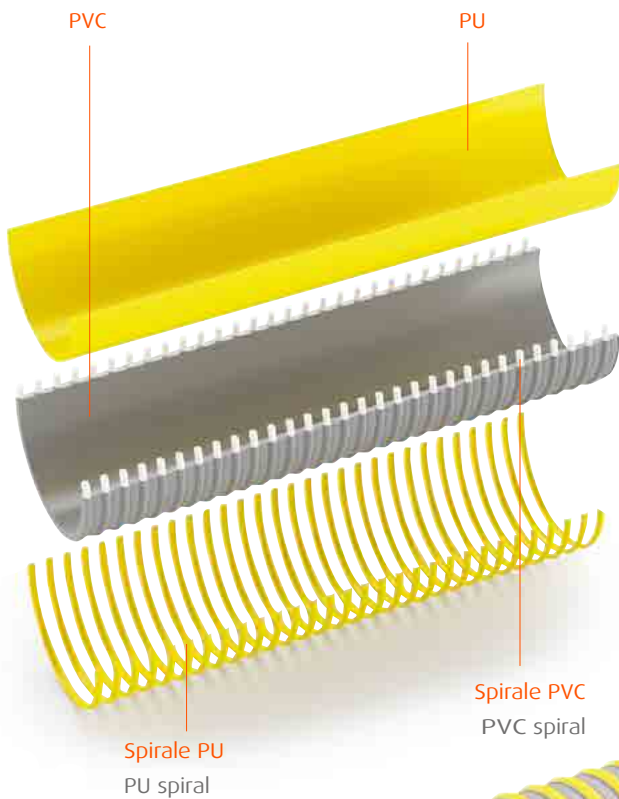
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHNEITELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1 1/4	<b>32</b>	40,8	600	130	6	18	9	50	
1 1/2	<b>38</b>	47,7	700	150	6	18	9	50	
1 3/4	<b>45</b>	55	900	180	5	15	9	50	
2	<b>51</b>	61,2	1050	200	5	15	9	50	
2 1/2	<b>63</b>	74,5	1390	250	4	12	9	50	
3	<b>76</b>	89,6	1900	300	4	12	9	30	
3 1/2	<b>89</b>	104,1	2250	360	3	9	9	30	
4	<b>102</b>	118,6	3100	400	3	9	9	30	
5	<b>127</b>	146	4450	510	2,5	7,5	9	20	
6	<b>152</b>	174,4	6000	610	2	6	9	20	








Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Besondere Eignung bei niedrigen Temperaturen. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in der Kommunaltechnik, in Bewässerungsanlagen, in der Kanalisation und in Gülle-Gruben in der Landwirtschaft.


Soft PVC hose with rigid PVC spiral, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY Härte SHORE A 48 \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC OIL tabelle

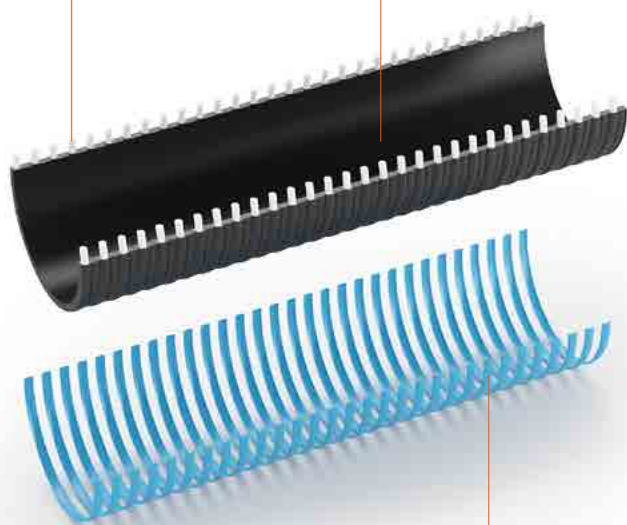
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	61,8	1100	165	3	9	9	30	
2 1/2	<b>63</b>	75,5	1450	205	3	9	9	30	
3	<b>76</b>	89,2	1800	260	3	9	9	30	
	<b>80</b>	94	1900	280	3	9	9	30	
3 1/2	<b>89</b>	102,9	2250	300	2,5	7,5	9	30	
4	<b>102</b>	117	2800	330	2	6	9	30	
	<b>110</b>	126,4	3400	360	1,5	4,5	9	20	
5	<b>127</b>	144	4000	420	1	3	9	20	
6	<b>152</b>	170,4	5000	510	1	3	9	20	

Spirale PVC  
PVC spiral

PVC




Spirale PVC  
PVC spiral





Weich-PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, extrem elastisch. Besondere Eignung bei niedrigen Temperaturen. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten in der Kommunaltechnik, in Bewässerungsanlagen, in der Kanalisation und in Gülle-Gruben in der Landwirtschaft.

Soft PVC hose with rigid PVC spiral, suitable for use in particularly cold climates, for suction and delivery of liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY Härte SHORE A 48 \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 55° C

---

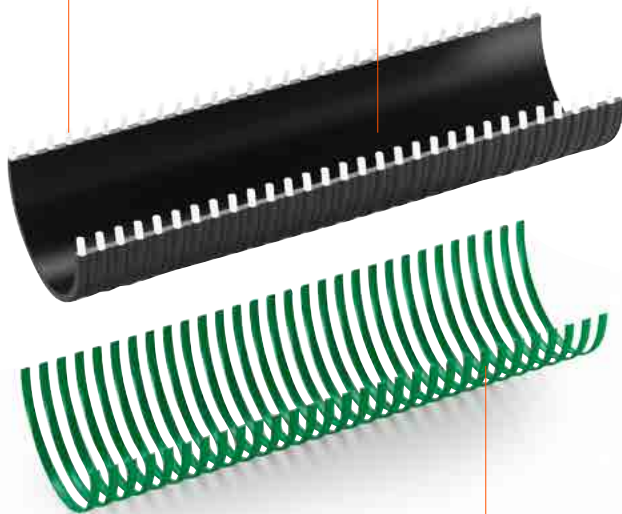
- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

Spirale PVC  
PVC spiral

PVC



Spirale PVC  
PVC spiral



	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	33,8	500	85	4	12	8	50	
1 1/4	32	40,8	600	110	4	12	8	50	
1 1/2	38	47	700	135	4	12	8	50	
	40	49	740	140	3,5	10,5	8	50	
1 3/4	45	55	900	155	3,5	10,5	8	50	
	50	61	1050	175	3,5	10,5	8	50	
2	51	61,8	1050	175	3	9	8	50	
	60	71,2	1250	210	3	9	8	50	
2 1/2	63	75,5	1390	220	3	9	8	50	
	70	82	1650	245	3	9	8	30	
	75	88	1700	260	3	9	8	30	
3	76	89,2	1700	260	3	9	8	30	
	80	93	1850	280	2	6	8	30	
3 1/2	89	102,3	2250	310	2	6	8	30	
	90	103,7	2250	315	2	6	8	30	
	100	114,8	2700	350	2	6	8	30	
4	102	116,2	2700	350	2	6	8	30	
	110	125,5	3100	385	2	6	8	20	
	120	136	3600	420	2	6	8	20	
	125	142,1	3900	440	2	6	8	20	
5	127	143,6	3900	445	1,5	4,5	8	20	
	130	147	4100	455	1,5	4,5	8	20	
	133	150	4200	465	1,5	4,5	8	20	
	140	157,4	4550	490	1,5	4,5	8	20	
	150	168	5000	525	1,5	4,5	7	20	
6	152	170,4	5000	525	1	3	7	20	
	160	178,8	5600	560	1	3	7	20	
	200	226	9500	700	1	3	7	-	
8	203	229,2	9500	700	1	3	7	-	
	250	280	14000	875	1	3	7	-	
10	254	284	13500	1000	1	3	7	-	




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance of all specifications is ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 Availability if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.






Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, für die Förderung von Flüssigkeiten, hauptsächlich in der Landwirtschaft oder in der Kommunaltechnik als Allzweckschlauch eingesetzt.


PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\* Härte SHORE A 57


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

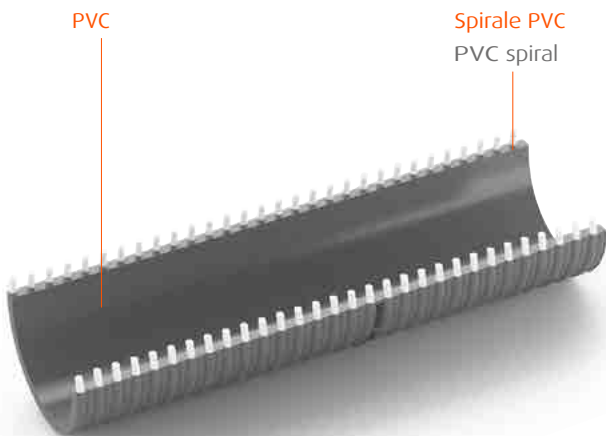
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*


inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	61,8	960	200	4,5	13,5	9	50
2 1/2	<b>63</b>	75,5	1300	250	4	12	9	50
3	<b>76</b>	88,6	1700	300	3,5	10,5	9	30
	<b>80</b>	93	1750	320	3,5	10,5	9	30
	<b>90</b>	103,4	2150	360	3	9	9	30
4	<b>102</b>	116,2	2600	400	3	9	9	30
	<b>110</b>	125	3000	440	2,7	8	9	20
	<b>120</b>	136	3400	480	2,5	7	9	20
5	<b>127</b>	143,6	3600	500	2,3	7	9	20
	<b>133</b>	150	4000	530	2	6	9	20
6	<b>152</b>	170,4	4700	600	1,8	5,5	9	20
	<b>160</b>	178,8	5300	650	1,5	4,5	9	-
8	<b>203</b>	229,2	9500	800	1,3	4	9	-






Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, für die Förderung von Flüssigkeiten, hauptsächlich in der Landwirtschaft oder in der Kommunaltechnik als Allzweckschlauch eingesetzt.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY Härte SHORE A 57 \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

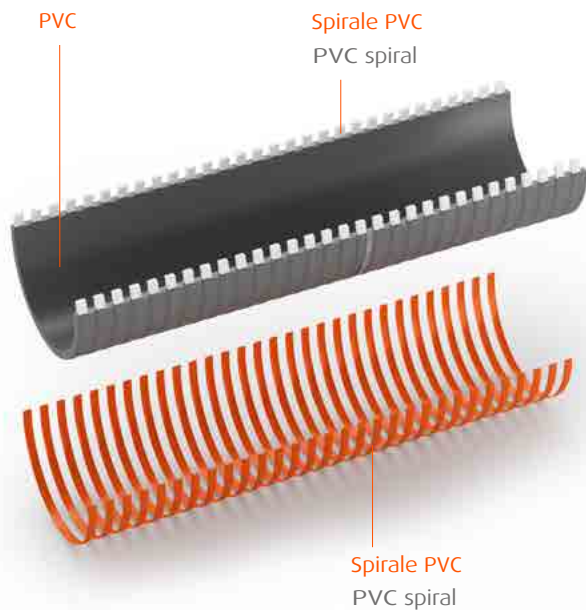
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	58,8	850	220	5	15	9	50	
2 1/2	<b>63</b>	71,4	1150	250	4	12	9	50	
3	<b>76</b>	85,2	1450	330	4	12	9	30	
	<b>80</b>	89,6	1600	350	4	12	9	30	
4	<b>90</b>	100	2000	400	3	9	9	30	
	<b>102</b>	111,6	2200	430	3	9	9	30	
5	<b>110</b>	121,4	2700	480	2,5	7,5	9	20	
	<b>127</b>	139	3200	550	2,5	7,5	9	20	
6	<b>152</b>	166,4	4300	700	2	6	9	-	
	<b>203</b>	223,2	8500	900	1,5	4,5	9	-	



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance of all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 If the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



Extrem flexibler, aus einer speziellen Rezeptur gefertigter, PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale für die Förderung von Flüssigkeiten, insbesondere in der Kommunaltechnik, der Kanalisationsreinigung und als Gülleschlauch.

Special mixture PVC hose with rigid PVC spiral extremely flexible for suction and delivery of liquids, irrigation, cleaning of sewers and cesspits.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY Härte SHORE A48 \* \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 45° C

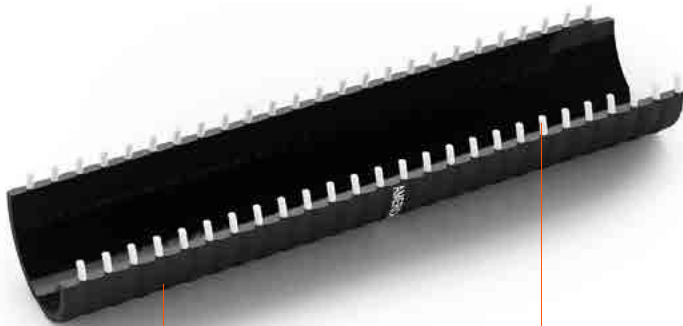
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	59,6	850	160	3	9	8	50	
2 1/2	<b>63</b>	73,5	1100	200	3	9	8	50	
3	<b>76</b>	87,2	1500	250	3	9	8	30	
	<b>80</b>	91	1650	270	3	9	8	30	
3 1/2	<b>89</b>	99,9	1900	290	2	6	8	30	
4	<b>102</b>	113,6	2300	330	2	6	7	30	
5	<b>127</b>	141	3300	410	2	6	7	20	
6	<b>152</b>	167,4	4300	500	2	6	7	20	



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance of all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 If the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.






Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale, für die Förderung von ölhaltigen Flüssigkeiten.


PVC hose with rigid PVC spiral, for delivery and suction industrial oils.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 55° C

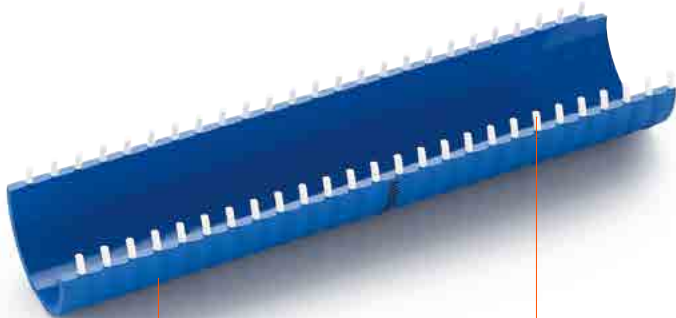
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
Ø I.D.	Ø I.D.	Ø O.D.	WEIGHT	BENDING RADIUS	WORKING PRESS.	BURSTING PRESS.	VACUUM	COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	<b>25</b>	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	<b>32</b>	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	<b>38</b>	47,6	680	135	5	15	9	50
2	<b>51</b>	61,8	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	<b>63</b>	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	<b>76</b>	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	<b>102</b>	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	<b>152</b>	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



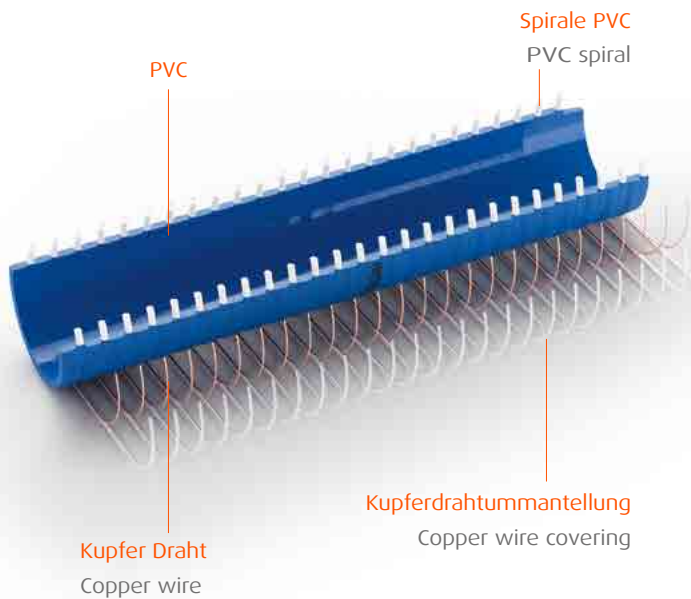


Flexibler PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für die Förderung von ölhaltigen Flüssigkeiten.

PVC hose with rigid PVC spiral and copper wire for delivery and suction industrial oils.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	***
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-20° C + 55° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC OIL tabelle
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	***
	<b>ANTISTATISCH</b> ANTISTATIC	Litzewiderstand 0,075 Ohm


Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	34	480	90	6	18	9	50
1 1/4	32	41,4	580	115	5	15	9	50
1 1/2	38	47,6	680	135	5	15	9	50
2	51	61,8	1050	175	4,5	13,5	9	50
2 1/2	63	75,5	1390	220	4	12	9	50
3	76	89	1700	270	3,5	10,5	9	50
4	102	116,4	2700	360	2,5	7,5	9	30
6	152	170,4	5000	530	1,5	4,5	9	30






PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln. Schwere Ausführung für anspruchsvolle Anwendungen.


PVC hose with rigid PVC spiral, for heavy-duty use for suction and delivery of food liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2 1/2		50	59	1000	325	8	24	9	50	
		60	71	1450	380	7	21	9	50	
		63	75	1670	400	7	21	9	50	
		70	82	1800	450	6	18	9	50	
		75	87	1900	490	6	18	9	50	
		80	93	2200	530	5,5	15	9	50	
		90	104	2480	600	4	15	9	30	
4		100	116	3300	700	4	12	9	30	
		102	118	3300	700	4	12	9	30	
		110	126	3450	800	4	12	9	30	
		120	136	3600	900	4	12	9	30	
		125	142	4200	980	4	12	9	30	
	150	170	6300	1350	3	9	9	30		
	200	224	8500	1800	2	6	9	30		



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.

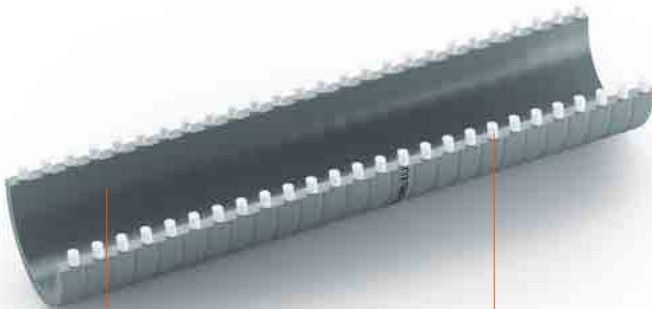


PVC-Superelastic-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Robuste Struktur für anspruchsvolle Anwendungen. Geeignet für die Förderung von industriellen Flüssigkeiten wie Bewässerungsanlagen, Kanalisation, Güllegruben in der Landwirtschaft.

Flexible PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and delivery of liquids, irrigation systems, sewage drains and cesspits.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	*****
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	***
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-25° C + 55° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	*****

	Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	62	1200	290	7	21	9	30		
2 1/2	<b>63</b>	76,5	1700	360	7	21	9	30		
3	<b>76</b>	89,6	2000	450	6	18	9	30		
	<b>80</b>	93,4	2200	500	6	18	9	30		
	<b>90</b>	103,6	2500	560	6	18	9	30		
4	<b>100</b>	115	3300	620	4,5	13,5	9	30		
	<b>102</b>	116,6	3300	640	45	13,5	9	30		
5	<b>127</b>	143,8	4200	860	4,5	13,5	9	30		
6	<b>152</b>	171,6	5900	1100	2,5	7,5	9	20		
	<b>200</b>	226	10500	1200	2	6	9	15		
8	<b>203</b>	229,4	10500	1300	2	6	9	15		



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral









PVC-Saug- und Druckschlauch, transparent mit einer schlagfesten PVC-Hart-Spirale. Besonders geeignet für Fischzucht, Fischtransport und andere anspruchsvolle Anwendungen.


Transparent PVC hose with shock-resistant rigid PVC spiral, for fish farming and carrying fish products and heavy duty applications.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 55° C

---

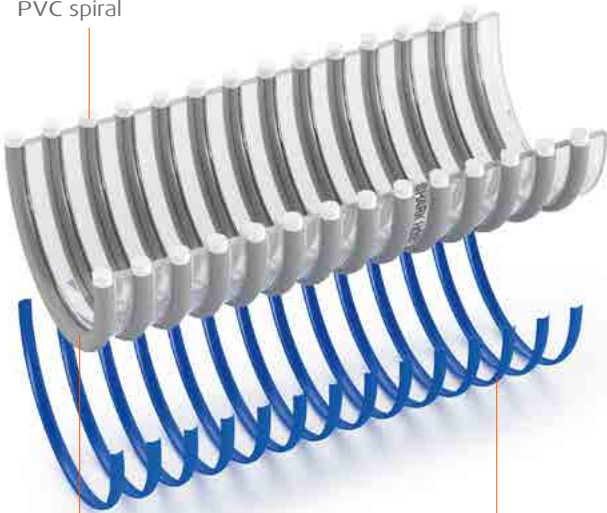
- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
4	<b>102</b>	121,6	2900	200	2,5	7,5	10	-
5	<b>127</b>	149	3600	300	2,5	7,5	9,5	-
6	<b>152</b>	175,4	5600	350	2	6	9,5	-
8	<b>203</b>	230,2	9200	600	2	6	9,5	-
10	<b>254</b>	290	14500	1000	1,5	4,5	9,5	-
12	<b>305</b>	344,8	19000	1500	1,5	4,5	9,5	-
14	<b>355</b>	396	22000	2200	1,25	3,75	9	-
16	<b>407</b>	449,4	28000	3000	1	3	9	-

Spirale PVC  
PVC spiral



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral







PVC-Saug- und Druckschlauch mit PVC-Spirale. Einsatz als Versorgungsschlauch (Vor- und Rücklauf) für Whirlpool, Spa und Schwimmbad als Alternative zur Verrohrung.

PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

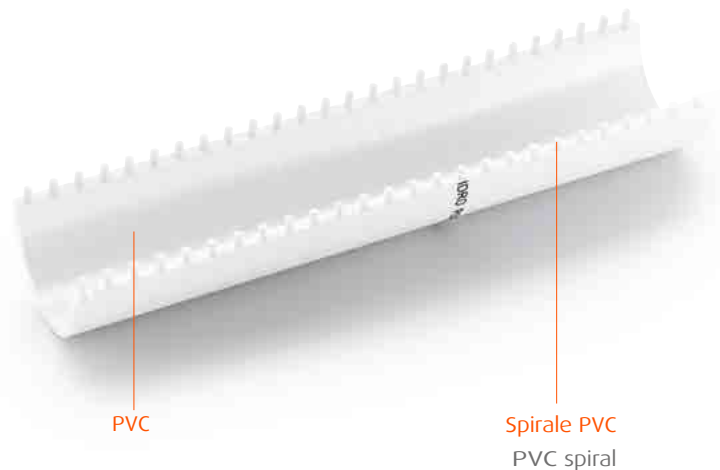
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**KALIBRIERTE DURCHMESSER**  
 CALIBRATE DIAMETERS


Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
	14	20	210	60	7	21	7	30	
	15	20,2	180	60	7	21	7	30	
5/8	16	21,5	210	65	7	21	7	30	
	20	25	250	80	7	21	7	30	
1	20	25,5	250	80	7	21	7	30	
	25	32	395	100	7	21	7	30	
1	25	33	480	100	7	21	7	30	
1	25	33,9	500	100	7	21	7	30	
	27	33,8	400	110	7	21	7	30	
1 1/4	32	40	600	128	7	21	7	30	
	35	42,3	550	140	6	18	7	30	
	40	48	720	160	6	18	7	30	
	40	48,5	730	160	6	18	7	30	
	40	48,9	790	160	6	18	7	30	
	40	50,3	930	160	6	18	7	30	
	42	50	785	160	6	18	7	30	
	43	50	680	175	5	15	7	30	
	50	60	1060	200	5	15	7	30	
	51	63	1380	210	5	15	7	30	
2	55	63	1000	220	5	15	7	30	
	65	75	1400	260	5	15	7	30	






PVC-Saug- und Druckschlauch mit PVC-Spirale. Einsatz als Versorgungsschlauch (Vor- und Rücklauf) für Whirlpool, Spa und Schwimmbad als Alternative zur Verrohrung und in Abwasser-Tanksystemen im Schiffbau.


PVC hose with PVC spiral, spa-bath, swimming-pool supply and recirculation as a substitute or alternative to the rigid hoses.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle


---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

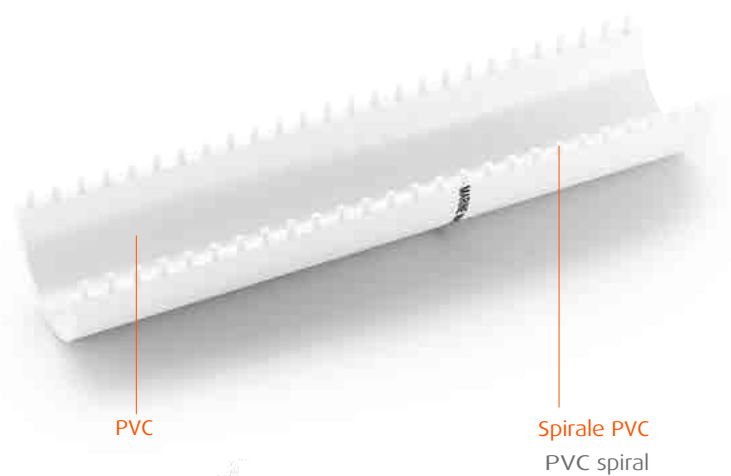
---

- 
**KALIBRIERTE DURCHMESSER**  
 CALIBRATE DIAMETERS

---

- 
**ABWASSER TANKSYSTEM**  
 WASTE WATER TANK SYSTEM \*\*\*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3/4	16	21,8	220	60	7	21	7	30
	19	25,4	280	90	7	21	7	30
1	20	26,4	300	100	7	21	7	30
	25	32,6	460	110	7	21	7	30
1 1/2	38	45,6	670	180	6	18	7	30




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.




PVC-Saug- und Druckschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Innenliner aus HAYCLOR zur Vermeidung von Schimmel und Bakterien. Einsatz als Versorgungsschlauch (Vor- und Rücklauf) für Whirlpool, Spa und Schwimmbad als Alternative zur Verrohrung.


PVC hose with square section rigid PVC spiral, liner in HAYCLOR, for suction and delivery of liquids for supply and pool recirculation.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE HAYCLOR \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle


---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

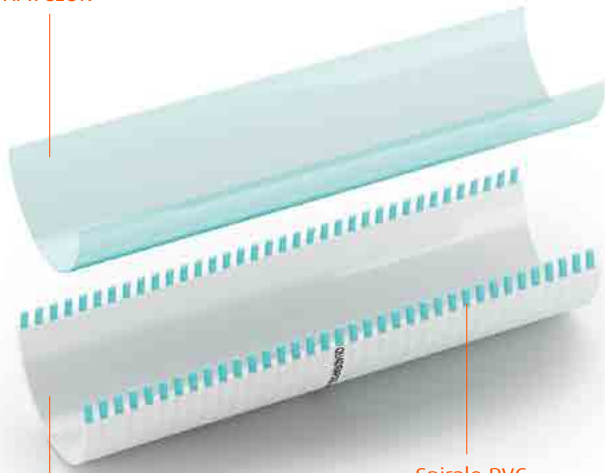
- 
**SCHIMMEL RESISTENZ**  
 MOULD RESISTANCE Testmethode  
ASTM G21  
Test method  
ASTM G21 \* \* \* \* \*

---

- 
**CHLORBESTÄNDIGKEIT**  
 CHLORINE RESISTANCE 10.000 PPM \* \* \* \* \*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	WANDSTÄRKE	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
mm	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
42	50	4,2	750	160	7	21	7	30/50		
43	50	3,7	680	170	7	21	7	30/50		
55	63	4,1	1000	220	5	15	7	30/50		

HAYCLOR®



PVC

Spirale PVC  
PVC spiral





## Air

<b>Luft</b>		
	Oregon	58
	Oregon PE	59
	Oregon PU ET	60
	Oregon PU EST	61
	Oregon PU ET ANTISTATICO	62
	Oregon PU P EST ANTISTATICO	63
	Beta G2 Moplen	64
	Detroit	65
	Detroit 200° C	66
	EVA Industrial - MANICOTTI	67





PVC- Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für Gase, Rauch, Stäube, Pulver und Fasern und als Lüftungsschlauch. SCHWER ENTFLAMMBAR nach UL 94 V2.

PVC hose with rigid PVC spiral, for suction and ducting of air, fumes, chips, dusts, textile filaments and ventilation.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

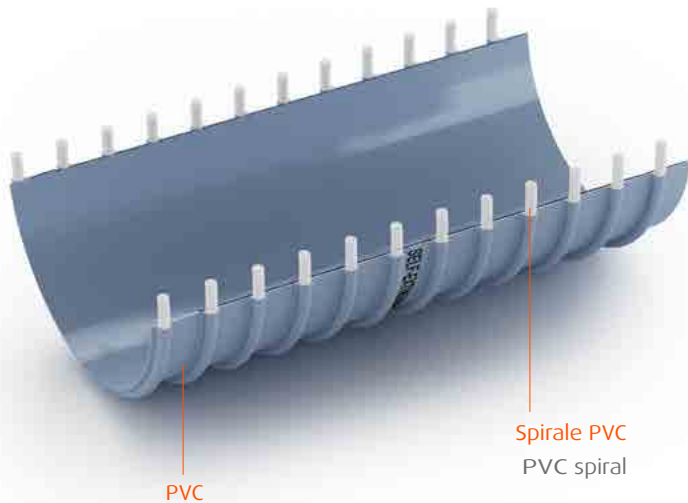
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**SCHWER ENTFLAMMBAR** Brandschutzklassifizierung des Kunststoffes gemäß UL 94 V2  
 FLAME RETARDANT Plastic material according to UL 94 V2

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		<b>20</b>	26	0,9	170	20	-	5	50
		<b>25</b>	30,6	0,7	185	25	-	5	50
		<b>30</b>	35,6	0,7	225	30	-	5	50
1 1/4		<b>32</b>	38,2	0,8	255	32	-	5	50
		<b>35</b>	41,4	0,8	300	35	-	5	50
1 1/2		<b>38</b>	44,4	0,8	310	38	-	5	50
		<b>40</b>	46,6	0,9	330	40	-	4	50
1 3/4		<b>45</b>	51,6	0,9	370	45	-	4	50
		<b>50</b>	57,4	1	440	50	-	4	50
2 1/2		<b>60</b>	68	1	560	60	-	4	50
		<b>63</b>	71	1	600	63,5	-	4	50
		<b>70</b>	78,2	1	640	70	-	4	50
		<b>75</b>	84,4	1,1	730	75	-	4	50
		<b>80</b>	89,4	1,1	790	80	-	4	30
		<b>90</b>	100,2	1,1	950	90	-	4	30
		<b>100</b>	109,4	1	980	100	-	4	30
		<b>110</b>	120	1,2	1120	110	-	4	30
		<b>120</b>	131	1,3	1300	120	-	4	30
		<b>125</b>	136,5	1,2	1360	125	-	4	30
	<b>130</b>	141,4	1,2	1440	130	-	4	30	
	<b>140</b>	152,5	1,2	1600	140	-	4	30	
	<b>150</b>	163	1,3	1760	150	-	4	30	
	<b>160</b>	173	1,3	1930	160	-	4	20	
	<b>180</b>	194	1,3	2300	180	-	4	20	
	<b>200</b>	213,2	1,3	2650	200	-	4	20	
	<b>250</b>	265,4	1,3	3600	250	-	4	15	
	<b>300</b>	320	1,5	4500	300	-	4	10	





PE (Polyethylen)-Absaug- und Gebläseschlauch mit PP (Polypropylen)-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für Stäube, abrasive Materialien, Rauch, Gase, chemische Lösungen, aggressive Flüssigkeiten, Isolations-Einblasanlagen und Asbestsanierung.

POLYETHYLENE (PE) hose with reinforcing POLYPROPYLENE (PP) spiral for suction and transportation of dusts, abrasive materials, fumes, gases, chemical solutions, aggressive liquids and insulation materials, asbestos removal.

**GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

**FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

**ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE ISO 4649: ≤45 mm<sup>3</sup> \*\*\*\*\*

**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -40° C + 65° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE LLDPE tabelle

**SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

**PHTHALATFREI**  
PHTHALATE FREE TPHF \*\*\*\*\*

**HALOGENFREI**  
HALOGEN FREE HF \*\*\*\*\*

**MIKROBENBESTÄNDIGKEIT**  
MICROORGANISMS RESISTANCE \*\*\*\*\*

**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Durchfuhr trockener Lebensmittel gemäß FDA 21 177.1520 Paragraph "c" Punkt 3.1.a  
Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.1520 par. "c" point 3.1.a

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		20	25,2	0,3	110	70	0,7	2,1	5,5	30
		25	30,6	0,3	130	75	0,5	1,5	4	30
		30	35,8	0,3	150	90	0,5	1,5	4	30
1 1/4		32	38	0,4	160	100	0,5	1,5	4	30
		35	41,2	0,4	185	105	0,5	1,5	4	30
1 1/2		38	44,4	0,4	190	115	0,5	1,5	4	30
		40	46,6	0,4	210	120	0,4	1,2	3	30
		45	52	0,5	240	135	0,4	1,2	3	30
		50	57,8	0,5	290	150	0,4	1,2	3	30
		51	58,6	0,5	300	150	0,4	1,2	3	30
2		60	68,4	0,5	340	180	0,3	1,2	2,5	30
		63	72,5	0,5	380	190	0,3	0,9	2,5	30
2 1/2		70	79,4	0,5	450	210	0,3	0,9	2	30
		75	85	0,6	520	225	0,3	0,9	2	30
		76	86	0,6	530	230	0,3	0,9	2	30
3		80	90,4	0,6	550	230	0,2	0,6	1,5	30
		90	101,4	0,6	650	270	0,2	0,6	1	30
		100	112	0,6	750	300	0,2	0,6	1	30
		102	113,6	0,6	750	305	0,2	0,6	1	30
4		110	122,6	0,6	825	330	-	-	-	30
		120	133	0,6	900	360	-	-	-	30
		125	138,4	0,7	920	375	-	-	-	30
		127	141	0,7	930	380	-	-	-	30
		130	145	0,8	975	390	-	-	-	30
		140	155	0,8	1050	420	-	-	-	30
		150	165,6	0,8	1125	450	-	-	-	30
5		160	176	0,9	1200	480	-	-	-	20
		180	197	0,9	1350	540	-	-	-	20
		200	218	0,9	1500	600	-	-	-	20
		250	270	1	2250	750	-	-	-	10
	300	320	1	2250	900	-	-	-	10	



Spirale PP  
PP Spiral



PE



PU (Ether-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für abrasive Materialien und trockene Lebensmittel.

Polyurethane polyether hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT** Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmen Wasser. Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.  
 HYDROLYSIS

---

- 
**MIKROBENBESTÄNDIGKEIT**  
 MICROORGANISMS RESISTANCE \* \* \* \* \*

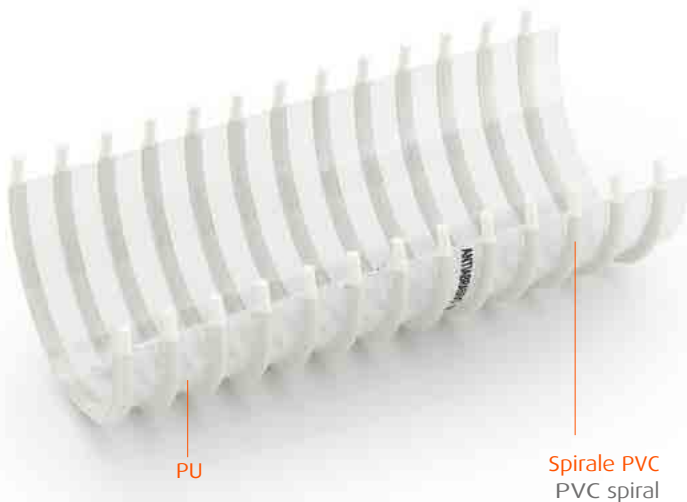
---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

	Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1		25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
		30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4		32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
		35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2		38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
		40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4		45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
		50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2		60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
		63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
		70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
		75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
		80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
		90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
		100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
		110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
		120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
		125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
		130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
		140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
		150	162	0,9	1500	150	0,1	0,3	3	20
		160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
		180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
		200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
		250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
		300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10





PU (Ester-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Geeignet für abrasive Materialien.

Polyurethane polyester hose with PVC spiral, for suction and transport of abrasive materials.

- GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE

\* \* \* \*
- FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY

\* \* \* \*
- ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE

\* \* \* \* \*
- TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE

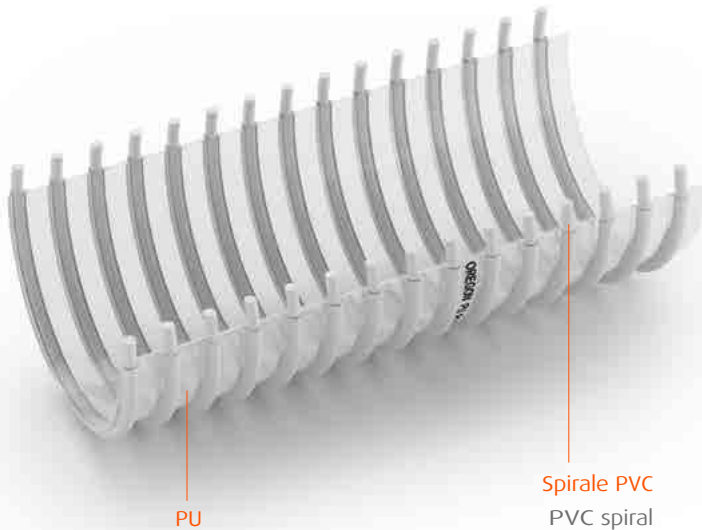
-25° C + 85° C
- CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle
- SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE

\* \* \*
- OZONBESTÄNDIGKEIT**  
OZONE RESISTANCE

\* \* \* \* \*

inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	30,8	0,6	160	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	190	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	195	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	210	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	250	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	280	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	320	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	390	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	440	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	470	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	600	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	600	75	0,3	0,9	3	20
	80	89	0,7	650	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	750	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	850	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1050	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1100	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1170	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1280	130	0,15	0,45	3	20
	140	152	0,9	1400	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1450	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1700	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2000	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2180	200	0,1	0,3	3	10
	250	265	1	2960	250	0,1	0,3	3	10
	300	320	1	3700	300	0,1	0,3	3	10







PU (Ether-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für abrasive Materialien und trockene Lebensmittel.


Polyurethane polyether hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for suction and transport of abrasive materials and dry foods.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**ANTISTATISCH**  
 ANTISTATIC Litzewiderstand  
0,075 Ohm/m

---

- 
**HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT**  
 HYDROLYSIS Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmen Wasser.  
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

---

- 
**MIKROBENBESTÄNDIGKEIT**  
 MICROORGANISMS RESISTANCE \* \* \* \* \*

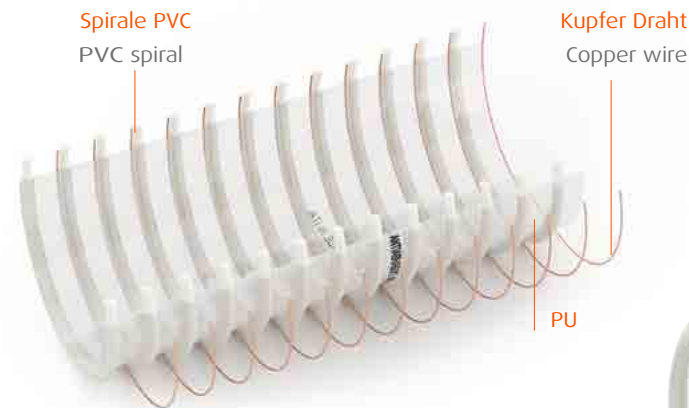
---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
1	25	30,9	0,5	190	25	0,6	1,8	4	20
	30	35,8	0,6	210	30	0,6	1,8	4	20
1 1/4	32	38	0,6	240	32	0,6	1,8	4	20
	35	41	0,6	250	35	0,4	1,2	4	20
1 1/2	38	44,4	0,6	310	38	0,4	1,2	3	20
	40	46	0,6	330	40	0,4	1,2	3	20
1 3/4	45	51,6	0,6	370	45	0,4	1,2	3	20
	50	57,4	0,7	440	50	0,4	1,2	3	20
2 1/2	60	68	0,7	500	60	0,4	1,2	3	20
	63	71,5	0,7	530	63	0,3	0,9	3	20
	70	78,4	0,7	660	70	0,3	0,9	3	20
	75	83,4	0,7	660	75	0,3	0,9	3	20
	80	89,5	0,7	740	80	0,2	0,6	3	20
	90	99,6	0,8	810	90	0,2	0,6	3	20
	100	109,6	0,8	920	100	0,2	0,6	3	20
	110	121	0,8	1120	110	0,2	0,6	3	20
	120	131,5	0,8	1180	120	0,15	0,45	3	20
	125	136,5	0,8	1250	125	0,15	0,45	3	20
	130	142	0,8	1350	130	0,1	0,3	3	20
	140	152	0,9	1500	140	0,1	0,3	3	20
	150	162	0,9	1600	150	0,1	0,3	3	20
	160	172,4	0,9	1780	160	0,1	0,3	3	20
	180	193	0,9	2100	180	0,1	0,3	3	10
	200	214	0,9	2280	200	0,1	0,3	3	10





PU (Ester-PU)-Absaug- und Gebläseschlauch mit Hart-PVC-Spirale. Zusätzlich mit umlaufender Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladung bei Erdung. Geeignet für abrasive Materialien.

Polyurethane poliester hose with PVC spiral, copper wire for antistatic rendering, for transport, suction and delivery of abrasive materials.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 85° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \* \* \*

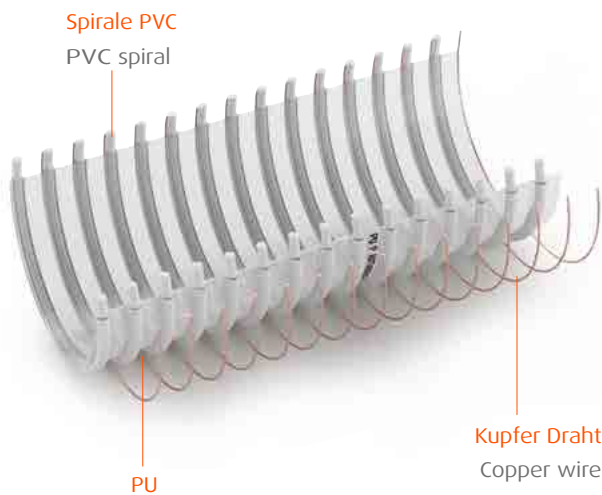
---

- 
**ANTISTATISCH**  
 ANTISTATIC Litzewiderstand 0,075 Ohm/m

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	WANDSTÄRKE	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
	40	47	0,7	420	80	0,4	1,2	3	20
	50	58	0,8	550	100	0,4	1,2	3	20
	60	69	0,8	630	120	0,4	1,2	3	20
	70	80	0,9	850	140	0,3	0,9	3	20
3	76	86,2	0,9	900	150	0,3	0,9	3	20
	80	90,5	0,9	950	160	0,3	0,9	3	20
	90	101	0,9	1050	180	0,2	0,6	3	20
	100	111	1	1150	200	0,2	0,6	3	20




Il presente catalogo è fornito con dati tecnici e caratteristiche tecniche. Le tolleranze sono indicate in % (ISO 291) • Alle tecniche dati si riferiscono a una temperatura di 23 ° C ± 2 ° C (ISO 291).  
 The present catalogue is provided with technical data and technical characteristics. The tolerances are indicated in % (ISO 291) • All technical data refer to a temperature of 23 ° C ± 2 ° C (ISO 291).  
 Das vorliegende Katalog enthält technische Daten und technische Eigenschaften. Die Toleranzen sind in % angegeben (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 23 ° C ± 2 ° C (ISO 291).  
 The present catalogue is provided with technical data and technical characteristics. The tolerances are indicated in % (ISO 291) • All technical data refer to a temperature of 23 ° C ± 2 ° C (ISO 291).  
 Das vorliegende Katalog enthält technische Daten und technische Eigenschaften. Die Toleranzen sind in % angegeben (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 23 ° C ± 2 ° C (ISO 291).




PP (Polypropylen)-Absaug- und Gebläseschlauch, blasgeformt gewellt. Geeignet für Stäube und Dämpfe in der allgemeinen Industrie und im Fahrzeugbau.

Blow moulded corrugated hose in polypropylene for light suction of dusts and fumes in industry.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 100°C

---

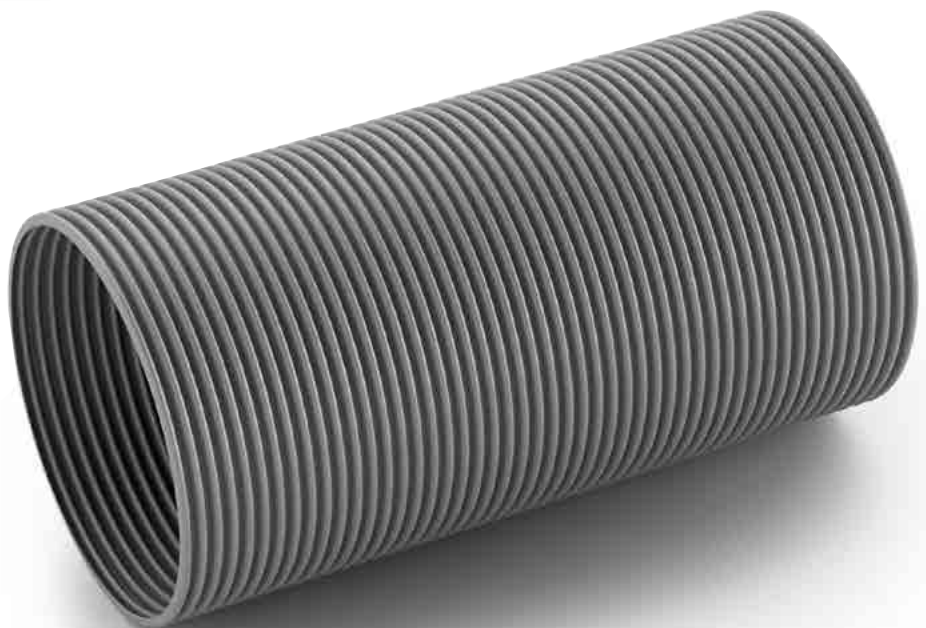
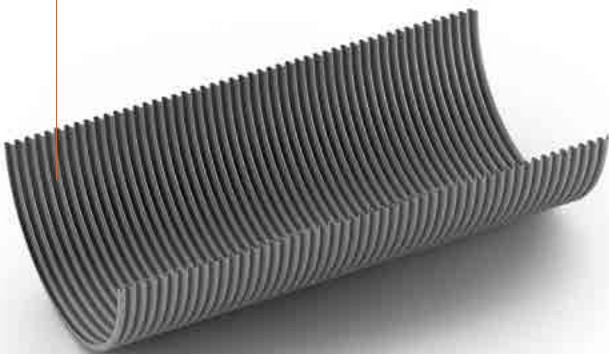
- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PP

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
	<b>16</b>	21,5	50	20	-	-	-	100
	<b>20</b>	25	65	25	-	-	-	100
	<b>26</b>	31	70	31	-	-	-	50
	<b>28</b>	34	75	34	-	-	-	100
<b>1 1/4</b>	<b>32</b>	38	105	38	-	-	-	100
	<b>35</b>	41	110	41	-	-	-	100
	<b>40</b>	46	125	46	-	-	-	100
<b>1 3/4</b>	<b>45</b>	52	150	52	-	-	-	100
	<b>50</b>	57	195	57	-	-	-	100
	<b>60</b>	67	240	67	-	-	-	50
	<b>70</b>	77	280	77	-	-	-	50
	<b>80</b>	88	350	88	-	-	-	50
	<b>90</b>	99	400	99	-	-	-	25
	<b>100</b>	109	440	109	-	-	-	25
	<b>120</b>	129	555	129	-	-	-	25

PP







TPV (TPE)-Absaugschlauch mit einer schlagfesten PA 6-Spirale und mit einer Polyestergewebeverstärkung. Geeignet für Kfz-Abgase-Absaugung für beide Bereiche, entweder auf dem Boden liegend oder über Kopf hängend auf Schlauchabrollern.

Rubber hose with crush-resistant in spiral PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 150° C  
In Spitzen bis +170° C  
briefly up to +170° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE TPV tabelle

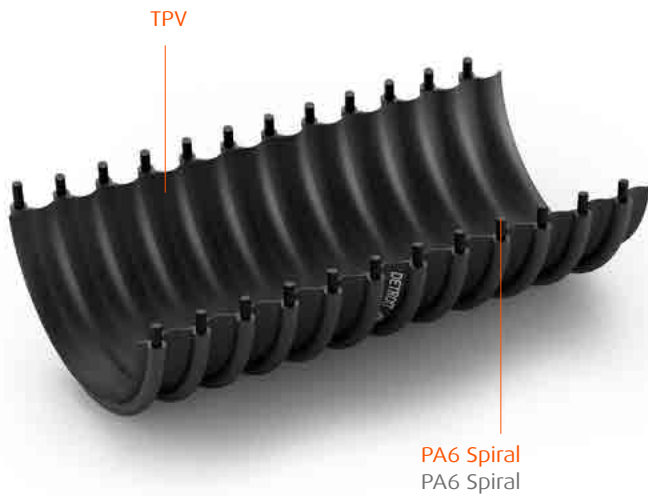
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**VORSICHT** Den Schlauch nicht aufwickeln, wenn er noch warm ist.  
**CAUTION** The coil is not to be coiled when it is still warm.

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
50	52	68	0,8	520	120	-	5	30
60	64	80	0,8	630	150	-	3,5	30
75	77	93	0,8	750	180	-	1,5	30
100	103	120	0,8	1000	230	-	1	30
125	128	145	0,8	1250	280	-	0,8	30
150	153	172	0,8	1500	330	-	0,6	30
200	205	224	0,8	1950	440	-	0,5	20



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.





PU-Polyestergewebe-Absaugschlauch mit einer schlagfesten PA 6-Spirale Geeignet für Kfz-Abgase-Absaugung für beide Bereiche, entweder auf dem Boden liegend oder über Kopf hängend auf Schlauchabrollern.

PU hose with crush-resistant spiral in PA 6 and textile support in polyester, for suction of car exhaust fumes both on the floor and on overhead reels.



**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*



**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*\*\*



**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

\*\*



**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 200° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*\*\*



**VORSICHT**

CAUTION

Den Schlauch nicht aufwickeln, wenn er noch warm ist.  
The coil is not to be coiled when it is still warm.



**SCHWER ENTFLAMMBAR**

FLAME RETARDANT

M1 e V0 UL 94

Polyester Garn Beschichtet mit Spezial PU  
Polyester textile covered with special PU



PA6 Spiral  
PA6 Spiral




NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
50	52	63	0,35	330	80	-	5,0	30
60	64	75	0,35	400	90	-	3,5	30
75	77	88	0,35	480	100	-	1,5	30
100	103	114	0,35	700	150	-	1,0	30
125	128	139	0,35	850	200	-	0,8	30
150	153	164	0,35	1200	230	-	0,6	30
200	205	216	0,35	1600	300	-	0,5	20






EVA-Absaugschlauch, unverstärkt. Geeignet für das Absaugen von Luft, Staub, Rauchgasen und sonstigen Abgasen. Ergänzungsprodukt: Muffen (Artikel-Gruppe 918310)


Hose made of EVA, a unreinforced, for extraction of air, dusts, welding smokes and gases and exhaust gas.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -30° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE EVA - TABELLE

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
25	33	-	200	66	-	-	5	30
29	36	-	220	76	-	-	5	30
32	41	-	270	82	-	-	5	30
38	48	-	360	93	-	-	5	30
45	55	-	470	110	-	-	5	30
50	61	-	560	122	-	-	5	30
60	72	-	700	146	-	-	4	30
75	88	-	900	155	-	-	4	15
80	94	-	1000	170	-	-	4	15



EVA

All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand", pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.

**MERLETT**



## Superflex

### Superflex

• Superflex PU LR DIN 4102-B1	70	• Superflex PU PLUS HPP/R	81
• Superflex PU LR compattato	71	• Superflex CALOR	82
• Superflex PU CHR	72	• Termoresistente KLL 125	83
• Superflex PU R	73	• Termoresistente PU 200° C	84
• Superflex PU R AS DIN 4102-B1	74	• Termoflex 150° C	85
• Superflex PU R (hk)	75	• Termoflex 150° C Double	86
• Superflex PU HLR ET AS FOOD	76	• Termoflex 300° C	87
• Superflex PU PLUS H	77	• Termoflex 300° C Double	88
• Superflex PU PLUS HMR	78		
• Superflex PU KZ DX	79		
CONDUTTIVO			
• Superflex PU PLUS HPR	80		

- Auf Anfrage auch in schwer entflammbarer Ausführung gemäß DIN 4102-B1 lieferbar.
- ON DEMAND available in the FLAME RETARDANT version ACCORDING to DIN 4102-B1

# MERLETT





PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahspirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**SCHWER ENTFLAMMBAR**  
 FLAME RETARDANT Gemäß DIN 4102 in Klasse B1  
According to DIN 4102 IN B1 class

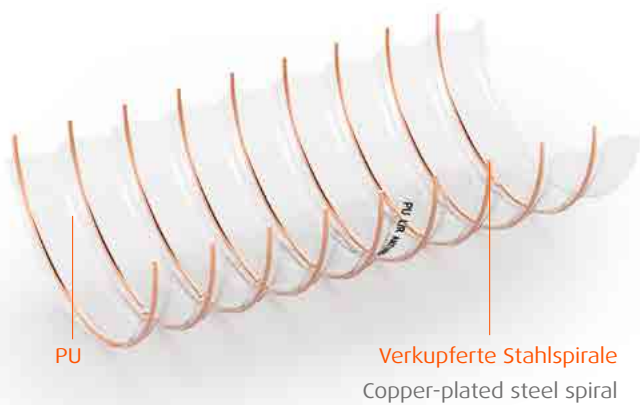
---

- 
**ATEX** **ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN  
KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG**  
ACCORDING TO THE  
DECLARATION OF CONFORMITY

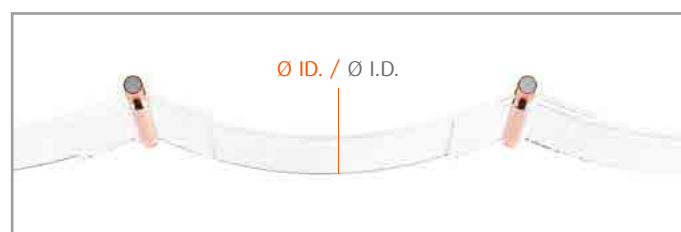
---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
20	21,5	0,4	100	5	0,70	9,5	1,0	0,40	30
25	26	0,4	115	6	0,60	9,5	1,0	0,40	30
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	30
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	30
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	30
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	30
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	30
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	30
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	30
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	30
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	30
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	30
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	30
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	30
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	30
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	30
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	30
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	30
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	30
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	30
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10



ZUBEHÖR  
USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahspirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Komprimierte (1:5) Ausführung.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \*

---

- 
**GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG**  
 COMPACTED VERSION 1:5

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

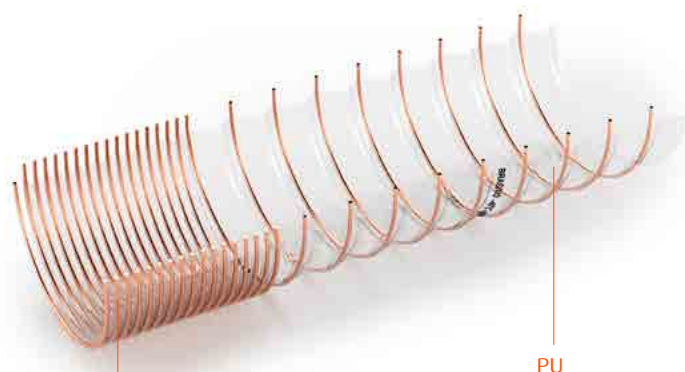
---

- 
**ATEX** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

---

- 
**EASY PACK** \* \* \* \* \*

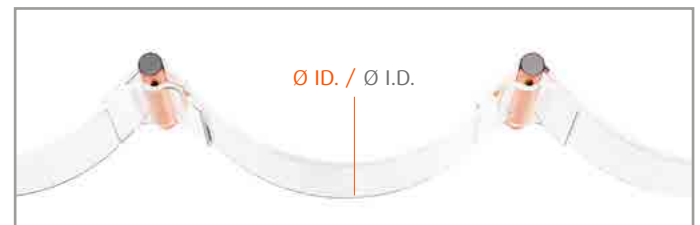
NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	6/10
55	56	0,4	200	14	0,43	18	1,2	0,18	6/10
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	6/10
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	6/10
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	6/10
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	6/10
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	6/10
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	6/10
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	6/10
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	6/10
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	6/10
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	6/10
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	6/10
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	6/10
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	6/10
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	6/10
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	6/10
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	6/10
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	6/10
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	6/10
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	6/10
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	6/10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	6/10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	6/10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	6/10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	6/10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	6/10



Verkupferte Stahlschnecke  
Copper-plated steel spiral



ZUBEHÖR  
USE 



All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahspirale. Sehr leichte, flexible Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.1680 für trockene Lebensmittel)

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

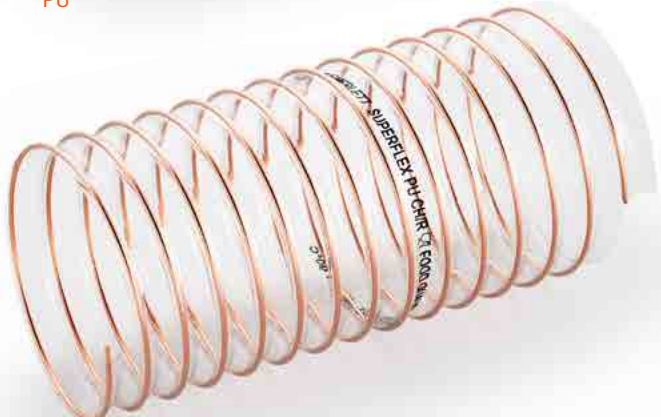
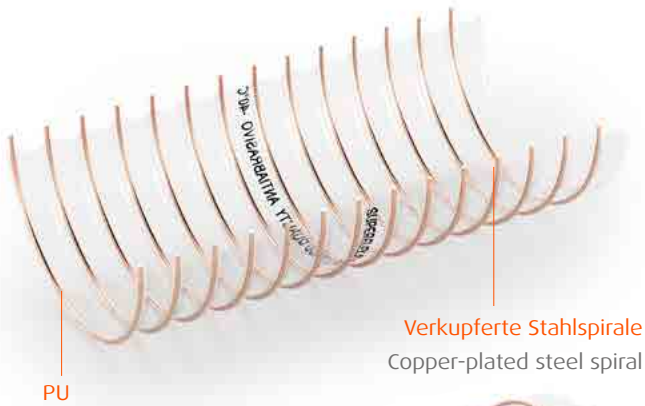
---

- Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel  
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
25	25,5	0,3	130	50	0,70	7	1,0	0,40	30
30	30,5	0,3	145	60	0,60	8	1,0	0,40	30
35	35,5	0,3	160	70	0,55	8	1,0	0,28	30
40	40,5	0,35	190	80	0,48	8,5	1,0	0,23	30
45	45,5	0,35	200	90	0,45	9,5	1,0	0,20	30
50	50,5	0,35	210	100	0,43	9,5	1,0	0,18	30
55	55,5	0,35	240	110	0,38	9,5	1,0	0,15	30
60	60,5	0,35	250	120	0,35	10,5	1,0	0,14	30
63	63,5	0,35	260	125	0,30	10,5	1,0	0,10	30
70	70,5	0,35	320	140	0,23	12,5	1,3	0,10	30
76	76,5	0,35	360	155	0,20	12,5	1,3	0,09	30
80	81	0,4	400	160	0,20	14	1,3	0,09	30
90	91	0,4	420	180	0,19	14	1,3	0,09	30
100	101	0,4	430	200	0,19	15	1,3	0,08	30
110	111	0,4	460	220	0,15	16	1,3	0,08	30
120	121	0,4	480	240	0,11	16	1,3	0,06	30
125	126	0,4	540	250	0,10	16	1,3	0,06	30
130	131	0,4	580	260	0,09	16	1,3	0,06	30
140	141	0,4	600	280	0,09	16	1,3	0,06	30
150	153	0,4	800	300	0,08	17	1,6	0,05	30
160	161	0,4	820	320	0,07	17	1,6	0,05	30
180	183	0,4	900	360	0,05	20	1,6	0,04	15
200	204	0,4	980	400	0,04	20	1,6	0,04	15
250	254	0,45	1460	500	0,03	22	1,8	0,03	15
300	306	0,45	1560	600	0,02	28	1,8	0,03	15



ZUBEHÖR  
USE 





PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahspirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

**GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE \*\*\*

**FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY \*\*\*\*

**ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

**SCHWER ENTFLAMMBAR** Artikelgruppe 913006 schwer entflammbare Ausführung gemäß DIN 4102-B1  
FLAME RETARDANT Code 913006 FLAME RETARDANT according to DIN 4102-B1

**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

**ATEX** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

**EASY PACK** \*\*\*\*\*

**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.2600, für trockene Lebensmitteln.  
Complies with FDA 21 CFR 177.2600, for dry foodstuff.

ZUBEHÖR  
USE



NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
38	39	0,5	166	38	1,5	10	1,00	4,80	30
40	41	0,5	180	40	1,4	10	1,00	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1,3	10	1,00	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1,2	12	1,20	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1,0	12	1,20	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0,9	12	1,20	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0,8	14	1,20	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0,8	14	1,40	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0,7	14	1,40	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0,7	14	1,40	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0,6	16	1,60	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0,6	16	1,60	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0,5	16	1,60	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0,5	16	1,60	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0,5	16	1,60	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0,5	16	1,60	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0,4	18	1,80	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0,4	18	1,80	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0,4	18	1,80	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0,4	18	1,80	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0,3	18	1,80	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0,3	18	1,80	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0,2	22	2,00	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0,2	22	2,00	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0,1	22	2,00	0,40	10
400	402	0,8	3000	400	0,1	22	2,00	0,40	10







PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten, PU-beschichteten Stahspirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Permanent antistatische Wandung. Schwer entflammbar nach DIN 4102-B1.

Polyurethane permanent antistatic and self-extinguishing hose with copper-plated steel spiral, covered with PU, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**SCHWER ENTFLAMMBAR**  
 FLAME RETARDANT Gemäß DIN 4102 in Klasse B1  
According to DIN 4102 IN B1 class

---

- 
**ANTISTATISCH**  
 ANTISTATIC dauerhaft ≤ 10<sup>9</sup>  
EMPFOHLENE LEBENSDAUER: 2 JAHRE  
Permanent ≤ 10<sup>9</sup>  
Recommended life cycle: 2 years.

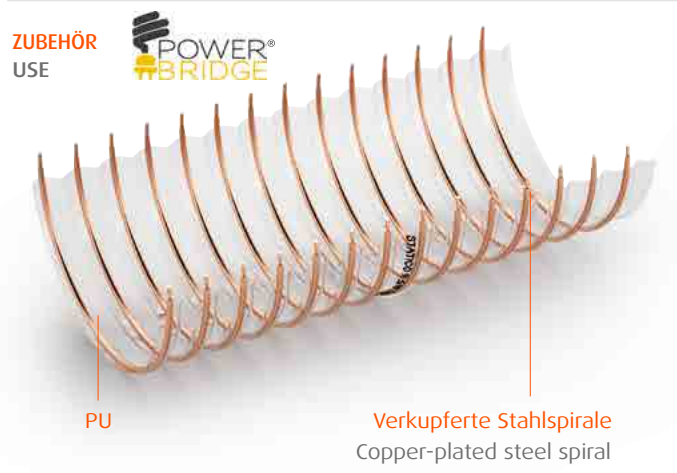
---

- 
**ATEX** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN  
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
ACCORDING TO THE  
DECLARATION OF CONFORMITY

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlspirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Transparent/blau.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

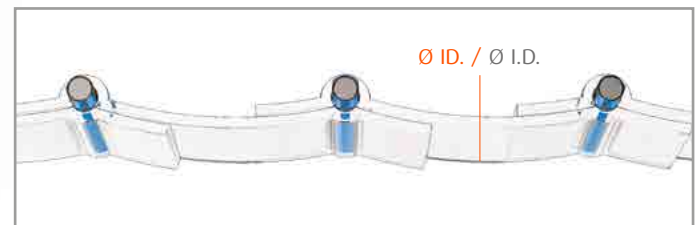
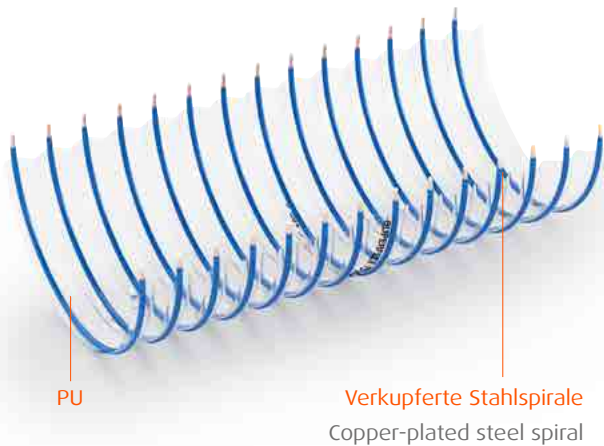
- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15


ZUBEHÖR  
USE 






PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlspirale. Leichte Baurwihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien.


Polyurethane polyether hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle


---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*


---

- 
**ANTISTATISCH**  
 ANTISTATIC dauerhaft ≤ 10°  
EMPFOHLENE LEBENSDAUER: 2 JAHRE  
Permanent ≤ 10°  
Recommended life cycle: 2 years.


---

- 
**ATEX** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN  
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
ACCORDING TO THE  
DECLARATION OF CONFORMITY


---

- 
**HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT**  
 HYDROLYSIS Hydrolysebeständigkeit bis 60° C warmen Wasser.  
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.


---

- 
**MIKROBENBESTÄNDIGKEIT**  
 MICROORGANISMS RESISTANCE \*\*\*\*\*

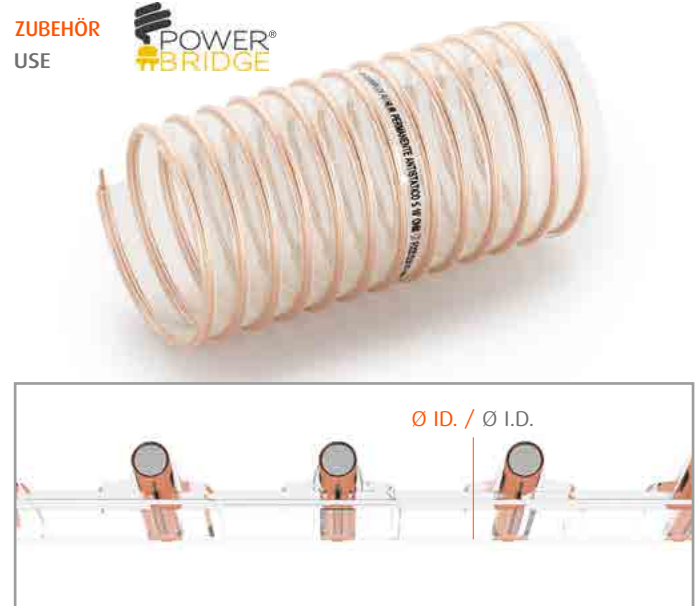
---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  
 Konform mit FDA 21 CFR 177.2600, für trockene Lebensmittel.  
 Complies with FDA 21 CFR 177.2600, for dry foodstuff.

---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
30	30,5	0,9	250	60	1,80	10	1,2x1,6	5,5	30
32	32,5	0,9	260	65	1,75	10	1,2x1,6	5,4	30
35	35,5	0,9	280	70	1,68	10	1,2x1,6	5,2	30
38	38,5	0,9	310	80	1,62	10	1,2x1,6	5	30
40	40,5	0,9	370	80	1,60	12	1,4x1,8	4,8	30
50	50,5	0,9	450	100	1,30	12	1,4x1,8	4,2	30
55	55,5	0,9	520	110	1,20	12	1,4x1,8	3,7	30
60	60,5	0,9	530	120	1,10	12	1,4x1,8	3,3	30
65	65,5	0,9	570	130	0,98	12	1,4x1,8	2,8	30
70	70,5	0,9	650	140	0,91	14	1,6x2	2,4	30
75	75,5	0,9	720	150	0,86	14	1,6x2	2,3	30
80	80,5	0,9	740	160	0,80	14	1,6x2	2	30
90	90,5	0,9	830	180	0,72	14	1,6x2	1,8	30
100	100,5	0,9	1100	200	0,65	14	1,8x2,2	1,4	30
110	110,5	0,9	1200	220	0,58	14	1,8x2,2	1,3	30
120	120,5	0,9	1300	240	0,53	14	1,8x2,2	1,2	30
125	125,5	0,9	1350	250	0,51	14	1,8x2,2	1	30
130	130,5	0,9	1400	260	0,50	14	1,8x2,2	0,9	30
140	140,5	0,9	1550	280	0,46	14	1,8x2,2	0,9	30
150	151	0,9	1750	300	0,43	16	2x2,5	0,8	30
160	161	0,9	1850	320	0,40	16	2x2,5	0,8	30
180	181	0,9	2100	360	0,35	16	2x2,5	0,7	30
200	201	0,9	2300	400	0,33	16	2x2,5	0,6	15
250	251	0,9	2550	500	0,26	18	2x2,5	0,3	15
300	301	0,9	3100	600	0,22	18	2x2,5	0,2	15





PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Leichte bis mittelschwere Baureihe, geeignet für Staub, Späne und abrasive Materialien.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \* \* \* \* \*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  
Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel.  
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

---

- 
**ATEX** **ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY**

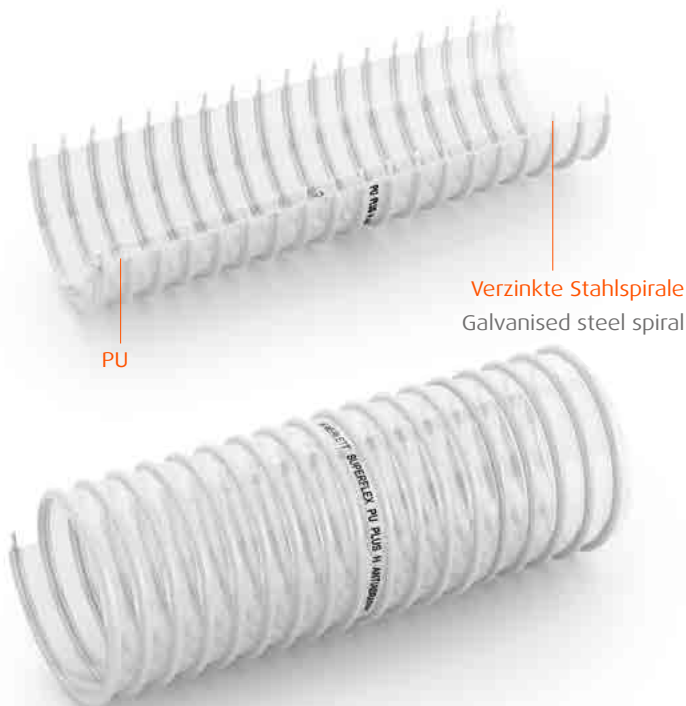
---

- 
**EASY PACK** \* \* \* \* \*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
30	31	0,9	380	65	3	10	1,5x1,9	8,0	30
38	39	0,9	480	75	2,8	10	1,5x1,9	7,5	30
40	41	0,9	520	80	2,6	10	1,5x1,9	7,0	30
45	46	0,9	570	90	2,3	10	1,5x1,9	6,5	30
50	51	0,9	630	100	2	10	1,5x1,9	6,0	30
60	61	0,9	740	120	1,8	10	1,5x1,9	5,0	30
63	64	0,9	770	125	1,6	10	1,5x1,9	5,0	30
70	71	1,1	880	140	1,5	14	1,5x1,9	4,5	30
76	77	1,1	940	150	1,3	14	1,5x1,9	4,0	30
80	81	1,1	1000	160	1,2	14	1,5x1,9	4,0	30
90	91	1,1	1100	180	1,1	14	1,5x1,9	3,5	30
100	101	1,1	1250	200	1	14	2,0x2,5	3,0	30
120	121	1,1	1480	240	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
127	128	1,1	1580	250	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
130	131	1,1	1630	260	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
140	141	1,1	1750	280	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
150	151	1,1	1840	300	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
160	161	1,1	2000	320	0,6	18	2,0x2,5	1,8	30
180	190	1,1	2300	360	0,6	18	2,0x2,5	1,6	30
200	201	1,1	2500	400	0,5	18	2,0x2,5	1,5	30
250	251	1,1	3800	500	0,4	18	2,5x3,0	1,0	15
300	301	1,1	4500	600	0,3	18	2,5x3,0	1,0	15

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.  
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR  
USE 







PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und PU-ummantelten Stahlschnecke. Mittelschwere Baureihe, geeignet für Staub, Späne und abrasive Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY  
Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel.  
 Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

---

- 
**ATEX** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

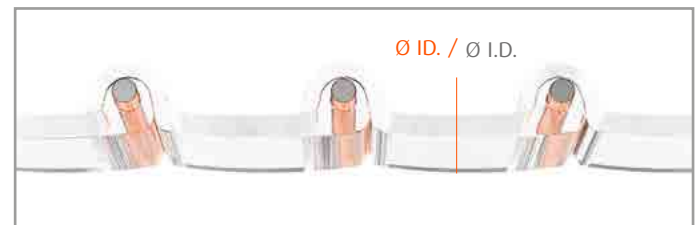
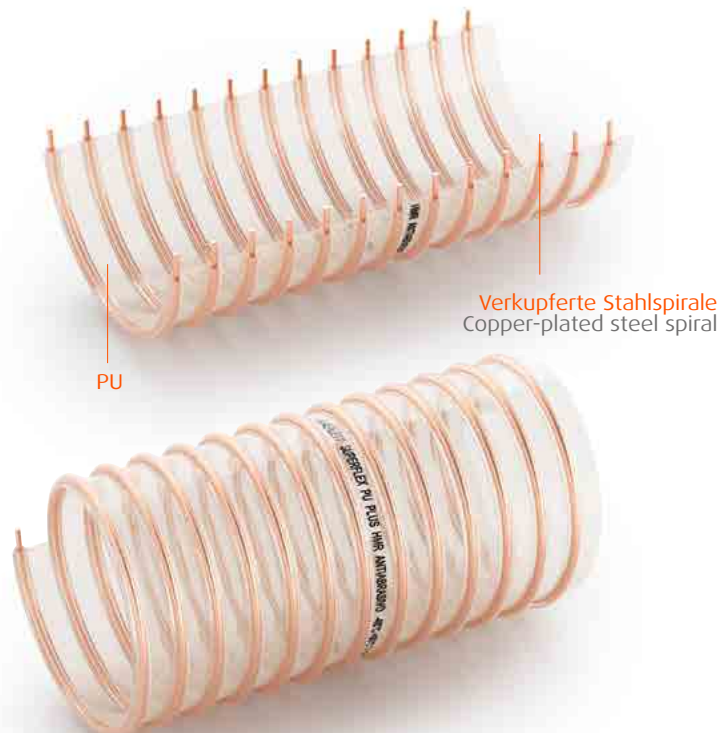
---

- 
**EASY PACK** \*\*\*\*\*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
32	32.5	1,3	350	65	3,1	13	1,4x1,8	9	20
38	38.5	1,3	440	75	2,7	13	1,4x1,8	9	20
40	40.5	1,3	460	80	2,6	13	1,4x1,8	8	20
45	45.5	1,3	560	90	2,4	13	1,4x1,8	8	20
50	50.5	1,4	620	100	2,2	14	1,6x2,0	8	20
60	60.5	1,4	720	120	1,8	14	1,6x2,0	7	20
63	63.5	1,4	750	130	1,7	14	1,6x2,0	7	20
70	70.5	1,45	950	140	1,6	15	1,8x2,2	5	20
76	76.5	1,45	1000	150	1,5	15	1,8x2,2	5	20
80	80.5	1,45	1050	160	1,4	15	1,8x2,2	5	20
90	90.5	1,45	1150	180	1,2	15	1,8x2,2	5	20
100	100.5	1,5	1350	200	1,1	16	2,0x2,5	4	15
110	110.5	1,5	1450	220	1,0	16	2,0x2,5	4	15
120	120.5	1,5	1630	240	0,9	16	2,0x2,5	4	15
127	127.5	1,5	1800	260	0,9	16	2,0x2,5	3	15
130	130.5	1,5	1850	270	0,8	16	2,0x2,5	3	15
140	140.5	1,5	1900	280	0,8	18	2,0x2,5	3	15
150	150.5	1,5	2050	300	0,8	18	2,0x2,5	3	10
160	160.5	1,5	2200	320	0,8	18	2,0x2,5	2	10
180	180.5	1,5	2450	360	0,7	18	2,0x2,5	2	10
200	201	1,6	3200	400	0,6	20	2,5x3,0	2	-
250	251	1,6	3800	500	0,5	20	2,5x3,0	2	-
300	301	1,6	4500	600	0,4	20	2,5x3,0	2	-


Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.  
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR  USE




PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und mit elektrisch leitfähigem PU-ummantelten Stahlspirale. Elektrisch leitfähig. Mittelschwere Baureihe, geeignet für Staub, Granulat, Flüssigkeiten und Dämpfe für die Anwendung in Bereichen, in denen ATEX-Verordnungen gefordert sind.


Polyurethane conductive hose with galvanised steel spiral covered with conductive PU, for suction and transport of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -30° C + 90° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle


---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*


---

- 
**ELEKTRISCH LEITFÄHIG** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN  
CONDUCTIVE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

---

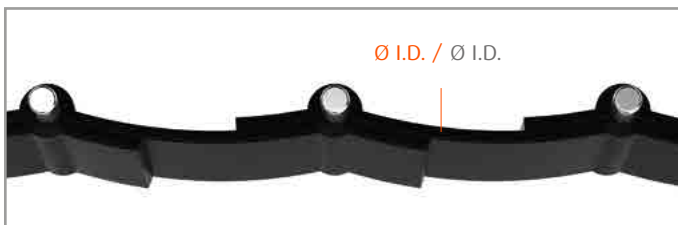
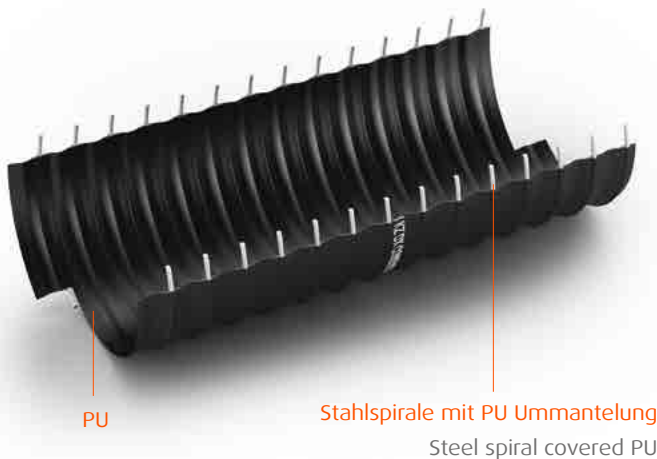
- 
**ATEX** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN  
ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
40	41	1	390	65	13	1,4x2,0	6,0	15
50	51	1	490	80	13	1,4x2,0	5,0	15
60	61	1	590	100	13	1,4x2,0	4,0	15
70	71	1	650	115	14	1,4x2,0	3,0	15
76	77	1	700	125	14	1,4x2,0	2,5	15
100	101	1	860	160	16	1,6x2,2	1,0	15

ZUBEHÖR  
USE





PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und PU-ummantelten Stahlschnecke. Schwere Baureihe, geeignet für abrasive Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

**GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY ★ ★

**ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel.  
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

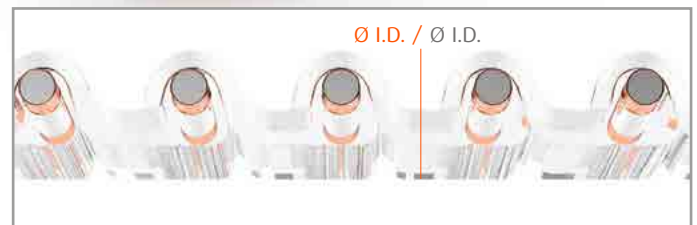
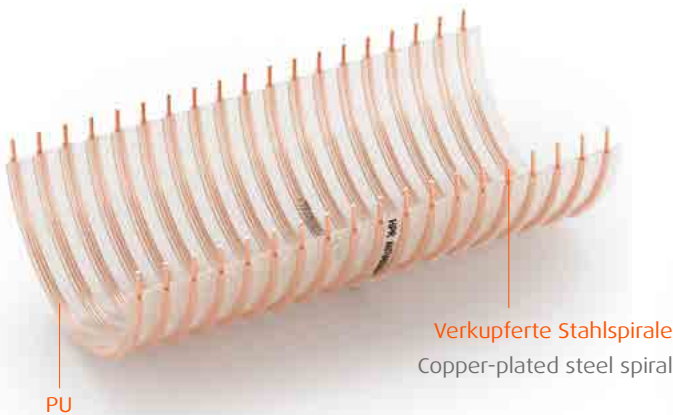
**ATEX** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

**EASY PACK** ★ ★ ★ ★ ★

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
32	33	2	750	220	4,5	10	1,6x2,0	9	20
38	39	2	850	250	4,0	10	1,6x2,0	9	20
40	41	2	900	260	3,8	10	1,8x2,2	9	20
50	51	2	1100	300	3,3	10	1,8x2,2	9	20
60	61	2	1250	320	2,8	10	1,8x2,2	9	20
65	66	2	1350	350	2,6	10	1,8x2,2	9	20
70	71	2	1450	400	2,4	10	1,8x2,2	9	20
76	77	2	1550	450	2,2	10	1,8x2,2	9	20
80	81	2	1650	500	2,1	10	1,8x2,2	9	20
102	103	2,2	2450	580	1,7	11	2,0x2,5	9	20
110	111	2,2	2550	630	1,5	11	2,0x2,5	9	15
127	128	2,2	2850	700	1,4	11	2,0x2,5	9	15
152	153	2,2	3300	900	1,2	11	2,0x2,5	9	15
203	204	2,2	5100	1200	0,8	11	2,5x3,0	9	15
254	255	2,5	7800	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	-
305	306	2,5	9000	1600	0,6	12	3,0x3,5	9	-

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.  
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR  
USE





PU-Saug- und Druckschlauch mit einer eingebetteten verkupferten und PU-ummantelten Stahlschleife. Sehr schwere Baureihe, geeignet für abrasive Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

**GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

**FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY ★ ★

**ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel.  
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

**ATEX** **ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**  
ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

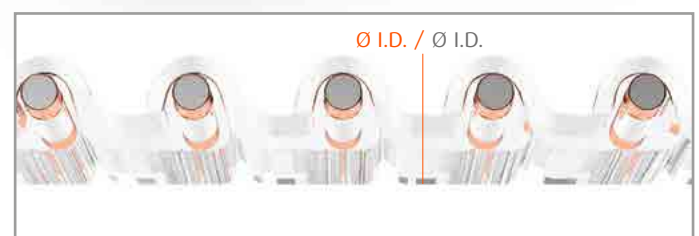
**EASY PACK** ★ ★ ★ ★ ★



NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
63	64	2,3	1500	400	2	10	1,8x2,2	9	10
76	77	2,3	1750	500	1,8	10	1,8x2,2	9	10
102	103	2,4	2500	600	1,4	11	2,0x2,5	9	10
127	127	2,4	3400	700	1,2	11	2,5x3,0	9	10
152	153	2,4	4200	900	1	11	2,5x3,0	9	10
203	204	2,5	6100	1200	0,8	12	3,0x3,5	9	10
254	255	2,5	8000	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	10

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.  
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR  
USE




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
The tolerance on all specifications ±5% (Tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.






Flexibler TPV (TPE)-Absaugschlauch mit einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Luft und Säure-Dämpfe.


Rubber hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of air and acid vapours.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -25° C + 125° C

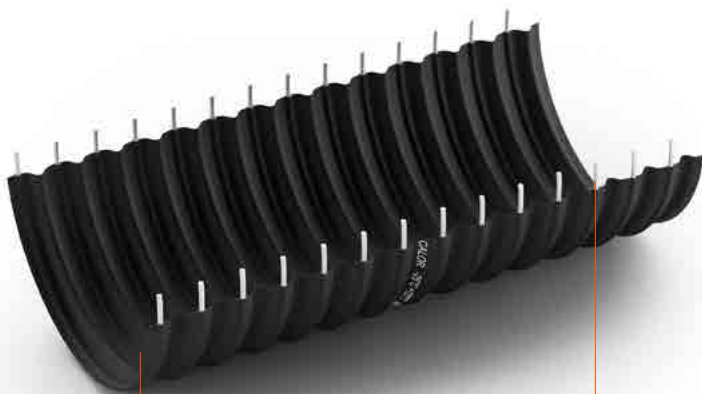
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE TPV tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

NENNDURCHMESSER Ø I.D.	Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEUERUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
40	41	0,7	200	40	10	1,0	3	30	
45	46	0,7	230	45	10	1,0	3	30	
50	51	0,7	280	50	12	1,2	2,5	30	
60	61	0,7	320	60	12	1,2	2,5	30	
63	64	0,7	340	63	12	1,2	2,5	30	
70	71	0,7	420	70	14	1,4	2	30	
75	76	0,7	440	75	14	1,4	2	30	
80	81	0,7	480	80	14	1,4	1,7	30	
90	91	0,7	520	90	14	1,4	1,7	30	
100	101	0,7	660	100	16	1,6	1,4	30	
110	111	0,7	720	110	16	1,6	1,4	30	
120	121	0,7	780	120	16	1,6	1,2	30	
125	126	0,7	800	125	16	1,6	1,2	30	
130	131	0,7	840	130	16	1,6	1	30	
140	141	0,7	900	140	16	1,6	1	30	
150	151	0,7	1100	150	18	1,8	0,7	30	
160	161	0,7	1160	160	18	1,8	0,7	30	
170	171	0,7	1240	170	18	1,8	0,5	30	
180	181	0,7	1300	180	18	1,8	0,5	30	
200	201	0,7	1440	200	18	1,8	0,4	30	
220	221	0,7	1600	220	18	1,8	0,4	15	
250	252	0,8	1850	250	22	2,0	0,3	15	
300	302	0,8	2300	300	22	2,0	0,2	15	



TPV

Verzinkte Stahlspirale  
Galvanized steel spiral



Flexibler Absaugschlauch aus PVC-beschichtetem Polyestergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Klimaanlage, Dämpfe und warme Luft.

Hose made of polyester textile covered with PVC with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for air-conditioning, suction of fumes and warm air.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 80° C  
Für kurze Zeit bis + 110° C  
for a short period up to + 110° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

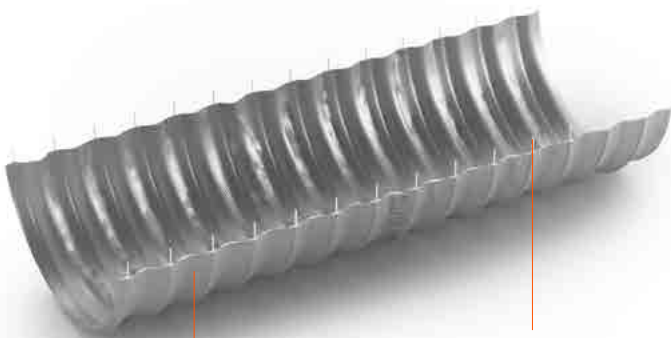
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**SCHWER ENTFLAMMBAR**  
 FLAME RETARDANT DM 26.06.1984 gem. Testmethode UNI 8457-8757/A1-9174-9174/A1. 26. 06.1984 with test methods UNI 8457 - 8757/A1 - 9174 - 9174/A1

inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
2	40	0,22	85	20	20	0,8	1	12
2	51	0,22	105	25	20	0,8	0,95	12
2 1/2	63	0,22	130	31	20	0,8	0,90	12
	70	0,22	145	35	20	0,8	0,85	12
3	76	0,22	155	36	20	0,8	0,80	12
	82	0,22	170	41	20	0,8	0,75	12
3 1/2	89	0,22	180	44	20	0,8	0,70	12
4	102	0,22	215	51	25	1,0	0,65	12
	114	0,22	240	57	25	1,0	0,55	12
5	127	0,22	265	63	25	1,0	0,45	12
	133	0,22	280	66	25	1,0	0,40	12
	140	0,22	295	70	25	1,0	0,38	12
6	152	0,22	380	76	32	1,4	0,35	12
	165	0,22	420	82	32	1,4	0,30	12
	178	0,22	450	89	32	1,4	0,25	12
8	203	0,22	510	101	32	1,4	0,20	12
9	228	0,22	570	114	32	1,4	0,15	12
10	254	0,22	640	127	40	1,6	0,12	12
	279	0,22	700	139	40	1,6	0,10	12
12	304	0,22	770	152	40	1,6	0,05	12
	330	0,22	830	165	40	1,6	0,03	12
14	355	0,22	890	177	40	1,6	0,02	12
16	406	0,22	1030	203	40	1,6	0,01	12
18	457	0,22	1300	228	40	1,8	0,0005	12
20	508	0,22	1450	254	40	1,8	0,0004	12
22	558	0,22	1580	279	40	1,8	0,0003	12
24	610	0,22	1730	305	40	1,8	0,0002	12



Polyester Garn  
Beschichtet mit PVC

Polyester textile  
covered in PVC

Verzinkte Stahlspirale  
Galvanised steel spiral



Flexibler Absaugschlauch aus PU-beschichtetem Polyestergewebe, 2-lagig mit einer dazwischen eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Geeignet für warme Luft.

Hose made of polyester textile covered with PU with galvanised steel spiral between two layers of tissue, for suction and transport of warm air.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -40° C + 200°C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**SCHWER ENTFLAMMBAR**  
 FLAME RETARDANT Feuerklasse M1 Artikel 5 Verordnung vom 21.11.2002 (Frankreich).  
Fire class M1 ACCORDING to article 5 ordinance 21.11.2002 (French rule).

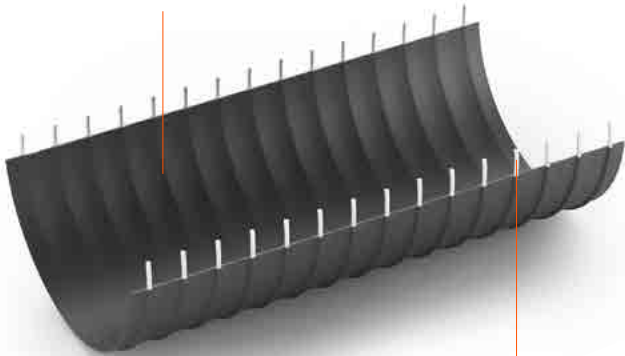
---

- 
**PERFORATIONSWIDERSTAND**  
 PERFORATION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**REIßFESTIGKEIT**  
 TEAR RESISTANCE \*\*\*\*\*

Polyester Garn Beschichtet mit PU  
Polyester textile covered in PU



Verzinkte Stahlspirale  
Galvanised steel spiral



Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H <sub>2</sub> O	mt
2	51	0,35	225	50	14	1,2	0,95	12
2 1/2	63	0,35	275	60	14	1,2	0,90	12
	70	0,35	300	70	14	1,2	0,85	12
3	76	0,35	320	75	14	1,2	0,80	12
	83	0,35	360	80	14	1,2	0,75	12
3 1/2	89	0,35	385	90	14	1,2	0,70	12
4	102	0,35	480	100	16	1,4	0,65	12
	114	0,35	540	110	16	1,4	0,55	12
	121	0,35	580	120	16	1,4	0,50	12
5	127	0,35	600	125	16	1,4	0,45	12
	140	0,35	660	140	16	1,4	0,38	12
6	152	0,35	780	150	18	1,6	0,35	12
	178	0,35	920	180	18	1,6	0,25	12
8	203	0,35	1050	200	18	1,6	0,20	12
9	230	0,35	1350	230	18	1,8	0,15	12
10	254	0,35	1500	250	18	1,8	0,12	12
12	305	0,35	1800	300	18	1,8	0,10	6



Flexibler Absaugschlauch aus Neoprenbeschichtetem Glasgewebe, 1-lagig mit einer innen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.



### GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

\*\*\*



### FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

\*\*\*\*



### ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*\*



### TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-50° C + 150° C



### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

NEOPRENE

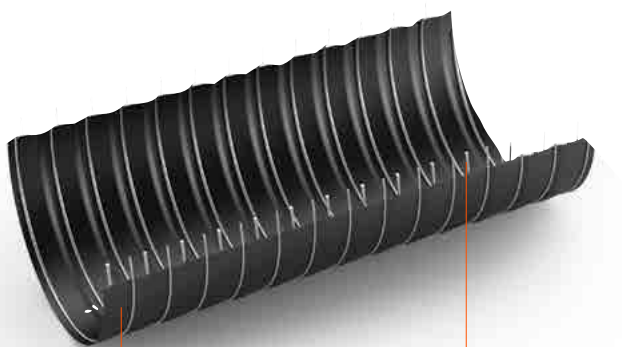


### SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	51	55	250	26	1,2	3,6	4,4	4
2 1/2	63	67	300	32	1,1	3,3	4	4
	70	74	395	35	1,1	3,3	3,5	4
3	76	80	410	38	1	3	3,5	4
	83	87	470	42	1	3	3	4
3 1/2	89	93	495	45	0,9	2,7	3	4
4	102	106	570	51	0,9	2,7	2,6	4
	114	119	730	57	0,8	2,4	2,1	4
	121	126	760	61	0,8	2,4	1,9	4
5	127	132	805	64	0,8	2,4	1,7	4
	140	145	885	70	0,8	2,4	1,5	4
6	152	157	1050	76	0,6	1,8	1,4	4
	178	183	1210	89	0,6	1,8	1,1	4
8	203	208	1380	102	0,5	1,5	1,6	4
10	254	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
12	305	310	2000	153	0,1	0,3	0,3	4



Polystergarn Beschichtet mit Neoprene  
Neoprene coated fiberglass

Verzinkte Stahlspirale  
Galvanised steel spiral









Flexibler Absaugschlauch aus Neoprenbeschichtetem Glasgewebe, 2-lagig mit einer dazwischen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

Hose made in neoprene coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of neoprene, for suction of fumes and hot air.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -50° C + 150°C

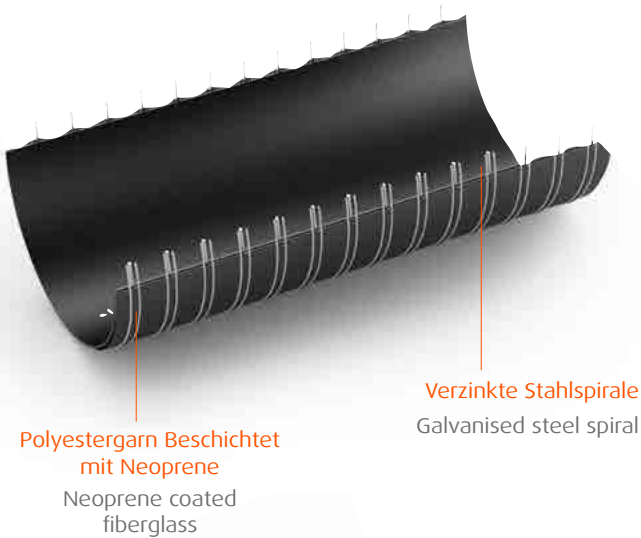
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE NEOPRENE

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*


Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	56	360	51	2,6	7,8	5,2	4
2 1/2	<b>63</b>	68	485	63	2,4	7,2	4,5	4
	<b>70</b>	75	540	70	2,1	6,3	4,4	4
3	<b>76</b>	81	580	76	2,1	6,3	4,3	4
	<b>83</b>	87	630	83	2,1	6,3	4,1	4
3 1/2	<b>89</b>	94	690	89	2	6	4	4
4	<b>102</b>	107	770	102	1,9	5,7	3,5	4
	<b>114</b>	120	845	114	1,5	4,5	3	4
	<b>121</b>	127	885	121	1,5	4,5	2,4	4
5	<b>127</b>	133	925	127	1,4	4,2	2,3	4
	<b>140</b>	146	1000	140	1,3	3,9	2	4
6	<b>152</b>	158	1200	152	1,2	3,6	1,7	4
	<b>178</b>	189	1430	178	1	3	1,2	4
8	<b>203</b>	209	1650	203	0,7	2,1	0,9	4
10	<b>254</b>	260	2090	254	0,5	1,5	0,7	4
12	<b>305</b>	311	2610	305	0,3	0,9	0,5	4





Flexibler Absaugschlauch aus Silikon-beschichtetem Glasgewebe, 1-lagig mit einer innen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.


Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral, for suction of fumes and hot air.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300° C

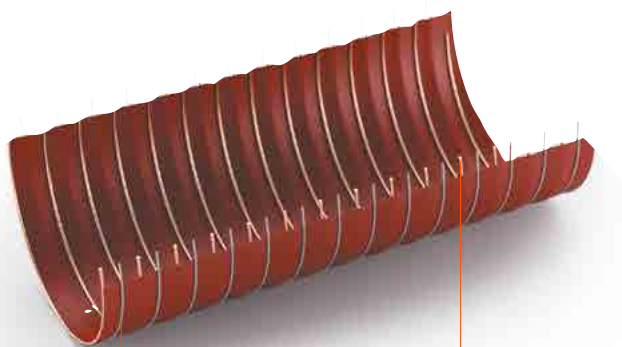
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE SILICONE

---

- 
**SCHNEITDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
2	<b>51</b>	55	250	26	1,5	4,5	5	4
2 1/2	<b>63</b>	67	290	32	1,3	3,9	5	4
	<b>70</b>	74	405	35	1,2	3,6	5	4
3	<b>76</b>	80	420	38	1,1	3,3	3,97	4
	<b>83</b>	87	486	42	1,1	3,3	3,97	4
3 1/2	<b>89</b>	93	525	45	1,1	3,3	3,85	4
4	<b>102</b>	106	650	51	1	3	3	4
	<b>114</b>	119	720	57	0,9	2,7	2,2	4
	<b>121</b>	126	790	61	0,9	2,7	2	4
5	<b>127</b>	132	800	64	0,8	2,4	1,7	4
	<b>140</b>	145	925	70	0,7	2,1	1,5	4
6	<b>152</b>	157	980	76	0,7	2,1	1,4	4
	<b>178</b>	183	1190	89	0,6	1,8	1,1	4
8	<b>203</b>	208	1330	102	0,5	1,5	0,7	4
10	<b>254</b>	259	1650	127	0,4	1,2	0,45	4
12	<b>305</b>	310	2000	153	0,3	0,9	0,3	4



Polyestergarn Beschichtet mit Silikon  
Silicone coated fiberglass


Verzinkte Stahlspirale  
Galvanised steel spiral





Flexibler Absaugschlauch aus Silikon-beschichtetem Glasgewebe, 2-lagig mit einer dazwischen liegenden verzinkten Stahlspirale. Geeignet für Rauch, Dämpfe und warme Luft.

Hose made in silicone coated fiberglass with galvanised steel spiral embedded between two layers of silicone, for suction of fumes and hot air.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -85° C + 300°C

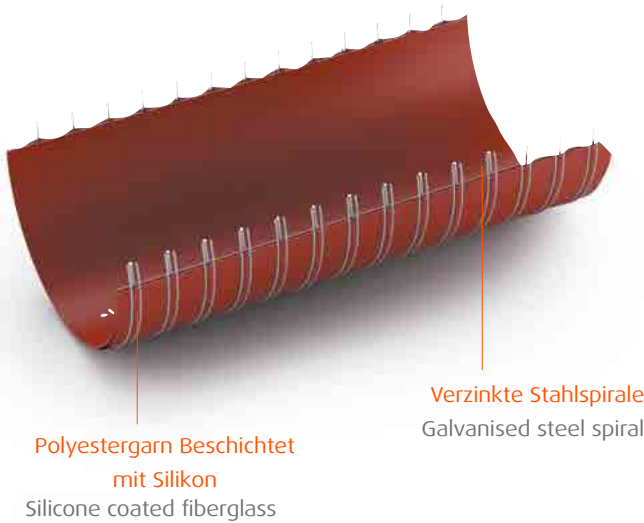
---

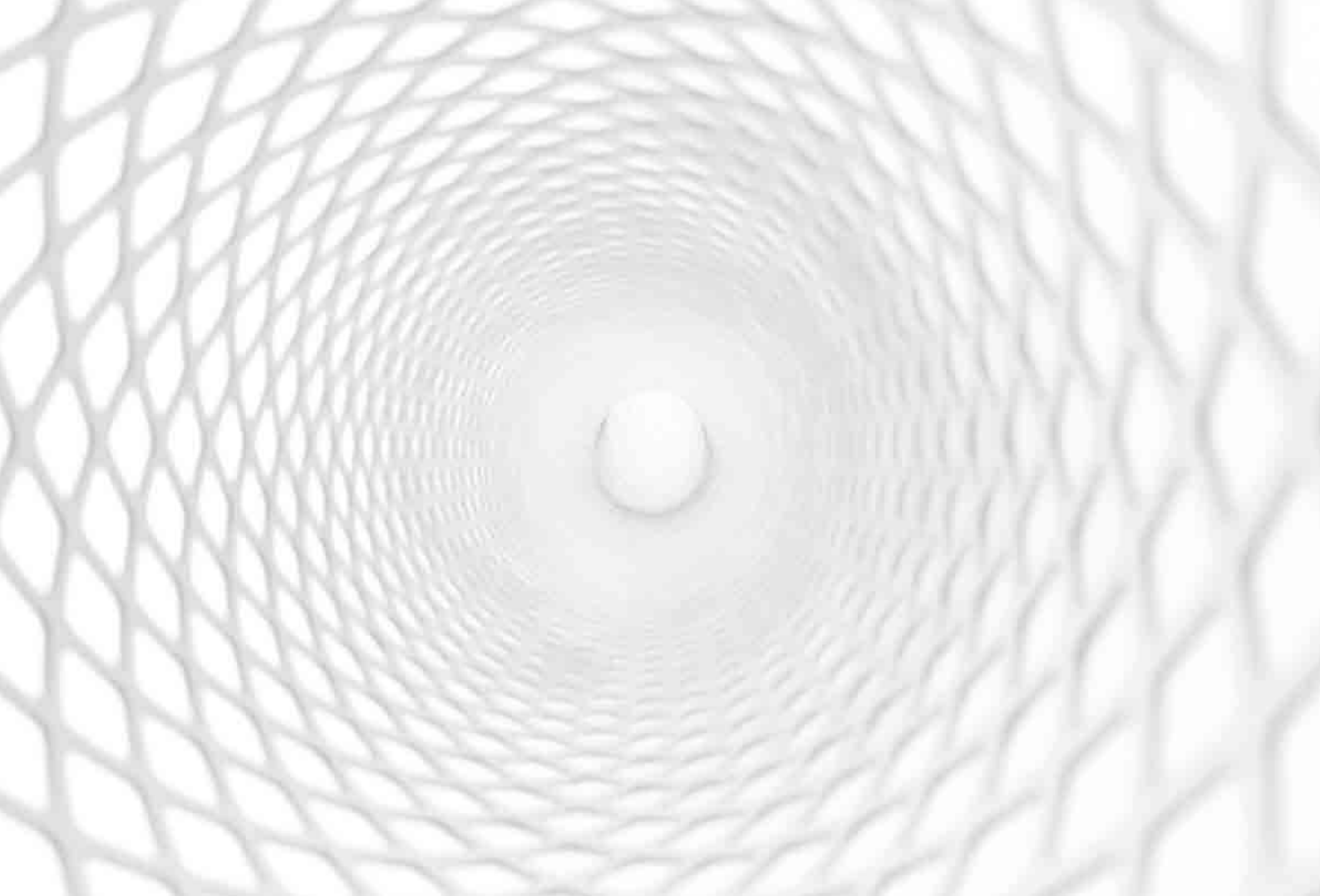
- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE SILICONE

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

inch	Ø I.D. mm	Ø I.D. mm	WANDSTÄRKE Ø O.D. mm	GEWICHT WEIGHT g/m	BIEGERADIUS BENDING RADIUS mm	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS. bar	PLATZDRUCK BURSTING PRESS. bar	VAKUUM VACUUM m H <sub>2</sub> O	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH mt
2	51	56	56	331	51	2,5	7,5	5	4
2 1/2	63	68	68	415	63	2,4	7,2	4,5	4
	70	75	75	500	70	2,3	6,9	4,5	4
3	76	81	81	531	76	2,3	6,9	4	4
	83	87	87	590	83	2,1	6,3	4	4
3 1/2	89	94	94	610	89	2,1	6,3	3,95	4
4	102	107	107	710	102	1,9	5,7	3,05	4
	114	120	120	845	114	1,6	4,8	2,8	4
	121	127	127	980	121	1,5	4,5	2,7	4
5	127	133	133	925	127	1,4	4,2	2,2	4
	140	146	146	1020	140	1,8	5,4	1,8	4
6	152	158	158	1200	152	1,7	5,1	1,7	4
	178	189	189	1430	178	1,2	3,6	1,2	4
8	203	209	209	1650	203	0,9	2,7	0,9	4
10	254	260	260	1140	254	0,4	1,2	0,4	4
12	305	311	311	1580	305	0,2	0,6	0,3	4





## Textile Reinforced Hoses

### Gewebesläuche


Ragno Antigelo	90	Polipo® 15 BAR OIL	104
Soleil new P TRICO	91	Ragno N 20 BAR	105
Cristallo	92	Ragno N 40 BAR	106
Tubo benzina	93	Super Ragno N 80 BAR	107
Ragno ANTIGELO CR	94	Super Ragno CHEMI 80 BAR	108
Ragno CR B	95	Jamaica M	109
Ragno INDUSTRY	96	Jamaica L	110
Ragno AIR 20 BAR	97	Jamaica S	111
Ragno TOTAL PU ET	98	Jamaica S/L	112
Ragno TOTAL PU ROBOT	99	Jamaica HD	113
Ragno ACQUA 15 BAR	100	Jamaica AIR	114
Super Ragno N ACQUA	101	Jamaica FIRE	115
Ragno PU	102	Super Stone Hose	116
Ragno PU CONDUTTIVO	103		






Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Geeignet für die Wasserzufuhr und Bewässerungsanlagen in Garten, Gewächshäusern, Landschaftsbau und Landwirtschaft.


Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement for water delivery in agriculture and flower-growing.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

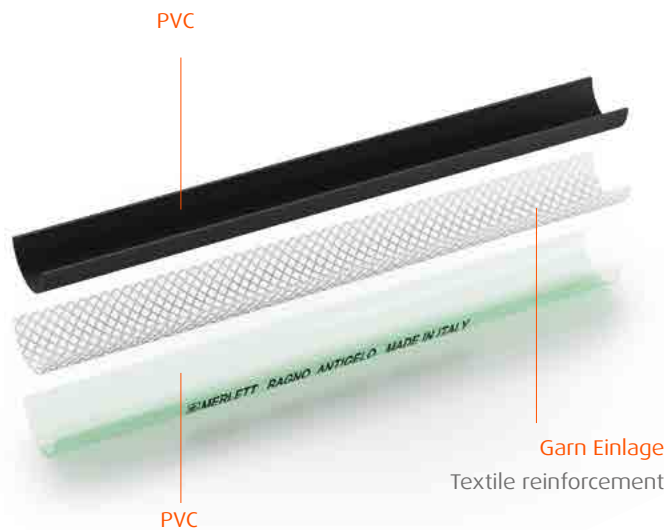
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*


inch	Ø I.D. mm	Ø I.D. mm	Ø A.D. Ø O.D. mm	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS mm	GEWICHT WEIGHT g/m	BIEGERADIUS BENDING RADIUS mm	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS. bar	PLATZDRUCK BURSTING PRESS. bar	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH mt
3/8	<b>10</b>	15	2,5	125	54	8	24	50	
	<b>12</b>	16	2	110	90	6	18	50	
1/2	<b>13</b>	18	2,5	155	60	8	24	50	
1/2	<b>13</b>	19	3	180	78	8	24	50	
	<b>15</b>	18,5	1,75	125	52	6	18	50	
5/8	<b>16</b>	21	2,5	190	96	8	24	50	
5/8	<b>16</b>	22	3	230	90	8	24	50	
	<b>18</b>	23,4	2,7	230	-	6	18	50	
3/4	<b>19</b>	25	3	275	-	7	21	50	
3/4	<b>19</b>	26	3,5	310	105	7	21	50	
	<b>22</b>	29	3,5	370	-	7	21	50	
1	<b>25</b>	32	3,5	400	-	6	18	50	
1	<b>25</b>	33	4	460	310	6	18	50	
	<b>30</b>	38	4	560	-	6	18	50	
	<b>35</b>	45	5	700	-	5	15	50	
	<b>40</b>	50	5	840	525	4	12	50	
	<b>50</b>	60	5	1300	-	4	12	25	






Weich-PVC-Gewebeslauch mit Textilgewebearmierung. Geeignet für die Wasserzufuhr und Bewässerungsanlagen in Garten, Gewächshäusern, Landschaftsbau und Landwirtschaft. Betriebsdruck je nach Abmessung 8-10 bar.


Soft PVC hose with knitted textile reinforcement for water delivery in flower-growing and agriculture.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 65° C

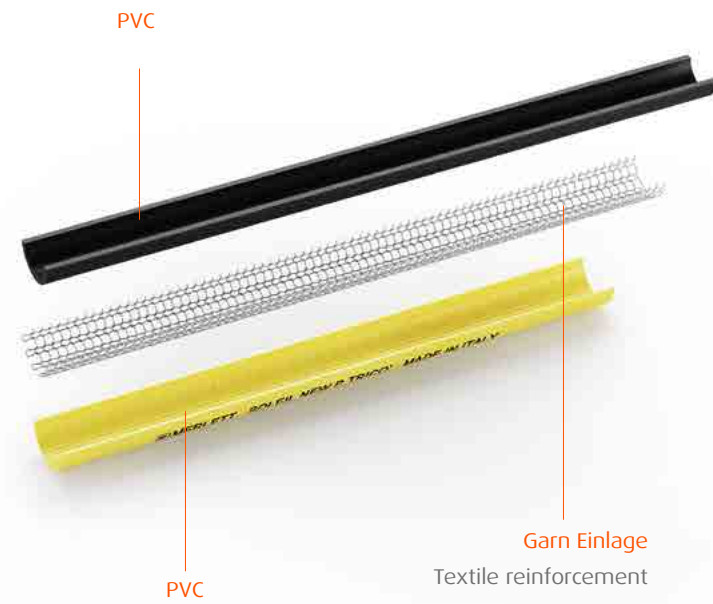
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \* \*

inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	mt
	<b>12</b>	16	2	115	190	10	30	25/50
1/2	<b>13</b>	19	2,75	170	175	10	30	25/50
	<b>15</b>	19	2	140	220	10	30	25/50
5/8	<b>16</b>	22	3	235	207	10	30	25/50
3/4	<b>19</b>	25	3	250	280	8	24	25/50
3/4	<b>19</b>	26	3,5	310	250	8	24	25/50
1	<b>25</b>	32	3,5	390	330	8	24	25/50
1	<b>25</b>	33	3,7	410	315	8	24	25/50




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291). The tolerance on all dimensions is ± 5% (tolerance Percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten. To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



Weich-PVC-Schlauch ohne Einlage, transparent.  
Geeignet für den Transport von Flüssigkeiten.

Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*

---

- 
**O-PHTHALAT FREI**  
O-PHTHALATE FREE PHF \*\*\*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	WANDSTÄRKE	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	VAKUUM	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
3	6	1,5	25	24	-	-	-	-	200	
4	6	1	19	32	-	-	-	-	200	
4	7	1,5	32	32	-	-	-	-	200	
5	8	1,5	35	40	-	-	-	-	200	
6	9	1,5	44	48	-	-	-	-	200	
7	10	1,5	50	56	-	-	-	-	100	
8	12	2	85	64	-	-	-	-	100	
10	14	2	95	80	-	-	-	-	100	
12	17	2,5	140	120	-	-	-	-	100	
13	19	3	190	130	-	-	-	-	100	
14	19	2,5	160	140	-	-	-	-	100	
16	21,5	3	215	160	-	-	-	-	100	
18	25	3,5	290	180	-	-	-	-	50	
20	27	3,5	320	200	-	-	-	-	50	
22	30	4	380	220	-	-	-	-	50	
25	34	4,5	530	250	-	-	-	-	50	
30	40	5	680	300	-	-	-	-	30	
35	45	5	760	350	-	-	-	-	30	
40	50	5	900	400	-	-	-	-	30	
50	60	5	1200	500	-	-	-	-	30	




PVC






Weich-PVC-Schlauch ohne Einlage, grün-transparent. Geeignet für den Transport von Flüssigkeiten. Gute Kohlenwasserstoffbeständigkeit.


Soft PVC hose in single layer, for transporting liquids.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \* \* \* \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60°C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC OIL tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \* \*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	m H <sub>2</sub> O	mt
4	7	1,5	32	32	-	-	-	200
5	9	2	54	40	-	-	-	200
6	10	2	62	50	-	-	-	200
7	12	2,5	90	60	-	-	-	100








Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Geeignet für die Durchleitung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen, Lebensmitteln und Druckluft.


Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle


---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

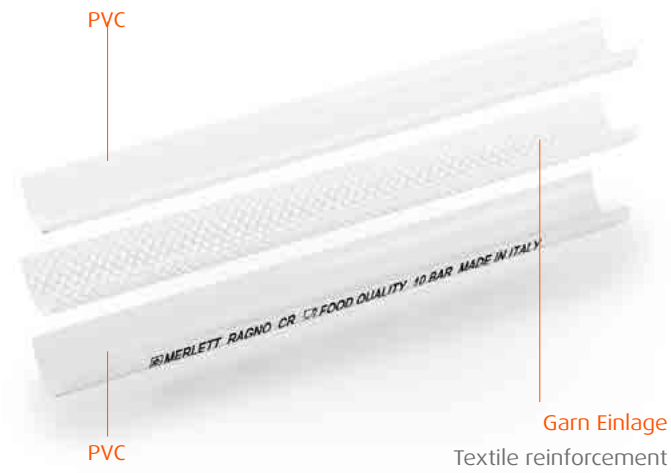
---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

---

- 
**O-PHTHALAT FREI**  
 O-PHTHALATE FREE PHF \*\*\*\*\*


	Ø I.D.		Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.			ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm				20° C	40° C	60° C	
		4	10	80	12	20	16	12	100
3/16		5	11	90	15	20	16	13	100
1/4		6	11	80	19	20	16	12	100
1/4		6	12	105	17	20	16	12	100
1/4		6	14	145	15	20	16	12	100
		7	13	115	20	20	16	12	100
5/16		8	13	105	28	18	13	9	100
5/16		8	14	125	25	18	13	9	100
5/16		8	17	220	22	18	13	9	100
		9	15	135	32	18	13	9	100
3/8		10	15	120	36	18	13	9	100
3/8		10	16	150	30	18	13	9	100
		12	17	130	35	12	9	6	50
		12	18	180	35	12	9	6	50
1/2		13	18	150	43	12	9	6	50
1/2		13	19	175	52	12	9	6	50
		15	21	215	60	10	7	4	50
		15	23	280	60	10	7	4	50
5/8		16	21	185	62	10	7	4	50
5/8		16	22	210	60	10	7	4	50
3/4		19	25	260	70	10	7	4	50
3/4		19	26	300	70	10	7	4	50
		22	30	320	85	8	5	3	50
1		25	32	390	150	8	5	3	50
1		25	33	450	110	8	5	3	50
		30	38	560	170	8	5	3	50
1 1/4		32	42	660	200	8	4	2	50
		35	45	750	250	8	4	2	50
1 1/2		38	48	870	300	8	4	2	50
		40	50	880	350	8	4	2	50
1 3/4		45	55	1000	420	8	4	2	50
		50	62	1350	450	8	4	2	25






Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Geeignet für die Durchleitung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen, Lebensmitteln und Druckluft.


Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for the passage of cooling fluids, chemical solutions, food and compressed air.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

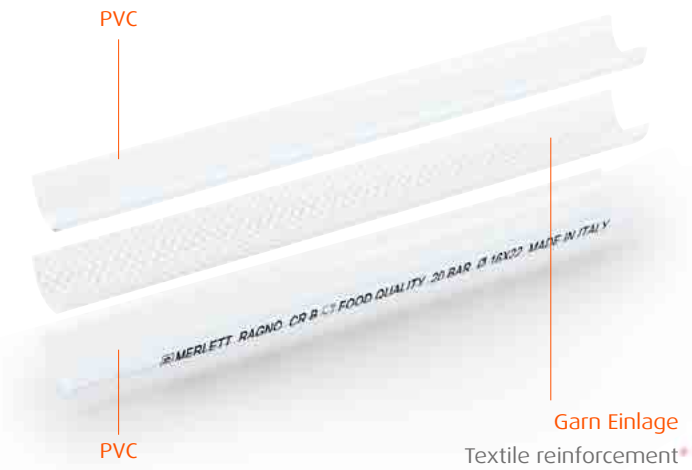
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄT SERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
					WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	11	80	-	20	16	12	100
1/4	6	12	105	-	20	16	12	100
5/16	8	14	125	-	18	13	9	100
3/8	10	16	150	-	18	13	9	100
	12	18	180	-	12	9	6	50
1/2	13	18	150	-	12	9	6	50
1/2	13	19	175	-	12	9	6	50
	15	23	280	-	10	7	4	50
5/8	16	22	210	-	10	7	4	50
	19	25	260	-	10	7	4	50
3/4	19	26	280	-	10	7	4	50
3/4	19	27	340	-	10	7	4	50
	25	33	450	-	8	5	3	50
1	30	38	560	-	8	5	3	50
	32	42	660	-	8	4	2	50
1 1/4	38	48	870	-	8	4	2	50
	40	50	880	-	8	4	2	50
1 1/2	50	62	1350	-	8	4	2	25





Weich-PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Industriequalität- Geeignet für die Durchleitung von Kühlflüssigkeiten, chemischen Lösungen und Druckluft.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement, for transporting industrial liquids, chemical solutions and compressed air.



**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*\*\*\*



**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 60° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

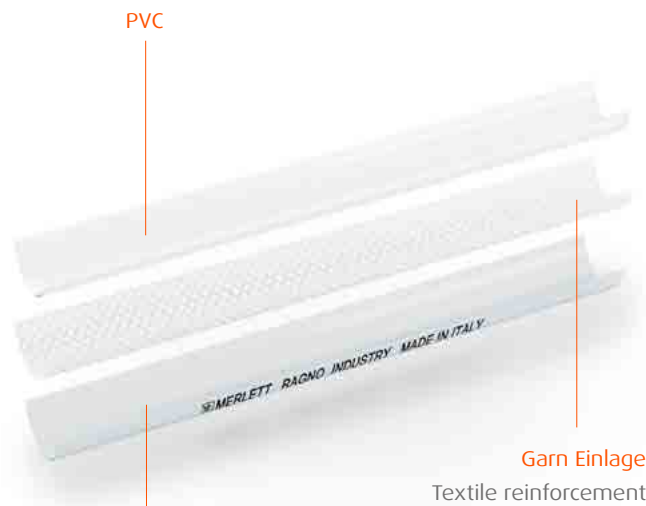
PVC tabelle



**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*



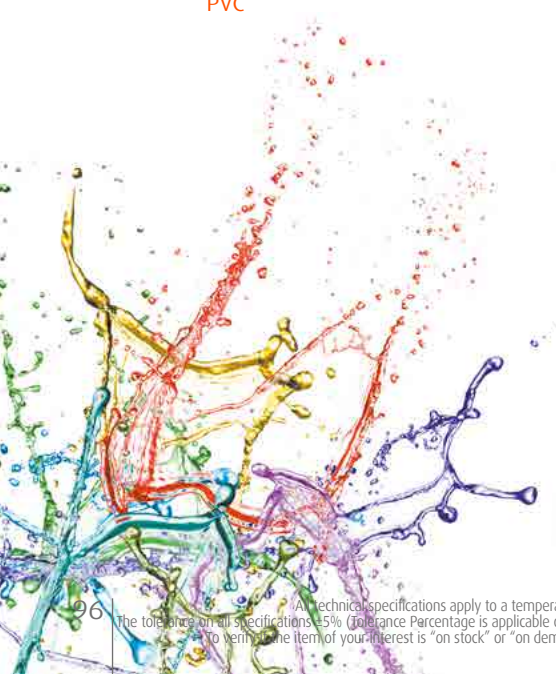
PVC

Garn Einlage

Textile reinforcement

PVC

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
						20° C	40° C	60° C	
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
1/4	6	11	80	17	20	16	12	100	
1/4	6	12	105	15	20	16	12	100	
5/16	8	13	105	23	17	13	9	100	
5/16	8	14	125	21	17	13	9	100	
3/8	10	15	120	45	17	13	9	100	
3/8	10	16	150	36	17	13	9	100	
		12	17	130	55	12	9	50	
1/2	13	18	150	45	12	9	5	50	
5/8	16	21	185	65	10	7	4	50	
3/4	19	25	260	100	10	7	4	50	
1	25	32	390	150	8	5	3	50	
		35	45	750	300	7	4	2	50
		40	50	880	350	7	4	2	50



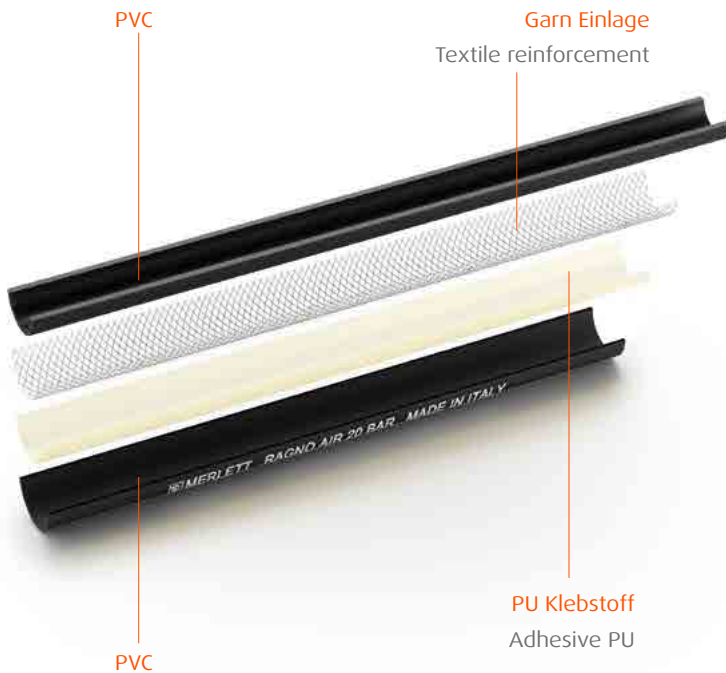


Weich-PVC-Gewebeschnlauch mit Druckträger aus Polyestergerarnen und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet für die Druckluftförderung.

Soft PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for passage of air under pressure.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	*****
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	****
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	***
	<b>OZONBESTÄNDIGKEIT</b> OZONE RESISTANCE	*****

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
					20° C	40° C	60° C	
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
3/16	5	10,5	92	20	20	18	16	100
1/4	6	14	175	25	20	18	16	100
9/32	7	16	220	20	20	18	16	100
5/16	8	15	175	28	20	18	16	100
5/16	8	17	245	30	20	18	16	100
3/8	10	15	120	80	20	18	16	100
3/8	10	19	270	32	20	18	16	100
1/2	13	23	380	40	20	18	16	100
5/8	16	26	440	50	20	18	16	100
3/4	19*	26	350	70	20	18	16	100
3/4	19*	30	560	60	20	18	16	60
1	25*	37	765	85	20	18	16	60



\* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

\* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.







Abriebfester PU-Gewebeslauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für die Druckluftförderung / Druckluftwerkzeuge.

Antiabrasive polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for the passage of compressed air.



**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*\*



**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*\*\*



**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-35° C + 80° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

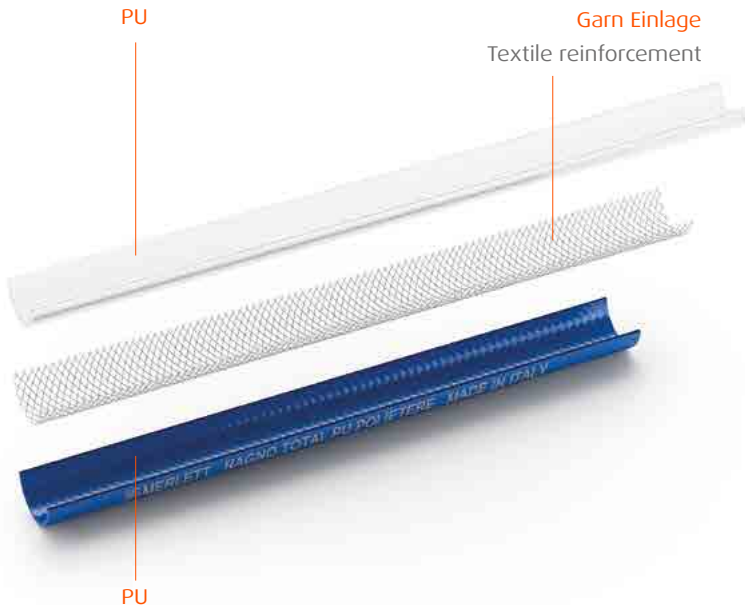
\*\*\*\*\*



**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
					20° C	40° C	60° C	
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
1/4	6	10	60	20	20	-	-	100
5/16	8	12	80	30	20	-	-	50
3/8	10	15	130	35	20	-	-	50





Abriebfester PU-Gewebeslauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für den Einsatz in industriellen Schweißrobotern.

Polyurethane hose with polyester yarn reinforcement for industrial welding.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY Härte SHORE A 85 \*\*\*

---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

- 
**OZONBESTÄNDIGKEIT**  
 OZONE RESISTANCE \*\*\*\*\*

---

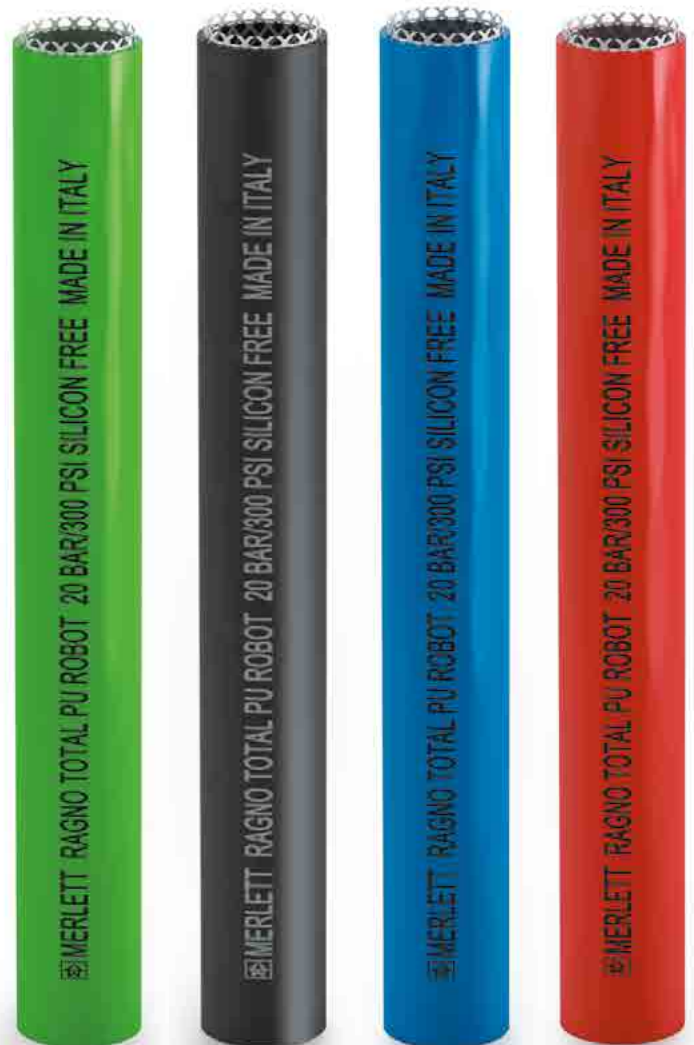
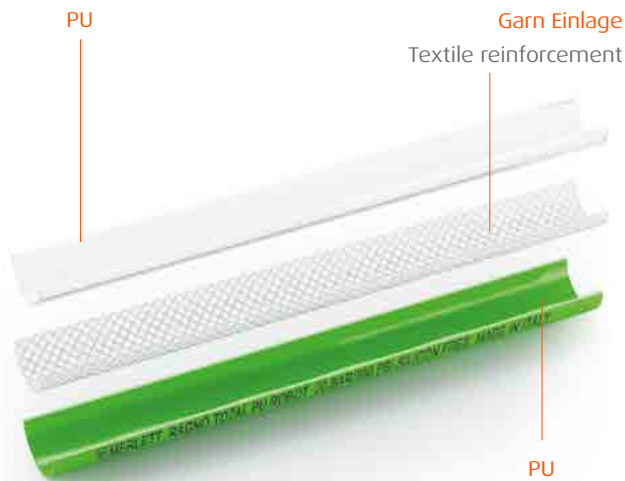
- 
**SILICONFREI**  
 SILICON FREE \*\*\*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

konform zur FDA 21 CFR Lättare att öppna  
 Produced ACCORDING to FDA 21 CFR 177.2600 par. "e" (watery foodstuff).


inch	Ø I.D.	Ø I.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SLIDING PRESSURE	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	mm	mm			bar	bar	bar	bar	
1/4	6,3	11,2	85	30	30	16	8	4	100
1/4	6,3	12,5	125	25	45	25	12	6	100
3/8	9,5	16	160	50	45	20	10	5	100
1/2	12,7	19	200	75	40	20	10	5	100
5/8	16	23	250	120	40	17	8	4	50
3/4	19	27	300	150	30	17	8	4	50






PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn. Besonders geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln unter Druck. Maximaler Betriebsdruck: 15 bar.


PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

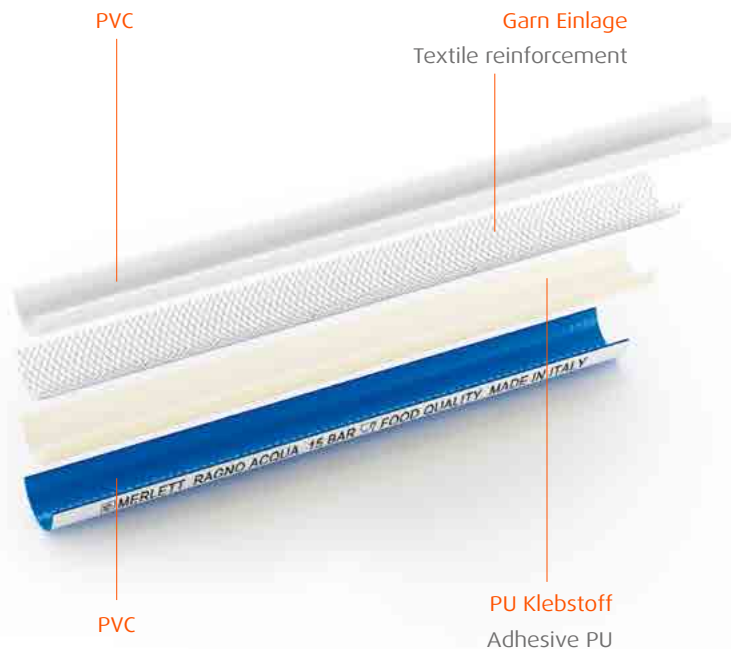
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/8	15	21	210	60	15	7	4	50
3/4	19	26	325	70	15	7	4	50
1	25	33	465	110	15	5	3	50




Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.




PVC-Gewebes Schlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für die Förderung von flüssigen Lebensmitteln unter Druck. Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.


PVC hose with polyester yarn reinforcement and intermediate bonding PU adhesive layer for delivery of food liquids under pressure.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

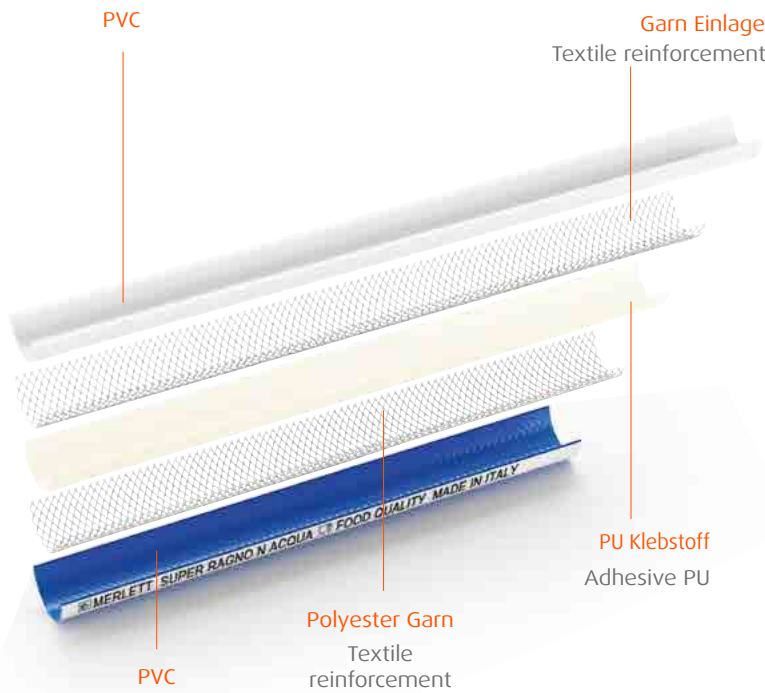
- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	mm	20° C	40° C	60° C	mt
1/2	<b>13</b>	23	340	45	80	64	48*	50/100
3/4	<b>19</b>	28	460	100	60	40	35*	40/60

\* für wenige Minuten  
\*use for a few minutes



Verfügbar auf 20 m - Rollen mit Kupplungen

Available in coils of 20 m with fittings









Abriebfester PU/TPV (TPE)-Gewebeschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für Druckluftwerkzeuge, auf Wasser basierte Farbspritzpistolen und Airbrush-Pistolen.


Antiabrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement for pneumatic tools in general, airbrushes and water based paint sprayers.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C


---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

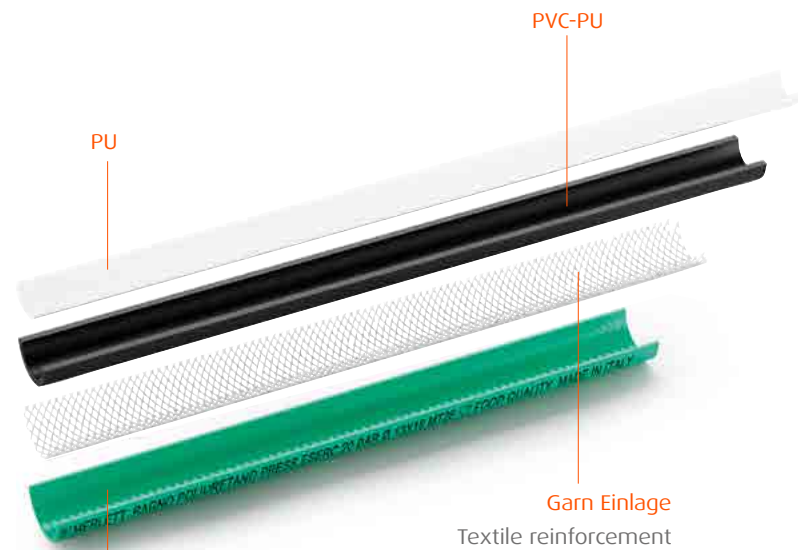
---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

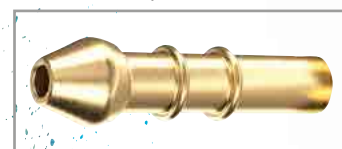
- 
**IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.**  
 SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	22,5	250	60	20	17	15	25



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.



All technical specifications apply to the hose profile of 915005 (Ø 13x19). Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23 ° C ± 2 ° C ( ISO 291). The tolerance for the dimensions is ± 5% tolerance per inch. The tolerance for the O.D. and the weight is ± 5% tolerance per inch. Bitte beachten Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten. The weight of the hose is in pounds per foot. Um herauszufinden ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



Abriebfester PU/TPV (TPE)-Gewebeschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Besonders geeignet für Druckluftwerkzeuge, auf Wasser basierte Farbspritzpistolen und Airbrush-Pistolen für die Anwendung in Bereichen, in denen ATEX-Verordnungen gefordert sind.

Antibrasive polyurethane and thermo-plastic rubber compound hose with polyester yarn reinforcement supplied with machines required by the ATEX regulation, for pneumatic tools in general, airbrushes, paint sprayers.

- GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*

---

- FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*

---

- ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*

---

- TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -15° C + 60° C

---

- TEMPERATURBEREICH**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

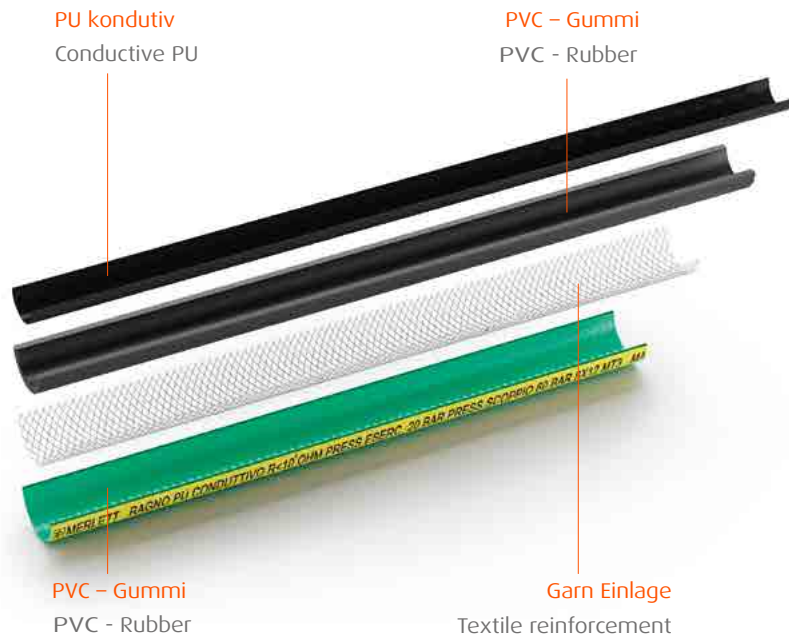
---

- SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

---

- ELEKTRISCH LEITFÄHIG** ENTSPRECHEND DER JEWEILS GÜLTIGEN KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
 CONDUCTIVE ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
1/4	6	10	70	20	20	17	15	100
5/16	8	12	85	22	20	17	15	60
3/8	10	15	130	38	20	17	15	50
1/2	13	19	195	65	20	17	15	30
5/8	16	23	250	60	20	17	15	25



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.




All technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291).  
 The tolerance on all specifications is ±5% (Tolerance percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten.  
 To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.




Weich-PVC-Gewebeslauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Mit einem PU-Inliner und einer zusätzlichen PU-Zwischenhaftschiicht. Geeignet für die Durchleitung von Ölen, Dieselölen, RME Biodiesel und Harnstoff AdBlue (ISO 22241).


Soft PVC hose with POLYURETHANE (PU) underlayer with polyester yarn reinforcement and PU adhesive middle layer, for pressurized transfer of oil, diesel oil, bio diesel, urea AD Blue (ISO 22241).

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

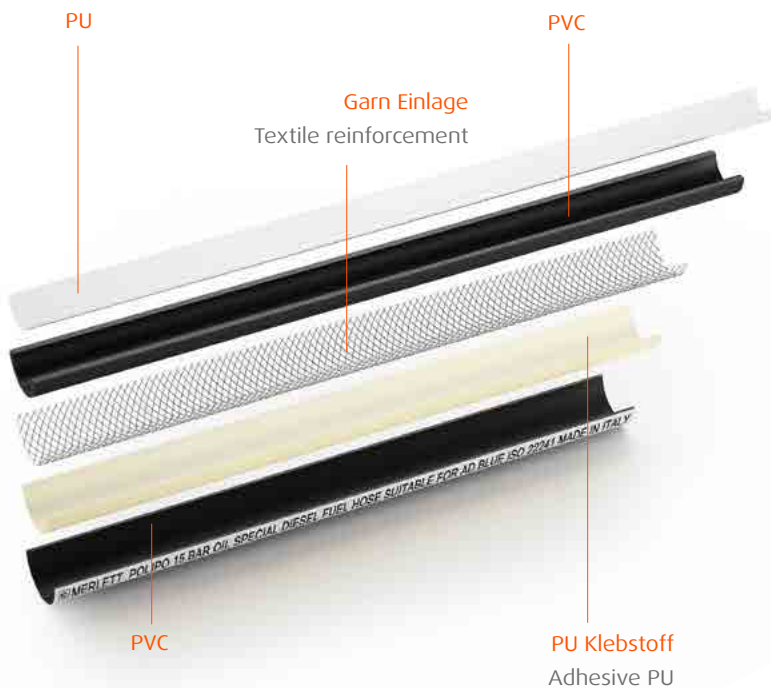
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	mm	mm	g/m	mm	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	COIL LENGTH
							20° C	40° C	60° C	mt
3/4	19	26	350	65	15	10	6	50		
1	25	35	640	100	15	10	6	50		



Technical specifications apply to a temperature of 23° C ± 2° C (ISO 291) • Alle technischen Daten beziehen sich auf eine Temperatur bei 23° C ± 2° C (ISO 291). The tolerance on all specifications is ± 5% (tolerance percentage is applicable on ALL DATA across our range) • Bitte berücksichtigen Sie ein Toleranzfeld von ± 5% bei allen von uns genannten Daten und Werten. To verify if the item of your interest is "on stock" or "on demand" pls refer to our web site • Um herauszufinden, ob das Produkt Ihrer Wahl auf Lager ist, schauen Sie bitte auf unsere Website.



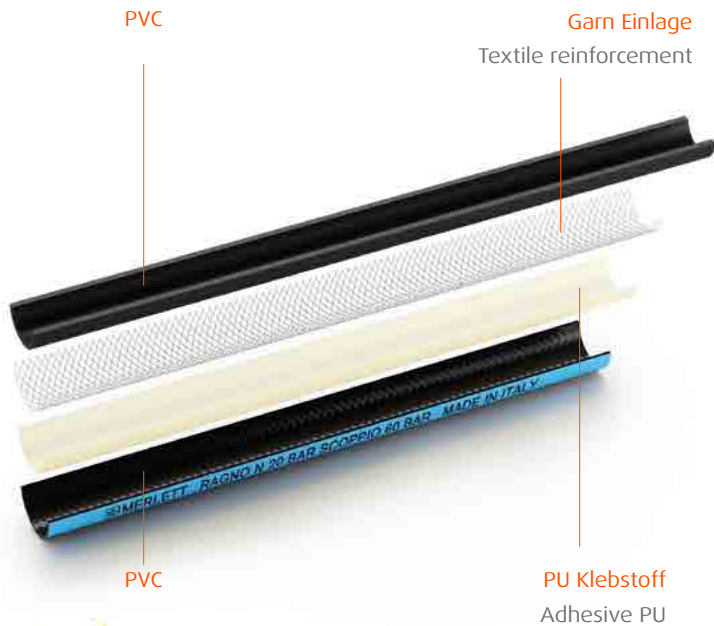


PVC-Gewebeschnlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingbekämpfungsmiteinsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck: 20 bar

PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	***
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	***

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
					20° C	40° C	60° C	
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
5/16	8	13	110	27	20	16	12	100
3/8	10	15	120	32	20	16	12	100
1/2	13	19	180	55	20	16	12	100
5/8	16	23	300	60	20	16	12	100
3/4	19*	26	360	70	20	16	12	100
1	25*	34	510	100	20	16	12	50



\* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

\* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar

Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.









PVC-Gewebeschnlauch mit Druckträger aus Polyestergerarn und einer zusätzlichen Zwischenhaftschrift auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingbekämpfungsmitteleneinsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck: 40 bar


PVC hose with polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

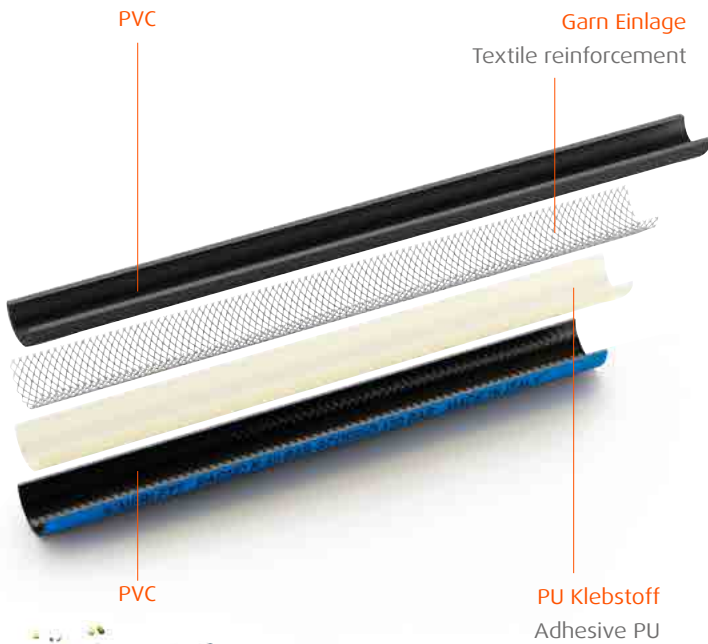
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	GEWICHT	BIEGERADIUS	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	ROLLENLÄNGE
					20° C	40° C	60° C	
inch	mm	mm	g/m	mm	bar	bar	bar	mt
5/16	8	14	120	25	40	32	24	100
3/8	10	16	160	30	40	32	24	100
1/2	13*	21	290	50	40	32	24	100



\* doppelte Verstärkung siehe Super Ragno N 80 bar

\* double reinforcement see Super Ragno N 80 Bar



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme


Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.






PVC-Gewebeslauch mit doppeltem Druckträger aus Polyestergarnen und einer zusätzlichen Zwischenhaftschiicht auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingsbekämpfungsmittleinsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.


PVC hose with double polyester yarn reinforcement and PU adhesive intermediate layer for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*\*\*\*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

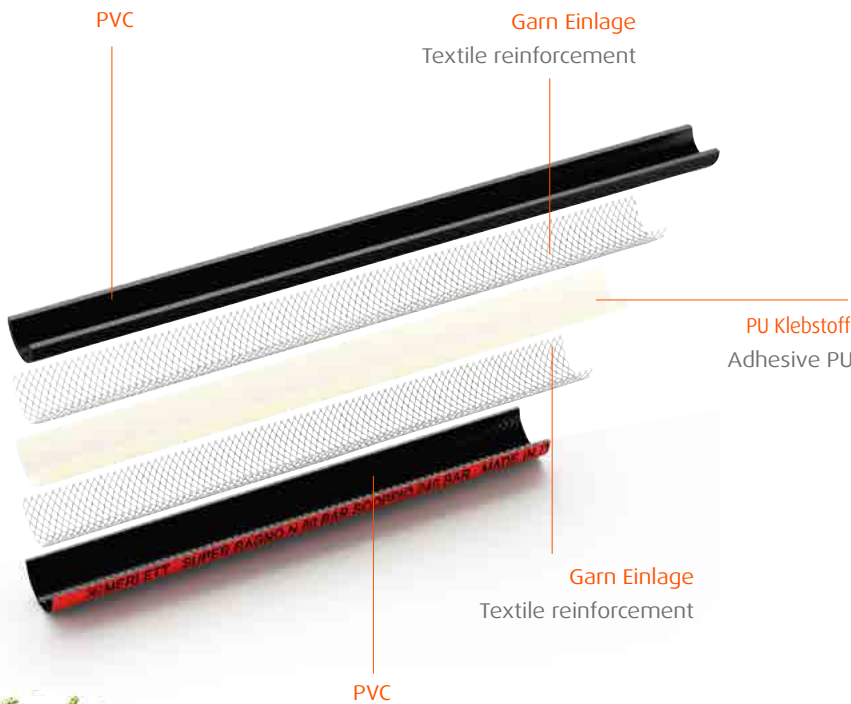
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*\*\*

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	mm	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	mt
5/16	8	15	170	20	80	64	48	100
3/8	10	19	240	30	80	64	48	100
1/2	13	23	340	40	80	64	48	100
5/8	16	26	450	55	80	64	48	50



Empfohlenes Profil des Fittings für den Anschluss mit einer Schlauchklemme

Recommended profile for the internal connection, to match the external clamp.





TPV (TPE)/PE-Gewebeslauch mit doppeltem Druckträger aus Polyestergarnen und einer zusätzlichen Zwischenhaftsicht auf Basis PU. Besonders geeignet im Schädlingsbekämpfungsmittelinsatz zum Durchleiten von Flüssigkeiten wie z.B. Insektizide, Pestizide. Maximaler Betriebsdruck je nach Abmessung: 50- 80 bar.

TPV/PE hose with polyester yarn reinforcement for pressure spraying of insecticides, pesticides, liquids under pressure.



**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*\*



**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

LLDPE tabelle

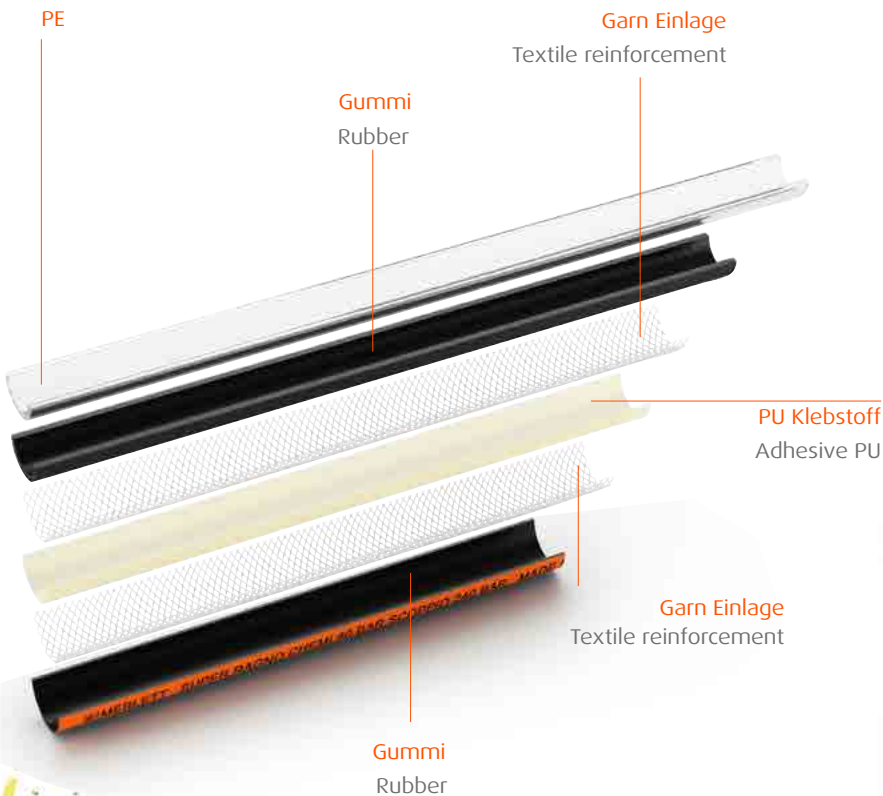


**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

\*\*\*\*\*


Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
					bar	bar	bar	
inch	mm	mm	g/m	mm	20° C	40° C	60° C	mt
5/16	8	15	130	30	80	-	-	100
3/8	10	19	180	40	80	-	-	100
1/2	13	23	290	50	80	-	-	100
3/4	19	29	380	70	50	-	-	50






PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Schwere Baureihe.


Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

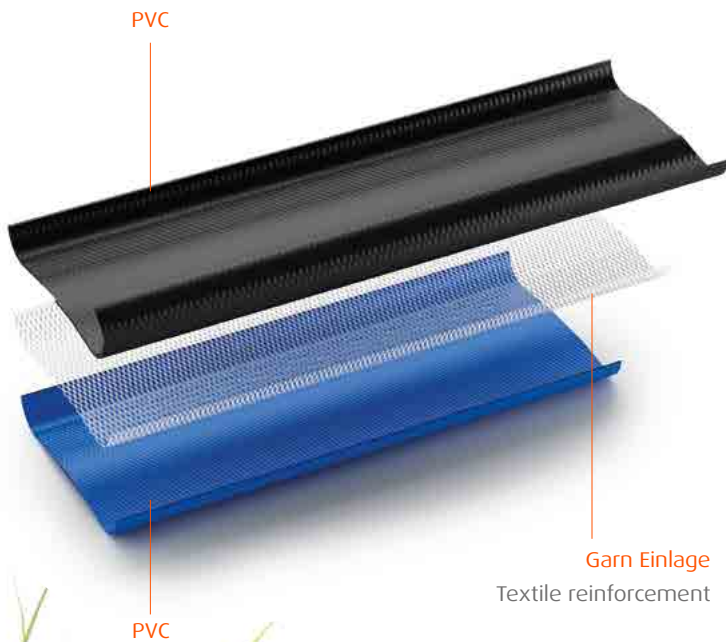
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*

	Ø I.D.		Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	inch	mm			WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	
1		20	24	150	10	7	4	30	50/100
		25	29	190	10	7	4	30	50/100
		30	34	220	10	7	4	30	50/100
1 1/4		32	36	240	10	7	4	30	50/100
		35	39	290	10	7	4	30	50/100
1 1/2		38	42	300	10	7	4	30	50/100
		40	44	320	10	7	4	30	50/100
1 3/4		45	49	360	10	7	4	30	50/100
		51	55	410	10	7	4	30	50/100
2		60	65	550	8	5	3	24	50/100
		63	68,5	570	8	5	3	24	50/100
2 1/2		70	75	650	8	5	3	24	50/100
		76	81	700	8	5	3	24	50/100
3		80	85	750	8	5	3	24	50/100
		90	95	860	8	5	3	24	50/100
		102	108	1000	8	5	3	24	50/100
4		110	116	1150	8	5	3	24	50/100
		127	133	1350	6	4	2	18	50/100
5		152	158	1600	4	3	1	12	50/100
		204	210	2400	3	2	1	9	50









PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Mittlere Baureihe.


Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -10° C + 60° C

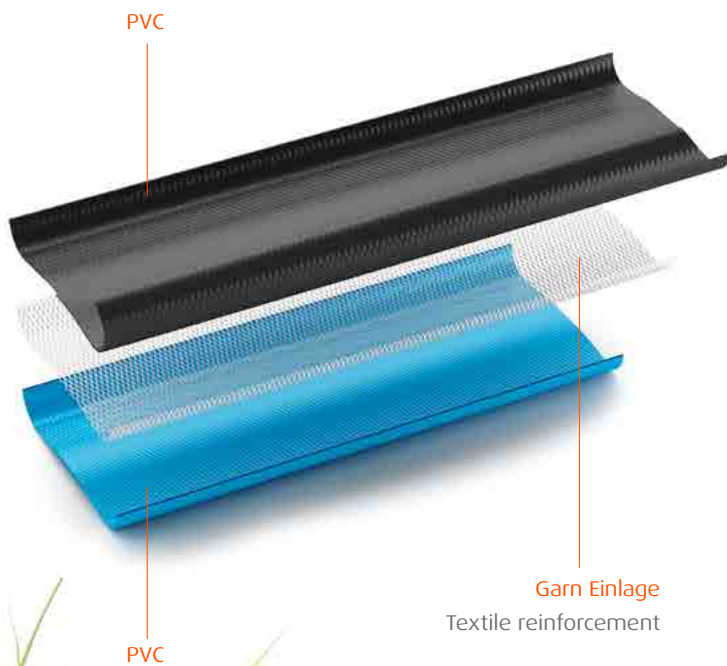
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*

	Ø I.D.	Ø I.D.	Ø A.D.	Ø O.D.	GEWICHT	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	ROLLENLÄNGE
	inch	mm	mm	mm	g/m	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	WORKING PRESS.	BURSTING PRESS.	COIL LENGTH
						bar	bar	bar	bar	mt
						20° C	40° C	60° C	20° C	
		<b>20</b>	23	135	135	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1</b>		<b>25</b>	28	155	155	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1 1/4</b>		<b>32</b>	35	210	210	8,5	7	4	25,5	50/100
		<b>35</b>	38	220	220	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1 1/2</b>		<b>38</b>	41	240	240	8,5	7	4	25,5	50/100
		<b>40</b>	43	250	250	8,5	7	4	25,5	50/100
<b>1 3/4</b>		<b>45</b>	48	280	280	6,5	5	2,5	19,5	50/100
<b>2</b>		<b>51</b>	54	320	320	6,5	5	2,5	19,5	50/100
		<b>60</b>	64	360	360	6,5	5	2,5	19,5	50/100
<b>2 1/2</b>		<b>63</b>	67,5	420	420	6,5	5	2,5	19,5	50/100
		<b>70</b>	74	450	450	5,5	4	2	16,5	50/100
<b>3</b>		<b>76</b>	80	520	520	5,5	4	2	16,5	50/100
		<b>80</b>	84	580	580	5,5	4	2	16,5	50/100
		<b>90</b>	94	660	660	5,5	4	2	16,5	50/100
<b>4</b>		<b>102</b>	106	720	720	5,5	4	2	16,5	50/100
		<b>110</b>	115	780	780	5,5	4	2	16,5	50/100
<b>5</b>		<b>127</b>	132	1130	1130	3	2	0,5	9	50/100
<b>6</b>		<b>152</b>	157	1350	1350	3	2	0,5	9	50/100
<b>8</b>		<b>204</b>	209	2000	2000	2,5	1,5	0,3	7	50



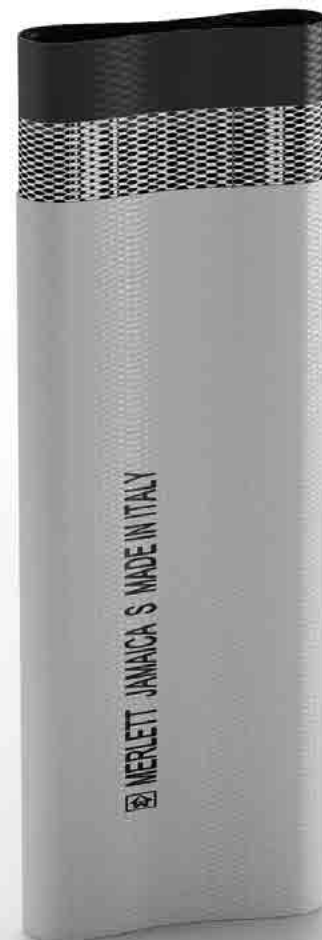
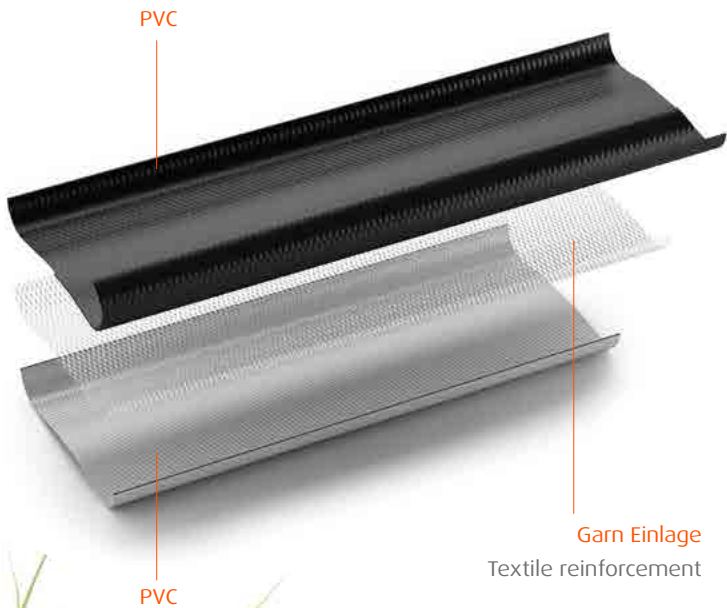


PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Sehr leichte Baureihe.

Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	*****
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	*
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	***
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-5° C + 60° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	*


Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
				bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	
inch	mm	mm	g/m					mt
1 1/2	<b>38</b>	40	175	2,5	1,5	1	7,5	100
	<b>40</b>	42	180	2,5	1,5	1	7,5	100
2	<b>51</b>	53	270	2,5	1,5	1	7,5	100
	<b>60</b>	63	300	2	1	0,5	6	100
2 1/2	<b>63</b>	66	310	2	1	0,5	6	100
	<b>76</b>	79	380	2	1	0,5	6	100
3	<b>80</b>	83	390	1,5	0,8	0,3	4,5	100
	<b>102</b>	105	500	1,5	0,8	0,3	4,5	100






PVC-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Leichte Baureihe.


Flexible layflat PVC hose, with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -5° C + 60° C

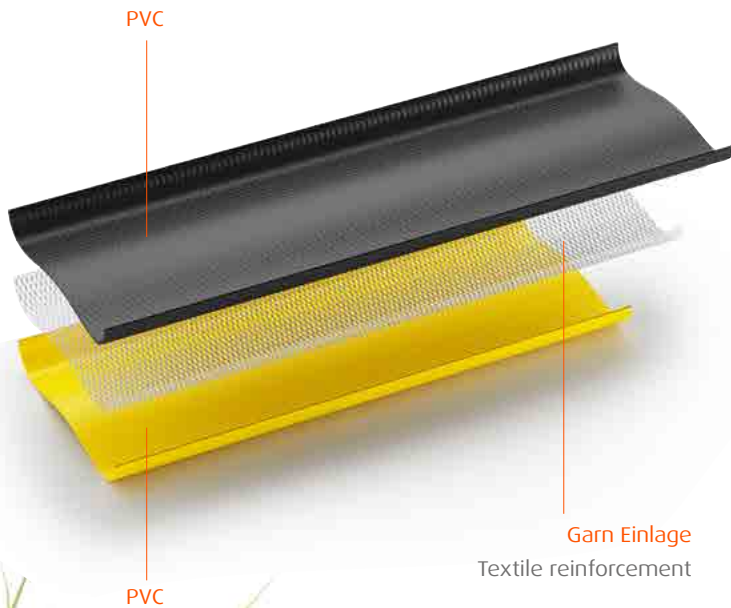
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE PVC tabelle

---

- 
**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*


inch	Ø I.D.		Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT g/m	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
	mm	mm			bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
1	25	27	115	7	4	-	21	50/100	
1 1/4	32	34	150	7	4	-	21	50/100	
1 1/2	38	40	210	5	3	-	15	50/100	
	40	42	225	5	3	-	15	50/100	
2	51	54	280	5	3	-	15	50/100	
	60	63	350	4	2,4	-	12	50/100	
2 1/2	63	66	370	4	2,4	-	12	50/100	
3	76	79	475	4	2,4	-	12	50/100	
	80	83	490	4	2,4	-	12	50/100	
4	102	105,5	650	4	2,4	-	12	50/100	
6	152	156	1250	3	1,8	-	9	50/100	
8	204	209	1700	2.5	1,5	-	8	50	






NBR (Nitrilgummi)-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Sehr schwere Baureihe.


Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \*\*\*\*\*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \*\*\*


---

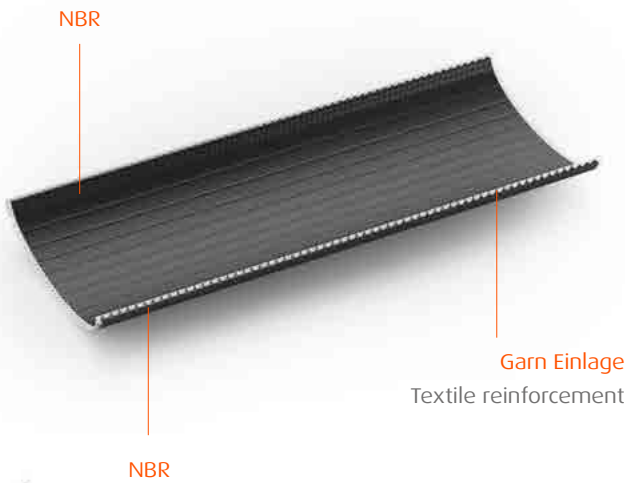
- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE NBR

---

- 
**SCHNEITDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*



Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE	GEWICHT	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	REIßFESTIGKEIT	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,2	215	30	90	1200	60
7/8	22	2,2	230	30	90	1200	60
1	25	2,1	245	30	90	1350	60
1 1/4	32	2	310	27	80	1900	60
1 1/2	38	2,1	375	21	62	2200	60
1 2/3	42	2,1	395	21	62	2400	60
1 3/4	45	2,1	395	21	62	3300	60
2	52	2	470	17	52	4300	60
2 1/6	55	2	470	17	52	4450	60
2 1/2	63	2,2	600	17	52	5100	60
2 3/4	70	2,2	650	17	50	6500	60
3	75	2,2	710	17	50	7000	60
3 1/4	80	2,2	760	15	45	7600	60
3 1/2	90	2,3	930	15	45	9200	60
4	102	2,4	1000	15	45	10500	60
4 1/3	110	2,4	1100	13	40	11000	30
4 1/2	115	2,4	1180	13	35	11500	30
5	125	2,8	1450	15	45	14000	30
6	150	2,7	1700	13	35	16500	30
8	204	3,5	3000	12	35	20300	30
10	254	3,5	3500	10	28	24100	30







NBR (Nitrilgummi)-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Druckluftförderung.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of air.



**GLATTE OBERFLÄCHE**

SMOOTH SURFACE

\*\*\*\*\*



**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*



**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE

\*\*\*



**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-20° C + 80° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

NBR

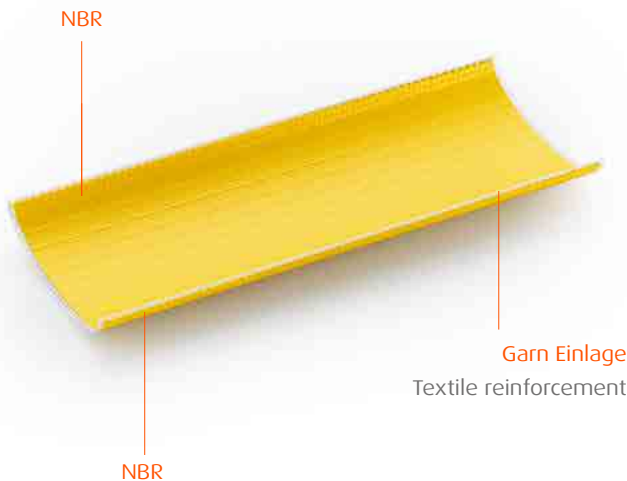


**SCHTELDRUCKFESTIGKEIT**

CRUSHING RESISTANCE

\*


Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE	GEWICHT	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	REIßFESTIGKEIT	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	bar	bar	Kg	mt
3/4	20	2,1	230	30	90	1200	60
1	25	2	260	30	90	1350	60
1 1/2	38	2	345	20	62	2200	60
1 3/4	45	2	380	20	62	3300	60
2	52	2	470	20	60	4300	60






NBR (Nitrilgummi)-Flachschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Widerstandsfest gegen Ausdehnung. Geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten unter Druck in industriellen Bereichen. Sehr druckfeste Baureihe.

Flexible layflat NBR hose with polyester yarn reinforcement, resistant to elongation, for pressurised delivery of liquids in general.

- 
**GLATTE OBERFLÄCHE**  
 SMOOTH SURFACE \* \* \* \* \*


---

- 
**FLEXIBILITÄT**  
 FLEXIBILITY \*


---

- 
**ABRIEBFESTIGKEIT**  
 ABRASION RESISTANCE \* \* \*


---

- 
**TEMPERATURBEREICH**  
 TEMPERATURE RANGE -20° C + 80° C

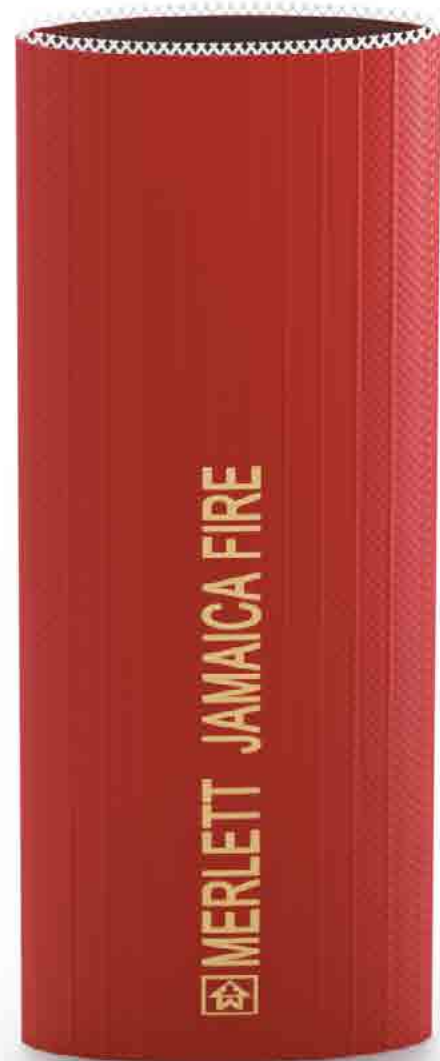
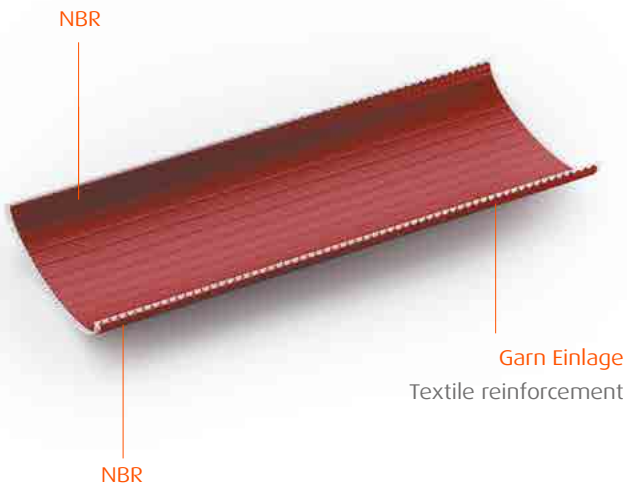
---

- 
**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
 CHEMICAL RESISTANCE NBR

---

- 
**SCHNEITDRUCKFESTIGKEIT**  
 CRUSHING RESISTANCE \*

Ø I.D.	Ø I.D.	WANDSTÄRKE	GEWICHT	BETRIEBSDRUCK	PLATZDRUCK	REIßFESTIGKEIT	ROLLENLÄNGE
inch	mm	mm	g/m	bar	bar	Kg	mt
1	25	2,1	245	30	90	1350	60
1 3/4	45	2,1	395	21	62	3300	60
2 3/4	70	2,2	650	17	50	6500	60



# SUPER STONE HOSE

915035 - 915036



MERLETT

Plastifizierter PVC-Druckschlauch mit Druckträger aus Polyestergeräten. Außendecke aus einem PVC/PU-Compound. Geeignet für Druckluftbetrieb bei pneumatischen Werkzeugen.

Plasticized PVC hose with polyester yarn reinforcement and outer cover made of PVC-PU compound, for passage of air under pressure.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	*****
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	*
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	PVC tabelle
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	*

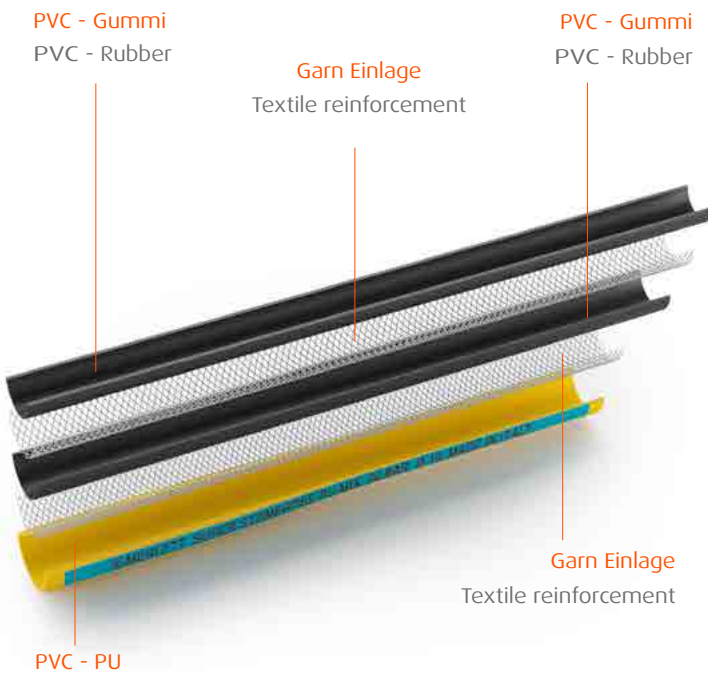
Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	GEWICHT WEIGHT	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	PLATZDRUCK BURSTING PRESS.	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
inch	mm	mm	g/m	bar 20° C	bar 40° C	bar 60° C	bar 20° C	mt
3/4	19	27/30	390	20	16	12	60	60
1	25	35/37	600	20	16	12	60	60

\*Spannbereich

\*Clamping Zone

**915035** 3 x 20 m

**915036** 4 x 15 m





## Spiralina

<b>Spiralina</b>	Spiralina®	118
	Spiralina® FLEX	119
	Spiralina® GIALLA	120
	Spiralina® AT	121
	Cover Hose	122
		123





Hart-PVC (Shore D = 78 ± 3 bei 3 sek.)-Bündelungsspirale. Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 150 mm³). Standard-Baureihe, Farbe: schwarz.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649<150 mm³) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	****
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	****
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C mit Spitzen bei 70° C with peaking at +70° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>KOMPRESSIOnSLAST</b> (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	<b>UV-BESTÄNDIG</b> ANTI-UV	≥ 200 h
	<b>SCHWER ENTFLAMMBAR</b> FLAME RETARDANT	UL94 V0
	<b>OZONBESTÄNDIGKEIT</b> OZONE RESISTANCE	**** Von 20 ° C bis 60 ° C from 20°C to 60°C
	<b>BERECHNUNGSMETHODE</b> METHOD OF CALCULATION Ø AUSSEN SCHLAUCH mm OUTSIDE Ø hose mm Ø INNEN SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{Ø AUSSEN SCHLAUCH mm}}{\text{Ø INNEN SPIRALINA mm}} \times \text{SCHLAUCHLÄNGE MT} = \text{mt Spiralina}$ hose Length mt = mt Spiralina

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES Ø A.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,75	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	2 1/2	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	3	90-220
120x132	124	136	6	2850	50	>5	4	110-240





Hart-PVC (Shore D = 78 ± 3 bei 3 sek.)-Bündelungsspirale. Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>). Flexiblere Baureihe, etwas leichter. Farbe: schwarz.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	*****
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C mit Spitzen bei 70° C with peaking at +70° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	****
	<b>KOMPRESSIOnSLAST</b> (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	dal ø 13 al 16 ≥ 40 dal ø 20 al 65 ≥ 70
	<b>UV-BESTÄNDIG</b> ANTI-UV	> 200 h
	<b>SCHWER ENTFLAMMBAR</b> FLAME RETARDANT	UL94 V0
	<b>OZONBESTÄNDIGKEIT</b> OZONE RESISTANCE	**** Von 20 ° C bis 60 ° C from 20°C to 60°C
	<b>BERECHNUNGSMETHODE</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø AUSSEN SCHLAUCH mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \frac{\text{SCHLAUCHLÄNGE MT}}{\text{hose Length mt}} = \frac{\text{mt}}{\text{Spiralina}}$	
	$\frac{\text{Ø INNEN SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spiralina mm}}$	

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES Ø A.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	15,4	1,2	50	10	>1,4	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	18,4	1,2	63	12	>1,4	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	23,6	1,8	120	14,5	>1,4	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	27,3	1,9	160	15	>2	-	23-30
27x32	27	30,8	1,9	195	16	>2	5/8 - 1	27-35
30x35	30	34,4	2,2	230	18	>2	3/4 - 1	30-35
35x40	35,5	40	2,2	280	20,5	>2	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	48	2,3	400	23	>2	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	61,5	2,7	570	26	>2	1 1/2 - 2	50-90
65x75	66	73	3,5	770	30	>2	2	60-120
80x90	82	90	3,8	1070	34	>2	-	75-200
100x111	103	111	4,3	1550	46	>2	3	90-220
120x131	124	132	5,4	2050	50	>2	4	110-240





Hart-PVC (Shore D = 78 ± 3 bei 3 sek.)-Bündelungsspirale. Geeignet als Schutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>). Standard Baureihe, Farbe: gelb.

Rigid PVC spiral SH. D. (3 Sec.) = 78 ± 3, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649 < 150 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	****
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	****
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	****
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-10° C + 60° C mit Spitzen bei 70° C with peaking at +70° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	Hart PVC
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>KOMPRESSIOnSLAST</b> (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD TO REDUCE THE O.D. OF 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 130
	<b>UV-BESTÄNDIG</b> ANTI-UV	> 200 h
	<b>SCHWER ENTFLAMMBAR</b> FLAME RETARDANT	UL94 V0
	<b>OZONBESTÄNDIGKEIT</b> OZONE RESISTANCE	**** Von 20 ° C bis 60 ° C from 20°C to 60°C
	<b>BERECHNUNGSMETHODE</b> METHOD OF CALCULATION	
	$\frac{\text{Ø AUSSEN SCHLAUCH mm}}{\text{OUTSIDE Ø hose mm}} \times \frac{\text{SCHLAUCHLÄNGE MT}}{\text{hose Length mt}} = \frac{\text{mt}}{\text{Spiralina}}$	
	$\frac{\text{Ø INNEN SPIRALINA mm}}{\text{INSIDE Ø Spiralina mm}}$	

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIFIGUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES Ø A.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	80	11	>3	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	100	13	>3	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	170	14,5	>3	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	240	15	>4	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	250	15	>4	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	295	16	>4	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	330	18	>4	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	420	20,5	>4	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	600	23	>4	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	850	26	>4	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	1150	30	>5	2	60-120
80x90	81	91	5	1600	35	>5	-	75-200
100x112	103	115	6	2200	46	>5	-	-
120x132	124	136	6	2850	50	>5	-	-







PA(Polyamid)-Bündelungsspirale. Geeignetschutzüberzug von Schlauchbündeln oder Hydraulikschläuchen vor äußeren Beschädigungen wie Quetschungen oder Abrieb (ISO 4649 < 100 mm<sup>3</sup>). Standard Baureihe, Farbe: blau.

Polyamide compound spiral, for protection from crushing and abrasion (in compliance with ISO 4649< 100 mm<sup>3</sup>) of hydraulic hoses and wrapping groups of hoses.

	<b>GLATTE OBERFLÄCHE</b> SMOOTH SURFACE	***
	<b>FLEXIBILITÄT</b> FLEXIBILITY	***
	<b>ABRIEBFESTIGKEIT</b> ABRASION RESISTANCE	*****
	<b>TEMPERATURBEREICH</b> TEMPERATURE RANGE	-40° C + 125° C mit Spitzen bei 140° C with peaking at +140° C
	<b>CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT</b> CHEMICAL RESISTANCE	poliammide
	<b>SCHTELDRUCKFESTIGKEIT</b> CRUSHING RESISTANCE	*****
	<b>KOMPRESSIOnSLAST</b> (UM DEN AUSSENDURCHMESSER UM 1/3 ZU REDUZIEREN IN KG/100MM) COMPRESSION LOAD to reduce the O.D. of 1/3 Kg/ 100 mm	≥ 100
	<b>UV-BESTÄNDIG</b> ANTI-UV	> 200 h
	<b>SCHWER ENTFLAMMBAR</b> FLAME RETARDANT	UL94 HB
	<b>BERECHNUNGSMETHODE</b> METHOD OF CALCULATION Ø AUSSEN SCHLAUCH mm Ø INNEN SPIRALINA mm INSIDE Ø Spiralina mm	$\frac{\text{Ø AUSSEN SCHLAUCH mm}}{\text{Ø INNEN SPIRALINA mm}} \times \text{SCHLAUCHLÄNGE MT} = \text{mt Spiralina}$

Ø NOMINAL Ø NOMINAL	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	ZUGKRAFT DIE GEBRAUCHT WIRD UM AUF 100% LÄNGUNG ZU KOMMEN TENSILE FORCE NEEDED TO ELONGATE OF 100 %	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	FÜR SCHLAUCHBÜNDEL Ø A.D. MIN-MAX FOR HOSES IN BUNDLES Ø A.D. MIN-MAX
mm	mm	mm	mm	g/m	mm	Kg	inch.	mm
13x16	13	16,2	1,6	60	11	>0,5	3/16 - 1/4	12-18
16x20	16	19,5	1,7	90	13	>0,5	1/4 - 1/2	16-26
20x25	20	24,2	2,1	140	14,5	>0,5	1/2 - 3/4	20-27
24x29	23,5	28,5	2,5	190	15	>0,5	1/2 - 3/4	23-30
25x30	26	30	2	195	15	>0,5	1/2 - 1	25-33
27x32	27	32,2	2,6	200	16	>0,5	5/8 - 1	27-35
30x35	30	35,4	2,7	250	18	>0,5	3/4 - 1	30-35
35x40	34,5	40	2,8	300	20,5	>0,5	1 - 1 1/4	35-60
44x50	43,5	49,5	3	400	23	>0,5	1 1/4 - 1 1/2	35-75
56x63	56	63	3,5	510	24	>0,5	1 1/2 - 2	50-90
65x75	64	72,5	4,3	700	27	>0,5	2	60-120
80x90	81	91	5	950	32	>0,5	2 1/2	70-200
100x112	103	115	6	1240	42	>0,5	3	80-250
120x132	114	124	5	1500	46	>0,5	4	105-300







Schutzschlauch, gewoben aus hochfestem Polyestergarn. Einsatz als Schutzüberzug von einzelnen oder mehreren Schläuchen oder Kabeln. Dient als Sicherung gegen mögliches Platzen von Schläuchen im Hydraulik- oder Pneumatikbereich und in der Automatisierungsindustrie.

Tubular tape woven in high tenacity polyester yarn, specific for the protection of multiple or single hoses and cables. Used as protection in case of hoses bursting in hydraulic, pneumatic and automation industry.

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN ÖLE**

OILS RESISTANCE

\*\*\*\*\*

**PHTHALATFREI**

PHTHALATE FREE

TPHF \*\*\*\*\*

**FLEXIBILITÄT**

FLEXIBILITY

\*\*\*\*\*

**ABRIEBFESTIGKEIT**

ABRASION RESISTANCE (Prüfverfahren: Taber Abraser Test) bei 300 Zyklen minus 12% Gewichtsverlust (Method Taber) 300 cycles - 12% in weight

ISO 5470-1:2001

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-50° C + 180° C

kurzzeitig  
for a short period**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

Polyester

Polyester

SVHC FREI

Bisphenol A frei

IPA frei

lphenol frei

PFAO frei

In Übereinstimmung mit ROHS

SHVC FREE

BISFENOLO A FREE

IPA FREE

Nonilfenolo FREE

PFOA FREE

In compliance with Rohs

FLACHE BREITE FLAT WIDTH	INNEN- Ø Ø I.D.	GEWICHT WEIGHT	REIßFESTIGKEIT TENSILE STRENGTH	ROLLEN JE KARTON COILS PER BOX	ROLLENLÄNGE COILS LENGHT
mm	mm	g/m	Kg	Stück	mt
35	20	33	400	7	100
40	22	38	500	7	100
45	25	43	550	6	100
50	28	47	600	5	100
55	32	53	700	5	100
65	38	63	800	4	100
80	45	77	1000	3	100
90	50	88	1100	3	100
120	70	110	1500	2	100
150	90	140	1800	2	100





PE (Polyethylen)-Spirale, elektrisch leitfähig. Schlauchschellen montagefreundliche Lösung. Geeignet für die Verwendung bei Spiralschläuchen, bei denen eine elektrische Aufladung an der Oberfläche des Schlauchs verhindert werden soll. Die Power Bridge® verläuft zwischen den Schlauchspiralen und dient als Brücke zwischen Schlauch und Schlauchschelle.

Spiral in conductive PE, conceived to dissipate the surface electrostatic charges, acts as bridge between the hose and cuffs or metallic nozzles and as filler in between the spirals of the hoses improving the assembly with hose clamps.



**TEMPERATURBEREICH**  
TEMPERATURE RANGE

-10° C + 65° C



**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**  
CHEMICAL RESISTANCE

LLDPE tabelle



**ELEKTRISCH LEITFÄHIG**  
CONDUCTIVE

In Bezug auf CEI EN 61340-2-3  
Oberflächenbeständigkeit ≤ 10<sup>9</sup> Ohm  
Abweichungen können auftreten.  
According to CEI EN 61340-2-3  
Surface resistance ≤ 10<sup>9</sup> Ohm  
VARYING VALUE WITH TIME



**PATENTED**

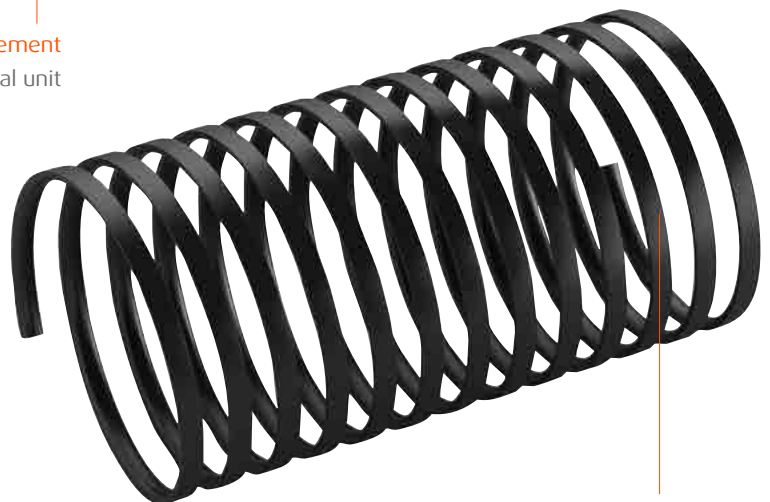
Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	STÜCKLÄNGEN PIECES LENGTH
inch	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mt
1	25	36	4	330	25-50	7	1
	50	62	5	625	50-100	8	1
	100	111	5,5	1600	100-200	10	1

Metallrohr  
Metal tube

Flexibler Schlauch  
Flexible hose

Schelle  
Clamp

Metallelement  
Metal unit



PE  
PE

**MERLETT**



## Verordnung EU Nr 10/2011

Regulation (UE) N° 10/2011

Verordnung über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Die Beständigkeit bezieht sich auf Innenschicht des Schlauches.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff.

The suitability refers to the lining of the hose.



Für den Nachweis der Konformität von Materialien und Gegenständen aus Kunststoff, die noch nicht mit Lebensmittel in Berührung sind, werden die nachstehend in Tabelle 1 aufgeführten Lebensmittelsimulanzien zugeordnet.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

**Tabelle 1: Liste der Lebensmittelsimulanzien**

Lebensmittelsimulanz	Abkürzung
Ethanol 10 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz A
Essigsäure 3 Gew.-%	Lebensmittelsimulanz B
Ethanol 20 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz C
Ethanol 50 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz D1
Pflanzliches Öl (*)	Lebensmittelsimulanz D2
Poly(2,6-diphenyl-p-phenylenoxid), Partikelgröße 60-80 Mesh, Porengröße 200 nm	Lebensmittelsimulanz E

\* irgendein Pflanzenöl wie von der Verordnung EU 10/2011 bestimmt

**Allgemeine Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln**

Die Lebensmittelsimulanzien A, B und C werden den Lebensmitteln mit hydrophilen Eigenschaften zugeordnet, die hydrophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz B ist für Lebensmittel mit einem pH-Wert unter 4,5 zu Zubehör. Lebensmittelsimulanz C ist für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt von bis zu 20 % und für Lebensmittel mit erheblichem Gehalt an organischen Inhaltsstoffen, die das Lebensmittel lipophiler gestalten, zu Zubehör.

Die Lebensmittelsimulanzien D1 und D2 werden Lebensmitteln mit lipophilen Eigenschaften zugeordnet, die lipophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz D1 ist zu Zubehör für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt über 20 % und für Öl-in-Wasser-Emulsionen. Lebensmittelsimulanz D2 ist für Lebensmittel zu Zubehör, die an der Oberfläche freie Fette enthalten.

Lebensmittelsimulanz E wird für die Prüfung der spezifischen Migration in trockenen Lebensmitteln zugeordnet.

**Spezifische Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln im Hinblick auf die Migrationsprüfung von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmittel in Berührung sind.**

Zur Prüfung der Migration aus Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind, werden die Lebensmittelsimulanzien, die einer bestimmten Lebensmittelkategorie entsprechen, gemäß Tabelle 2 unten ausgewählt.

Zur Prüfung der Gesamtmigration aus Materialien und Gegenständen, die dazu bestimmt sind, mit verschiedenen Lebensmittelkategorien oder einer Kombination aus Lebensmittelkategorien in Berührung zu kommen, gilt die Zuordnung der Lebensmittelsimulanzien unter Nummer 4.

**Tabelle 2 enthält folgende Angaben:**

- Spalte 1 (Referenznummer): enthält die Referenznummer der Lebensmittelkategorie.
- Spalte 2 (Bezeichnung des Lebensmittels): enthält eine Beschreibung der zu der Lebensmittelkategorie zählenden Lebensmittel.
- Spalte 3 (Lebensmittelsimulanz): enthält Unterspalten für die einzelnen Lebensmittelsimulanzien.

Das Lebensmittelsimulanz, das in der entsprechenden Unterspalte von Spalte 3 mit dem Zeichen „X“ versehen ist, wird verwendet zur Prüfung der Migration von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ durch einen Schrägstrich getrennt eine Zahl folgt, ist das Ergebnis der Migrationsprüfung durch diese Zahl zu dividieren, bevor das Ergebnis mit dem Migrationsgrenzwert verglichen wird. Die Zahl ist der Korrekturfaktor gemäß Anhang V Nummer 4.2 der vorliegenden Verordnung (UE) 10/2011.

In der Lebensmittelkategorie 01.04 wird das Lebensmittelsimulanz D2 ersetzt durch 95 %iges Ethanol.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte B auf das Zeichen „X“ ein „(\*)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz B entfallen, wenn das Lebensmittel einen pH-Wert von über 4,5 besitzt.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ ein „(\*\*)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz D2 entfallen, wenn durch einen geeigneten Test nachgewiesen werden kann, dass kein „Fettkontakt“ mit dem Lebensmittelkontaktmaterial aus Kunststoff besteht.

**Table 1: List of food simulants**

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
poly(2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

\* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

**General assignment of food simulants to foods**

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

**Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food**

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen ACCORDING Table 2 below.

For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

**Table 2 contains the following information:**

- Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.
- Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category
- Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (\*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (\*\*) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

1 Referenznummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used						
			A	B	C	D1	D2	E	
01	<b>Getränke</b>	Beverages							
01.01	Alkoholfreie Getränke oder alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von weniger als 6 Vol.-%:	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.							
	klare Getränke: Wasser, Apfelwein, klare einfache oder konzentrierte Frucht- oder Gemüsesäfte, Obstnektar, Limonade, Sirup, Bitter, Kräutertee, Kaffee, Tee, Bier, Softdrinks, Energydrinks und dergleichen, aromatisiertes Wasser, flüssiger Kaffeeextrakt.	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract		X (*)	X				
	trübe Getränke: Säfte und Nektar sowie Softdrinks, die Fruchtfleisch enthalten, Most, der Fruchtfleisch enthält, flüssige Schokolade	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate		X (*)			X		
01.02	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt zwischen 6 und 20 Vol.-%.	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.			X				
01.03	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von mehr als 20 Vol.-% sowie alle Sahneliköre	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors					X		
01.04	Sonstige: unvergällter Ethylalkohol	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol		X (*)					Substitute 95 % ethanol
02	<b>Getreide, Getreideerzeugnisse, Feinbackwaren, Kekse, Kuchen und sonstige Backwaren</b>	<b>Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares</b>							
02.01	Stärke	Starches							X
02.02	Getreide, nicht verarbeitet, gepufft, in Flocken (einschließlich Popcorn, Cornflakes und dergleichen)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)							X
02.03	Getreidemehl und -grieß	Cereal flour and meal							X
02.04	Trockene Teigwaren, z. B. Makkaroni, Spaghetti und ähnliche Erzeugnisse, sowie frische Nudeln	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta							X
02.05	Feinbackwaren, Kekse, Kuchen, Brot und andere Backwaren, trocken: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
02.06	Feingebäck, Kuchen, Brot, Teig und sonstige Backwaren, frisch: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3		X
03	<b>Schokolade, Zucker und daraus gewonnene Erzeugnisse Zuckerwaren</b>	<b>Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products</b>							
03.01	Schokolade, mit Schokolade umhüllte Erzeugnisse, Schokoladeersatz und mit Schokoladeersatz umhüllte Erzeugnisse	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes					X/3		
03.02	Zuckerwaren: A. In fester Form: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Sonstige B. In Teigform: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Feucht	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist					X/3		X
					X		X/2		
03.03	Zucker und Zuckererzeugnisse: A. In fester Form: Kristall oder Pulver B. Molassen, Zuckersirup, Honig und dergleichen	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like	X						X
04	<b>Obst, Gemüse und daraus gewonnene Erzeugnisse</b>	<b>Fruit, vegetables and products thereof</b>							
04.01	Ganze Früchte, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled							

1 Referenznummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination	3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used						
		A	B	C	D1	D2	E	
04.02	Verarbeitete Früchte: A. Trocken- oder Dörrobst, ganz, in Scheiben geschnitten, Mehl oder Pulver B. Früchte in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft oder in Zuckersirup (Konfitüre, Kompott und ähnliche Erzeugnisse) C. In Flüssigkeit haltbar gemachte Früchte: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium		X(*)	X			X
04.03	Schalenfrüchte (Erdnüsse, Esskastanien, Mandeln, Haselnüsse, Walnüsse, Pinienkerne und dergleichen): A. Geschält, getrocknet, in Flocken oder in Pulverform B. Geschält und geröstet C. In Pasten- oder Cremeform	Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form	X				X	X
04.04	Ganzes Gemüse, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled						
04.05	Verarbeitetes Gemüse: A. Trocken- oder Dörrgemüse, ganz, in Scheiben geschnitten oder in Form von Mehl oder Pulver B. Frisches Gemüse, geschält oder geschnitten C. Gemüse in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft (einschließlich in Essig und in Lake) D. Haltbar gemachtes Gemüse: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium	X	X(*)	X			X
05	<b>Fette und Öle</b>	<b>Fats and oils</b>						
05.01	Tierische und pflanzliche Fette und Öle, natürlich oder behandelt (einschließlich Kakaobutter, Schmalz, Butterschmalz)	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)					X	
05.02	Margarine, Butter und andere Fette und Öle aus Wasser-in-Öl-Emulsionen	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil					X/2	
06	<b>Tierische Erzeugnisse und Eier</b>	<b>Animal products and eggs</b>						
06.01	Fisch: A. Frisch, gekühlt, verarbeitet, gesalzen oder geräuchert, einschließlich Fischeier B. Haltbar gemachter Fisch: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium	Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X				X/3(**)	
06.02	Schalentiere und Weichtiere (einschließlich Austern, essbare Miesmuscheln, Schnecken): A. Frisch in der Schale B. Ohne Schale, verarbeitet, in der Schale verarbeitet oder gekocht I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium	Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X	X(*)	X		X	
06.03	Fleisch aller Tierarten (einschließlich Geflügel und Wild): A. Frisch, gekühlt, gesalzen, geräuchert B. Verarbeitete Fleischerzeugnisse (z. B. Schinken, Salami, Speck, Wurst und sonstige) oder in Pasten- oder Cremeform C. Gebeizte Fleischerzeugnisse in ölhaltigem Medium	Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium	X				X/4(**)	
06.04	Haltbar gemachtes Fleisch: A. In fett- oder ölhaltigem Medium B. In wässrigem Medium	Preserved meat: A. In an fatty or oily medium B. In an aqueous medium	X	X(*)		X	X/3	

1 Referenznummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
06.05	Ganze Eier, Eigelb, Eiweiß: A. In Pulverform oder getrocknet oder gefroren B. Flüssig und gekocht	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked				X		X
07	<b>Milcherzeugnisse</b>	<b>Milk products</b>						
07.01	Milch: A. Milch und Getränke auf Milchbasis, Vollmilch, teilweise getrocknet und entrahmt oder teilweise entrahmt B. Milchpulver einschließlich Säuglingsanfangsnahrung (auf Grundlage von Vollmilchpulver)	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)				X		X
07.02	Fermentierte Milch wie Joghurt, Buttermilch und ähnliche Erzeugnisse	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products		X(*)		X		
07.03	Rahm und Sauerrahm	Cream and sour cream		X(*)		X		
07.04	Käse: A. Ganz, mit nicht essbarer Rinde B. Natürlicher Käse ohne Rinde oder mit essbarer Rinde (Gouda, Camembert und dergleichen) sowie Schmelzkäse C. Verarbeiteter Käse (Weichkäse, Hüttenkäse und ähnliche) D. Haltbar gemachter Käse: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium (Feta, Mozzarella und ähnliche)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)					X/3(**)	X
08	<b>Verschiedene Erzeugnisse</b>	<b>Miscellaneous products</b>						
08.01	Essig	Vinegar		X				
08.02	Gebratene oder geröstete Lebensmittel: A. Bratkartoffeln, Fettgebackenes und dergleichen B. Tierischen Ursprungs	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin	X X				X/5 X/4	
08.03	Zubereitungen zum Herstellen von Suppen, Brühen, Soßen, in flüssiger, fester oder Pulverform (Extrakte, Konzentrate); zusammengesetzte homogenisierte Lebensmittelnzubereitungen, Fertiggerichte einschließlich Hefe und Triebmittel: A. In Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige B. In jeglicher anderen Form als in Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other	X X	X(*) X(*)	X		X/5 X/3	X
08.04	Soßen: A. Von wässriger Beschaffenheit B. Von fettiger Beschaffenheit, z. B. Majonäse, Soßen auf Majonäsebasis, Salatsoße und sonstige Öl Wasser- Mischungen, z. B. Soßen auf Kokosnussbasis	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces	X	X(*) X(*)	X		X	
08.05	Senf (ausgenommen Senf in Pulverform der Nummer 08.14)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)	X	X(*)			X/3(**)	
08.06	Sandwiches, geröstete Brotpizza und dergleichen, die Lebensmittel jeglicher Art enthalten: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other	X				X/5	X
08.07	Speiseeis	Ice-creams			X			
08.08	Getrocknete Lebensmittel: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/5	X
08.09	Tiefgekühlte oder tiefgefrorene Lebensmittel	Frozen or deep-frozen foods						X



1 Referenznummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
08.10	Eingedickte Extrakte mit einem Alkoholgehalt von mindestens 6 Vol.-%	Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol.		X <sup>(*)</sup>		X		
08.11	Kakao: A. Kakaopulver, einschließlich entöltem und stark entöltem Kakaopulver B. Kakaomasse	Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste					X/3	X
08.12	Kaffee, geröstet oder nicht geröstet, entkoffeiniert oder löslich, Kaffeeersatz, in Körner- oder Pulverform	Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered						X
08.13	Aromatische Kräuter und sonstige Kräuter, z. B. Kamille, Malve, Minze, Tee, Lindenblüte und andere	Aromatic herbs and other herbs such as camomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others						X
08.14	Gewürze und Würzmittel in natürlichem Zustand, z. B. Zimt, Gewürznelken, Senfpulver, Pfeffer, Vanille, Safran, Salz und andere	Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other						X
08.15	Gewürze und Würzmittel in ölhaltigem Medium, z. B. Pesto, Currypaste	Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste					X	

(\*) Diese Prüfung wird nur durchgeführt, wenn der pH-Wert 4,5 oder weniger beträgt.

(\*\*) Diese Prüfung kann bei Flüssigkeiten und Getränken mit einem Alkoholgehalt von mehr als 15 % vol mit Lösungen von Ethanol in destilliertem Wasser entsprechender Konzentration durchgeführt werden.

(\*\*\*) Kann in einem geeigneten Versuch nachgewiesen werden, daß kein Kontakt zwischen Fett und Kunststoff besteht, so kann auf die Prüfung mit dem Simulanzlösemittel D verzichtet werden

(\*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.

(\*\*) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.

(\*\*\*) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material oCaoutchoucur.



## Technische Informationen

Technical Information

- 1 • Einführung zur Auswahl des Schlauches  
Choosing a Hose
- 2 • Allgemeine Informationen  
General Information
- 3 • Lagerung  
Storage
- 4 • Normen und Anwendungsmethode  
Norms and methods of use
- 5 • Wartung  
Maintenance
- 6 • Entsorgung  
Disposal
- 7 • Aufbewahrung von Spiralschläuchen aus PVC - America  
Preserve the Hoses with PVC spiral

# MERLETT

## 1 • Einführung zur Auswahl des Schlauches

Um die beste Leistung zu erhalten, muss ein Schlauch, so wie das entsprechende Zubehör, abhängig von den Betriebsbedingungen gewählt werden, unter welchen dieser zum Einsatz kommt; bevor der Durchmesser, der Typ und die Qualität des Schlauches festgelegt werden, müssen eingehend die Informationen zu den realen Betriebsbedingungen geprüft werden.

Bei der Auswahl eines Schlauches bzw. des Zubehörs muss man stets:

- a) einwandfrei die Natur des zu führenden Mediums kennen
- b) die Kompatibilität mit eventuellen Fittings prüfen
- c) die geeigneten Abmessungen, Längen und Toleranzgrenzwerte für den Gebrauch und die Montage festlegen.

Bitte beachten Sie die Risikobedingungen bei der Verwendung des Produktes, insbesondere in Anwesenheit von Kindern und älteren Leuten.

## 2 • Allgemeine Informationen

Kunststoffmaterialien unterliegen, schon ihrer Natur wegen, Veränderungen ihrer physikalischen Eigenschaften, sowohl während der Aufbewahrung im Lager als auch während des Gebrauchs. Solche Veränderungen, die normalerweise im Laufe der Zeit vorkommen, je nach angewandtem Materialtyp, können durch einen besonderen Faktor oder durch eine Kombination mehrerer Faktoren beschleunigt werden.

Die Verstärkungsmaterialien werden gleichermaßen durch ungeeignete Lagerungs- bzw. Anwendungsbedingungen beschädigt.

Es wird empfohlen, eine längere Aussetzung gegen Sonnenstrahlen und Bewitterung allgemein, sowie das Verweilen in der Nähe von Geräten zu vermeiden, welche die Entwicklung von Ozon begünstigen könnten.

VORSICHT: Was sich generell auf Schläuche bezieht, gilt auch für das Zubehör.

## 3 • Lagerung

### 3.1 Empfehlungen für eine korrekte Lagerung

Die nachstehenden Empfehlungen beinhalten einige Vorsichtsmaßnahmen, die zu treffen sind, um eine Mindestverwitterung der gelagerten Waren zu gewährleisten.

### 3.2 Lagerungsdauer

Die Lagerungsdauer sollte mittels einer geplanten Rotation der Ware auf das Mindeste reduziert werden. Wenn lange Lagerungszeiten unvermeidbar sind und die nachstehenden Empfehlungen nicht eingehalten werden sollten, muss der Schlauch vor dem Gebrauch unbedingt sorgfältig geprüft werden.

### 3.3 Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Die beste Temperatur für die Lagerung von Schläuchen aus Kunststoffmaterialien liegt zwischen 10 °C und 25 °C. Die Schläuche sollten niemals bei Temperaturen über 40 °C oder unter 0 °C gelagert werden. Sollte die Temperatur unter -5 °C liegen, müssen unbedingt entsprechende Vorsichtsmaßnahmen beim Handling von Schläuchen angewandt werden.

Die Schläuche sollten niemals weder in der Nähe von Wärmequellen noch unter Bedingungen von hoher oder geringer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Empfehlenswert ist ein Luftfeuchtigkeitsstand, der maximal bei 65% liegt.

### 3.4 Berührungen mit anderen Materialien

Die Schläuche dürfen niemals mit chemischen Produkten wie Lösungsmittel, Treibstoffe, Öle, Fette, Säuren, Desinfektionsmittel, usw. in Berührung kommen, welche die physikalischen-mechanischen Eigenschaften verändern könnten.

### 3.5 Wärmequellen

Die unter Punkt 3.3 angegebenen Grenztemperaturwerte müssen unbedingt eingehalten werden. Sollte dies nicht möglich sein, muss unbedingt ein Wärmeschutz benutzt werden.

## 1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

## 2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

## 3 • Storage

### 3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

### 3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

### 3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources nor must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

### 3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

### 3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

### 3.6 Lagerungsbedingungen

Die Schläuche müssen unter bequemen Bedingungen eingelagert werden, frei von Spannungen, Komprimierungen oder sonstigen Verformungen, und es müssen Berührungen mit Gegenständen vermieden werden, die diese durchbohren oder schneiden könnten. Es ist auf jeden Fall empfehlenswert, die Schläuche auf Spezialgestellen oder auf trockenen Ablageflächen einzulagern. Die verpackten Schläuche müssen waagrecht gelagert werden und dabei sollte vermieden werden, diese aufeinander zu lagern. Sollte dies nicht möglich sein, sollte die Höhe der Stapel so sein, dass Dauerverformungen der am Boden bzw. weiter unten positionierten Schläuche vermieden werden. Der Innendurchmesser des Gebindes darf niemals das Doppelte des vom Hersteller angegebenen Krümmungsradius in Übereinstimmung mit den technischen Standards unterschreiten. Es wird empfohlen, das Einlagern von Schläuchen auf Stäben oder Haken zu vermeiden. Es ist außerdem empfehlenswert, die Schläuche, die gerade geliefert wurden, waagrecht einzulagern, ohne diese zu krümmen.

### 3.7 Nager und Ungeziefer

Die Schläuche müssen gegen Nager und Ungeziefer geschützt werden. Sollte dieses Risiko wahrscheinlich sein, müssen geeignete Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden.

### 3.8 Kennzeichnung der Gebinde

Es ist ratsam, dass die Schläuche stets einfach zu identifizieren sind, sowohl verpackt als unverpackt.

Um eine Rückverfolgbarkeit zu gestatten, ist der Kennzeichnungsaufkleber des Produktes erforderlich.

### 3.9 Abholung vom Lager

Vor der Lieferung müssen die Schläuche auf deren Unversehrtheit geprüft werden.

### 3.10 Rückgabe ins Lager

Die Schläuche, welche benutzt wurden, müssen von sämtlichen geführten Medien gereinigt werden, bevor sie eingelagert werden. Dabei muss man besonders darauf achten, wenn Chemikalien, Explosivstoffe, entflammbare Stoffe, Schleifmittel oder korrodierende Stoffe geführt wurden. Nach der Reinigung stets kontrollieren, ob der Schlauch erneut verwendet werden kann.

## 4 • Normen und Anwendungsmethode

Nachdem der Benutzer den Schlauchtyp gewählt hat, muss er folgende Installationskriterien beachten:

### 4.1 Öffnen der Verpackung

Passen Sie beim Öffnen der Verpackung besonders auf, dass Sie den Schlauch durch Benutzung von Messern und Cuttern nicht beschädigen.

### 4.2 Kontrollen vor dem Zusammenbau

Vor der Installation müssen die Merkmale des Schlauches sorgfältig kontrolliert werden, um zu prüfen, dass Typ, Durchmesser und Länge mit den geforderten Spezifikationen übereinstimmen. Außerdem muss eine Sichtprüfung erfolgen, um sich zu vergewissern, dass keine Verstopfungen, Schnitte, beschädigte Ummantelung oder sonstige offensichtliche Fehler vorhanden sind.

### 4.3 Handling

Die Schläuche sollten sorgfältig gehandelt werden und dabei sollten Schläge, das Schleifen auf rauen Flächen, sowie Komprimierungen vermieden werden. Die Schläuche dürfen niemals gewaltsam gezogen werden, wenn sie verdreht oder gewunden sind.

Die normalerweise in gerader, waagrecht Lage gelieferten schweren Schläuche müssen des Transportes halber auf Spezialträger gelegt werden. Sollten Träger aus Holz oder aus einem anderen Material verwendet werden, dürfen diese nicht mit Substanzen behandelt oder lackiert werden, welche die Schläuche beschädigen könnten.

### 4.4 Druck- und Dichtheitsprüfung

Der im Allgemeinen auf den Schläuchen angegebene Betriebsdruck muss eingehalten werden. Nach der Installation, wenn alle Luftblasen beseitigt

### 3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

### 3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects. If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

### 3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

### 3.9 Collection from storage

Before delivery they must be controlled in their entirety.

### 3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

## 4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

### 4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

### 4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

### 4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

### 4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have



wurden, den Druck nach und nach bis auf Betriebsdruck erhöhen, um den Zusammenbau zu testen und zu prüfen, ob ggf. Leckagen vorhanden sind. Diese Prüfung muss unter Sicherheitsbedingungen erfolgen.

#### 4.5 Temperatur

Die Schläuche müssen innerhalb der im Allgemeinen angegebenen Temperaturgrenzwerte angewandt werden. Im Zweifelsfall den Hersteller kontaktieren.

Der im Katalog angegebene Betriebsdruck bezieht sich auf eine Temperatur von  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ ; andere Temperaturen bedingen eine Leistungsminderung.

#### 4.6 Geführte Medien

Die Schläuche müssen für den Durchfluss der Medien eingesetzt werden, für welche sie hergestellt wurden. Im Zweifelsfall ist es immer ratsam, den Hersteller zu kontaktieren. Sofern möglich, sollten die Schläuche im unbenutzten Zustand niemals unter mechanischer Belastung oder Beanspruchung stehen.

Im Falle von Führung von, von Natur aus oder wegen der Art des Einsatzes, gefährlichen Stoffen, welche schädlich für die Gesundheit, die Umwelt und/oder Gegenstände sein könnten, müssen die erforderlichen Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden, um im Falle von Bruch oder Platzen des Schlauches unter Sicherheitsbedingungen arbeiten zu können. Die Beständigkeit bezieht sich auf Innenschicht des Schlauches

#### 4.7 Umgebungsbedingungen

Die Schläuche dürfen ausschließlich unter den Umgebungsbedingungen angewandt werden, für die sie hergestellt wurden.

#### 4.8 Biegeradius

Eine Installation mit einem geringeren Biegeradius als der angegebene Mindestkrümmungsradius reduziert die Dauer und die Widerstandsfähigkeit des Schlauches erheblich und kann zu Beschädigungen führen. Außerdem müssen Biegungen in der Nähe von Fittings vermieden werden.

#### 4.9 Torsion

Die Schläuche wurden nicht hergestellt, um unter Torsion arbeiten zu können, mit Ausnahme spezifischer Anwendungszwecke.

#### 4.10 Vibrationen

Durch Vibrationen sind die Schläuche Belastungen und möglichen Überhitzungen ausgesetzt, vor allem in der Nähe der Fittings, wo am Häufigsten ein frühzeitiges Platzen vorkommen kann. Es ist daher ratsam, zu prüfen, ob die Schläuche hergestellt wurden, um solchen Belastungen stand zu halten.

#### 4.11 Ecken

Ecken sollten vermieden werden, da dabei die Verstärkung und die Kunststoffmaterialien Belastungen ausgesetzt sind, die zum Platzen oder zu Leistungsminderungen führen könnten.

Einige Anwender neigen dazu, den Durchfluss von Flüssigkeiten zu verhindern, indem sie Ecken beim Verlegen des Schlauches bilden; dieses System sollte aus obigen Gründen unbedingt vermieden werden.

#### 4.12 Auswahl und Montage der Fittings

Unter der Voraussetzung, dass die Vorschriften des Herstellers stets eingehalten werden, muss immer die Kompatibilität zwischen dem Betriebsdruck und dem zulässigen Druck für die Schläuche geprüft werden. Fittings mit zu großen Durchmessern verursachen eine unregelmäßige Belastung, welche zum Bruch der Verstärkung des Schlauches oder zur Beschädigung der Innenschicht führen kann, während zu kleine Abmessungen zu Schwierigkeiten beim Festziehen bzw. zu Leckagen oder, bei mehrschichtigen Schläuchen, zu Infiltrationen zwischen den Schichten führen können. Die Fittings dürfen außerdem keine spitzen oder scharfen Überstände haben, welche den Schlauch beschädigen könnten. Zum Einfädeln der Fittings können Wasser oder Wasser und Seife benutzt

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

#### 4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ ; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

#### 4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

The suitability refers to the lining of the hose.

#### 4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

#### 4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

#### 4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

#### 4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

#### 4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

#### 4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products,

werden. Keinesfalls ölhaltige Produkte oder sonstige aggressive Mittel, mit Ausnahme der Schlauchtypen, die für den Einsatz mit letzteren bestimmt sind. Die Schläuche niemals mit Holzhämmern oder ähnlichen Werkzeugen hineindrücken. Externe Manschetten oder sonstige Festziehmittel vermeiden. Das Zubehör von improvisierten Manschetten (zum Beispiel aus Metalldraht) mit spitzen Enden oder von zu engen Befestigungsbindern verursacht eine Beschädigung der Ummantelung und der Verstärkung.

#### 4.13 Dissipation der statischen Elektrizität

Wenn der elektrische Durchgang gefordert ist, müssen die Vorschriften des Herstellers eingehalten werden. Außerdem müssen Tests durchgeführt werden, um den Durchgang zwischen dem Fitting und dem Zusammenbau zu prüfen. Den Durchgang mit einem normalen Prüfgerät kontrollieren.

#### 4.14 Dauerinstallation

Die Schläuche müssen hierbei angemessen gestützt sein, so dass ein normales Bewegen des Schlauches unter Druck möglich ist (Veränderung von Länge und Durchmesser, Torsion, usw.).

#### 4.15 Mobile Installationen

Wenn ein Schlauch mobile Anlagen verbindet, muss kontrolliert werden, dass die Länge des Schlauches ausreichend ist, sowie dass die Bewegung den Schlauch nicht übertriebenen Beanspruchungen sowie Reibungen aussetzt und, dass keine unregelmäßigen Belastungen, Biegungen, Spannungen oder Torsionen vorkommen.

#### 4.16 Identifizierung

Sollten zusätzliche Markierungen erforderlich sein, können Klebebänder benutzt werden. Wenn die Verwendung von Sprühfarben unvermeidbar ist, bitte den Hersteller konsultieren, um die Kompatibilität mit der Ummantelung des Schlauches zu prüfen.

## 5 • Wartung

### 5.1 Wartung

Auch wenn die Auswahl, die Lagerung und die Installation korrekt erfolgt sind, ist trotzdem eine regelmäßige Wartung erforderlich. Die Häufigkeit dieser hängt vom Gebrauch des Schlauches ab. Bei den üblichen Kontrollen muss besonders auf die Fittings und auf die Anwesenheit von Unregelmäßigkeiten geachtet werden, welche auf eine Abnutzung des Schlauches deuten.

Nachstehend eine nicht vollständige Auflistung der möglichen Unregelmäßigkeiten:

- Spalte, Risse, Schnitte, Abriebe, Abblätterungen, Risse der Ummantelung (oder des Inneren), welche die Verstärkung sichtbar machen;
- Verformungen, Blasen, örtliche Ausbauchungen unter Druck;
- Verhärtete oder zu weiche Bereiche;
- Leckagen.

Diese Unregelmäßigkeiten rechtfertigen den Austausch des Schlauches. Wenn die Ummantelung ein Verfallsdatum aufweist, muss dieses eingehalten werden, auch wenn der Schlauch keine offensichtlichen Verschleißerscheinungen aufweist.

### 5.2 Reparaturen

Reparaturen sind nicht ratsam. Sollte allerdings die Abnutzung an einem der Enden des Schlauches vorkommen, kann dieses abgeschnitten werden.

### 5.3 Reinigung

Wenn vom Hersteller keine Reinigungsanweisungen geliefert wurden, falls notwendig, mit Seife und Wasser reinigen und dabei den Gebrauch von Lösungsmitteln (Petroleum, Paraffin, usw.) oder Reinigungsmitteln vermeiden. Für die Reinigung niemals abrasive, spitze oder scharfkantige Werkzeuge (Metallbürsten, Schleifpapier, usw.) benutzen.

## 6 • Entsorgung

Bei der Entsorgung des Produktes die einschlägigen geltenden Gesetze beachten und dieses nicht in der Umwelt zerstreuen.

MERLETT TECNOPLASTIC behält sich das Recht vor, den vorliegenden Katalog ganz oder teilweise zu ändern und lehnt jegliche Verantwortung für andere Anwendungen der eigenen Produkte als die angegebenen ab.

unless they are the types of hoses destined to be used with these. It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

#### 4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

#### 4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

#### 4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

#### 4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

## 5 • Maintenance

### 5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

### 5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

### 5.3 Cleaning

If the hose manufacturer has not provided clear cleaning instructions, otherwise if necessary clean with soap water avoiding use of solvents (as petroleum, paraffin, other) and other cleaning solutions, that might damage the hose, harm people and or the environment. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

## 6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

## 7 • Aufbewahrung von Spiralschläuchen aus PVC

Die Transportmodalitäten sind für Optimierung der Aufbewahrung gültig; beim Erhalt der Ware Folgendes anwenden.

Angaben zur Struktur der Palettenfläche



**NICHT GEEIGNET**  
NOT SUITABLE



**GEEIGNET**  
SUITABLE



**BESTE Lösung**  
BEST SOLUTION

Um die Aufbewahrung und die Dauer der Spiralschläuche aus festem PVC zu verbessern, DÜRFEN die Rollen NIEMALS über die Palette, auf der sie abgelegt werden, ÜBERSTEHEN.

Zwischen Palette und Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.



Wenn keine geeigneten Paletten hinsichtlich Typ und Abmessungen vorhanden sind, die Rollen auf den „Boden“ legen.

Beim Handeln der Rollen Stöße und Beschädigungen durch Reibung vermeiden.

Zwischen Palette und erster darauf gelegter Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.

Die Rollen auf der Palette mit den Enden nach oben positionieren.



Allgemeine Angaben: Aufeinanderlegen von Rollen je nach Strukturtyp.

## 7 • Preserve the hoses with PVC spiral

The loading is optimized for the transport.

On receipt of goods follow these instructions.

Recommendations for the structure of the pallet surface.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.

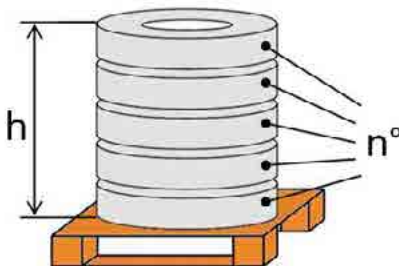
It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

Handle the coils avoiding shocks and scraping.

Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.

General indications how and how many coils to pile up ACCORDING to the structure.



ARIZONA NEVADA MEDIUM	OREGON	LUISIANA CALIFORNIA etc.
ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm màx	ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm màx	ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm màx
ø 90 ÷ ø 120 n° = 4	ø 100 ÷ ø 130 n° = 5	ø 100 ÷ ø 120 n° = 5
ø 125 ÷ 152 n° = 3	ø 140 ÷ 200 n° = 4	ø 125 ÷ 152 n° = 4
> ø 152 n° = 2	> ø 200 n° = 3	> ø 152 n° = 3

Besondere Verpackungsfälle müssen vertraglich zwischen Kunde und Vertrieb definiert werden.

Sollten längere Aufbewahrungszeiten vorgesehen sein, die Höhe oder die Anzahl der aufeinandergelegten Rollen reduzieren.

Keine anderen Materialien auf die Rollen legen, sowie diese keinen Wärmequellen aussetzen, welche den Schlauch verformen könnten.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

**A**

Agro Nevada	911030	51
Alabama	911194	47
America FLEX	911261	48
America OIL	911101	49
America OIL ANTISTATICO RIC.	911274	50
Arizona ARCTIC	911217	44
Arizona EXTREME ELASTIC	911159	45
Arizona SUPERELASTIC	911075	42
Armorvinnpress PU	913038	28
Armorvin® HNA	913040	22
Armorvin® HNP	913030	23
Armorvin® HNT	913035	24
Armorvin® PU PHF	912872	25
Armorvin® TOTAL PU OIL TPHF	912873	29

**B**

Beta G2 mopen	918060	64
---------------	--------	----

**C**

Colorado SUPERELASTIC	911034	52
Cristallo	926015	92
Cover Hose	926028	122

**D**

Detroit	911042	65
Detroit 200° C	911229	66

**E**

Eva Industrial	918010	67
----------------	--------	----

**F**

Florida	911021	39
---------	--------	----

**I**

Iberflex	912977	40
Idro Pool	911026	54
Idro Pool MARINE WASTE	911123	55

**J**

Jamaica AIR	915199	114
Jamaica FIRE	915196	115
Jamaica HD	915198	113
Jamaica L	915081	110
Jamaica M	915098	109
Jamaica S	915097	111
Jamaica S/L	915119	112

**L**

Luisiana	911020	32
Luisiana ANTISTATICO	911046	33
Luisiana OL SUPERELASTIC	911187	34
Luisiana OM	911067	35
Luisiana OM SUPERELASTIC	911076	36
Luisiana PU ANTISTATICO	911184	38
Luisiana SUPERELASTIC	911022	37

**M**

Manicotti	921071	67
Medium	911117	46
Metalflex I	912980	26

**N**

Nevada PHF	911277	40
------------	--------	----

**O**

Oregon	911010	58
Oregon PE	911279	59
Oregon PU EST	911015	61
Oregon PU ET	911003	60
Oregon PU ET ANTISTATICO	911011	62
Oregon PU P EST ANTISTATICO	911196	63

**P**

Polipo® 15 BAR OIL	915133	104
Power Bridge	926022	123

**Q**

Quadra Pool	911209	56
-------------	--------	----

**R**

Ragno Acqua 15 BAR	915164	100
Ragno AIR 20 BAR	915150	97
Ragno Antigelo	915010	90
Ragno Antigelo CR	915020	94
Ragno CR B	915014	95
Ragno INDUSTRY	915148	96
Ragno N 20 BAR	915046	105
Ragno N 40 BAR	915048	106
Ragno PU	915005	102
Ragno PU CONDUTTIVO	915143	103
Ragno TOTAL PU ET	915153	98
Ragno TOTAL PU ROBOT	915132	99

**S**

Shark Hose	911079	53
Soleil New P TRICO	915055	91
Spiralina®	926003	118
Spiralina® AT	926009	121

Spiralina® FLEX	926002	119
Spiralina® GIALLA	926003 KQ	120
Super Arizona PU	911074	43
Superflex CALOR	913001	82
Superflex PU AS DIN 4102-B1	912870	74
Superflex PU CHR	912831	72
Superflex PU R...HK	913055 HK	75
Superflex PU HLR ET AS FOOD	912894	76
Superflex PU LR DIN 4102-B1	912880	70
Superflex PU LR compattato	912905	71
Superflex PU KZ DX COND.	912855	79
Superflex PU PLUS H	913023	77
Superflex PU PLUS HMR	913064	78
Superflex PU PLUS HPR	913048	80
Superflex PU PLUS HPP/R	912936	81
Superflex PU R	913055	73
Super Ragno Chemi 80 BAR	915134	108
Super Ragno N 80 BAR	915065	107
Super Ragno N ACQUA	915165	101
Super Stone Hose	915035	116
Super Stone Hose	915036	116

**T**

Termoflex 150° C	913072	85
Termoflex 150° C double	912821	86
Termoflex 300° C	913073	87
Termoflex 300° C double	912995	88
Termoresistente KLL 125	913068	83
Termoresistente PU 200° C	912955	84
Tubo Benzina	926016	93

**V**

Vacupress® CHEMI	913043	17
Vacupress® CRISTAL	913044	13
Vacupress® ENO PHF	912843	12
Vacupress® FLEX	912934	10
Vacupress® FOOD	913042	16
Vacupress® MARINE WASTE	912916	19
Vacupress® OIL	913047	14
Vacupress® OIL PU	912909	15
Vacupress® SUPER CHEMI	912954	18
Vacupress® SUPERELASTIC	912904	11
Viniflex N	911093	41



- 1952** **Merlett Tecnoplastic S.p.a.**  
Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96  
Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77  
www.merlett.com - E-mail: industrial-hose.IT@continental.com
- 1980** **Merlett Plastics UK LTD**  
Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL  
Ph. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99  
www.merlett.co.uk - E-mail: industrial-hose.UK@continental.com
- 1994** **Merlett France S.A.R.L.**  
Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE  
Ph. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19  
www.merlett.it - E-mail: tuyau-industriel.FR@continental.com
- 1996** **Merlett Norway As**  
Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway)  
Ph. +47 (0)38 27.88.20  
www.merlett.no - E-mail: industrial-hose.NO@continental.com
- 1998** **Merlett Benelux B.V.**  
Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS  
Ph. +31 (0) 24 64.55.570  
www.merlett.nl - E-mail: industrial-hose.NL@continental.com
- 1998** **Merlett Deutschland GMBH**  
Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM  
Ph. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220  
www.merlett.de - E-mail: industrial-hose.DE@continental.com
- 2000** **Merlett Norway As - Filial Sverige**  
Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÄBO (Sweden)  
Ph. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299  
www.merlett.se - E-mail: industrial-hose.SE@continental.com
- 2004** **Merlett Ibérica 2016 S.L.**  
C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona)  
Ph. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31  
www.merlett.es - E-mail: manguera-industrial.ES@continental.com
- 2007** **Merlett Belgie B.V.B.A.**  
Schurhovenveld 4380 - 3800 SINT-TRUIDEN (Belgie)  
Ph. +32 (0) 11.48.73.83  
www.merlett.be - E-mail: industrial-hose.BE@continental.com
- 2009** **Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi**  
Otsotie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland)  
Ph. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068  
www.merlett.fi - E-mail: industrial-hose.FI@continental.com
- 2011** **Merlett Norway As - Filial Denmark**  
Fabriksvängen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark)  
Ph. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10  
www.merlett.dk - E-mail: industrial-hose.DK@continental.com
- 2015** **Merlett Polska Sp. z o.o.**  
ul. w. Mikołaja 1 - 62-080 Swadzim k. Poznania (Polska)  
Ph. +48 61 428 17 91 - fax: +48 61 424 45 96  
www.merlett.pl - E-mail: industrial-hose.PL@continental.com
- 2017** **Merlett RUS LLC**  
Russia, 109544, Moscow Entuziastov ave. 2, BC Golden Gate  
Ph. +7 495 663 61 40 - Fax. +7 495 663 88 35  
www.merlett.su - E-mail: industrial-hose.RU@continental.com

# MERLETT

GROUP

**MERLETT**  
ist jetzt  
**Continental**













#### **Aufmerksamkeit**

Dieser Katalog ersetzt all unsere vorausgegangenen Kataloge  
Dieser Katalog bildet keine Produktspezifikationen dar. Hierzu verweisen wir auf unsere technischen Datenblätter.  
Die Details sind Wahrheitsgemäß.  
Es liegt in der Verantwortung des Anwenders festzustellen, ob das Produkt für den gewünschten Zweck geeignet ist.  
Der Anwender übernimmt sämtliche Verantwortung für die Verwendung des Produkts.

#### **Warnings**

This catalogue replaces all previous versions.  
This catalogue does not constitute products specification described therein, for this refer to the data sheets.  
The details given are purely indicative.  
It will be the responsibility of the user to establish if the product is suitable for the purpose,  
taking all responsibility for the use of the product itself.

