

umwelttech
INDUSTRY TECHNOLOGY



MLR400 MOBILER LUFTREINIGER



**Die wirtschaftlichste Art
für eine saubere Luft**

Ihren Mitarbeitern und der Umwelt zuliebe

Feinstaub – die unsichtbare Gefahr

Als Feinstaub oder auch Schwebstaub bezeichnet man unter anderem den Raumstaub, der nicht sofort zu Boden sinkt, sondern eine gewisse Zeit in der Atmosphäre verweilt. Dieser Staub kann zu dauerhaften Schäden führen und die Gesundheit ihrer Mitarbeiter beeinträchtigen.



Viele Partikel sind mit bloßem Auge nicht wahrnehmbar. Diese Partikel entstehen im Arbeitsprozess und werden durch die vorhandenen Arbeitsplatzabsaugungen häufig nicht ausreichend entfernt. Diese kleinen Staubpartikel dringen tief in die Atemwege ein, dadurch gelangen sie in Bereiche, von wo sie beim Ausatmen nicht wieder ausgeschieden werden können.

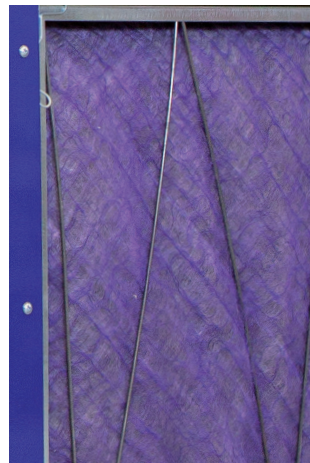
Feinstaub in der Atemluft ist die Luftverunreinigung, welche die größte Auswirkung auf unsere Gesundheit hat. **Feinstaub ist für das menschliche Auge unsichtbar und deshalb gefährlich.**



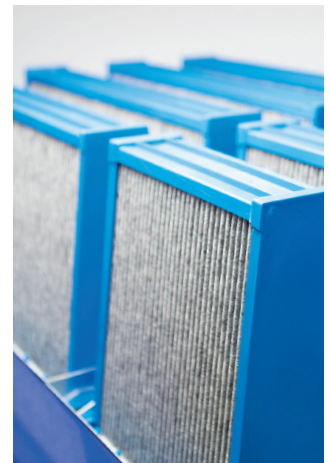
Die Lösung – qualitativ hochwertige Luftreinigung im 5 Stufen-System:

1–3: Der mobile Luftreiniger ist ausgestattet mit hochwirksamen Filterzellen – bestehend aus Farbnebel- und Staubabscheidematte und hocheffizienten Filtermedien.

4–5: Aktivkohle-Filter mit einem neuartig entwickelten und patentierten Bindeverfahren schützen sowohl Ihre Mitarbeiter als auch Ihre Produkte und Anlagen vor Luftschadstoffen und störenden Gerüchen. Dabei erfolgt eine Feinfiltration der Schadstoffe über ein speziell entwickeltes Aktivkohle-Filtersystem.



Spezielle Filtermatten



Aktivkohle-Filtersystem

Einfach praktisch, praktisch einfach

Überall, wo im Arbeitsprozess Stäube oder unangenehme Gerüche entstehen, kann der mobile Luftreiniger eine dauerhafte Verbesserung der bestehenden Raumluft erzielen:

- Die verunreinigte Luft wird direkt am Arbeitsplatz abgesaugt.
- Im Ansaugbereich werden die groben Partikel aufgefangen.
- Anschließend strömt die Luft durch den sehr effizienten Kombi-Aktivkohle-Filter im Ausblasbereich. Hierbei werden auch unangenehme Gerüche beseitigt.

MLR400

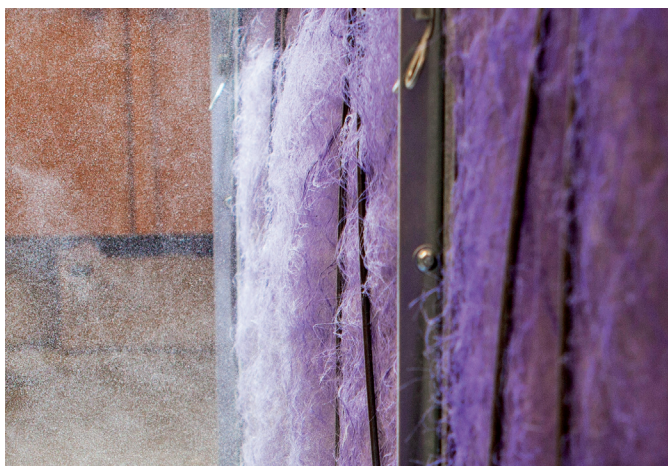
- Die in der Luft enthaltenen gesundheitsschädlichen Staubpartikel und/oder Mikroorganismen werden aufgefangen und der Luftstrom gereinigt. **Gesundheitlich besonders gefährlich sind die kleinsten, für das menschliche Auge nicht sichtbaren Partikel.**
- Die gereinigte Luft wird anschließend wieder der Raumluft zugeführt.



Die neue MLR400-Absauganlage im Einsatz



Der mobile Luftreiniger ist für das Abscheiden von Stäuben und Gerüchen konzipiert.



Effiziente Absaugung von Stäuben und Gerüchen



Höchste Qualität bis ins kleinste Detail

Die mobilen Luftreiniger von Umwelttech zeugen von höchster Qualität und entsprechen den modernsten Standards. Die äußerst kompakte und robuste Bauweise erlauben eine einfache und bequeme Bedienung.

Unsere oberste Priorität: Qualität – Preis – Leistung



Schalter mit Wartungsschloß



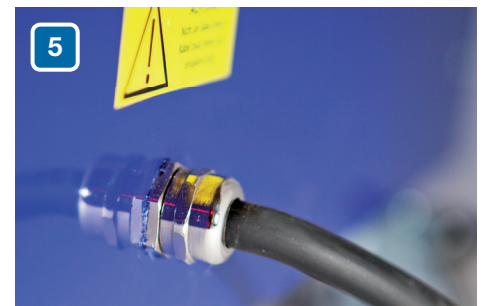
Automatische Kabeltrommel



Robuste Bauweise



Bock- und Lenkrollen



Kabelanschluss



MLR400

Vorteile

- Mobil und flexibel in der Anwendung, einfachste Bedienung
- Robuste Konstruktion sichert eine lange Lebensdauer
- Reinigt Arbeitsbereich von schädlichen Stäuben
- Reduktion von Gerüchen und schadhafte Dämpfen
- Geringer Platzbedarf, keine Umbauarbeiten
- Geringe Investition



Abdeckung mit Klettverschluss



Filtersystem



ATEX-Ausführung



Einfacher Filterwechsel



Kantenschutz

mlr

400

Zahlreiche Einsatzbereiche

Die Einsatzmöglichkeiten des mobilen Luftreinigers MLR400 sind sehr vielfältig. Vom Handwerksbetrieb bis zur Großindustrie – von Karosserie-, Lackier- und Füllerarbeiten im Bereich SpotRepair bis zur Luftreinigung in Werkstattbereichen.



Der mobile Luftreiniger findet Anwendung:

- Lackier- und Spenglerbetriebe
- Schlosserei – Stahlbau – metallverarbeitende Betriebe
- Tischlereien – holzverarbeitende Betriebe
- Schleifereien – von Gewerbe bis Industrie
- Maler und Anstreicher – Baustelleneinsatz
- Baubereich: Arbeiten am Bau bzw. Innenausbau
- Industrie: Hallen, in denen Stäube und Gerüche entstehen
- Lebensmittelproduktion: Aktivkohlefilter gegen Gerüche



Mobil und effizient mit hoher Wirtschaftlichkeit

- Mobil und flexibel in der Anwendung
- Einfachste Bedienung
- Robuste Konstruktion sichert eine lange Lebensdauer
- Reinigt Arbeitsbereich von schädlichen Stäuben
- Reduktion von Gerüchen
- Geringer Platzbedarf
- Direkte Filterung der schadhaften Dämpfe
- Keine Umbauarbeiten
- Geringe Investition
- Wirtschaftlicher als Vorbereitungsplätze



ATEX geprüft

Aufgrund der ATEX-geprüften Komponenten ist der mobile Luftreiniger MLR400 auch für Applikationen im Ex-Bereich besonders gut geeignet. **Durch die Konstruktion und technischen Maßnahmen ist der MLR400 die wirtschaftlichste Alternative gegenüber allen bekannten Absaug- und Luftreinigungssystemen.**



Technische Daten MLR400

Leistung	kW	1,0
Versorgungsanschluss	V	5-polig
Versorgungsspannung	V	400
Nennfrequenz	Hz	50
Luftumwälzung	m ³ /h	4.000
Filterfläche Ansaugbereich	m ³	1,1
Filterfläche Ausblasbereich	m ³	14,1
Abmessung L x B x H	mm	920 x 690 x 2100
Gewicht (ohne Verpackung)	kg	126

MLR400

Die mobilen Luftreiniger (MLR400) unterliegen den Schutzansprüchen der Umwelttech Ltd. Alle Rechte vorbehalten.

DER UMWELT ZU LIEBE!

Mehr Qualität und
Produktivität.



umweltech
INDUSTRY TECHNOLOGY

VORSPRUNG DURCH ERFAHRUNG



www.umweltech.at

UMWELTTECH LTD., Mooskirchnerstraße 44, 8561 Söding, Austria
Tel. 03137 - 50491 - 00, Fax 03137 - 50491 - 24, office@umweltech.at