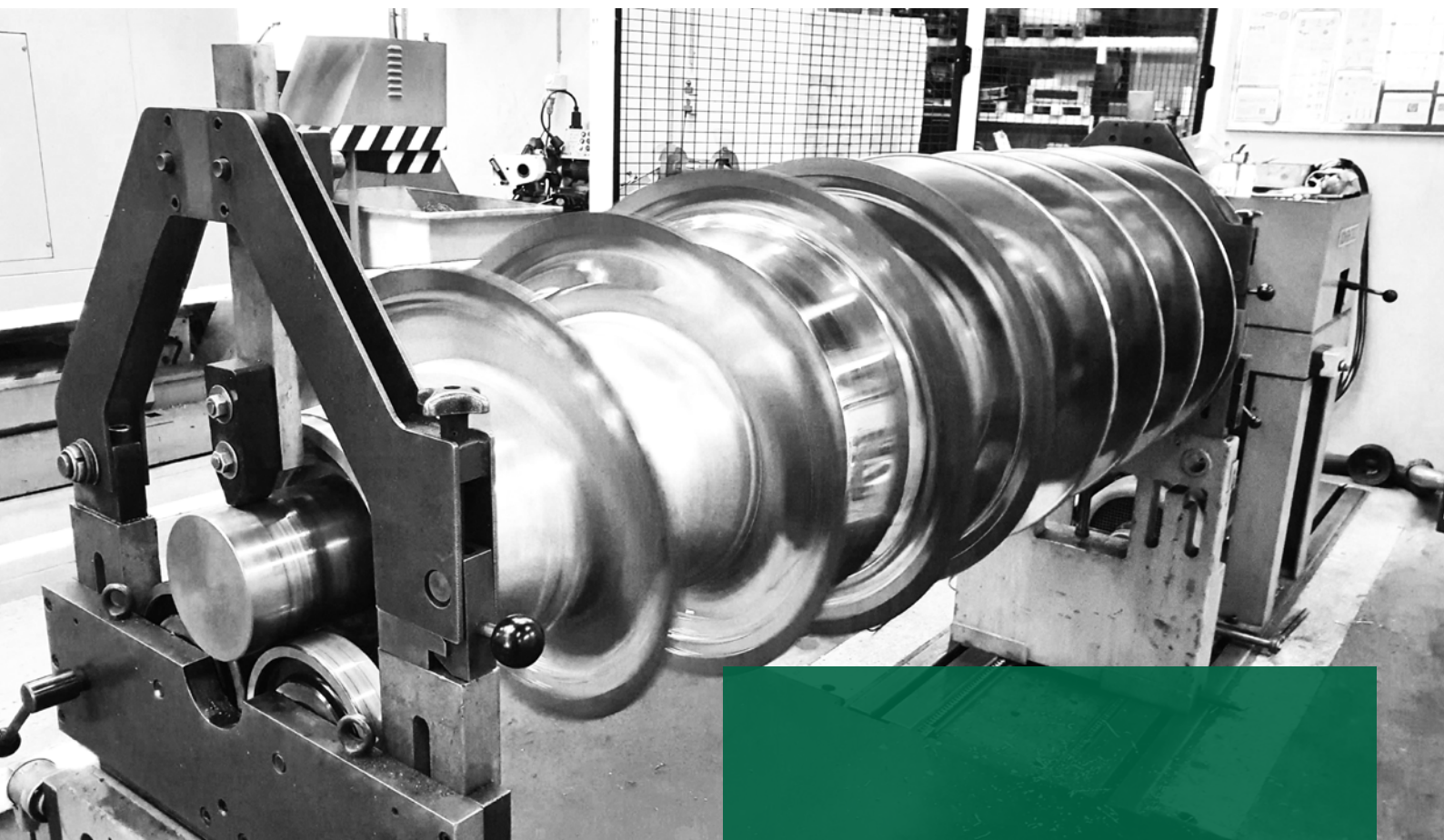




RENOVERING AF DEKANTERE I DANMARK



SERVICE AF DEKANTERE

Dekantere er i drift i mange forskellige applikationer. I mange applikationer kører de i døgndrift og bliver med tiden slidt i en sådan grad, at det kræver mere end et normalt serviceeftersyn at sikre problemfri drift.

TechRas Miljø udfører service, lovpligtigt sikkerhedseftersyn og renovering (reconditionering) af alle fabrikater og typer dekantere. Renoveringen udføres i Danmark, og derfor kan vi også love en kort leveringstid. For en total renovering er leveringstiden på få uger.

Det er muligt at aftale et besøg, så kan I ved selvsyn se, hvordan en renovering foregår. Vi har altid enheder til renovering på vores værksted. Det er også muligt at følge egne enheder, mens de bliver renoveret. Det giver tryghed i processen.

De renoverede dekantere eller dekanterkomponenter gennemgår en grundig funktionstest på prøvestand, hvor det sikres at, den udførte renovering og afbalancering lever op til vores kvalitetskrav.



I forbindelse med funktionstesten udfylder vi en testrapport. Først når dekanteren har gennemgået funktionstesten, bliver den endeligt godkendt til afsendelse og der gives 12 måneders garanti på renoveringen.

I visse applikationer er det muligt for TechRas Miljø at tilbyde udlejning af "plug and play" dekantere til erstatning for den enhed, som ønskes renoveret. Således kan kundens produktion fortsætte ubesværet, mens renoveringen udføres.

TechRas Miljø tilbyder gennemgang og optimering af eksisterende anlæg. I samarbejde med vores styringsleverandør leverer vi komplette PLC systemer til dekantere. Derudover tilbyder vi indkøring, rådgivning og træning.

TECHRAS MILJØ HAR ERFARING MED

*Hiller - Andritz - Flottweg - PIERALISI - Gea -
Alfa Laval - Noxon - Haus - Sharpless*



RENOVERINGS- OMFANG

Omfanget af reoveringen aftales altid med kunden. De aftalte komponenter afmonteres på site, enten af os eller af kunden selv og sendes til vores værksted. En komplet reovering omfatter normalt følgende 10 trin:

1. Tætningsringe og lejer: Alle dekanterens pakninger, tætninger og lejer udskiftes.
2. Målinger af tolerancer: Der foretages kontrolmåling af tolerancer på aksler og lejehus og reparation af disse, hvis de er beskadiget eller udenfor tolerance.
3. Inspektion af slid: Vi kontrollerer de vigtigste maskinkomponenter, som føderør samt de roterende enheder for slid. Om nødvendigt udskiftes defekte eller slidte maskindele.
4. Renovering af kugle og transportør: Kuglens tilstand, liniealer og udkastbøsninger kontrolleres, og slidte dele udskiftes. Om nødvendigt leveres komplet ny kugle (8-12 ugers leveringstid kan forventes). Hvis transportøren er defekt eller slidt, reconditioneres denne med ny slidbelægning (stellite, wolframcarbide eller tiles) på gænger og i indløbszone.
5. Renovering af gearkasse: Gearkassen gennemgås og om nødvendigt udskiftes med reconditioneret eller ny afhængig af kundeønsker.



VIDEO RAPPORTERING

Afhængig af kunde ønsker kan video afrapportering udføres på dansk eller engelsk

6. Inspektion af motor og hydraulik: Omfattende kontrol foretages af dekanterens motorer eller hydrauliske systemer. Der udføres om nødvendigt reparation som omvikling og skift af motorlejer eller af hydrauliske enheder.
7. Udskiftning af smøremiddel: De gamle smøremidler erstattes med nye olier og fedt.
8. Afbalancering af roterende enheder: Efter renoveringen af komponenterne afbalanceres kuglen, transportøren og de større motorer med remhjul. Afbalancering af roterende dele kan udføres helt op til 10.000 kg /ø5000 mm. Afbalanceringen leveres med certifikat udregnet ud fra ISO 1940-1 normen.
9. Dokumentation af udført arbejde: Vi udfører en fyldestgørende servicereport med billeder og tekst af det udførte arbejde.
10. Idriftsættelse: Hvis kunden ønsker det, forestår vi også indkøring, optimering og idriftsætning af dekanteren.

Afbalanceringsprotokol

Konfiguration
Bruger
Ordrenr.

H50U_1+3_AHH0296
Kattegat Teknik ApS
KAT 23286

Typedata

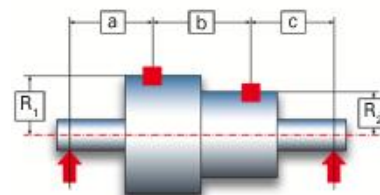
Rotortype
Sidste ændring
Nominelt omdrejningstal

Dekanter Bowl AVNX 935-31G*
19-02-2020 16:07
1800 1/min (Omdrejningsretning: Modsat)

ABC-geometri

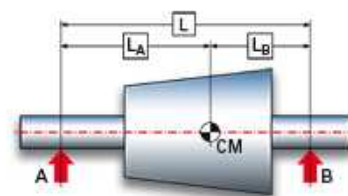
Udligningsniveaernes position

Afstand a	340 mm
Afstand b	1710 mm
Afstand c	150 mm
Radius 1	210 mm
Radius 2	260 mm



ISO 1940-1:2003 beregning

Beregningstype efter	Kvalitetsniveau G
Afvigelse (+/-)%	0
Kvalitetsniveau	G 2,5
Rotorens masse	398 kg
Driftsomdrejningstal	3500 1/min
Dynamisk på niveau 1	1357,4 g·mm
Dynamisk på niveau 2	1357,4 g·mm



ISO 1940-1:2003





AFTER SALES & SERVICE

Udover service og renovering udfører TechRas Miljø også sikkerhedseftersyn eller stor service på alle fabrikater af dekantere til konkurrencedygtige priser. Vi tilbyder kunderne service af en høj kvalitet udført af uddannede serviceteknikere. Dermed sikres kunderne problemfri driftsperioder uden driftsstop. Vi tilbyder også serviceaftaler tilpasset kundens behov samt procesoptimeringer on site.

Styringer og tavler for dekantere

TechRas Miljø tilbyder også gennemgang og optimering af eksisterende anlæg. I samarbejde med vores styringsleverandør leverer vi også komplette PLC systemer og tavler til dekantere. Derudover tilbyder vi indkøring, rådgivning og træning. Vores styringer er ikke låst og tilrettes altid efter kundens ønsker.

Tavlerne leveres som standard med Siemens PLC, Siemens HMI, Danfoss frekvensomformer og Schneider afbrydere.



KONTAKT

TechRas Miljø
Specialist i separation



Tom B. Rasmussen
Servicechef

Mobil: +45 2326 3069
tbr@techras.dk



Allan Kragh Madsen
Servicetekniker

Mobil: +45 4020 8243
akm@techras.dk