



AVVERKNINGSKAPACITETER

1/ färg från **träfasad**.

Påläggning av ES, skrapning och rengöring efteråt av ytan med grov anpassad natursvamp.
= 4-8 kvm / timme och lager.

2/ färg från K-märkt **putsfasad**.

Vår erfarenhet: Avverkningskapaciteten med ES-metoden, jämfört med upphettning är enligt entreprenören Dennis Pajala, 073 5741107, vid borttagning av 18 färglager på putsfasad. Ytterst 3 lager plastfärg, därefter 15 lager av alkydfärger, och det innersta från år 1859, är linoljefärg:

Den förkastliga upphettningmetoden: **0,23** meter / dag.

Metoder med penetrering av ytor, som olika blästringar, nämner vi inte ens (oftast miljöförstörande). Med ES-Metoden lyfter vi färger och tar hand om avfallet.

ES-metoden, skonsam mekanisk skjuvning: **1,15** - " -

ES-metoden, hetvatten skjuvning: 1,61 - " - handhållen skjuvning, riskabel vattenpenetrering på ytan och svårt ta hand om vattnet, varför man återgick till ES-metoden med skonsam mekanisk skjuvning på putsytan.

Mao. ES-Metoden med ES produkterna är 5-7 ggr snabbare än den gamla metoden, den riskabla och farliga upphettningen av färg.

3/ färg från **plåttak**.

= 15-30 kvm / timme till Rengöringsgrad 1.

Att arbeta med en kemilösning är den ojämförligt billigaste och skonsammaste lösningen. Du kan känna tillit till ES produkter för ES-Metoden från ett internationellt företag.

Denna produktinformation är endast avsedd som vägledning av produktens handhavande, Varför takcare inte kan ge någon garanti för uppnått resultat. Handhavaren av produkten skall utföra prov och själv ansvara för resultatet.

takcare.se

S-746 33 Bålsta | Mobil: 070 7880320 | info@takcare.se | www.takcare.se | shop.takcare.se

2022-09-01 18:38, 1(1) / cg