SVETSKOORDINATORN®

SÖMLÖS ÖVERSIKT

MOLNBASERAT

BILLIGARE

KONTROLL

*Beräknat på att anlita extern personal som svetsövervakare och föreläsare.

EN DIGITAL VERKTYGSLÅDA FÖR SVETSANDE VERKSAMHETER

I en värld i ständig utveckling gäller det att följa med och helst driva utvecklingen. Företag drivs att bli mer produktiva och kostnadseffektiva. Svetskoordinatorn gör just detta. **Jobba inte hårdare, jobba smartare.**

Svetskoordinatorn håller ihop hela verksamheten med all dokumentation så som svetsarprövningar, projektstyrning, CE-märkning, utbildning och validering. Alla använder samma plattform oavsett om det är den svetsansvarige som ska ställa ut en ny svetsarprövning, svetsaren tar ut en WPS eller projektledaren som ska CE-märka en konstruktion.

NAVERVIKEN

"Vi på Naverviken har fler än 100 stycken WPS och WPQR samt svetsarprövningar att förnya och förlänga. Att ha allt samlat på samma plats underlättar vår dagliga verksamhet. Även tillgången till utbildning i visuell kontroll gör att alla svetsare har rätt utbildning från dag ett. Utan Svetskoordinatorn hade vi fått spendera mycket mer tid för att leta, uppdatera information och utbilda."

Naverviken AB, Ovidiu Onaca

LKAB

"Svetskoordinatorn är ett verktyg som ger oss kontroll på helheten av vårt ISO 3834-arbete. Vi är väldigt positiva till tillgången till online-utbildningar för våra svetsare ovh det är smidigt att utfärda och följa upp våra svetsarprövningar."

LKAB Mekaniska AB
Tord Hugin, Simon Kero

SVETSARPRÖVNINGAR

Utfärdas svetsarprövningar i egen regi* eller används ett ackrediterat bolag?
Oavsett koordineras allt i Svetskoordinatorn, översikt på vad som finns och möjlighet att digitalt signera 6-månadersbekräftelserna.

Vid egen övervakning och dokumentation av svetsarprövningarna används en lättanvänd mall som automatiskt räknar fram giltighetsområdena.

*Enligt ISO 3834, EN 1090-1 och EN 15085-2 får den med lämplig kompetens i företaget utfärda svetsarprövningar. Är produkten klassad enligt tryckkärlsdirektivet används ett ackrediterat bolag.

SVETSDATABLAD Översikt i Svetskoordinatorn

På ett enkelt sätt kan Svetskoordinatorn hjälpa till att skapa svetsdatablad direkt i programmet. Inbyggda mallar finns tillgängliga för struktur och vägledning.

Översikt och sökbarhet finns över tillgängliga svetsdatablad. Möjlighet att smidigt dela svets-datablad genom en PDF-fil eller inloggning till Svetskoordinatorn finns.

Alla på företaget kan få egen inloggning för att se tillgängliga svetsdatablad.

KOMPETENSMATRIS

Säkerställ att rätt certifikat och utbildningar finns efter behov, varken mer eller mindre. Inventera behovet och vilka personer som ska ha vilken kompetens. Kompetensmatrisen visualiserar därefter utbildningsbehovet samt tidpunkt att förnya kompetensen/ certifikatet.

Kompetensmatrisen visar även om det finns lämplig personal att flytta till en avdelning med personalbehov eller om lämpliga svetsarprövningar finns till kommande projekt.

Kurser / Certifikat

Namn	Svets id.	Visuell kontorll	138 BW 10	Heta arbeten	Syntest
Mattias Bogren	MB		47 dagar kvar		47 dagar kvar
Harry Bogren	HB	144 dagar kvar	0 dagar kvar		237 dagar kvar

SYNKONTROLL Testa och dokumentera

Personal som inspekterar svetsförband ska, enligt ISO 3834 och ISO 9712, ha en godkänd syn- och gråskaletest. Testen finns tillgängliga i Svetskoordinatorn.

Skriv ut, genomför och dokumentera sedan resultatet i programmet. Svetskoordinatorn påminner när det är dags att förnya testet.

Tillbehör

BOCKVERKTYG

Bockprova istället för att röntga! ISO 9606-1 tillåter att byta ut radiografering till bockprovning. Fördelen blir att allt går att göra i verkstan utan att skicka iväg några provdetaljer.

Bockverktygen är tillverkat enligt kraven i ISO 5173.

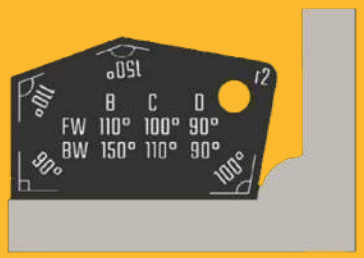
- Egen provning i verkstan
- Snabba svar om testet blivit godkänt
- Går att använda för att testa övrig tex. svetsprocedurer
- Feedback till svetsaren

MÄTVERKTYG

Mätverktyg i svart samt rosfritt utförande.
Mätinstruktion medföljer för extra tydlighet vid mätning

Mätning av a-mått vid konkav eller struken svets

Mätning av a-mått vid konvex svets



Kontroll av fattningskant

MULTISITE/KONSULTVERSION

Multisiteversionen används när det finns flera verkstäder som ska koordineras eller samma svetskoordinator finns för flera olika företag. Överblick, kontroll och ingen risk att projekt eller personal förväxlas. Alla verkstäder/företag kopplas till ett huvudkonto.

Dela WPQR mellan alla konton men separera personalen. Verkstaden/företaget använder ett eget konto som överblickas av huvudanvändaren där det finns möjlighet att förlänga svetsarprövningar, säkerställa att all utrustning är validerad osv.

UTBILDNING Tillgängligt som e-learnings

Är det dags med en uppfräschning av kompetensen i visuell kontroll (ISO 5817), en kurs i svetsbeteckningar (ISO 2553) eller en allmän insikt i svetsvärlden för konstruktörer och beredare?

E-learnings är tillgängligt online. Kurser i Visuell kontroll, Svetsbeteckningar samt Materialegenskaper/dimensionering av svetsade konstruktioner erbjuds.

Kursinbjudan skickas ut direkt till deltagaren via e-post från Svetskoordinatorn.

PROJEKTSTYRNING

Dokumentera och sammanställ projektets aktiviteter

Den mest kraftfulla modulen i Svetskoordinatorn är projektstyrningen. Här både styrs och CE-märks projekten.
Starta med att göra en teknisk genomgång och därefter välj lämplig kvalitetsplan till projektet som ska tillverkas. Både den tekniska genomgången och kvalitetsplanen är anpassade efter antingen EN 1090-1, PED eller EN 15085, möjlighet finns även att designa nya varianter. Tidigare kvalitetsdokumentation som skapats i Svetskoordinatorn så som svetsplaner, svetsdatablad och svetsarprövningar kopplas med enkelhet in i det aktuella projektet. Övriga dokument som materialintyg och egenkontroller dokumenteras även de i Svetskoordinatorn. När aktiviteterna på kvalitetsplanen är klara görs både CE-märkning samt en prestandadeklaration i Svetskoordinatorn.

Kvalitetsplan / Aktivitetslista

Projekt: Lagerhotell
Order nr: 128843

Status

Tekniskgenomgång

Materialintyg

Svetsplan/ Svetsdatablad

Prestandadeklaration/CE-märkning

Här bestämmer du vilka aktiviteter som ska ingå i kvalitetsplan

EN 1090-1

- ■ Teknisk genomgång
- ■ Svetsplan
- ■ Organisationsplan för projektet
- ■ Svetsarprövningar
- ■ Protokoll oförstörandeprovning
- ■ Protokoll ytbehandling
- ■ Materialintyg grundmaterial/tillsatsmaterial
- ■ Prestandadeklaration
- ■ CE-märkning

Svetskoordinatorn

INTYG ÖVER SVETSARPRÖVNING EN ISO 9606-1

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Enligt / According to EN ISO 9606-1:2017

Intyg Nr / Certificate No: 8

Beteckning(ar)/Designation(s)	ISO 9606-1:2017 111 P FW R FM1 t5 PB ml
Svetsdatablad/WPS-reference	
Svetsarens namn/Welder's name	Mattias Bogren
Metod för identifiering/Method for identification	Id-kort
Födelsedatum & -ort/Date & place of birth	82 09 06 Värnamo
Arbetsgivare/Employer	Svetskoordinatorn
Produkt., Provn.Standard/Code, Testing Standard	
Granskare, granskande organ/Examiner, ex.body	Mattias Bogren
Arbetskunskap/Job knowledge	Ej Provad
Kompletterande kälsvetsprov	Nej

	Provstycke/Test piece Metod 1/Method 1	Giltighetsområde/Range of qualification Metod 1/Method 1
Svetsmetod(er)/Welding process(es)	111	111
Bågtyp/Transfer mode	N/A	
Formvara/Product type	Plåt (P)	T+P
Svetstyp/Type of weld	Kälsvets (FW)	Kälsvets (FW)
Materialgrupp/Material group	1.2 - 1.2	1 - 11
Tillsatsmaterial/Welding consumable		
Tillsatsmaterialgrupp/Filler material groups	FM1	FM1, FM2
Tillsatsmaterialtyp/Welding consumable type	R	A, RA, RB, RC, RR, R, 03, 13, 14, 19, 20, 24, 27
Skyddsgas/Shielding gas	N/A	
Hjälpmedel/Auxiliaries		
Strömtyp och polaritet/Type of current and polarity	DC+	≥ 3
Materialtjocklek/Material thickness(mm)	5	Ø ≥ 500mm, Roterande rör Ø ≥ 75mm
Ytterdiameter rör/Outside pipe diameter(mm)		PA, PB
Svetslägen/Welding position	PB	sl, ml
Flersträng, enkelsträng/ Multi layer, single layer	ml	
Övrigt/Other		

Typ av provning/Type of qualification test	Utfört & godkänt/Performed & accepted
Syning/Visual testing	☑
Radiografering/Radiographic testing	☐
Brytprovning/Fracture test	☑
Bockprovning/Bend test	☐
Dragprovning m anvisning/Notch tensile test	☐
Makroundersökning/Macro testing	☐
Ultraljudsprovning/Ultrasonic testing	☐
Övrig kontroll	☐

Datum för svetsning / Date of welding: 2018-11-19

Förlängning enl./ Prolongation acc.: 9.3 A

Giltig t o m / Qualification valid until: 2021-11-18

Plats / Place: Smålandsstenar

Datum / Date: 2018-11-19

Av granskare eller granskande organ / By examiner or examining body:

Namn / Name:

International Welding Engineer I.W.E. M. Bogren Dipl. No. SE IWE 00392 Svets-utvecklarna AB

Mattias Bogren

Mattias Bogren, Svetskoordinatorn

Bekräftelse av giltigheten för följande 6 månader/Confirmation of validity for the following 6 months:

Datum / Date	Underskrift / Signature	Ställning, titel / Position,title
2019-05-13	Mattias Bogren	Svetsansvarig
2019-11-10	Mattias Bogren	Svetsansvarig
2020-05-23	Mattias Bogren	Svetsansvarig

Övriga notes:

SVETSKOORDINATORN®

SVETSKOORDINATORN®

SVETSKOORDINATORN®

svetskoordinatorn.se | 0730-48 72 80 | info@svetskoordinatorn.se