

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 176207

enligt 8 kap, 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

Vägg- och dörrparti Jansen Economy 50/60 – E 30

| | |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Innehavare | Schüco International KG Tyskland - Filial Sverige, Hesselmans Torg 5, 131 54 Nacka, Tel: 08-444 76 00, Fax: 08-442 76 01, E-post: schueco_sverige@schueco.com, Hemsida: www.schueco.se, Organisationsnr: 516403-4588 |
| Produkt | JANSEN ECONOMY 50/60, glasat väggparti med enkel- och/eller pardörr. Stomme av oisolerade stålprofiler. Max vägghöjd 4,0 m. Max karmyttermått, bredd x höjd, för enkeldörr är 1400 mm x 3000 mm och för pardörr 2800 mm x 2900 mm. |
| Avsedd användning | Brandavskiljande väggpartier för invändig användning i byggnader. Brandavskiljande dörrpartier för användning i byggnader. |
| Godkännande | Produkten uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 2 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR): Brandteknisk klass E 30 5:231 |
| Tillhörande handlingar | - |
| Kontroll | Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2005-10-07 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan. Vid byggherrens kontroll/Vid mottagningskontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis. |
| Tillverkare | Tillverkning skall ske hos tillverkare, godkända av Schüco International KG Tyskland - Filial Sverige, för vilka beslut tillverkningskontroll har utfärdats enligt 8 kap, 22 och 23 § Plan- och bygglagen (2010:900), PBL eller motsvarande. |

Märkning Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av skylt, etikett eller text på varje levererad produkt och omfattar:

Information om tillverkaren

**Tillverkarens namn, tillverkningsort
och ev beslutsnummer**

Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Brandteknisk klass
Löpande tillverkningsnummer eller datum
Kontrollorgan

+
SP 1002
Jansen Economy 50/60
176207
E 30
nr/datum
namn eller varumärke

Bedömnings- Rapporter nr 04120208, 04042602, 04052508 och 08052610-1 från IBS.
underlag Rapporter nr 3303/5472, 3585/8914 och 3706/640/09 från MPA BS.
Rapport nr 135350 från WFRC.
Rapport nr 418 360/2 och 450 898/10 från EMPA.
Rapport nr IFCI/535 från IFCI
Rapport nr 271 32521, 271 34047, 271 34770, 271 38190, 271 38194, 271 42474 och
271 42889 från ift Rosenheim.
Rapport nr 2006-CVB-R0260 från Efectis Nederland.
Ritningar enligt ”Ritningssammanställning typgodkännande 176207 Schüco stålsystem
Jansen Economy 50/60 brandklass E30”, daterad 2012-06-11.

Kommentarer Tillhörande handlingar skall kompletteras med särskilda ritningar för varje aktuellt
byggnadsobjekt.

Produkter som omfattas av standarden EN 14351-1 förutsätts vara CE-märkta.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2010-11-01 och
projektnummer PX05332.

Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2015-10-31.

Detta typgodkännande upphör att gälla när produkten skall CE-märkas avseende
brandmotstånd enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

Johan Åkesson

Per Adolfsson

2005-10-07

Kontrollanvisningar till typgodkännande nr 17 62 07

1 Egenkontroll

1.1 Allmänna förutsättningar

Leverantör (tillverkare) av ingående komponenter är certifierad enligt ISO 9001 av SQS, Schweiz.

Egenkontrollen är uppbyggd på mottagnings-, produktions- och slutkontroll under ledning av ansvarig person.

1.2 Mottagningskontroll

Leveranser av material och komponenter skall kontrolleras att de överensstämmer med specifikationer. Nedan förtecknade material skall dessutom kontrolleras med avseende på egenskaper och krav enligt följande:

| Material/komponent | Frekvens | Egenskap/kontrollmetod | Krav |
|----------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Stålprofiler | ett prov per leverans | Tjocklek/skjutmått | $\pm 0,2$ mm (1,5 mm) |
| Svällist Promaseal PL och Promaseal CJ | ett prov per leverans | Dimensioner/skjutmått Expansion/gaslåga | tjocklek $\pm 0,3$ mm bredd $\pm 1,0$ mm Enligt referensprov |
| Glasklots | ett prov per leverans | tjocklek/skjutmått | tjocklek $6 \pm 1,0$ mm |
| Glasrutor: | Samtliga | Kontroll av typgodkännandemärkning/ visuell Ytermått/måttband | ± 3 mm |
| Stenullsisolering | Ett prov per leverans | Kontrollera den nominella densiteten. | Ca 120 kg/m ³ |
| Bakkantsäkring | ett prov per leverans | Längd och diameter/skjutmått | $\pm 1,0$ mm |
| Kantregel | Ett prov per leverans | Kontroll av artikelnummer alternativt att regel är av stål med diameter minst 10 mm. | |
| Elslutbleck | Ett prov per leverans | Kontroll av typgodkännandemärkning | |
| Lås | ett prov per leverans | Typgodkänd, provad eller materialintyg från leverantör | 1) |

1) Fallkolven får inte vara uppreglingsbar och de delar som påverkar denna skall vara av stål eller legering med smältpunkt högre än 850 °C. Alternativt skall låset vara provat med godkänt resultat enligt SS 3614.

2005-10-07

1.3 Produktionskontroll

Under produktionen kontrolleras detaljer/egenskaper som inte enkelt kan kontrolleras på den färdiga produkten, t ex placering av bärklotsar, mått mellan glasruta och profil i sidor och ovkant samt att svällister finns på plats.

1.4 Slutkontroll

De färdiga produkterna kontrolleras med avseende på utvändiga mått, springbredder mellan karm/tröskel och dörrblad, låskolvens ingrepp samt funktion. Toleranser för utvändiga mått skall anges på objektsritningar. Toleranser för springbredder är ± 1 mm. Låskolvens ingrepp skall vara minst 7 mm.

1.5 Avvikelse från produktkrav

Tillverkaren skall ha rutiner för åtgärder som vidtas i händelse av avvikelse från produktkrav. Avvikande produkter får inte märkas med godkännandemärkning.

1.6 Godkännandemärkning

Märkning av produkter skall ske enligt typgodkännandebevis.

1.7 Spårbarhet

Levererade produkter skall kunna spåras från tillverkarens dokumentation till färdig byggnad. Levererade produkter skall via godkännandemärkning kunna spåras till tillverkarens dokumentation.

1.8 Dokumentation

Dokumentation av tillverkarens egenkontroll (kontrollplan m m) skall hållas tillgänglig för besiktningsorganet och arkiveras hos tillverkaren under minst 5 år.

2 Övervakande kontroll

2.1 Allmänt

Den övervakande kontrollen skall utföras av ett ackrediterat besiktningsorgan enligt Boverkets Allmänna råd om tillverkningskontroll, 1996:2, avsnitt 1.4. Kontrollen utförs genom besök (som kan vara oaviserade) hos tillverkare. Om besiktningsorganet konstaterar allvarliga brister kan ytterligare kontroller utföras på annan plats, t ex vid byggplats eller på öppna marknaden.

2.2 Besöksfrekvens

Minst en gång per år.

2005-10-07

2.3 Omfattning

Vid besöket utförs kontroll/granskning av:

- a) företagets kontrollorganisation;
- b) kvalitetsrutiner;
- c) tillverkningsförfarande;
- d) egenkontrollens genomförande och resultat;
- e) mätutrustning (kalibrering);
- f) åtgärder vid kassation;
- g) material och komponenter genom stickprov enligt metoder och krav som anges i egenkontrollen;
- h) mått på minst ett färdigt parti (om möjligt);
- i) godkännandemärkning;
- j) dokumentation av egenkontroll.

2.4 Rapportering

Efter varje besiktning utfärdas en rapport av besiktningsorganet. I rapporten anges bl a eventuella avvikelser från ställda krav. Rapporten översänds av besiktningsorganet till tillverkaren samt en kopia till SP-Certifiering. Vid underkänt resultat översänds en kopia av rapporten till certifikatsinnehavaren.

Datum 2012-06-11



**Ritningssammanställning typgodkännande 17 62 07
Schüco stålsystem Jansen Economy 50/60 brandklass E30**

| Ritn.nr | Datum | Titel |
|----------------|--------------|-----------------------------------------|
| SSJ-E30-101 | 2012.06.11 | Översiktsritning |
| SSJ-E30-102 | 2012.06.11 | Vägganslutning & elementskarv |
| SSJ-E30-103 | 2012.06.11 | Glas och fyllningsvarianter |
| SSJ-E30-104 | 05.09.05 | Glaslister |
| SSJ-E30-105 | 07.05.11 | Placering av infästningspunkter |
| SSJ-E30-106 | 2012.06.11 | Bimetall-platta |
| SSJ-E30-501 | 2012.06.11 | Måttitning |
| SSJ-E30-502-1 | 2012.06.11 | Profilsammanställning |
| SSJ-E30-502-2 | 2012.06.11 | Profilsammanställning |
| SSJ-E30-503 | 2012.06.11 | Gångjärn, dörrstängare, bakkantssäkring |
| SSJ-E30-504 | 2012.06.11 | Tröskelanslutningar |
| SSJ-E30-505-1 | 2012.06.11 | Detaljsnitt inåtgående enkeldörr |
| SSJ-E30-505-2 | 2012.06.11 | Detaljsnitt inåtgående enkeldörr |
| SSJ-E30-506-1 | 2012.06.11 | Detaljsnitt inåtgående pardörr |
| SSJ-E30-506-2 | 2012.06.11 | Detaljsnitt inåtgående pardörr |
| SSJ-E30-507-1 | 2012.06.11 | Detaljsnitt utåtgående enkeldörr |
| SSJ-E30-507-2 | 2012.06.11 | Detaljsnitt utåtgående enkeldörr |
| SSJ-E30-508-1 | 2012.06.11 | Detaljsnitt utåtgående pardörr |
| SSJ-E30-508-2 | 2012.06.11 | Detaljsnitt utåtgående pardörr |
| SSJ-E30-601 | 2012.06.11 | Måttitning |
| SSJ-E30-602 | 2012.06.11 | Profilsammanställning |
| SSJ-E30-603 | 2012.06.11 | Gångjärn, dörrstängare, bakkantssäkring |
| SSJ-E30-604 | 2012.06.11 | Tröskelanslutningar |
| SSJ-E30-605 | 2012.06.11 | Detaljsnitt inåtgående enkeldörr |
| SSJ-E30-606 | 2012.06.11 | Detaljsnitt inåtgående pardörr |
| SSJ-E30-607 | 2012.06.11 | Detaljsnitt utåtgående enkeldörr |
| SSJ-E30-608 | 2012.06.11 | Detaljsnitt utåtgående pardörr |