

ENTECH bygger en snabb högtemperaturugn helt utan keramisk fiber

ENTECH Energiteknik AB i Ängelholm har fått en beställning på en snabb högtemperaturugn utan keramisk fiber. Detta är möjligt tack vare en ny typ av isolermaterial Lite-Cell som tillverkas av Cellaris Ltd. Det nya materialet innehåller inte fiber utan kan liknas vid en agglomerering av tunnväggiga små bollar av aluminiumoxid.

Ugnen som är under byggnad, skall levereras till ett stålverkslaboratorium i Nederländerna. Den kommer att kunna värmas upp till 1700 °C på mindre än en timme. Utan lättviktsmaterial av keramisk fiber har detta inte varit möjligt fram tills nu. När man tidigare har försökt undvika fibrer har man gått över till traditionell tegelisolering som är tyngre och kräver både mera energi och längre uppvärmningstid. Vi på

ENTECH har med intresse följt utvecklingen. I det aktuella fallet är det dock vår kund i Nederländerna som drivit oss till att utveckla en ugn som är säkrare för personalen som använder och sköter servicen på den.

Uppvärmningen av ugnen blir elektrisk och värmeelementen består av molybdendisilicid, (Kanthal Super). Dessa värmeelement erbjuder just en snabb uppvärmning och kommer också till sin rätt bäst om man kombinerar dem med en infodring med låg massa.

KONTAKT

Janne Jyrinki, Entech
telefon 0709-323850, 0431-449980

Ny tjänst från FERRONOVA

Säkerhetsgranskning av gasanläggningar

Nya och skärpta EU-direktiv ställer högre krav på landets gasanvändare. De skärptaansvarskraven gäller såväl fasta installationer som mobila utrustningar med gasflaskor. För att hjälpa den enskilde gasanvändaren erbjuder nu FERRONOVA en helt ny tjänst som innebär att man på konsultbasis hjälper företagen att se över sina gasanläggningar mot gällande regelverk.

Arbetet startar med en granskning av systemet, som dokumenteras och resulterar i en rapport. Rapporten innehåller också en åtgärdsplan för de eventuella brister som upptäckts vid säkerhetsgranskningen.

Förutom att det aktuella företaget genom granskningen och åtgärdsplanen ges en möjlighet att uppfylla de legala kra-

ven för gasanläggningen, ger säkerhetsbesiktningen dessutom en ökad säkerhet. Säkerhetsbesiktningen ger är även en god ekonomisk investering eftersom en noggrann systemgenomgång även säkerställer att man får relevant kompensation vid en eventuell olycka i sin anläggning.

Den aktuella tjänsten säljs för närvarande endast genom FERRONOVA – Process Support. www.ferronova.se.

FÖR MER INFORMATION

Jan Fransson i FERRONOVA-gruppen jan.fransson@se.aga.com eller
Göran Flank goran.flank@se.aga.com. Telefon 08-706 95 00.

FERRONOVA är AGA ABs registrerade varumärke



FERRONOVA
PROCESS SUPPORT

Professionell hjälp att uppfylla gällande krav på säkerhet i värmebehandlingsanläggning

Lagstiftning på säkerhetsområdet gällande lagring och användning av olika gaser och media, kräver idag betydligt mer i form av dokumentation och säkerhetsanalys än tidigare. Bland annat skall senast den 1 juli 2006 alla anläggningar, där explosiv atmosfär kan uppstå uppfylla kraven enligt europaparlamentets och rådets direktiv 1999/92/EG, ATEX. Ett så kallat explosionsskyddsdokument måste därvid finnas och vara kontinuerligt uppdaterat.

De flesta företag har idag någon form av dokumentation av utrustning och processer. Man har också ofta genomfört säkerhetsanalyser. Både dokumentation och säkerhetsanalyserna är ibland inaktuella och behöver därför uppdateras för att uppfylla kraven. Det arbetssätt som normalt används vid en sådan uppdatering är en första genomgång av befintlig dokumentation samt en uppdaterad risk- och säkerhetsinvente-

ring. Arbetet fortsätter därefter med uppdatering eller komplettering av befintlig dokumentation samt genomförande av ny risk- och säkerhetsanalys. Själva risk- och säkerhetsanalysen genomförs alltid tillsammans med kunden.

I de fall kunden saknar egna resurser att genomföra nödvändigt dokumentationsarbete åtar sig Nordic Metallurgy ett helhetsåtagande där all dokumentation, layoutritningar, klassningsplaner etcetera samt risk- och säkerhetsinventering samt -analys genomförs. En sådan analys omfattar allt från gaslager till ugnsatmosfär och härdolja.

FÖR MER INFORMATION

Lars Sproge, telefon 08-44 44 426 / lars@nordicmetallurgy.se eller Håkan Engström, telefon 018-12 33 20 / hakan@nordicmetallurgy.se
Besök också vår hemsida www.nordicmetallurgy.se för vidare information

INCOIL INDUKTION AB

Information från Incoil Induktion AB

Ny transformator och induktionsspole

Incoil har på uppdrag av Josam Lastbilsteknik, som är ledande inom sin nisch; riktning av lastbilar, utvecklat och tillverkat en ny transformator och induktionsspole som ger 20 % högre effektuttag ur samma induktionsvärmeaggregat.



Avskärmningsskåp

I samarbete med ABB Robotics har Incoil utvecklat ett avskärmningsskåp som reducerar exponeringen av elektromagnetiska fält med 80 % vid arbete med kullgervärmare.



Mätningar av elektromagnetiska fält

Incoil utför mätningar av elektromagnetiska fält och utifrån de uppmätta värdena kan vi ge rekommendationer om förbättringar i arbetsmiljön enligt 2004/40/EG.



Den 29 april 2004 fastställdes Europaparlamentets och rådets direktiv 2004/40/EG om minimikrav för arbetstagares hälsa och säkerhet vid exponering för risker som har samband med elektromagnetiska fält i arbetet. Enligt direktivet skall arbetsgivaren "bedöma och, om nödvändigt, mäta och/eller beräkna nivåerna på de elektromagnetiska fält som arbetstagarna exponeras för"

Utdrag ur det nya EU-direktiv som överförs till svensk lag senast april 2008

FÖR MER INFORMATION

INCOIL Induktion AB, Brandthovdagatan 29, 721 35 Västerås
Telefon 021-41 83 85, www.incoil.se



Personalnytt från Preem Gas AB

Preem Gas har förstärkt sin försäljningsorganisation. Från och med den 1 april är Jesper Nilsson anställd som distriktschef för vår västra region. Jesper kommer närmast från en befattning som distriktschef inom Preem Petroleum. Sedan i november 2005 har Fredrik Ståhl varit anställd som marknadsinriktad VD med försäljningsansvar för större kunder. Därtill har Preem Gas utökat sitt teknisktöd genom att ha tillgång till Roland Jonsson som idag är teknisk rådgivare inom Preem-koncernen.



Fredrik Ståhl
070-450 14 26



Jesper Nilsson
070-450 18 68



Roland Jonsson
070-450 12 42

www.preem.se/gasol

Order till GH Electrotermia

GH Electrotermia har fått i uppdrag av Fimek AB i Filipstad att leverera en maskinför induktionshärdning av axlar till tunga fordon. Maskinen skall ingå i en tillverknings-cell för vipparmsaxlar och betjänas av en robot.

Speciellt viktigt vid val av leverantör har varit kravet på leveranstid, teknisk knowhow och processkunskande.

Fimek, som ingår i Permec Group och är verksam som underleverantör till fordonsindustrin och där främst till tunga fordon, har investerat tungt i ny produktionsutrustning under de senaste åren och står nu väl rustade för sin nya inriktning på komponenter med hög förädlingsgrad.

GH Electrotermia ingår i GH Group, ett internationellt verksamt företag med tillverkning i Spanien, Sydkorea, Indien och Kina. Tillverkningen omfattar induktionsmaskiner för uppvärmning, härdning, svetsning, lödning, bonding och varmformning.

När det gäller service och underhåll på anläggningar i Sverige har GH Electrotermia inlett ett samarbete med HF Teknik i Norrtälje. Exportreform, som nyligen utsetts till agent i Skandinavien, har förmedlat affären. Exportreform är verksam som agenter och återförsäljare med försäljning av verktyg, maskiner och anläggningar för verkstadsteknisk produktion.

FÖR MER INFORMATION

Leif Flodman, Fimek, telefon 0590-162 00 eller

Tommy Olofsson, Exportreform, telefon 08-556 953 00

SHTEs års- och vårmöte

Års- och vårmötet 2006 ägde rum i Nyköping den 9-10 mars. På föreningsmötet deltog större delen av medlemsföretagen. På efterföljande föreläsningar och studiebesöket på SSAB i Oxelösund deltog även representanter från andra företag i branschen.

Föreläsarna tog upp följande ämnen: Ombyggnad av stegbalksugn N1 på SSAB för att öka produktionen, förbättra värmefördelningen i ugnen och samtidigt uppgradera styr- och säkerhetssystemen till dagens standard,

Poul-Erik Kjaer, Sarlin Furnaces AB, Verktygsstålet Tool-Ox, Per Hansson SSAB, Oxelösund, Presshärdning, Göran Magnusson, Stålservice AB och representant för Aalberts Industries N.V, Materialprovning, Lars Gustafson, Bodycote Värmebehandling /Materialprovning, Presentation av CECOF, dr Gutmann Habig, General Secretary CECOF – European Committee of Industrial Furnace and Heating Equipment Association.

Nästa möte är planerat till hösten 2006.