

HE OEM 2 | 80 | 100 | 120

Produktbesonderheiten

- 5 Jahre Garantie
- automatische Nachtabsenkung
- LED Verbrauchsanzeige
- SMART-Adapt
- Antiblockierfunktion
- auch als PWM Version mit oder ohne Rückmeldesignal lieferbar



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---|
| Maximale Förderhöhe | 8,0 m 10,0 m 12,0 m |
| Maximaler Durchfluss | 8000 l/h 9000 l/h 10000 l/h |
| Leistungsaufnahme | 80 W 120 W 180 W |
| Regelung | 3 Konstantkennlinien, 3 Konstantdruckkennlinien, 3 Proportionalkennlinien |
| Zusatzfunktion | automatische Nachtabsenkung, LED Verbrauchsanzeige, Antiblockierfunktion |
| Versorgungsspannung | 1 x 230V, 50 Hz |
| Motorschutz | kein externer Motorschutz erforderlich |
| Schutzart | IP 42 |
| Umgebungstemperatur | 0 °C bis +40 °C |
| Medientemperatur | +2 °C bis +110 °C |
| Temperaturklasse | TF 110 gem. DIN EN 60335-2-51 |
| Systemdruck max. | 10 bar |
| Anschlussgrößen | DN 25, DN 32 |
| Einbaulängen | 180 mm |
| Material Pumpengehäuse | Grauguss kataphoresebeschichtet |
| Gewicht inkl. Isolierung | 2,5 kg |
| EEI | OEM 2 80 100 120 ≤ 0,23 |

