

RotoComp



Roto **COMP**



Impianti e macchine per *Equipment for impregna*



Nella famiglia Rotocomp rientrano tutti quei macchinari che trattano i supporti per la realizzazione di prodotti compositi.

Un prodotto composito è la combinazione di due o più prodotti aventi caratteristiche diverse, ma in effetti, nel linguaggio comune, si intendono compositi i seguenti materiali: fibre di carbonio, fibre di vetro, fibre aramidiche.

Le linee Rotocomp servono per rendere maggiormente utilizzabili questi supporti alle lavorazioni successive e per la maggior parte dei casi includono un'impregnazione, asciugatura e polimerizzazione.

In base al tipo di resina da trattare i termocanali verticali possono avere un riscaldamento con olio termico, piastre IR, oppure pannelli catalitici a gas raggiungendo temperature di polimerizzazione molto elevate. Particolare attenzione è prestata all'isolamento termico e alla pulizia.

Il processo si conclude con il raffreddamento e riavvolgimento in rotolo.

Per ulteriori informazioni Vi preghiamo di contattare il ns. ufficio vendite

ID	Descrizione	Description
01	Doppio svolgitor	Double unwinder
02	Gruppo di giunzione	Splicing unit
03	Accumulatore	Accumulator
04	Cisterna prodotto	Product tank
05	Gruppo impregnazione	Impregnation unit
06	Termocanale	Drier
07	Struttura di supportazione	Supporting frame
08	Raffreddamento	Cooling unit
09	Avvolgitor doppio	Double winder



To the Rotocomp family belong all those equipment which treat substrate for composite article manufacturing.

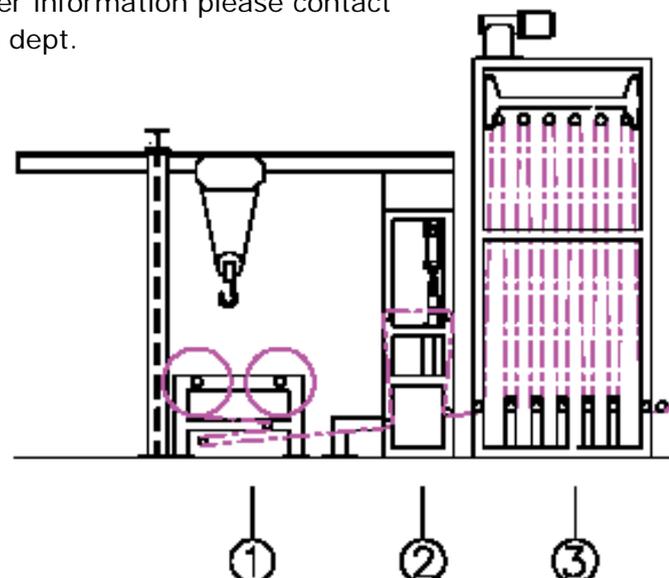
A composite material is a combination of two or more products with different specifications and performances but in fact they are commonly understood as carbon, glass or aramidic fibres textiles.

Rotocomp equipments are used in order to make such kind of textiles more easily to work on further steps and normally they include impregnation, drying and curing.

Based on the resin specification, vertical drier can be heated by thermal oil, IR heater or catalytic gas panels and can reach very high curing temperatures. Thermal insulation and easy cleaning is a very important aspect of the design.

Process terminates with cooling unit and re-winder.

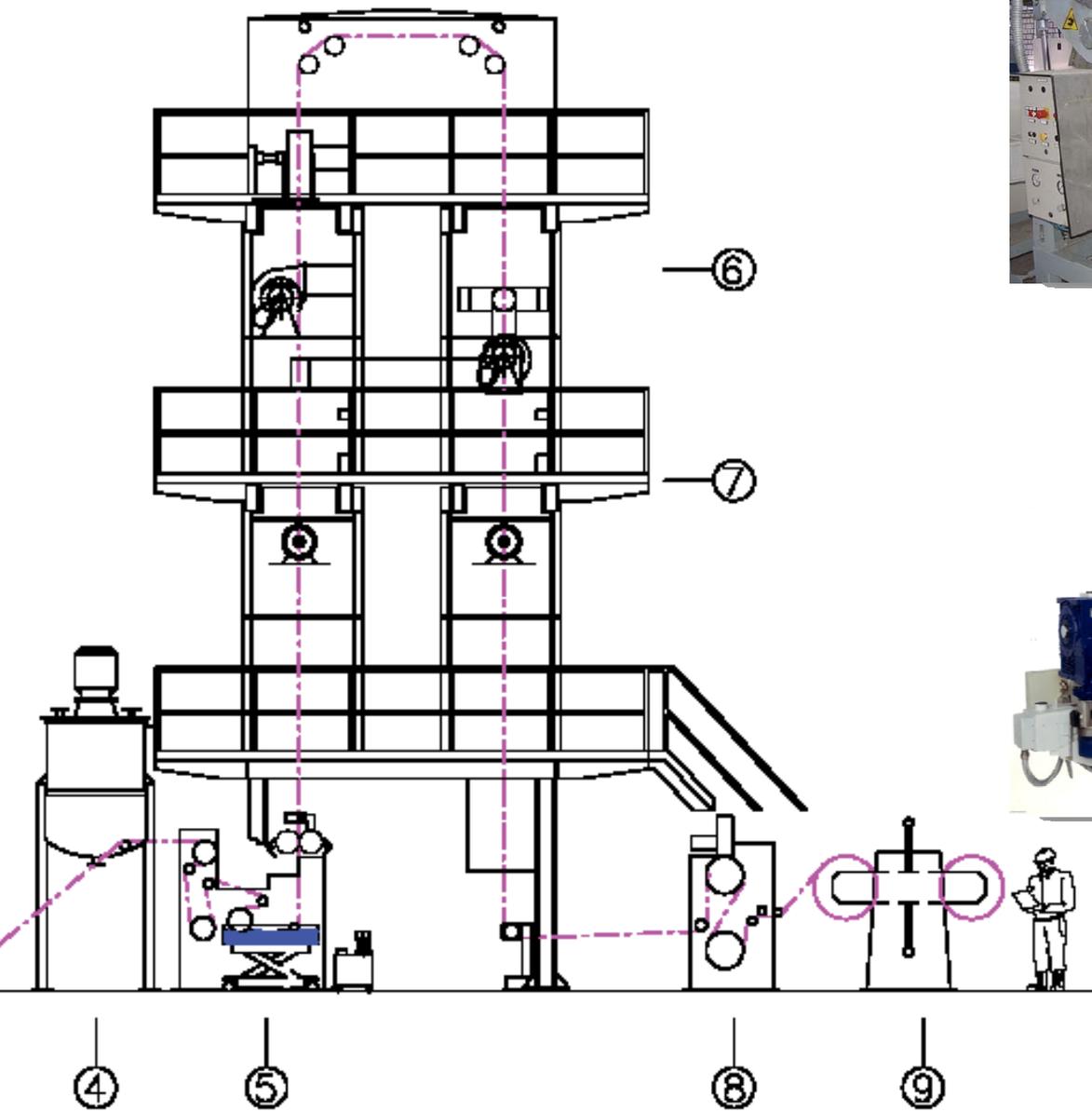
For further information please contact our sales dept.



l'impregnazione di composite *tion of composite substrates*



Roto
COMP





Roto COMP



MATEX Srl

Via E. Mattei, 1/3 - 36040 Brendola VI - Italy
Tel.: +39 (0444) 400366 - Fax: +39 (0444) 400992 - Email: info@matex.it - WebSite: www.matex.it
Registro Imprese di Vicenza/P.IVA: 00280260241 - R.E.A 119390 - Capitale Sociale: 100'000 €i.v