



**FOTO TEXTILE**



**Impianti  
di Spalmatura  
Diretta**

*Direct  
Coating  
Plants*

**MATEX**  
*The Evolution of Coating Machines*

La molteplicità dei processi e le diverse esigenze della clientela, vengono di volta in volta accuratamente esaminate nei nostri reparti commerciale e tecnico supportati da validi esperti con esperienze pluriennali. Vengono quindi studiate, progettate e realizzate soluzioni, macchine e/o impianti su misura, progetti completi "chiavi in mano" e aggiornamenti di linee esistenti. Il presente leaflet illustra alcuni esempi di impianti di spalmatura diretta su tessuti realizzati da Matex.

*The variety of processes and the different customers' requirements are always carefully studied in our sales and technical departments supported by valid long-experienced process experts. Matex studies, designs and manufactures customised solutions, machines and plants, complete "turn-key" projects and existing equipments up-dating. The present leaflet illustrates some installation of textile direct coating line made by Matex.*



- LINEA 1  
Impianto di spalmatura diretta su tessuti  
*Textile direct coating plant*



- LINEA 2  
Impianto in continuo per la produzione di coperture industriali  
*Continuous plant for industrial coverings production*



- LINEA 3  
Impianti per la produzione di nastri trasportatori  
*Plants for conveyor belts production*



- LINEA 4  
Impianti spreading per la produzione di articoli in PU-PVC e gomma  
*Spreading plants for PU-PVC and rubber articles production*



**Dal 1973 Matex progetta, produce ed esporta in tutto il mondo** macchine ed impianti per la produzione di tessuti industriali, teloni per camion, nastri trasportatori, resinati per abbigliamento e arredamento, pelle sintetica, croste bovine spalmate con PU. L'alto livello tecnologico raggiunto da Matex è frutto di un continuo impegno quotidiano di ricerca, innovazione e stretta collaborazione con i clienti. Un prezioso patrimonio conseguito in anni di esperienza, si è concretizzato nella realizzazione di centinaia di macchinari, installati in Italia e all'estero.

*Since 1973 Matex is designing, manufacturing and exporting worldwide, machines and plants for production of industrial textiles, tarpaulins, conveyor belts, coated textiles for garment and upholstery, synthetic leather, PU coated cow split leather. Today's high technology level reached by Matex is the result of continuous daily efforts towards the evolution and innovation in close cooperation and collaboration with all the end-users. The solid result of a precious heritage built up over years of experience can be realised seeing the hundreds of machines installed in Italy and abroad.*

#### Linee di Produzione / Production Lines

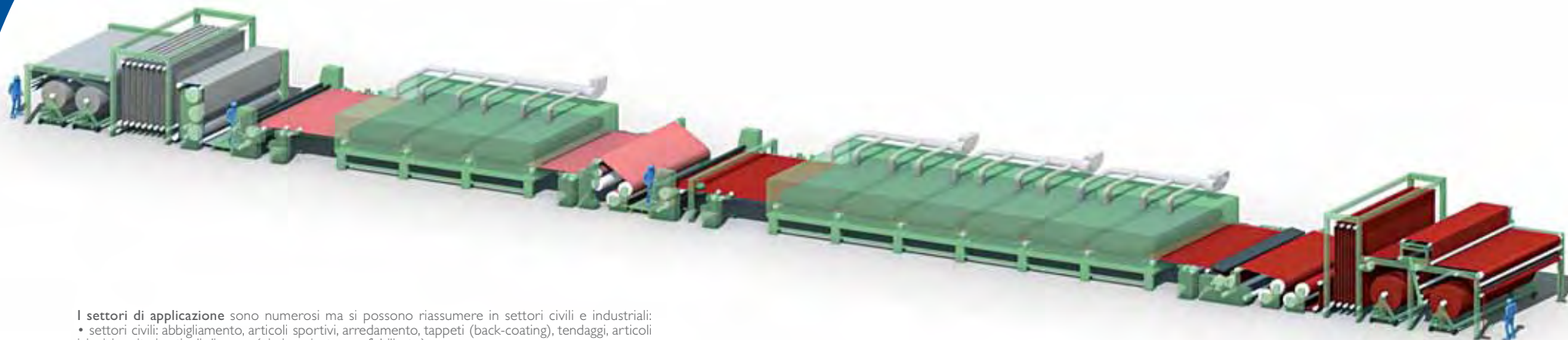
- **ROTOCOAT**  
Impianti per la produzione di:  
Pelle sintetica in PVC-PU  
Carte da parati in PVC  
Teloni e tele impermeabili  
Tessuti resinati  
Nastri trasportatori  
Spalmatura gomma  
Auto e termoadesivi
- **ROTOCOAT**  
Plants for production of:  
PVC - PU synthetic leather  
PVC wall paper  
PVC coated fabrics and tarpaulin  
Waterproofed fabrics  
Conveyor belts  
Rubber coating  
Self-adhesive tapes
- **ROTOSPLIT**  
Impianti per la produzione di:  
Croste spalmate con PU
- **ROTOSPLIT**  
Plants for production of:  
PU coated splits
- **ROTOWOOD**  
Impianti di impregnazione e spalmatura di carta decorativa e kraft
- **ROTOWOOD**  
Impregnation and coating plants for decor and kraft papers
- **ROTOFINISH**  
Impianti da stampa e laccatura
- **ROTOFINISH**  
Printing and lacquering plants
- **ROTOMARK**  
Impianti di goffratura/accoppiatura/laminazione
- **ROTOMARK**  
Embossing and laminating plants
- **ROTOWET**  
Impianti per la produzione di:  
Tessuti e non tessuti coagulati  
Impregnazione tessuti/non tessuti/feltri
- **ROTOWET**  
Plants for production of:  
Coagulated woven and non woven  
Impregnation woven/non woven/felts
- **ROTOLAM**  
Impianti di fissaggio per la produzione di:  
Film e tessuti non tessuti accoppiati
- **ROTOLAM**  
Finishing plants for:  
Film and woven/non woven lamination
- **ROTOPHARM**  
Impianti per la produzione di:  
cerotti per l'industria farmaceutica e cosmetica
- **ROTOPHARM**  
Plants for production of:  
plasters for pharmaceutical and cosmetic industries
- **ROTOLABO**  
Impianti pilota di:  
Spalmatura  
Coagulazione  
Goffratura  
Smerigliatura
- **ROTOLABO**  
Pilot plants for:  
Coating  
Coagulation  
Embossing  
Buffing
- **ROTOVISION**  
Ispezionatrice carta silconata
- **ROTOVISION**  
Release paper inspection machine

Impianto di spalmatura  
diretta su tessuti

Textile direct coating plant

I processi di spalmatura vengono spesso utilizzati per dare ai tessuti o altri materiali simili, proprietà specifiche per il loro impiego nei più svariati settori: dalla moda alle applicazioni tecniche, con larghezze da m. 2 a 5 circa. Questi trattamenti possono essere: idrorepellenza, ignifugazione, traspirabilità, impermeabilità, antistaticità, resistenza all'abrasione, etc. L'impianto pertanto può essere dimensionato e strutturato di conseguenza.

*Coating processes are often used to give textile or other similar substrates, specific properties which are necessary in different fields: from fashion to technical applications, with widths m. 2 up to 5 about. Most common treatments are: water repellence, flame retardation, breathing activity, water proofing, anti-static and anti-abrasive properties, etc. Consequently plant can be sized and designed accordingly.*



I settori di applicazione sono numerosi ma si possono riassumere in settori civili e industriali:

- settori civili: abbigliamento, articoli sportivi, arredamento, tappeti (back-coating), tendaggi, articoli igienici sanitari, articoli di svago (piscine, giostre gonfiabili, etc.)
- settori industriali: coperture e articoli edili, teloni camion, geotessili, tensostrutture, articoli nautici, pannelli pubblicitari, per l'industria automobilista, etc..

The Application fields are several but they can be summarized in civil and industrial sectors:

- civil sectors: clothes, sporting articles, upholstery, carpets (back-coating), awnings and black-out, hygienic and sanitary articles, inflatable items (swimming pools, toys, etc)
- industrial sectors: building and industrial coverings, tarpaulins, geo-textiles, tensile structures, nautical articles, banners, automotive industry, etc..

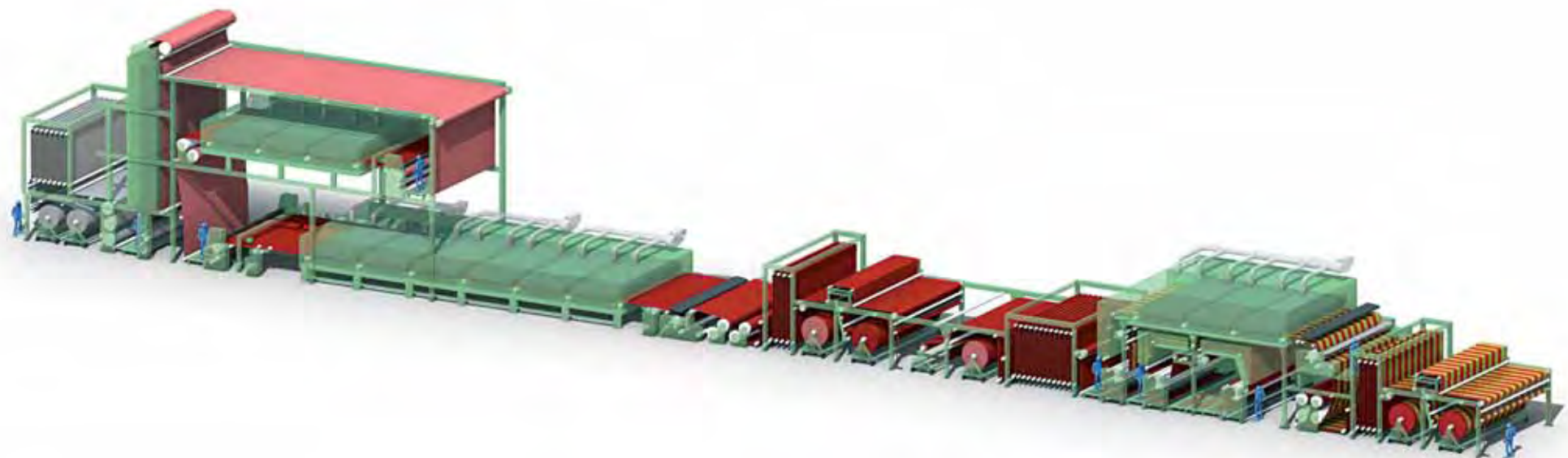


Impianto in continuo  
per la produzione  
di coperture industriali  
*Continuous plant for  
industrial coverings  
production*

2

L'impianto qui illustrato rappresenta la classica configurazione per la grande produzione di banner pubblicitari, teloni per camion, tende da sole, tessuti geotessili, nautica, piscine, etc. Per queste applicazioni si usano solitamente tessuti in poliestere (varie grammature e trame) spalmati con PVC. Il processo prevede una spalmatura in verticale su uno o due lati del tessuto per avere un effetto turapori e di legante. Successivamente avviene una spalmatura a spessore prima sul retro e poi sul fronte. Ogni spalmatura viene asciugata nel proprio forno e nell'ultimo termocanale avviene la polimerizzazione totale. La fase finale è quella del finissaggio dove si effettua l'eventuale stampa e laccatura protettiva su una o entrambe le facce del prodotto. Le larghezze richieste per queste tipologie di prodotto variano da m. 1,8 a oltre 4.

*The illustrated plant represents classic configuration for large production of banners, tarpaulins, canvas, geo-textile, nautical articles, swimming pools, etc. For such applications are normally used PVC coated polyester textiles (with different weights and texture). Coating process is mainly based on vertical coating in one or both sides of textile as primer for good adhesion followed by thickness coating on top and / or back sides. Each coating layer is dried by independent oven and in the final one complete and total chemical curing is processed. The last finishing phase is printing and protective lacquering on one or both product sides. Requested widths for such products range from m. 1,8 to more than 4.*



**Settori di applicazione:** coperture, prodotti per l'edilizia civile e industriale, teloni camion, tende da sole, geotessili, tensostrutture, articoli nautici, pannelli pubblicitari, articoli di svago (piscine, giostre gonfiabili, ...) etc..

**Application fields:** building and industrial coverings, tarpaulins, geo-textile, tensile structures, nautical articles, banners, inflatable items (swimming pools, toys, ...) etc..

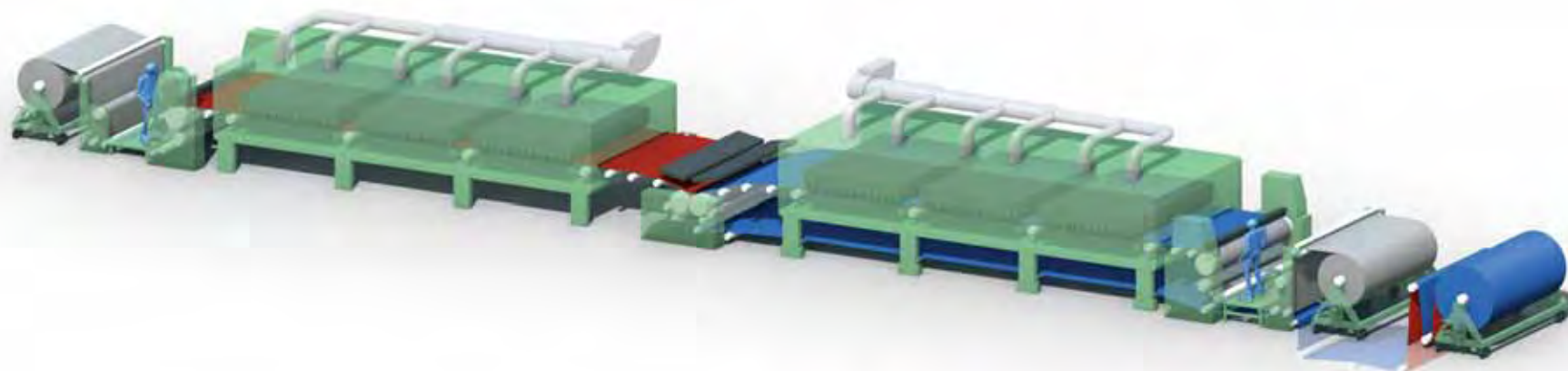


Impianti per la  
produzione di nastri  
trasportatori  
*Plants for conveyor  
belts production*

3

Gli impianti qui illustrati rappresentano la tipologia standard per la produzione di nastri trasportatori dove, dopo la spalmatura, si effettuano delle accoppiature con altri supporti pre-spalmati. Normalmente il nastro trasportatore, per le sue caratteristiche meccaniche, è costituito internamente da più tessuti.

*The illustrated plants represent standard processes for conveyor belts production, where, after coatings, other pre-coated textiles are laminated. Because of its mechanical characteristics, normally there are many layers of textile inside conveyor belts.*



I **settori di applicazione** sono tappeti di trasporto e di processo presenti in tutti i settori produttivi: metalmeccanico, petrolchimico, farmaceutico, imballaggio e grande distribuzione, cinghie piane di trasmissione, etc.

*The **application fields** are conveyor and process belts for all production fields: mechanical, petrochemical, pharmaceutical, packaging and large distribution, transmission belts, etc.*

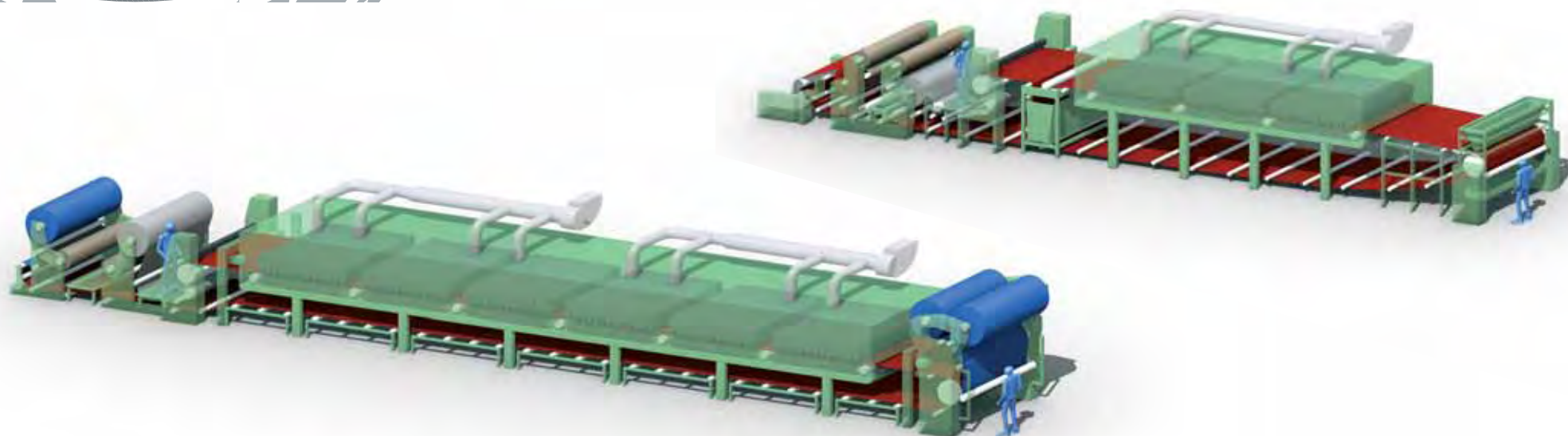


Impianti spreading per  
la produzione di articoli  
in PU - PVC e gomma

*Spreading plants  
for PU - PVC and rubber  
articles production*

L'impianto comunemente usato per la produzione di articoli in gomma è dotato di una sola testa di spalmatura, come negli impianti qui rappresentati, in quanto sono richiesti molteplici passaggi con l'applicazione di piccole quantità, prive di difetti, fino ad ottenere spessori sostenuti.

*Common used plant for rubber articles production is equipped with only one coating head, as shown on illustrated plants, because many layers with small coated quantity without defects are requested until obtaining substantial thickness.*



**Settori di applicazione:** guarnizioni, membrane, articoli nautici, abbigliamento protettivo, sportivo e militare, sistemi da stampa off-set, etc.

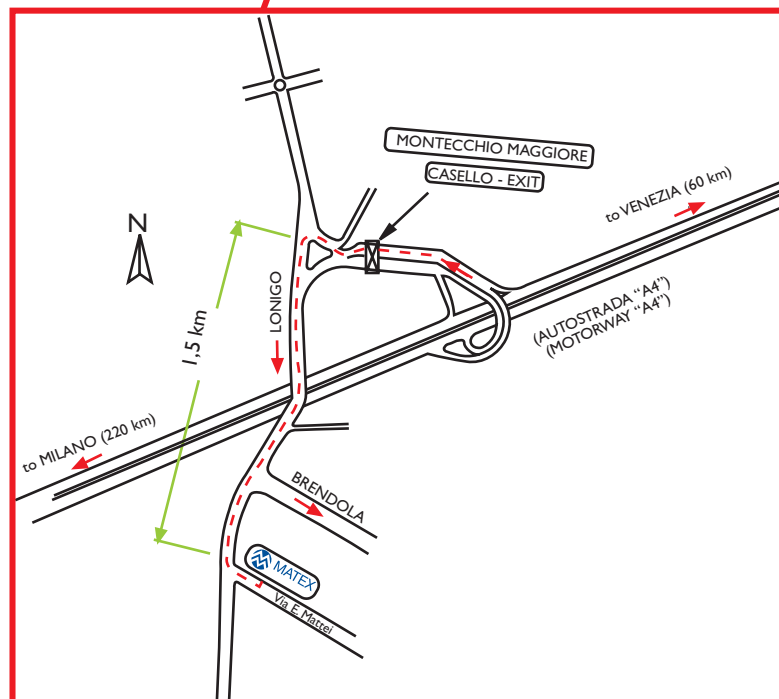
**Application fields:** seals, membranes, nautical articles, coated textiles for protective, sport and military clothes, printing blankets, etc.



## Dove siamo Where we are

Matex srl, si trova a Brendola (Vicenza), nelle immediate vicinanze all'uscita del casello autostradale Montecchio Maggiore. A circa 10 km di distanza, a Sovizzo (Vicenza), si trova Matros srl. Gli aeroporti più vicini sono Venezia e Verona a circa 40 minuti di autostrada.

*Matex srl is located in Brendola (Vicenza), near to exit of motorway Montecchio Maggiore. Matros srl, in Sovizzo (Vicenza), is only 10 km far away. The closest airport are Venice and Verona at 40 minutes about by motorway.*







# MATEX

*The Evolution of Coating Machines*

**Sede** (headquarter):

**MATEX s.r.l.**

Via E. Mattei 1/3

36040 Brendola (VI) - Italy

phone +39 0444 400366

fax +39 0444 400992

e-mail: [info@matex.it](mailto:info@matex.it)

web site: [www.matex.it](http://www.matex.it)