



ROTO LABO



MATEX

The Evolution of Coating Machines

Let's start from the laboratory

**MACCHINE
DA LABORATORIO
LABORATORY MACHINES**

Indice

L'AZIENDA

LABORATORIO POLIVALENTE MULTI 600 - 900

LABORATORIO - COAGULAZIONE LABO - WET

LABORATORIO - GOFFRATURA E LAMINAZIONE LABO - MARK

ALTRI IMPIANTI PER PICCOLE PRODUZIONI



MATEX

The Evolution of Coating Machines

Index

THE COMPANY

MULTI PURPOSE LABORATORY MULTI 600 - 900

COAGULATION LABORATORY LABO - WET

EMBOSSING AND LAMINATING LABORATORY LABO - MARK

SMALL SCALE PRODUCTION LINES

L'Azienda *The company*



Dal 1973

Dal 1973 Matex progetta, produce ed esporta in tutto il mondo macchine ed impianti di spalmatura per la produzione di pelle sintetica, croste bovine spalmate con PU, teloni per camion, nastri trasportatori, tessuti resinati per abbigliamento, etc. L'alto livello tecnologico raggiunto da Matex è frutto di un continuo quotidiano impegno di ricerca, innovazione e di una stretta collaborazione con i clienti. Un prezioso patrimonio conseguito in anni di esperienza, si è concretizzato nella realizzazione di centinaia di macchinari, installati in Italia e all'estero.

Since 1973

Since 1973 Matex is developing, building and exporting worldwide, creating machines and plants for production of synthetic leather, PU coated splits leather, tarpaulins, conveyor belts, coated textiles for garments, etc. Today's high technology level reached by Matex is the result of continuous daily efforts towards the evolution and innovation in close cooperation and collaboration with all the end-users. The solid result of a precious heritage built up over years of experience can be realised seeing the hundreds of machines installed in Italy and abroad.

Linee di Produzione: Production Lines:



ROTOCOAT

Impianti per la produzione di: pelle sintetica in PVC-PU, carte da parati in PVC, teloni e tele impermeabili, tessuti resinati, nastri trasportatori, spalmatura gomma.

Plants for production of: PVC-PU synthetic leather, PVC wall paper, PVC coated fabrics and tarpaulins, waterproofed fabrics, conveyor belts and rubber coated textiles.

ROTOSPLIT

Impianti per la produzione di: croste spalmate in PU

Plants for production of: PU coated splits leather

ROTOWOOD

Impianti di impregnazione e spalmatura di carta kraft e decorativa con resine fenoliche e melaminiche

Impregnation and coating plants for kraft and decor papers with phenolic and melanine resins

ROTOFINISH

Impianti da stampa e laccatura

Printing and lacquering plants

ROTOMARK

Impianti di goffratura, accoppiatura e laminazione

Embossing and laminating plants

ROTOWET

Impianti per la produzione di: tessuti e non tessuti coagulati, impregnazione di tessuti, non tessuti, feltri

Plants for production of: coagulated woven and non woven, impregnation of woven, non woven, felts

ROTOLAM

Impianti di fissaggio per la produzione di: film e tessuti non tessuti accoppiati

Finishing plants for production of: laminated film and non woven

ROTOVISION

Ispezionatrici carta siliconata

Release paper inspection machines

Laboratorio polivalente Multi purpose laboratory

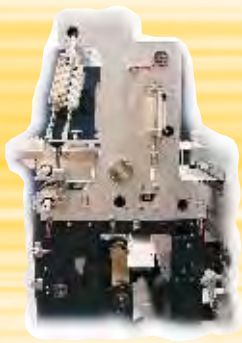
mod. multi 600-900

L'ultima novità di Matex è il nuovo impianto da laboratorio che rappresenta la risposta alla continua necessità di ricerca ed innovazione dei ns. clienti. Questo laboratorio è stato progettato per poter essere il più flessibile possibile, ma anche molto facile da utilizzare. Quindi soluzioni semplici, regolazioni facili e veloci, ma precisione ed accuratezza allo stesso tempo. Tecnicamente questa macchina prevede una struttura principale (gruppi avvolgitore/avvolgitore e raffreddamento) alla quale si possono installare altre unità in base alle diverse esigenze: termocanale di asciugamento con 1 o 2 zone di temperatura, accoppiamento prima o dopo il termocanale, gruppo goffratura, accoppiatura supporti transfer/film e diverse "teste" per l'applicazione del prodotto chimico (lama a spessore, lama in aria, barra spalmatrice, cilindro spalmatore sincro/reverse, gruppo impregnazione/spremitura, cilindro hot melt... e altre in via di progettazione). Disponibile in tavola cilindri da 600 o 900 mm., può anche essere fornito inizialmente con una testa singola per poi essere implementato successivamente con altre unità mentre, dal punto di vista chimico, può essere utilizzato per prodotti a base solvente o non. **Matex, the evolution of coating machines.**

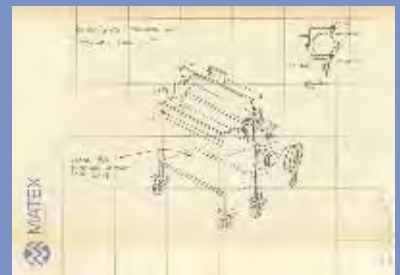
*The last news from Matex is the new pilot machine which represents the reply to the continuous needs of research and innovation of our customers. This equipment have been designed in order to be as flexible as possible, but very easy in working as well. So simples solutions, easy and fast adjustments, but precision and accuracy at the same time. Technically this machine includes a main frame (the unwinder/winder and cooling groups) where other units can be installed according to the different requests: drying oven with 1 or 2 independent temperature zones, lamination groups before or after oven, embossing facility, transfer/film lamination and different "heads" for chemical application (thickness blade, air blade, coating bar, synchro/reverse coating roll, impregnation/squeezing group, hot melt coating cylinder ... and other solutions still under designing). Available with cylinders width of 600 or 900 mm., initially it can be even supplied with single head and up-graded later on with other units while, from the chemical point of view, it can be used for solvent or not-solvent based products. **Matex, the evolution of coating machines.***

CARATTERISTICHE - SPECIFICATIONS	MULTI 600	MULTI 900
Tavola cilindro spalmatura <i>Width of the coating roll</i>	mm 600	mm 900
Tavola utile lavoro <i>Working width</i>	mm 480	mm 740
Dimensioni d'ingombro <i>Overall dimensions</i>	circa/about mm. 3300x1500x2100h	circa/about mm. 3300x1800x2100h
Motore ventilatore/l <i>Ventilator motor/s</i>	Kw 2,2/4,4	Kw 2,2/4,4
Assorbimento totale <i>Total Absorption</i>	Kw 45,5	Kw 45,5
Acqua di raffreddamento <i>Cooling water</i>	bar 2	bar 2
Resistenze elettriche <i>Resistance-coils</i>	Kw 36	Kw 36
Centralina elettrica - esclusa <i>Electric heater - excluded</i>	Kw 9	Kw 9
Sviluppo interno forno <i>Internal oven development</i>	mm 3200	mm 3200

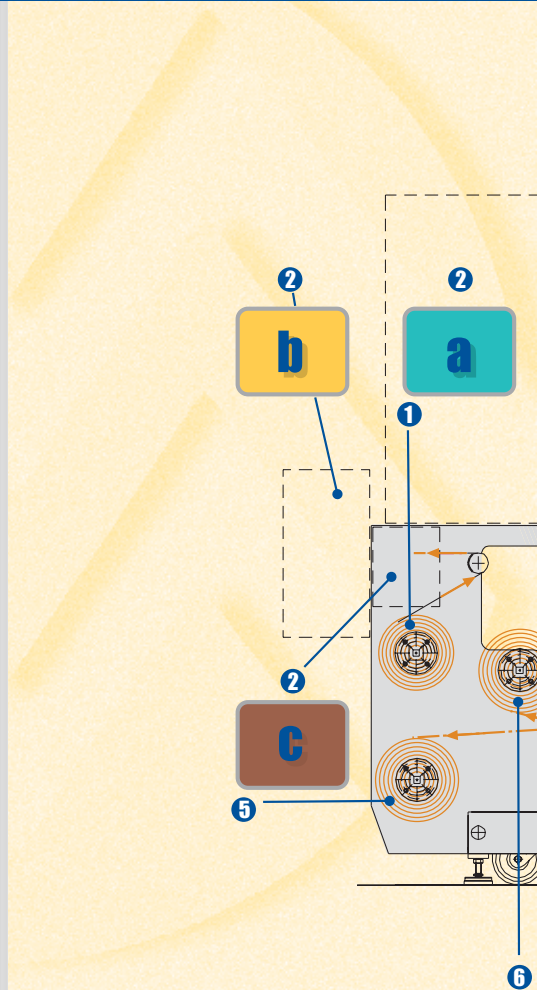
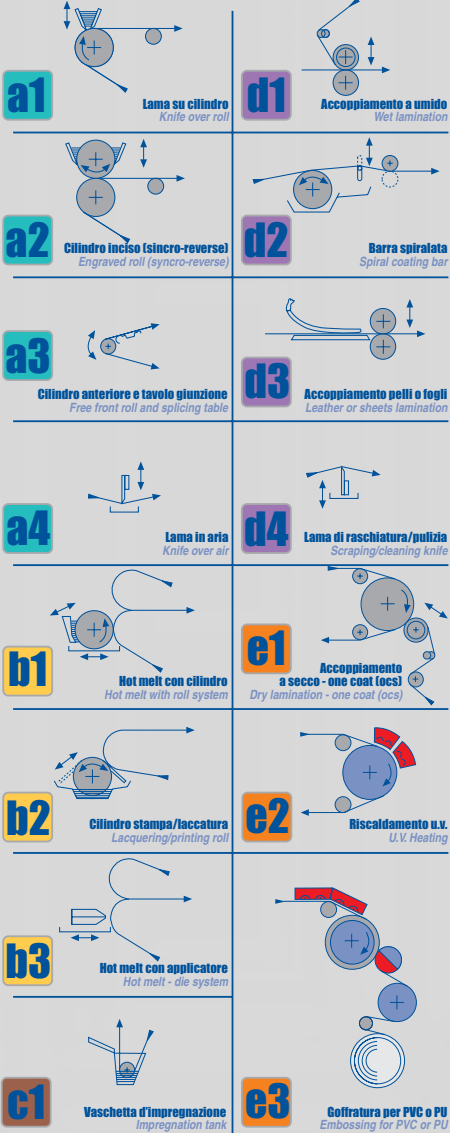




Progettazione continua di nuovi kits
Always new kits under designing

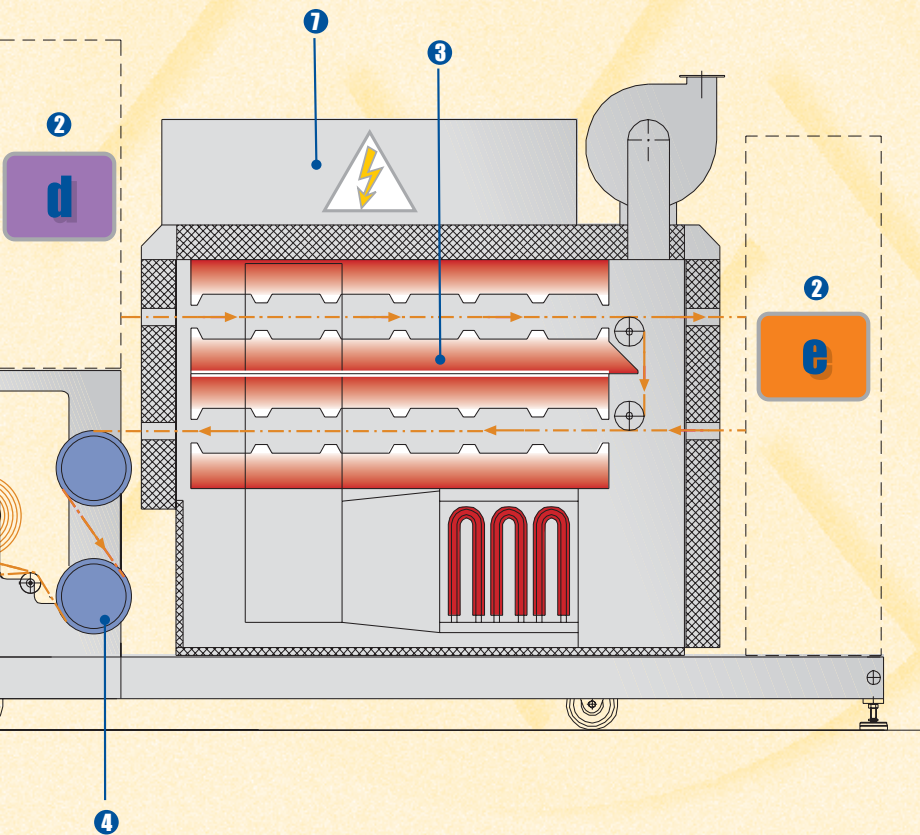


Kit



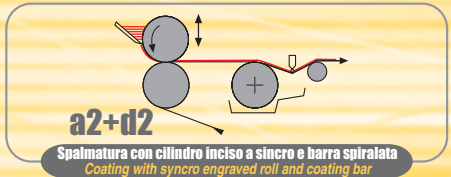
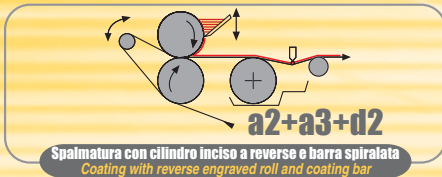
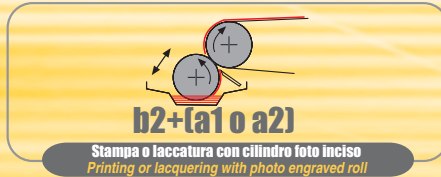
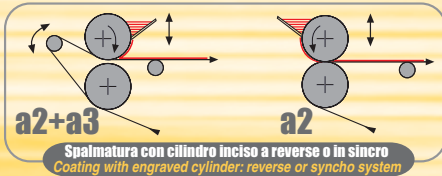
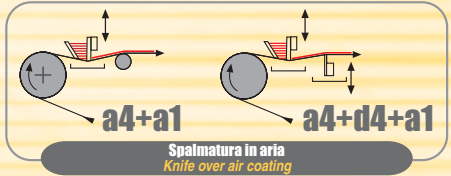
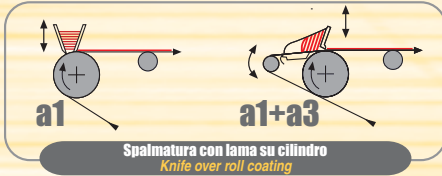
LABO

600-900

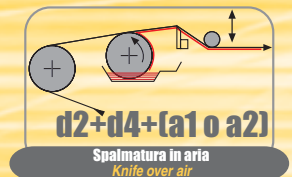
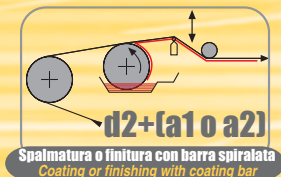
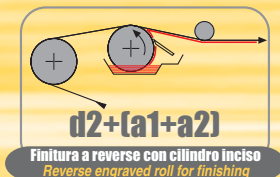


- | | | | |
|----------|--|----------|--|
| 1 | Svolgitore/Avvolgitore
<i>Unwinder/Winder</i> | 5 | Avvolgitore/svolgitore carta
<i>Winder/unwinder for paper</i> |
| 2 | Kit mobile
<i>Movable Kit</i> | 6 | Avvolgitore/svolgitore prodotto
<i>Winder/unwinder for product</i> |
| 3 | Termocanale di asciugamento
<i>Drying oven</i> | 7 | Quadro elettrico generale/comando
<i>General/control electric board</i> |
| 4 | Gruppo di raffreddamento e traino
<i>Cooling and pulling unit</i> | | |

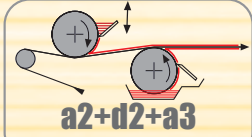
Top (FRONTE)



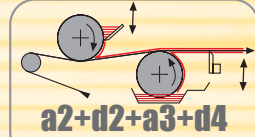
Back (RETRO)



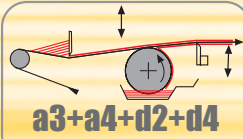
Double Face



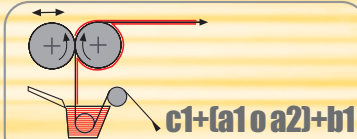
Doppia spalmatura con cilindri a reverse
Double coating with reverse engraved rolls



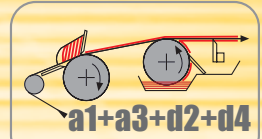
Doppia spalmatura con cilindri reverse e lama in aria
Double coating with reverse roll and knife over air



Doppia spalmatura con lama in aria
Double coating with knife over air

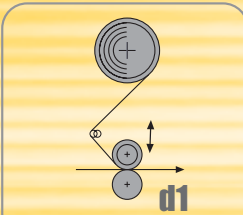


Impregnazione e spremitura
Impregnation and squeezing

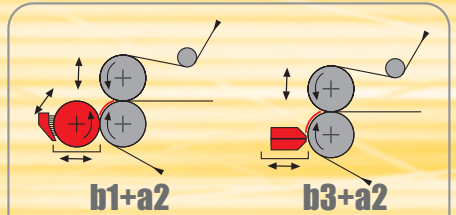


Doppia spalmatura con lama su cilindro
Double coating with knife over roll

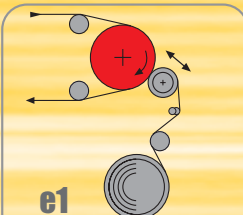
Laminating (ACCOPPIAMENTI)



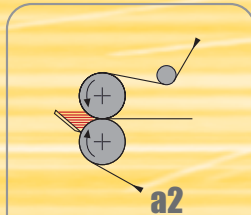
Accoppiamento a umido
Wet lamination



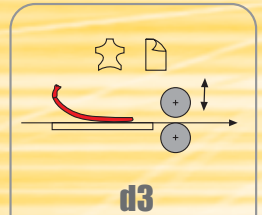
Accoppiamento hot - melt
Hot - melt lamination



Accoppiamento a secco (one coat)
Dry lamination (one coat-ocs)



Accoppiamento con spalmatura adesivo
Adhesive coating and lamination



Accoppiamento di pelli o fogli
Leather or sheets lamination

Laboratorio di coagulazione Coagulation pilot plant

mod. labo-wet



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

	MOD. 350	MOD. 550
Tavola cilindro <i>Width of cylinder</i>	mm 350	mm 550
Tavola utile lavoro <i>Working width</i>	mm 300	mm 500
Dimensioni di ingombro mm <i>Overall dimensions mm</i>	1750X870X1600H	1750X1070X1600H
Motore pilota <i>Pilot motor</i>	Kw 0.5	Kw 0.5
Motore avvolgimento <i>Winding motor</i>	Kw 0.5	Kw 0.5
Velocità meccanica <i>Mechanical speed</i>	m/min 0-3	m/min 0-3

OPTIONALS

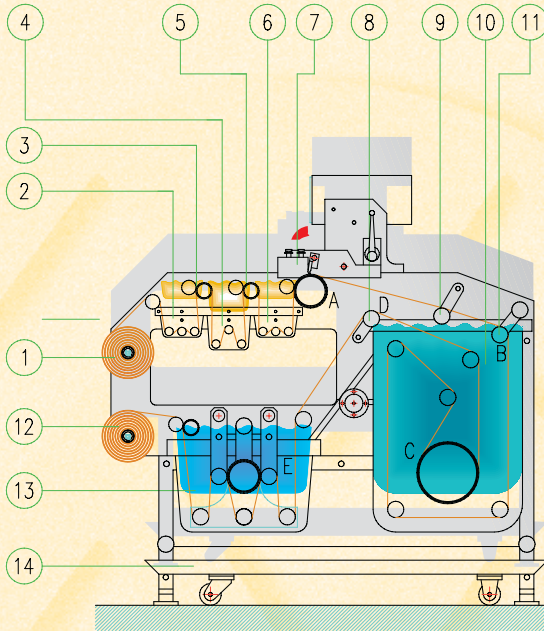
- Vasca di pre-impregnazione
Pre-impregnation tank
- Vasca di pre-coagulazione
Pre-coagulation tank

- 1 Svolgitore TNT o Tessuto
Unwinder No-Woven or Fabric
- 2 Vasca di pre-impregnazione
Pre-impregnation tank
- 3 Cilindro calibratore
Gauging unit
- 4 Vasca di pre-coagulazione
Pre-coagulation tank
- 5 Spremitore
Squeezing unit
- 6 Vasca d'impregnazione
Impregnation tank
- 7 Cilindro calibratore e lama di spalmatura
Gauging roller and coating knife
- 8 Ballerino
Dandy roll
- 9 Cilindro di posizionamento
Positioning roller
- 10 Vasca di coagulazione
Coagulation tank
- 11 Cilindro mobile
Mobile roller
- 12 Avvolgitore prodotto coagulato
Winder of coagulated product
- 13 Vasca di lavaggio
Washing tank
- 14 Vasca di raccolta
Tray
- 15 Pannello di comando
Control board

Laboratorio di coagulazione

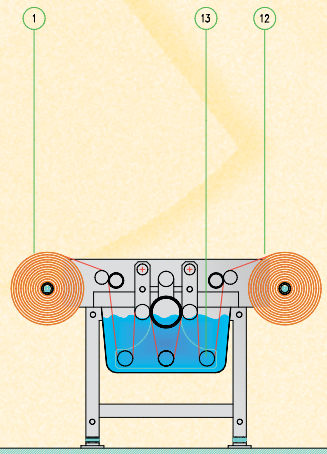
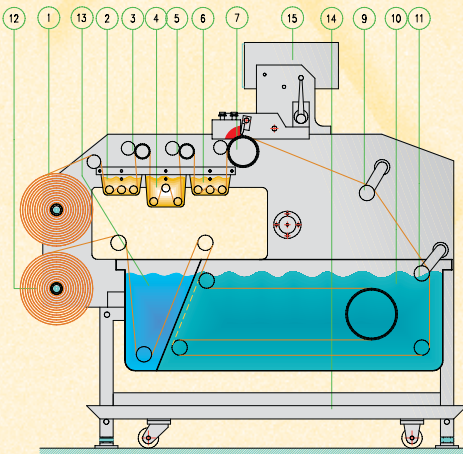
Coagulation pilot plant

mod. labo-wet



Laboratorio di coagulazione con gruppo lavaggio separato

Coagulation pilot plant with separate washing group



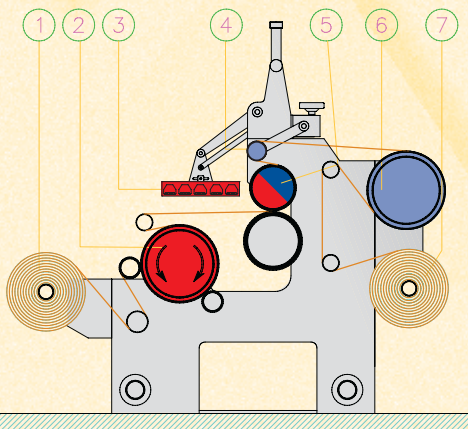
Laboratorio - goffratura Laboratory - Embossing

mod. labo-mark



Laboratorio di goffratura
Embossing pilot unit

1	Svolgitore prodotto <i>Unwinder of product</i>
2	Preriscaldamento <i>Pre-heating</i>
3	Infrarossi <i>Infrared</i>
4	Cilindro di stacco <i>Separation roller</i>
5	Cilindro goffratore o accoppiatore <i>Embossing or laminating roller</i>
6	Cilindro raffreddatore <i>Cooling cylinder</i>
7	Avvolgitore <i>Winding unit</i>



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Tavola cilindro <i>Width of cylinder</i>	mm 600
Tavola utile lavoro <i>Working width</i>	mm 540
Velocità meccanica <i>Mechanical speed</i>	m/min 4
Infrarossi <i>Infrared</i>	Kw 8
Temperatura cilindro <i>Cylinder temperature</i>	160°C
Riscaldamento cilindrico <i>Heating of cylinder</i>	by thermic oil
Pressione di goffratura <i>Embossing pressure</i>	Kg 7000
Diametro bobina <i>Roll diameter</i>	mm 400
Potenza elettrica installata <i>Installed electric power</i>	Kw 12
Potenza termica installata <i>Installed thermic power</i>	Kcal/h 6000
Dimensioni di ingombro <i>Overall dimensions</i>	2400x1600x2100H

Laboratorio - goffratura

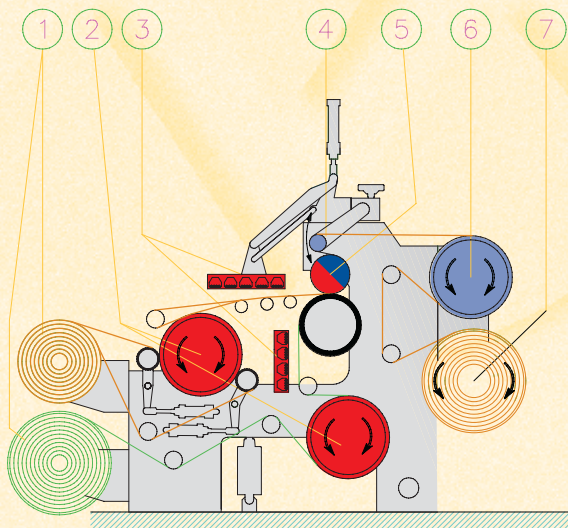
Laboratory - Embossing

mod. labo-mark



Laboratorio di goffratura e accoppiatura di film in PP espanso
Embossing and laminating pilot unit of PP foam film

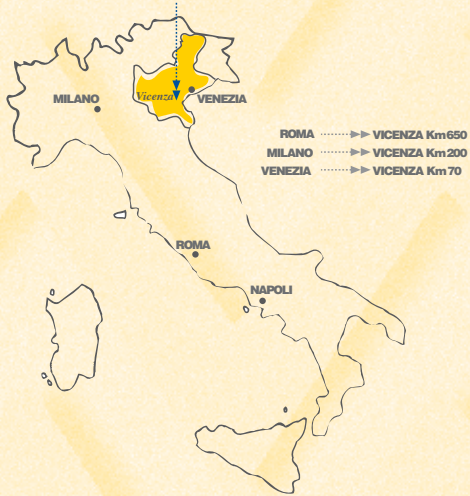
- 1 Svolgitore prodotto
Unwinder of product
- 2 Preriscaldamento
Pre-heating
- 3 Infrarossi
Infrared
- 4 Cilindro di stacco
Separation roller
- 5 Cilindro goffratore o accoppiatore
Embossing or laminating roller
- 6 Cilindro raffreddatore
Cooling cylinder
- 7 Avvolgitore
Winding unit





MATEX
The evolution of Coating Technology

**BRENDOLA
(VICENZA)**





MATEX

The Evolution of Coating Machines

Sede (headquarter):

MATEX s.r.l.

Via E. Mattei 1/3

36040 Brendola (VI) - Italy

phone +39 0444 400366

fax +39 0444 400992

e-mail: info@matex.it

web site: www.matex.it