

SCANTECH 675

Produktbeskrivning

För snabb och säker tätning av grova rörgångar upp till M80 och 3". Tätar omgående mot låga tryck. Ersätter lin och teflonband. SCANTECH 675 är enkel att använda och beständigt mot vatten, olja, kylmedel samt de flesta lösningsmedel.

Bruksanvisning

Rengör ytorna, som skall tätas, från smuts och fett. Applicera SCANTECH 675, montera samman kopplingen. Efter 3-6 timmar har SCANTECH 675 genomhärdat och utrustningen kan utsättas för maximal belastning. Vid användning på passiva material, (metaller med låg kopparhalt) kan härdningen ta längre tid eller helt utebli. Se bifogad tabell. Använd därför SCANTECH ACTIVATOR A2000 för anaeroba lim i kombination med passiva material.

Aktiva material som ger snabb härdning	Passiva material som ger långsam härdning. (Använd SCANTECH ACTIVATOR A2000 för anaeroba lim)
Brons, järn, koppar, mässing, stål	Aluminium (med låg kopparhalt), anodiska beläggningar, glas, kadmium, keramer, krom, nickel, oxider, plast, rostfritt stål, silver, tenn, zink



EGENSKAPER

• Färg	Gul
• Viskositet	24,000-70,000 mPas
• Spaltfyllnad	0,50 mm
• Max gängdim	M 80, 3"
• Lossbrytmoment	18-22 Nm
• Skjuvhållfasthet	6-13 mm ²
• Trycktäthet	350 bar
• Temperaturområde	-50°C till +150°C
• Härdtid	15-30 minuter
• Genomhärdad	3-6 timmar

PRODUKTDATA

För mer information se Säkerhetsdatablad.

Produktblad utarbetat 18.02.14

Prod. nr. 825014

Norge

NORDEN OLJE AS
Jernbaneveien 4, Boks 584, NO-1401 Ski
Tlf +47 66 81 39 70, fax +47 66 80 79 90
www.nordenolje.no

Danmark

NORDEN OLJE ApS
Platinvej 21, DK-6000 Kolding
Tlf +45 96 53 53 53, fax +45 96 53 53 54
www.nordenolje.dk

Sverige

NORDEN OLJE AB
Billdalsvägen 2, SE-436 55 Hovås
Tlf +46 31 700 17 80, fax +46 31 700 98 70
www.nordenolje.se