

MechLogic enheder / PLC

MTL programmering



Beskrivelse.

Enhederne er modulbokse med tilhørende stiksæt eller ledningskit. MechLogic enhederne kan programmeres til forskellige logiske handlinger. Sproget kaldes MECHLogic ([MTL kode](#)), og er en simpel programmeringskode, hvor ind- og udgange kan defineres, og den ønskede funktionalitet (logik) afvikles.

Indgange kan være logiske – digitale ON/OFF eller analoge (0-10/30V). Udgange er digitale ON/OFF, og kan være plus- og minusstyret eller floating (Svævende). Der er CAN tilslutning, med læse og skrive mulighed i koden.

MTL programmeringssproget er under løbende udvikling, og der vil blive tilføjet nye logiske muligheder til "sproget" efterhånden som det efterspørges. Koden skrives i tekstform, og overføres til enheden med PC programmet MMBToolbox V.1.21.0. eller nyere. Der anvendes MMB-FTDI kabel for programmering.

Man kan også gøre dette med MMB Toolbox App, fra smartphone eller tablet.

Forhistorie.

APB-6134 modulet var det første modul med MTL kode. Vi startede i 2022 med nogle simple kommandoer, som brugeren selv kunne skrive. Efterhånden kom der flere og flere forespørgsler på funktioner og logik. Vi kalder det brugerdrevet udvikling. APB-6134 havde visse begrænsninger, og derfor er den nu afløst af MPB-0808, der er med samme pinout og fysisk udformning

Enheder:

Der findes på nuværende tidspunkt to versioner, med mulighed for MTL programmering.

MPB-0808 8 Indgange (0-30V), 8 Udgange (10A), 1x CAN og forsyning 10-30V.

MMB-210 6 Indgange (0-30V), 4 Udgange (2,5A), 2x CAN og forsyning 10-30V.



Link til MTL kode manual og eksempler på MTL kode.