

Projekt nye vinger til Lumby Mølle



De tre lærketræer til møllevingerne, blev fældet i Jægersborg plantage i februar 2019. Træerne var ca. 100 cm i diameter i bunden, og stammerne blev skåret ud i ca. 26 meters længde. Træerne var ca. 35 meter høje inden de blev fældet.



De tre lærkestammer blev transporteret til Hans Larsens Savværk i Ølstykke. Her blev de to af siderne skåret. Det var nødvendigt at afkorte stammerne med ca. 1 meter, for at de kunne komme helt igennem sagen.



Træet blev transporteret til Lumby Mølle med specieltransport. Træet blev løftet på plads i parken bag Lumby Mølle.





Da træet kom til Lumby Mølle, blev stammerne afbarket, og de sidste to sider af stammerne blev tilskåret. Den ene af stammerne blev udvalgt til at skulle blive bagstykket til de to vingearme. Denne stamme blev skåret yderligere en gang på langs. Herefter blev træet overdækket med et halvtag, så træet kunne ligge og tørre uden direkte sol.



Træet til de nye vinger blev liggende til tørre under halvtaget i næsten tre år. Lumby Mølle så meget ynkelig ud inden klapperne endelig blev taget ned i januar 2022. Klapperne og beslag blev omhyggeligt opmærket, så de kunne være model for de nye klapper og beslag. Klapperne blev stabled på paller, så de var til at transportere efterfølgende.





Lumby Mølle så lidt "bar" ud uden sine klapper. Det var først i september 2022 at vingerne blev taget af Lumby Mølle. Vingerne blev sammen med træet til de nye vinger efterfølgende transporteret med blokvogn til værkstedet hos Tømremester Finn Jensen, hvor produktionen af de nye vinger skulle foregå. Der blev bygget en ny værkstedsbygning, blot med henblik på produktionen af de nye vinger.



Træet til de nye vinger er på plads i værkstedet, og træet høvles ned til de rigtige dimensioner. Møllebygger og tømrrer gør træet klar til laskning. Det er præcisionsarbejde, da vingerne skal have den helt rigtige facon.



Træet til de nye vinger er gøres klar til laskning. Det er meget vigtigt at denne laskning laves rigtigt, så der ikke løber vand ind i vingerne. De nye vinger skal have det rigtige svaj, så vingerne udnytter vinden optimalt.



Så er vingerne lasket, og de har fået det rette svaj. Nu skal de fases, og der skal skæres ud til de beslag der skal holde klapperne.



Så er vingerne klar til at blive malet. Maler, møllebygger og tømrer besigtiger vingerne. Selv de mindste detaljer diskuteres, og løsninger findes.



Så er vingerne malet 3 gange med linoliemaling, og er klar til montering af beslag og klapper.



Stokkene for de nye klapper monteres og tilpasses inden de males.



Nye beslag monteres på vingen, og stokken til den nye vingeklap monteres og justeres. Det samme skal ske på de resterende 83 klapper.....



Stokke til vinge 1 er klar til grundmaling. Når de er malet, skal klapperne samles og males 4 gange.



Vingerne samles på værkstedet, og klapperne monteres, og styrestangen monteres. Det hele justeres så klapperne bevæger sig parallelt.



Klapperne justeres så de kan lukke helt tæt. Vingernes svaj tjekkes, og at klapperne kan bevæges uden der er noget der klemmer.



De nye vingearme er ankommet til Lumby Mølle.



Kranen der skal løfte de nye vinger på plads, ankommer til Lumby Mølle.



De to nye 23 meter lange vingearme løftes på plads. Det var et præcisionsarbejde, og det foregik i 22 meters højde.

Det hele tog ca. 6 timer.





De 84 nye klapper monteres på vingerne. Beslag og styrestænger monteres og justeres, så klapperne kan styres.



Så er alt på plads. Lumby Mølle har fået nye vinger, og er igen fuld funktionsdygtig, og er samtidigt et flot vartegn for Lumby og omegn.