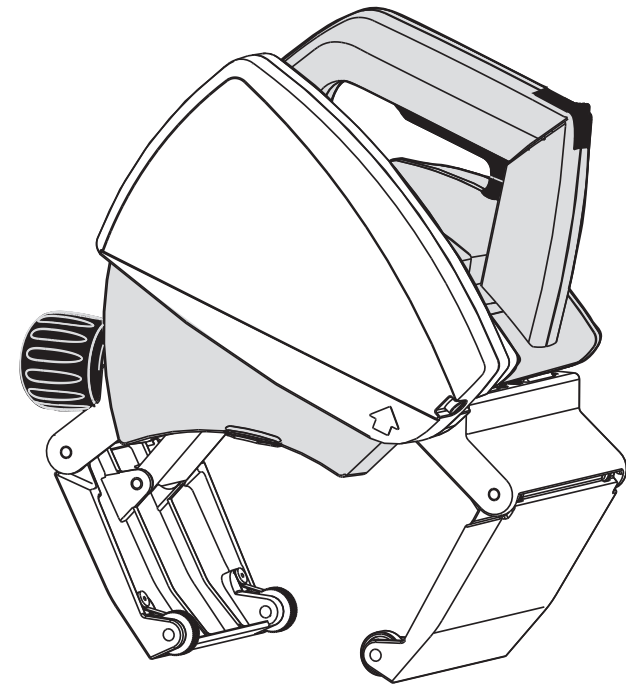


exact

PipeCut+Bevel 170E System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
FI-00210 Helsinki
Finland
Tel +358 9 4366750
Fax +358 9 43667550
exact @exacttools.com
www.exacttools.com

exact

DA Driftsinstruktioner

5-16

Exact PipeCut+Bevel 170E system

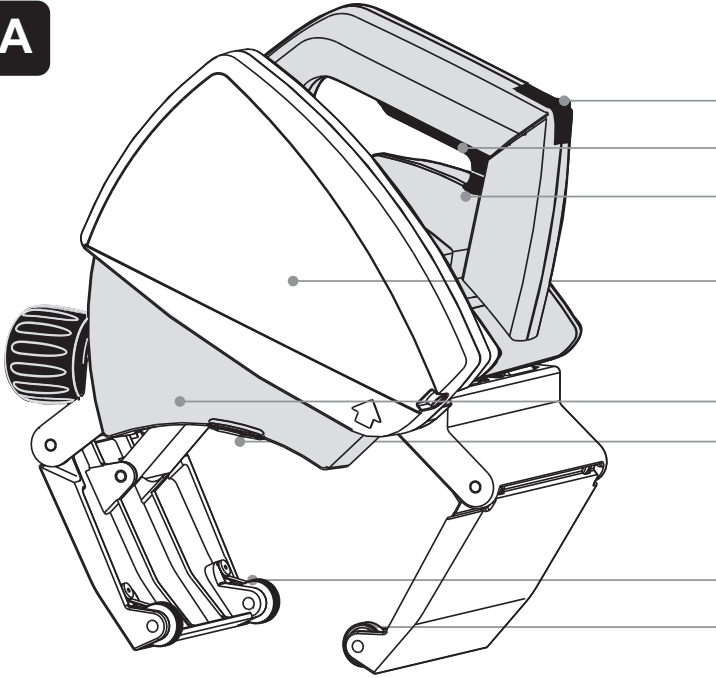
Informationer om klinge

Brug kun **Exact PipeCut+Bevel diamantskiver** eller andre Exact diamantskiver til denne rørsav.

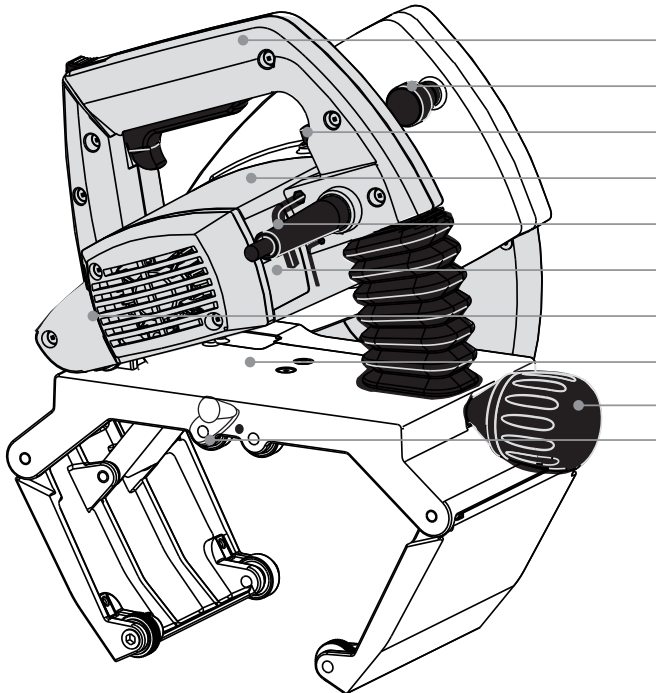
Justér på forhånd klingehastigheden til 6.

Exact PipeCut+Bevel 170E system kan bruges til skæring og affasning af støbejernsrør og visse plastikrør. **Må ikke anvendes sammen med andre materialer!**

A



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.



- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.

Overensstemmelseserklæring

Vi erklærer under vores fulde ansvar, at de produkter, der er beskrevet under "Teknisk data" er i overensstemmelse med følgende standarder for eller standarddokumenter: EN60745-1, EN60745-2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 i henhold til bestemmelserne i direktiverne 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Hvis der ønskes yderligere oplysninger, så kontakt Exact Tools på følgende adresse.

Den tekniske fil er tilgængelig på adressen nedenfor.

Personen bemyndiget til at samle den tekniske fil:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsingfors, 01.05.2015



Seppo Makkonen, adm. direktør

Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 D
FI-00210 Helsinki
FINLAND

Indhold

- 6. Teknisk data
- 6. Indhold i pakken

Sikkerhed

- 7. Sikkerhedsinstrukser

Drift

- 10. Funktionsbeskrivelse
- 10. Produktfunktioner
- 11. Før ibrugtagning af værktøjet
- 11. Tilslutning til el-nettet
- 11. Præcis indstilling af skærepunkt
- 11. Indstilling af røret på understøtning
- 12. Forudindstilling af korrekt affasningsdybde for saven
- 12. Montering af rørsav på røret
- 12. Gennemtrængning af rørvæggen
- 12. Savning rundt om et rør
- 13. Overbelastningsbeskyttelse
- 13. Lige skæring og justeringshjul
- 14. Installation af og udskiftning af savklinge
- 14. Service- og vedligeholdelsesinstruktioner
- 16. Miljø/Bortskaffelse
- 16. Garanti/Garantibetingelser
- 16. Tips til brugere

Sprængtegning (separat bilag)

Definitioner: Sikkerhedsbestemmelser

Definitionerne nedenfor beskriver risikoniveau for hvert enkelt signalord. Læs vejledningen, og vær opmærksom på symbolerne.



FARE: Angiver en umiddelbar farlig situation, der, hvis den ikke undgås, **vil medføre død eller alvorlig personskade.**



ADVARSEL: Angiver en mulig farlig situation, der, hvis den ikke undgås, **kan medføre død eller alvorlig personskade.**



FORSIGTIG: Angiver en mulig farlig situation, der, hvis den ikke undgås, **kan medføre en mindre eller moderat personskade.**



NOTE: Angiver noget, der **ikke er relateret til personskade der**, hvis det ikke undgås, **kan medføre skade på ejendom.**



Angiver risiko for elektrisk stød.

exact
Pipe Cutting System

Drifts-, sikkerheds- og serviceringsinstrukser

Læs disse disse drifts-, sikkerheds- og serviceringsinstrukser omhyggeligt, før du bruger rørsaven. Gem instruktionsbogen, så der er adgang til den for alle, der bruger rørsaven. Ud over disse instrukser så skal de officielle arbejds-, sundheds- og sikkerhedsbestemmelser altid overholdes. Exact PipeCut +Bevel 170E er kun beregnet til professionel brug.

Teknisk data

Model	PipeCut+Bevel 170E
Spænding 1	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Spænding 2	100 - 120 V / 50 - 60 Hz
Strøm	1200 W
Tomgangshastighed	1600 - 3500 / min
Intermitterende drift	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25 %)
Klingediameter	140 mm (5,51")
Monteringshul	62 mm (2,44")
Vægt	5,7 kg (12 lbs)
Brugsdiameter	15 mm - 170 mm (0,6" - 6")
Maks. rørvæg i stål	8 mm (0,31")
Maks. rørvæg i plastik	14 mm (0,55")
Beskyttelsesklasse	□ / II
Spindellås	JA
Hastighedsforvalg	JA
Konstant elektronisk kontrol	JA
Overbelastningsbeskyttelse	JA
Reduceret startstrøm	JA
Vibration a_h	< 2,5 m/s ²
LpA (lydtryk)	94 dB(A)
KpA (lydtryksusikkerhed)	3 dB(A)
LWA (akustisk strøm)	105 dB(A)
KWA (akustisk strømusikkerhed)	3 dB(A)

De angivne værdier gælder for nominel spænding [U] på 230/240 V. Ved lavspænding og modeller til bestemte lande kan disse værdier variere.

Se artikelnummeret på typeskiltet på maskinen. Handelsnavnene på de enkelte maskiner kan variere. Kun for el-værktøjer uden reduceret startstrøm: Startcyklusser genererer korte spændingsfald. Interferens med andet udstyr/maskiner kan opstå ved uheldige betingelser i strømtilførslen. Der forventes ikke fejlfunktion ved systemimpedans under 0,36 ohm.

Oplysninger om støj/vibration

De målte værdier er fastslået jf. EN60745.

Bær høreværn!

De totale vibrationsniveauer (triax vektor sum) er fastsat jf. EN60745:

Vibrationsemissionsværdi $a_h < 2,5 \text{ m/s}^2$, usikkerhed $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Det vibrationsemissionsniveau, der er opgivet i dette informationsark er målt i overensstemmelse med en standardtest, der er angivet i EN 60745 og kan også anvendes til at sammenligne et værktøj med et andet. Det kan bruges til en foreløbig eksponeringsvurdering.



ADVARSEL: Det erklærede emissionsniveau er givet for hovedanvendelsen af værktøjet. Hvis værktøjet imidlertid anvendes til andre opgaver med andet tilbehør eller er dårligt vedligeholdt, kan vibrationsemissionen være anderledes. Det kan øge eksponeringen væsentligt i den samlede arbejdsperiode.

Ved vurdering af eksponeringsniveauet vedrørende vibrationer skal der også tages hensyn til tidspunkter, hvor der er slukket for værktøjet, eller når det kører, men ikke er i gang med et job. Det kan sænke eksponeringen væsentligt i den samlede arbejdsperiode.

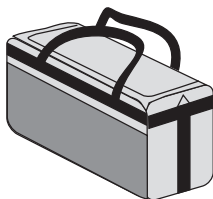
Find ud af yderligere sikkerhedsforanstaltninger for at beskytte brugeren fra vibrationseffekter, ved f.eks.: vedligehold værktøj og tilbehør, hold hænderne varme og organiser arbejds mønstrene.

Exact PipeCut+Bevel 170E rørskæringsssystem, pakkeindhold:

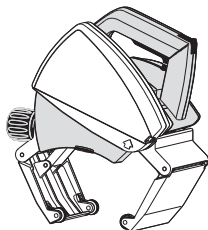
Kontrollér, at pakken indholder følgende dele:

1. Taske til rørskærersystem
2. Exact PipeCut+Bevel 170E rørsav
3. Skærestøtter 4x4.
4. Driftsinstrukser
5. Unbrakonøgle 5 mm og 2 mm, der passer til maskinen
6. Skære- og affasningsdiamantskive.

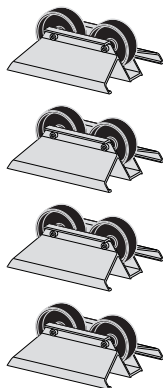
1.



2.



3.



4.



5.



6.



Generelle sikkerhedsadvarsler for el-værktøjer



ADVARSEL: Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle instrukser. Hvis advarslerne og instrukserne ikke overholdes, kan det medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade

Gem alle advarsler og instrukser til fremtidig brug.

Termen "el-værktøj" i advarslerne henviser til dit strømledende el-værktøj (ledningsført) eller batteridrevne el-værktøj (trådløst).

1. Sikkert arbejdsområde

- Sørg for at holde arbejdsområdet rent og godt oplyst.** Rodede og mørke områder indbyder til uheld.
- Brug ikke el-værktøjer i eksplosive atmosfærer, som f.eks. i nærheden af brandbare væsker, gasser eller støv.** El-værktøjer danner gnister, der kan antænde støv eller dampe.
- Hold børn og tilskuere væk, mens el-værktøjet bruges.** Forstyrrelse kan medføre, at du mister kontrollen.

2. El-sikkerhed

- Strømsstik på værktøjet skal matche udtaget.** Du må aldrig ændre stikket på nogen måde. Brug ikke adapterstik med jordede (jordforbundne) el-værktøjer. Ikke-ændrede stik og matchende udtag reducerer risikoen for elektrisk stød.
- Undgå, at kroppen kommer i kontakt med jordforbundne overflader, som f.eks. rør, radiatorer, kæder og køleskabe.** Der er øget risiko for elektrisk stød, hvis din krop jordes eller jordforbindes.
- Udsæt ikke el-værktøjer for regn eller våde forhold.** Hvis der kommer vand ind i et el-værktøj, øger det risikoen for elektrisk stød.
- Mishandl ikke ledningen.** Brug aldrig ledningen til at bære, trække eller til at tage el-værktøjet ud af stikket. Hold ledningen væk fra varme, olie, skarpe kanter og bevægelige dele. Beskadigede eller sammenfiltrede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- Når et el-værktøj bruges udendørs, så brug en forlængerledning, der er beregnet til udendørs brug.** Når det bruges en ledning, der er egnet til udendørs brug, reduceres risikoen for elektriske stød.
- Hvis det ikke kan undgås, at el-værktøjet bruges i fugtige omgivelser, så brug beskyttet strømforsyning med en fejlstrømsafbryder (RCD).** Brug af en RCD reducerer risikoen for elektrisk stød.

3. Personlig sikkerhed

- Vær opmærksom på, hvad du er i gang med, og brug almindelig sund fornuft, når du bruger et el-værktøj.** Brug ikke et el-værktøj, hvis du er træt eller har indtaget narkotika, alkohol eller medicin. Et øjeblik uopmærksomhed, mens el-værktøjet bruges, kan medføre alvorlig personskade.
- Brug personligt sikkerhedsudstyr.** Bær altid sikkerhedsbriller. Sikkerhedsudstyr, som f.eks. en støvmaske, skridsikre sikkerhedssko,


sikkerhedshjelm eller høreværn, der bruges hensigtsmæssigt, reducerer risikoen for personskade.

- Forhindr utilsigtet start.** Sørg for, at kontakten er slæet fra, før du tilslutter til strømkilden, tager værktøjet op eller bærer det. Når el-værktøjer bæres med fingeren på kontakten eller el-værktøjet der er tændte, tilkobles, indbyder til uheld.
- Fjern alle justeringsnøgler eller skrueøgler, før der sættes strøm på el-værktøjet.** En skrueøgle eller en nøgle, der er efterladt på en roterende del af el-værktøjet, kan medføre personskade.
- Ræk ikke ind over værktøjet.** Sørg for hele tiden at stå godt fast, og hold balancen. På denne måde har du bedre kontrol over el-værktøjet ved uventede situationer.
- Vær korrekt påklædt.** Bær ikke løsthængende tøj eller smykker. Hold hår, tøj og handsker væk fra bevægelige dele. Løsthængende tøj, smykker og langt hår kan blive grebet af bevægelige dele.
- Hvis enhederne er udstyret med stik til støvudtag eller opsamlingsanlæg, så sørg for, at de er tilsluttet, og at de anvendes korrekt.** Brug af støvudtag kan reducere støvrelaterede farer.

4. Brug og vedligeholdelse af el-værktøjer

- Tving ikke el-værktøjet.** Brug det korrekte el-værktøj til opgaven. Det korrekte el-værktøj udfører jobbet bedre og sikrere til de opgaver, det er designet til.
 - Brug ikke el-værktøjet, hvis kontakten ikke kan tændes og afbrydes.** Et el-værktøj, der ikke kan styres med kontakten, er farligt og skal repareres.
 - Fjern stikket fra strømkilden eller fjern batteriet fra el-værktøjet, før du udfører justeringer, udskifter tilbehør eller opbevarer el-værktøjet.** Disse præventive sikkerhedsforanstaltninger reducerer risikoen for start af el-værktøjet ved et uheld.
 - Opbevar el-værktøjer, der ikke er i brug, uden for børns rækkevidde, og tillad ikke, at personer, der ikke er fortrolige med brugen af el-værktøjer, bruger det.** El-værktøjer er farlige i hænderne på brugere uden kendskab til dem.
 - Vedligeholdelse af el-værktøjer.** Kontrollér justeringen og om bevægelige dele hænger, brud på dele og andre betingelser, der kan påvirke brugen af el-værktøjerne. Hvis de er beskadigede, så skal el-værktøjerne repareres før brug. Mange uheld sker som følge af dårligt vedligeholdt el-værktøjer.
 - Hold skæreværktøjer skarpe og rene.** Der er mindre risiko for, at korrekt vedligeholdt skæreværktøjer med skarpe skærekanter hænger fast, og de er lettere at styre.
 - Brug el-værktøj, tilbehør og værktøjsbits osv. i overensstemmelse med instruktionerne, idet der tages hensyn til arbejdsbetingelserne og det arbejde, der skal udføres.** Brug af el-værktøjet til andre opgaver, end dem det er beregnet til, kan føre til farlige situationer.
- ### 5) Service
- Sørg for, at elværktøjet serviceres af en uddannet person, der kun bruger identiske reservedele.** På denne måde sikres det, at sikkerheden for el-værktøjet opretholdes.

Sikkerhedsadvarsler for rundsave

- a)  **FARE: Hold hænderne væk fra skæreområdet og klingens. Hold den anden hånd på motorhuset.**
Hvis begge hænder holder saven, så kan de ikke rammes af klingens.

BEMÆRK: For rundsave med klinger med en diameter på 140 mm eller mindre, kan "Hold din anden hånd på ekstrahåndtaget eller på motorhuset" udelades.

- b) **Ræk ikke ind under arbejdsemnet.**
Beskyttelsesskærmen kan ikke beskytte dig imod klingens under arbejdsemnet.
- c) **Justér skæredybden, så den passer til tykkelsen på arbejdsemnet.** Mindre end en hel tand fra klingens tænder bør være synlig under arbejdsemnet.
- d) **Hold aldrig arbejdsemnet, der skæres i, i dine hænder eller hen over dine ben. Fastgør arbejdsemnet til en stabil platform.** Det er vigtigt at støtte arbejdet korrekt for at minimere kroppens eksponering, at bladet binder eller tab af kontrol.
- e) **Hold kun i elværktøjet på de isolerede holdeflader, når der udføres en opgave, hvor skæreværktøjet kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller dets egen ledning.** Kontakt med en "strømførende" ledning gør også eksponerede metaldele på el-værktøjet "strømførende" og giver brugeren stød.
- f) **Ved langsnitning brug altid et langsnitlæng eller et lige hjørnestyk.** Det vil forbedre skærepræcisionen og reducere risikoen for, at klingens sætter sig fast.
- g) **Brug altid klinger i korrekt størrelse og form (diamant vs. rund) på monteringshullerne.** Klinger, der ikke passer til savens monteringshardware kræver excentrisk, kan medføre tab af kontrol.
- h) **Brug aldrig beskadigede eller forkerte skiver eller bolt.** Klingskiverne og boltene er specielt designet til saven, til optimal brug og sikker brug.
- i) **Ræk ikke ind i savens støvudkast med hænderne.** De kan blive beskadigede af de roterende dele.
- j) **Arbejd ikke over hovedet med saven.** Hvis du gør det, så har du ikke tilstrækkelig styr på el-værktøjet.
- k) **Brug ikke elværktøjet stationært.** Det er ikke beregnet til brug på et savbord.
- l) **Brug ikke savklinger i højhastigheds-stål (HSS).** Sådanne savklinger kan meget let knække.
- m) **Når du arbejder med maskinen, så hold godt fast på den med begge hænder, og sørg for at stå sikkert fast.** El-værktøjet styres mere sikkert med begge hænder.
- n) **Fastgør arbejdsemnet.** Et arbejdsemne understøttet af rørholdere holdes mere sikkert end med hånden.
- o) **Vent altid til maskinen er standset helt, før den tages ned.** Værktøjsindsatsen kan køre fast, og du kan miste kontrollen over el-værktøjet.
- p) **Anvend aldrig maskinen med et beskadiget kabel eller et beskadiget batteri. Rør ikke ved det beskadigede kabel, og træk stikket ud, når kablet beskadiges under arbejde.** Beskadigede kabler kan øge risikoen for elektrisk stød.

Yderligere sikkerhedsinstruktioner for alle save

Årsager til tilbageslag og relaterede advarsler

- Tilbageslag er en omgående reaktion på en savklinge, der er blokeret, binder eller sidder skævt, og medfører en ukontrolleret sav, som kører ud og ind af arbejdsemnet imod operatøren;
- Når klingens er blokeret eller binder stramt, når skæringen lukker sammen, standser klingens, og motorreaktionen driver hurtigt enheden tilbage imod operatøren;
- Hvis klingens bliver forvredet eller skævvredet i savsnittet, kan tænderne på det bagerste hjørne af klingens grave ind i overfladen på røret og medføre, at klingens arbejder sig op af snittet og springer tilbage imod operatøren.

Et tilbageslag opstår som følge af forkert brug eller ved misbrug af saven. Det kan undgås ved at følge nedenstående forholdsregler:

- a) **Hold godt fast på saven med begge hænder og anbring dine arme, så de kan modstå tilbageslagskræfter. Anbring din krop på den ene side af klingens, men ikke på linje med klingens.** Tilbageslag kan få saven til at springe baglæns, men tilbageslagskræfterne kan styres af operatøren, hvis der tages korrekte forhåndsregler.

BEMÆRK: For rundsave med klinger med en diameter på 140 mm eller mindre, kan ordene "med begge hænder" udelades.

- b) **Når klingens binder, eller når en skæring afbrydes af en hvilken som helst årsag, så udløs triggeren, og hold saven stille i materialet, indtil klingens er helt standset.** Forsøg aldrig at fjerne saven fra arbejdet eller at trække saven tilbage, mens klingens er i bevægelse, da der ellers kan forekomme et tilbageslag. Undersøg, hvad der er galt, og udbed for at fjerne årsagen til at klingens binder.
- c) **Når saven startes i et arbejdsemne igen, så centrér savklingen i savsnittet, og kontrollér, at savtænderne ikke sidder fast i materialet.** Hvis savklingen binder, kan den arbejde sig ud af arbejdsemnet og forårsage tilbageslag, når man starter saven igen.
- d) **Understøt lange rør for at minimere risikoen for, at klingens sidder fast og for tilbageslag.** Lange rør har en tendens til at synke under deres egen vægt. Der skal placeres understøtninger under røret på begge sider, tæt ved skærelinjen og tæt ved kanten på røret.
- e) **Brug ikke sløve eller beskadigede klinger.** Uskarpe eller forkerte klinger frembringer smalt skæresnit, der medfører for megen friktion og at klingens binder og giver tilbageslag.
- f) **Klingedybde og affasningsreguleringe låseudløser skal være strammet og sikret, før der foretages et snit.** Hvis indstillingen ændres under savningen kan savklingen sætte sig fast, og der kan opstå tilbageslag.
- g) **Vær særlig forsigtig, når der laves et "dyksnit" i eksisterende vægge eller andre blinde områder.** Den udragende klinge kan skære i genstande, der kan medføre tilbageslag.

Sikkerhedsinstruktioner for stiksave

- a) **Kontrollér at beskyttelseskærmen er ordentligt lukket før hver anvendelse.** Arbejd ikke med saven, hvis beskyttelseskærmen ikke kan bevæges frit og øjeblikkeligt kan omslutte klingens. Spænd eller bind aldrig beskyttelseskærmen med synlig klinge. Hvis savens tabs ved et uheld, kan beskyttelseskærmen være bøjet. Kontrollér for at sikre, at beskyttelseskærmen kan bevæges frit og ikke rører ved klingens eller andre dele, i alle hjørner og dybder af snittet.
- b) **Kontrollér at beskyttelseskærmens returfjeder fungerer korrekt.** Hvis beskyttelseskærmen og fjederen ikke virker korrekt, skal de serviceres. Fjederen kan virke træg på grund af ødelagte dele, klæbrige efterladenskaber eller opbygning af efterladenskaber.

Yderligere specifikke sikkerhedsbestemmelser

Rørsaven må aldrig bruges i følgende tilfælde, hvis:

- Der er vand eller anden væske, eksplosive gasser eller giftige kemikalier inde i det rør, der skal skæres
- fejl ved stikkontakter
- fejl ved el-kablet
- klingens er bøjet
- klingens er sløv eller slidt
- plastikkomponenterne er revnede eller mangler dele
- griber-enheden ikke er spændt korrekt rundt om røret, eller hvis den er skævet
- dækslet til klingestyrer eller det bevægelige klingestyrer er beskadiget eller fjernet fra maskinen
- låsemekanismerne ikke fungerer korrekt (UNLOCK-knappen)
- rørsaven er blevet våd.

Når rørsaven bruges, skal følgende faktorer altid tages med i overvejelserne:

- Understøt rør for at minimere risikoen for at klingens kommer i klemme.
- sørg for, at røret, der skal skæres, er tomt
- sørg for, at klingens er monteret korrekt
- sørg for, at diameter og tykkelse på klingens er egnet til rørsaven, og at klingens er beregnet til maskinens rpm-område
- brug aldrig sideværts tryk for at standse klingens, sørg for at klingens standser af sig selv
- tjek monteringer på klingestyrer
- brug aldrig overdreven kraft, når rørsaven bruges
- brug aldrig rørsaven til at løfte røret, mens den stadig sidder på røret
- undgå at overbelaste den elektriske motor
- følg altid sikkerheds- og driftsinstrukserne og strømbestemmelserne.

Funktionsbeskrivelse



Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle instrukser.

Hvis instrukserne ikke overholdes, kan det medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade

Påtænkt brug

PipeCut+Bevel 170E:

PipeCut+Bevel 170E rørsaven er beregnet til brug som en rørmontørs værktøj på installationsstedet. PipeCut+Bevel 170E rørsav kan kun bruges til skære eller til at skære og affase runde rør i støbejern eller plastik med en diameter på 15-170 mm (0,6"-6") og en vægtykkelse på 8 mm (0,31") med støbejern og 14 mm (0,55") med plastik. PipeCut+Bevel 170E rørsav kan kun bruges til skære eller til at skære og affase støbejern og bestemte plastikmaterialer. PipeCut+Bevel 170E rørsav er beregnet til til anvendelse med korte intervaller. Maskinen kan belastes i 2,5 minutter under en 10-minutters periode (S3 25 %). PipeCut+Bevel 170E rørsav er ikke beregnet til industriproduktion. Brug Exact rørstøtter til at understøtte røret.

Produktfunktioner

Når driftsinstrukserne læses, så fold maskinens grafiksiden ud, og lad den være slået op. Denne side foldes ind under omslaget på denne vejledning (side 3). Følgende tal på produktfunktionerne henviser til illustrationen.

Figure A.

1. LÅSOP knappen
2. Strømkontakt
3. Låsehåndtag til strømkontakt
4. Beskyttelsesdæksel til klinge
5. Beskyttelseskærm til bevægelig klinge
6. Kant på bevægelig klingebeskyttelseskærm
7. Bremsehjul
8. Justeringshjul
9. Driftshåndtag
10. Skrue til klingebeskyttelseskærm
11. Spindellåseknop
12. Motorenhed
13. Klingenøgle og (nøgle til justeringshjul)
14. Typeskilt
15. Overbelastningsbeskyttelse eller o/min regulator
16. Griberenhed
17. Håndtag til justering af griber
18. Justering af affasningsdybde

Driftsinstruktioner for Exact PipeCut+Bevel 170E rørskæringssystem

Før ibrugtagning af værktøjet

Kontrollér at motorenheden står i opretstående position. Det gule mærke på LASOP knappen er synligt.

Kontrollér, at klingens er monteret korrekt, er i orden og egnet til det materiale, der skal skæres i.

Kontrollér at rørsavens styrehjul roterer.

Kontrollér at støttehjulene roterer.

Kontrollér at den nederste klingebeskyttelsesskærm fungerer korrekt.

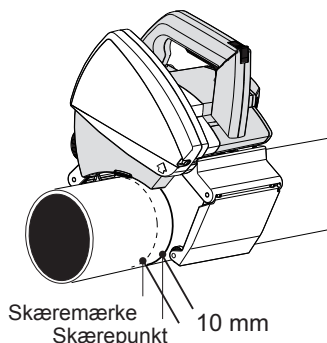
Kontrollér at røret er tomt.

Hvis plastrør er blevet skåret med rørsaven (hvilket resulterer i lange, statiske opladersplinter), åbn dækslet på beskyttelsesskærmen og rens forsigtigt den nederste klingebeskyttelsesskærm og hele rørsaven.

Tilslutning til el-nettet

Sørg for, at el-spændingen er den samme, som den der er angivet på typeskiltet (**figur A/14**). Tilslut rørsaven til stikkontakten, når du har tjekket dette.

Fig. C



Præcis indstilling af skærepunkt

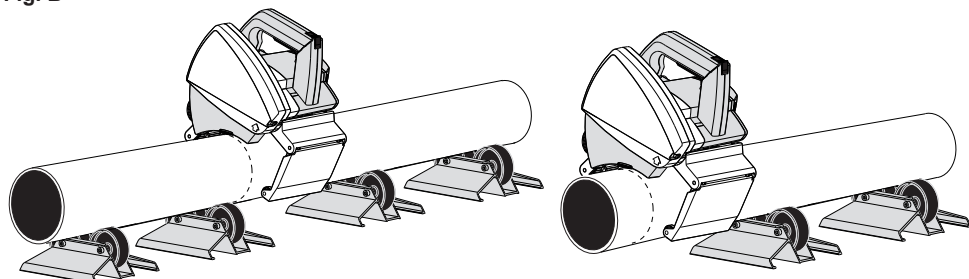
Når du markerer skærepunktet på røret, der skal savnes, så træk 10 mm fra den ønskede dimension (Huskeregul: Placering af skærepunkt kræver måling af - 10 mm.) (**figur C**)

Indstilling af røret på understøtning

Brug systemstøtter, når der skæres rør. Dette sikrer sikkert arbejde og optimalt resultat. Arbejd på en plan flade. Placer røret på to støtter, så skærepunktet er mellem støtterne. Placer yderligere to støtter i begge ender af røret. Kontrollér, at alle støttehjul er i kontakt med røret (juster evt. f.eks. med nogle træklodser) (**figur D**). Når der savnes i korte rør (25 cm eller mindre), så sæt støtterne, så skærepunkterne er uden for støtterne (**figur D**). Støt evt. røret med dit venstre. Korrekt arrangement forhindrer klingens i at sætte sig fast, når røret skæres igennem.

Fig. D

Fig. B



Forudindstilling af korrekt affasningsdybde for saven

Du kan skære OD 15 -170 mm støbejerns- og plastikrør, eller du kan skære + affase disse rør OD 50 - 170 mm. Der findes et justeringsgreb i savens gribeenhed til forudindstilling af den korrekte affasningsdybde (**figur A 18**). Hvis du ønsker at skære+affase rør med OD 50-90 mm indstil grebet til **A**. Hvis du ønsker at skære+affase rør med OD 90-125 mm indstil grebet til **B**. Hvis du ønsker at skære+affase rør med OD 125-170 mm indstil grebet til **C**.

Montering af rørsav på røret

Åbn rørsavens griber, så den passer til rørets diameter ved at dreje justeringshåndtaget, der sidder på bagsiden af saven (**fig. E/1**). Placér rørsaven oven på røret, så kanten af det nederste klingestyr sidder på skæremærket. Fastgør rørsaven til røret ved at dreje griberjusteringshåndtaget, indtil griberen griber godt fast i røret, der skal skæres i (**figur E/2**). Hold røret på plads, og sørg for, at rørsaven kører frit i den retning, som røret føres. Sørg for af sikkerhedshensyn, at rørsavens indføring sker til venstre for rørsaven. Rørsaven er nu klar til savning.

Gennemtrængning af rørvæggen

Tag godt fat i griberen med højre hånd, og sæt venstre fod oven på røret ca. 40 cm fra rørsaven. Drej saven til den læner let fremad (**figur H**). Når motoren startes, så sørg for først at udløse strømkontaktens låsehåndtag (**fig. F/1**), og skub strømkontakten helt ned (**fig. F/2**). Før du begynder at save, så vent til klingens fulde hastighed. Gennemtræng rørvæggen ved at presse rørsavens driftshåndtag langsomt jævnt nedad, indtil klingens har skåret gennem rørvæggen (her må røret ikke rotere) og motorenheden er låst i savepositionen (**fig. H /1**). Se på LÅSOP knappen under gennemtrængningen. Når LÅSOP knappen er låst, dvs. når det gule mærke forsvinder (**fig. G**), så er røret låst i savepositionen, og du kan på en sikker måde save rundt om røret.

Savning rundt om røret

Start savning ved at føre rørsaven fremad, og hold fast i røret med venstre fod (**fig. H/3**). Herefter løsnes røret (fjern venstre fod fra røret), og drej rørsaven tilbage, hvorved røret også roterer baglæns (**fig. J**). Start en ny indføringsbevægelse, og indfør hele tiden ca. 1/6 af rørets omkreds. Gentag, indtil røret er savet af (**fig. K**).

Vælg indføringshastigheden for det ønskede materiale og tykkelsen på væggen. For høj hastighed kan beskadige klingens, overbelaste rørsaven og give et dårligt saveresultat.

Fig. E

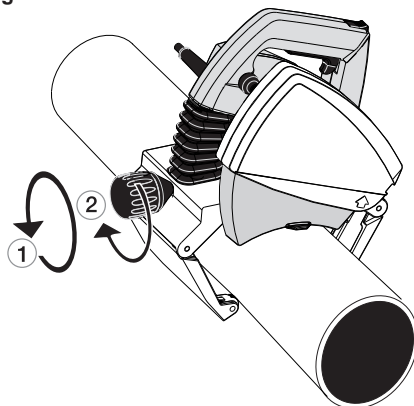


Fig. F

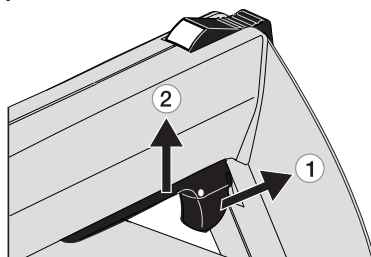


Fig. G

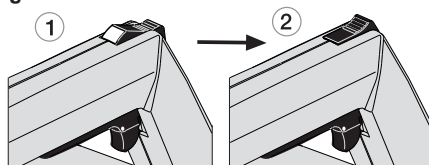
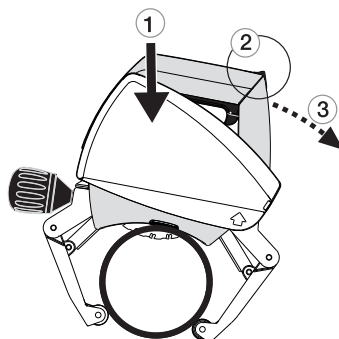


Fig. H



Når røret er skåret af, så skub LÅSOP knappen fremad, indtil det gule mærke er synligt og låsen udløst (fig. L/1). Løft nu motorenheden til startpositionen (fig. L/2). Udløs strømkontakten (fig. L/3). Når klingen er stationær, fjern rørsaven fra røret ved at løsne grebet på griberenheden (fig L/4). Kontrollér at den bevægelige nederste beskyttelsesskærm på klingens flyttes til en sikker position.

Hvis der opstår problemer under gennemtrængning eller savning, unormale lyde eller vibrationer, hvor du er nødt til at afbryde savningen, før røret er skåret igennem, så løs klingens ved at skubbe UNLOCK-knappen fremad, indtil UNLOCK-knappen er fri, og løft motorenheden op. Når problemet er løst, så start savningen igen.

Start aldrig motoren, når motorenheden er låst i savepositionen, eller når tænderne på klingens er i kontakt med det rør, der skal savnes.

Overbelastningsbeskyttelse og drejhastighedsregulator

Der er en drejhastighedsregulator i Exact Cut+Bevel 170E en passende drejhastighed vælges bestemt af materialet, der skal savnes/affases. Der findes også en automatisk overbelastningsbeskyttelse i regulatoren. Brug ved arbejde med støbejern altid den højeste (6) hastighed.

I tilfælde af overbelastning: Udløs strømkontakten (fig. L/3). Skub LÅSOP knappen fremad, indtil det gule mærke er synligt, og låsen er udløst (fig. L/1). De elektroniske kredsløb begrænser strømmen og stopper motoren. Når motoren stopper på grund af overbelastning, tændes det røde lys på rørskæreren. Rørskæreren skal køle ned, mens elektronikken opfatter den interne temperatur. Motoren vil ikke starte (selvom det røde lys slås fra), indtil kontakten er udløst, eller der er trykket på den en gang mere eller stikket slås fra og til. Det røde lys angiver for brugeren, at maskinen var overbelastet.

Det omtalte indikatorlys tændes et øjeblik hver gang, motoren startes. Dette er normalt og påvirker ikke nogen handlinger.

Lige skæring og justeringshjul

Snittet påvirkes af mange faktorer, f.eks. størrelsen af røret, materialet og væggenes tykkelse, kvaliteten af rørets overflade, rundheden, svejsesømme, klingens tilstand, indføjingshastigheden, operatørens erfaring.

Fig. J

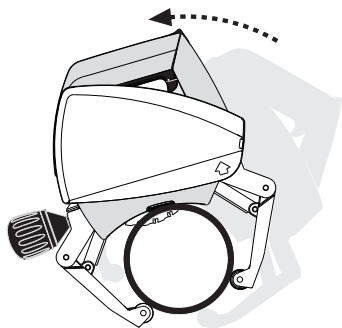


Fig. K

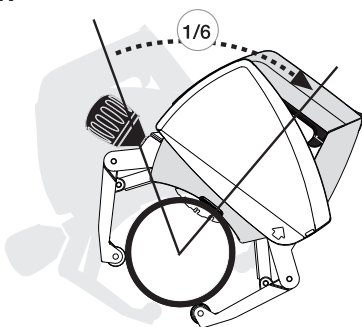


Fig. L

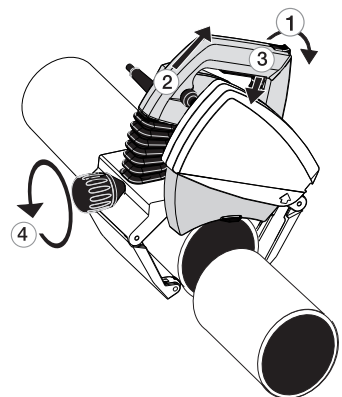
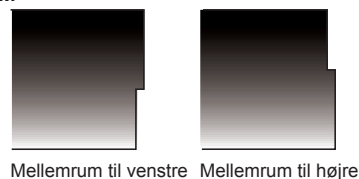


Fig. M



Derfor kan resultatet variere, og snittet kan dreje til venstre eller højre (forkert justering af skærestart og -slutpunkt) (fig. M). Rørsavens griber har et justerbart hjul (fig. A/9), der bruges til at forbedre kvaliteten af snittet og til at justere fejljustering. Justeringen anvendes kun på den aktuelle rørstørrelse og materiale, og det kan blive nødvendigt at justere hjulet, efterhånden som klingens slides. Låseskruen (fig. N/1) skal løsnes for at justere hjulet, og drej hjulcentret i urets retning eller mod urets retning til den ønskede position (fig. N/2), og lås hjulet igen (fig. N/3). Hvis klingens vandrer for meget til venstre, så juster hjulcentret i urets retning (- tegn). Hvis det er forkert justeret til højre, så juster tælleren i urets retning (+ tegn). Omfanget af justeringen afhænger af den aktuelle fejljustering. Husk på at smøre justeringshjulet med regelmæssige intervaller.

Fig. N

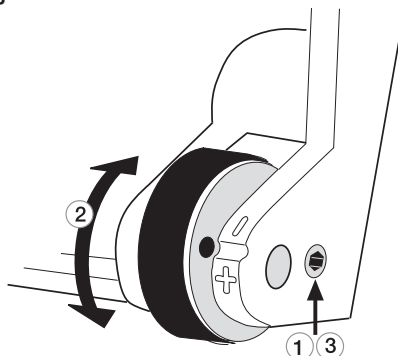


Fig. O

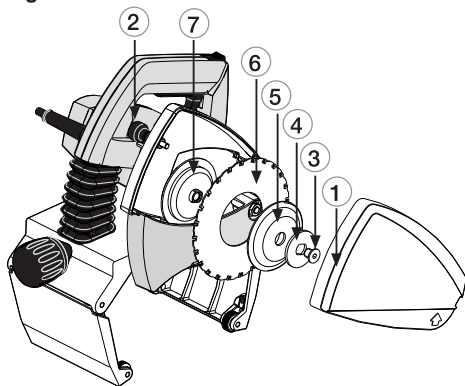
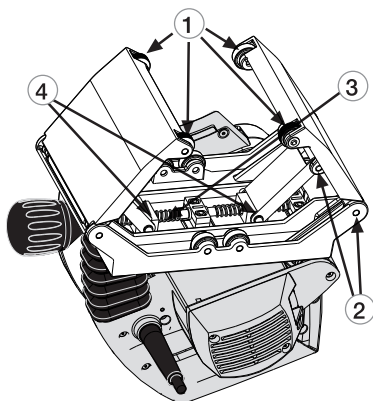


Fig. P



Installation af og udskiftning af klinge/skive



ADVARSEL: For at reducere risikoen for kvæstelser, skal enheden slukkes og frakobles strømforsyningen inden på- eller afmontering af tilbehør, før justering eller udførelse af reparationer. En tilfældig opstart kan medføre personskade.

Fjern strømstikket fra stikkontakten. Sørg for, at motorenheden er låst i opretstående position.

Tag beskyttelsesdækslet til klingens af (fig. O/1) ved at åbne de to sekskantskruer (fig. O/2). Tryk på spindelåseknappen (fig. A/11), og drej samtidig klingens manuelt, indtil spindelåseknappen sænkes yderligere ca. 0,2". Nu forhindres klingens rotation. Brug klingens nøgle til at åbne klingemonteringsbolten. Fjern fastholdelsesbolten (fig. O/3), skiven (fig. O/4), klingeflangeskiven (fig. O/5) og klingens (fig. O/6).

Før der monteres en ny klinge, så kontrollér, at begge klingeflangeskiver er rene. Sæt en ny eller en sletten klinge på bagflangeskiven (fig. O/7), så den markerede side på klingens vender udad, og pilene på klingens vender i samme retning som markering af rotationsretningen på indersiden af klingehuset. Sørg for, at den nye klinge går helt i bund i bagflangeskiven. Sæt klingeflangeskiven, skiven og fastholdelsesbolten tilbage på plads. Tryk på drejelåseknappen, og spænd klingefastholdelsesbolten. Sæt dækslet til klingens beskyttelsesskærm tilbage på plads, og spænd boltene.

Vedligeholdelses- og serviceringsinstrukser

Fjern strømstikket fra stikkontakten, før der udføres servicering og rengøring af rørsaven. Al vedligeholdelse, der udføres på rørsavens elektriske komponenter skal udføres af et godkendt serviceagentur.

Klinge/skive

Kontrollér skivens tilstand. Udskift en bøjet, sløv eller på anden vis beskadiget skive med en ny. Anvendelse af en sløv skive kan overbelaste rørsavens elektriske motor. Hvis du bemærker, at skiven er sløv, forsæt ikke med at skære med den. Anvend ikke normale savklinger sammen med Exact Cut+Bevel 170E saven. Brug kun diamantskiver.

Griberenhed

Rengør griberenheden med trykluft. Smør griberens hjulaksler (**fig. P/1**) og forbindelserne (**fig. P/2**). Rengør og smør også griberens trapezformede skrue (**fig. P/3**) og de to snekkeskruer på den (**fig. P/4**).

Klingens beskyttelsesskærm

Når du har savet i plastikrør, og snart skal save i metalrør, så skal du altid rengøre den indvendige side af klingestyrene. Varme partikler fra savning i metal kan brænde plastikpartikler, der kan udvikle giftig røg. Gør det til en regel at rengøre klingens beskyttelsesskærm regelmæssigt, og vær særlig opmærksom på at bevægelse af den bevægelige beskyttelsesskærm på klingens ikke hæmmes. Smør akslen på den bevægelige beskyttelsesskærm på klingens regelmæssigt.

Motor

Hold motorens køleriller rene.

Plastikdele

Fjern plastikdele med en blød klud. Brug kun milde vaskemidler. Brug ikke opløsningsmidler eller andre kraftige vaskemidler, da de kan beskadige plastikdele og malede overflader.

Strømkabel



Tjek regelmæssigt strømkablernes tilstand. Et fejlbehæftet strømkabel skal altid udskiftes hos et godkendt serviceagentur. Korrekt brug og regelmæssig servicering og rengøring sikrer fortsat brug af rørsaven.

Miljø



Separat indsamling. Dette produkt må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Når din Exact PipeCut 170/170E/220E maskine er slidt op, så må du ikke bortskaffe den sammen med normalt husholdningsaffald. Produktet skal genanvendes separat. Separat genbrug af brugte produkter og emballage letter genvinding og genanvendelse af materialer. Genbrug af genbrugsmaterialer forhindrer forurening af miljøet. I henhold til lokale bestemmelser er det muligt at levere husholdningsapparater til kommunale affaldsdepoter eller til forhandleren, når du køber et nyt produkt.

Garanti

Garantibetingelser gældende fra 01.01.2015

Hvis Exact PipeCut saven bliver ubrugelig på grund af materiale- eller fabriktionsfejl inden for garantien, vil vi reparere Exact PipeCut saven eller levere en helt ny eller fabriksny Exact PipeCut sav uden beregning.

Garantibetingelse

Exact Tools garantibetingelser gælder for 12 måneder fra købsdatoen.

Garantiregistreringen skal være foretaget inden for en måned efter købet.

Garantien er kun gyldig hvis:

- 1.) Kopi af en dateret kvittering returneres til det autoriserede garantireparationscenter eller blev uploadet til vores hjemmeside på tidspunktet for registrering af garantien.
- 2.) Exact PipeCut saven ikke er blevet misbrugt.
- 3.) Ingen ikke godkendte personer har forsøgt at reparere saven.
- 4.) Exact PipeCut saven er blevet anvendt i overensstemmelse med de instruktioner om betjening, sikkerhed og service, der er angivet i betjeningsvejledningen.
- 5.) Exact PipeCut saven er blevet indleveret til et autoriseret garantireparationscenter inden for garantien.

Bemærk: Exact PipeCut saven skal sendes til det autoriserede garantireparationscenter med fragten forudbetalt. Hvis Exact PipeCut saven reparerer under garantien, vil returforsendelsen være med forudbetalt fragt. Hvis Exact PipeCut saven ikke reparerer under garantien, vil returforsendelsen ske for kundens regning.

Bemærk venligst: Følgende emner eller serviceydelse er ikke indeholdt i garantikrav:

- Savklinger
- Sikring til overbelastningsbeskyttelse
- Kulbørster
- Gribeenhedshjul
- Klingeflange
- Tilbehørsflange
- Flangeskive til træk
- Normal slitage
- Fejl på grund af misbrug eller uheld
- Vand, brand og fysisk beskadigelse
- Strømkabler
- Justering af justeringshjul

På grund af fortsat produktudvikling så kan oplysningerne i denne instruktionsbog blive ændret. Vi giver ikke særskilt besked om ændringer.

Tips til brug af Exact PipeCut-save

Diamond-klinger må kun bruges til skæring i støbejernsrør. Det anbefales ikke at skære i støbejern med TCT- eller Cermet-klinger.

Rengør indersiden af klingestyrene efter skæring i plastikrør.

Små rør kan let skæres ved at dreje røret med hånden, på et bord eller på gulvet. Bemærk: drej røret mod dig, når du drejer med hånden, og pas på ikke at dreje for hurtigt.

Tjek regelmæssigt klingens tilstand.

Skæreproceduren opdeles i to trin; sav først gennem rørvæggen, og gennemfør snittet ved at save rundt om den.

Overbelast ikke saven ved at save uafbrudt. Saven overbelastes, og metaldele kan blive brændende varme. Dette vil også beskadige motoren og klingens. Reglen er 2,5/1,5 minutters brug og 7,5/8,5 minutters hvile.

Hold en konstant indføringshastighed. Det vil forlænge klingens levetid. Eksempelvis er skæretiden for et stålør med en diameter på 170 mm (6") og en vægtykkelse på 5 mm (1/5"), 15-20 sekunder, og for et støbejernsrør med en diameter på 110 mm (4") med en vægtykkelse på 4 mm (1/6") 20 til 25 sekunder.

Sørg for, at motorenheden altid er opretstående. Det gule mærke på UNLOCK-knappen er derefter synligt. Placer aldrig Pipe Cut Saw på røret i låst/save-position.

Faktorer, der påvirker levetiden af savklingen:

- rørmateriale
- korrekt klingetype i forhold til det materiale, der skal saves
- korrekt motorhastighedsindstilling (modellerne 170E/220E)
- vægtykkelse på røret
- indføringshastighed
- rørets blødhed
- brugerens generelle færdigheder
- rørets renhed
- rust på røret
- svejse søm på røret
- klinge-hastighed

Faktorer, der påvirker snittets rethed:

- klingens tilstand
- vægtykkelse på røret
- indføringshastighed
- indføringens jævnhed
- brugerens generelle færdigheder
- rørets renhed
- rørets rundhed
- gribeenheden for løs eller for stram
- klingens samlet for stramt

Se flere oplysninger på vores websted

www.exacttools.com