SCHEDA TECNICA

SERIE G-MAX

GM215kWh-100kW-2h

SERIE G-MAX

ALL-IN-ONE

La serie G-MAX si conforma alla filosofia del design "All-in-one", integrando batteria di lunga durata, BMS intelligente, PCS ad alte prestazioni, sistema di sicurezza preventiva, sistema di distribuzione intelligente e sistema di gestione della dissipazione del calore in un unico contenitore standard per una produzione standardizzata e un'installazione più semplice.

SICURO | ECONOMICO | INTELLIGENTE | AUMENTABILE

Caratteristiche

- **Sicuro:** Design a compartimenti con sistema di allarme preventivo
- **Economico:** Zero perdita di potenza con controllo della temperatura e variazione di frequenza
- **Intelligente:** Differenti modalità operative, tra cui: Taglio di Picco, Riduzione del Carico, Controllo dell'Energia Fotovoltaica-Storage e Regolazione della Frequenza. I dati operativi possono essere trasmessi a Fox ESS Cloud via Wi-Fi, 4G o 5G.
- **Capacità aumentabile:** Capace di un upgrade di connessione parallela per un'applicazione flessibile delle dimensioni del sistema.

Per ulteriori informazioni sui prodotti Fox ESS, visitate www.fox-ess.com

Fox ESS
SERIE G-MAX
GM215kWh-100kW-2h

MODELLO	GM215kWh-100kW-2h
DATI DEL MODULO BATTERIA	
Tipologia Batteria [V/Ah]	LFP 3.2/280
Capacità del pacco batterie [kWh]	53,76
Capacità del sistema di batterie [kWh]	215
Range di tensione operativo [V]	672 ~ 876
Numero di sensori di temperatura	128
Livello di Protezione del Pacchetto di Batteria	IP67
DATI DI USCITA AC	
Potenza nominale in uscita [kW]	100
Potenza di picco in uscita [kW]	110
THDi [%]	<3
Tensione nominale [Vac]	380/400, 3L/N/PE
Fattore di potenza	>0,99
Intervallo del fattore di potenza regolabile	-1 ~ 1 (in testa ~ in coda)
Frequenza nominale [Hz]	50/60
DATI DEL SISTEMA	
Efficienza del ciclo completo [%]	>89
DOD / Profondità di scarica [%]	0 ~ 100
Ciclo di vita	≥8000@70%EOL
Interfaccia di comunicazione	Ethernet
Grado di protezione	IP54
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento a liquido
Altitudine [m]	≤3000
Temperatura di funzionamento [°C]	-25 ~ 55
Umidità di funzionamento [%]	0 ~ 95, No Condensa
Rumore [db]	<75 @1m
Dimensioni (L*A*P) [mm]	1040*1500*2200
Protezione antincendio	Aerosol
Peso [kg]	<2500
Codice Grid	CEI-021/EN 50549-1/EN 50549-2
Sicurezza/EMC	IEC 62619/IEC 60730-1 appended H/IEC 62477-1/IEC 61000-6-2,4/UN 38.3