1PH BZT5000

Inverter per accumulo





- Batteria e sistema di conversione integrati per un'installazione compatta e minimi ingombri
- Flessibile, con possibilità di ampliamento fino a 8 unità in parallelo
- Installazione semplice e rapida a parete o a terra
- Configurazione intuitiva e interazione user friendly



DATI TECNICI	AZZURRO 1PH BZT5000
Dati tecnici batterie	
Tipo di batteria compatibile	Litio Ferro Fosfato
Tensione nominale	51.2 V
Capacità nominale batteria	5.12 kWh
Capacità utile batteria	4.6 kWh
Profondità di scarica (DoD)	90%
Ingresso AC (lato rete)	
Potenza di nominale	2500W
Potenza apparente nominale	2750W
Corrente nominale	11.4A/10.9 A/10.4A
Corrente massima	12.5A/12A/11.5A
Tipologia connessione/Tensione nominale	Monofase L/N/PE / 220V,230V,240V
Intervallo di tensione AC	176-288V (in accordo con gli standard locali)
Frequenza nominale	50Hz/60Hz
Intervallo di frequenza AC	45Hz-55Hz /54Hz-66Hz (in accordo con gli standard locali)
Distorsione armonica totale	≤3%
Fattore di potenza	1 default (programmabile +/- 0.8)
Uscita EPS (Emergency Power Supply)	
Potenza nominale*	2500W
Corrente nominale	11.4A/10.9 A/10.4A
Tipologia connessione/Tensione nominale	Monofase L/N/PE / 220V,230V,240V
Frequenza nominale	50Hz/60Hz
Distorsione armonica totale	≤3%
Standard	
EMC	EN 61000-6-1/-3
Safety standard	IEC 62109-1/2, IEC62477
Standard di connessione alla rete	Certificati e standard di connessione disponibili su www.zcsazzurro.com
Dati Generali	
Intervallo di temperatura ambiente ammesso**	-10°C/+50°C
Topologia	Transformeless / Uscita batterie isolata ad alta frequenza
Grado di protezione ambientale	IP65
Intervallo di umidità relativa ammesso	5%-95% senza condensazione
Massima altitudine operativa	4000 m
Peso	50 kg
Raffreddamento	Convezione naturale
Dimensioni (A*L*P)	800mm*400mm*175mm
Monitoraggio dati	LED e APP
Garanzia	10 anni (NB: è necessaria una registrazione alla pagina ESTENSIONE GARANZIA del sito zcsazzurro.com per ottenere l'estensione della garanzia)

* La potenza erogata in EPS dipende dallo stato del sistema (capacità residua, temperatura)
** Valore standard per batterie al litio; per garantire le massime prestazioni è consigliata l'installazione in un ambiente a temperatura controllata tra 15°C a 40°C (al di sotto dei 15°C le batterie si autoproteggono limitando la corrente di carica)