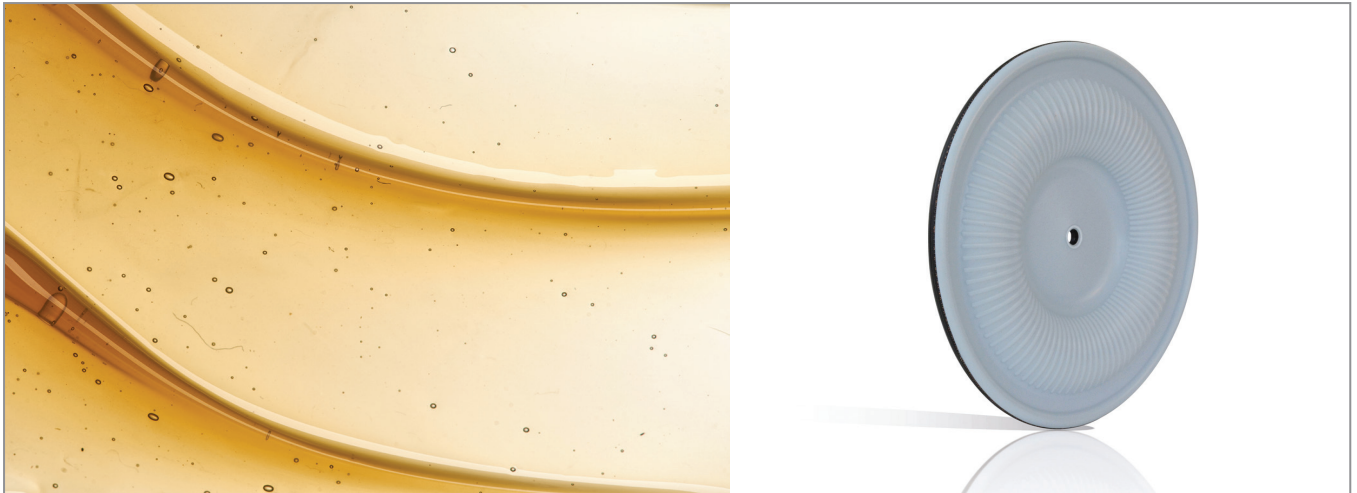


Garlock ONE-UP® Pumpenmembran

Case Study: Harzproduktion



Branche

Chemie

Kunde

Unser Kunde ist ein weltweit führendes Chemieunternehmen mit Industrieanlagen auf der ganzen Welt.

Hintergrund

An diesem Standort unseres Kunden werden Harze produziert und an Unternehmen in Europa, dem Nahen Osten und Afrika als Rohstoff verkauft. Harze sind ein wichtiger Rohstoff für die Herstellung von Lacken und Beschichtungen für die Automobil-, Holz-, Verpackungs- und Druckindustrie.

Herausforderungen

Unser Kunde zeigte sich unzufrieden mit der Lebensdauer seiner Membranen in AODD-Pumpen. Die Lebensdauer der Original-OEM-Membranen betrug nur 1 - 2 Monate. Die Pumpen arbeiten bei 85 °C und werden zum Fördern von Harzmedien und/oder Harzadditiven eingesetzt, die oft kleine Partikel enthalten. Die Pumpen arbeiten 24/7.

Betriebsbedingungen

1. Medium: Harz / Kunstharz
2. Temperatur: 85 °C

Lösung und Nutzen

Der Kunde wandte sich an Garlock. Das Garlock Spezialisten-Team untersuchte gemeinsam mit dem Kunden alle Anwendungsparameter. Es stellte sich heraus, dass Garlock ONE-UP® Pumpenmembranen die perfekte Lösung zur Behebung des Problems darstellten.

Durch den Einsatz von Garlock ONE-UP® mit Neopren-Backing erhöhte sich die Lebensdauer der Membranen signifikant von 2 auf 12 Monate. Dies hatte zur Folge, dass sich die Wartungskosten drastisch senkten und die Betriebszeit, Sicherheit und Effizienz der Produktion deutlich erhöhten.

Der Kunde ist sehr zufrieden mit dem Ergebnis und tauschte alle Original-OEM-Membranen in seinen Anwendungen aus.

Weitere Informationen unter:

www.garlock.com

GARLOCK GMBH

an Enpro Company

Falkenweg 1, 41468 Neuss, Germany

+49 2131 349 0

garlockgmbh@garlock.com

www.garlock.com

Garlock Sealing Technologies

Garlock USA

Garlock Australia

Garlock Canada

Garlock China

Garlock Germany

Garlock India

Garlock de México

Garlock New Zealand

Garlock Singapore