

HM-120CP**Högpresterande epoxylim**

Beskrivning

HM-120CP är ett högpresterande, två-komponents, tixotrop epoxylim med stark vidhäftningsförmåga och skjuvhållfasthet. Används tillsammans med HM-T Kolfiberlaminat och HM-T Förspänningssystem. Används till strukturell förstärkning i bärande konstruktioner.

Användningsområde**För applicering av HM-T Kolfiberlaminat****Ökade laster**

- ändrad användning av befintliga byggnader
- ökad trafikintensitet på broar
- installation av t ex tyngre maskiner i byggnader
- kan ge styvare konstruktioner vid vibrationer och svängningar

Skador på bärande konstruktioner

- jordbävningsdrabbade områden
- ålder
- kollisioner
- brand
- explosioner
- rost
- slitage

Ombyggnation/renovering

- håltagning
- rivning av bärande konstruktioner (pelare, väggar etc.)

Mänskliga faktorn

- fel vid dimensionering
 - avsågad armering
-

Egenskaper**Tekniska fördelar**

- Kompatibelt med betong, kolfiber, trä, stål och tegel.
 - Två-komponents bidfenol-A modifierat, epoxihartsbaserat lim.
 - Miljövänligt.
 - Innehåller ej isocyanater.
 - Tixotropiskt, lätt att applicera.
 - Utmärkt prestanda under lång tid.
 - Mycket hög tålighet mot tid, fukt och kemisk korrosion (>50år)
 - Mycket god prestanda efter härdning enligt bifogad tabell.
-

Transport och lagring

Ej Farligt gods.

Vid lagring vid rumstemperatur (25 ° C) kommer hållbarheten att vara minst 12 månader från tillverkningsdatumet.

Denna produkt ska förseglas och förvaras i torra och rena utrymmen.

Lagringstemperatur är 5°C till 40°C.

Generella egenskaper

Utseende	Komponent A: grå	Tixotropiskt index	4
	Komponent B: vit	Blnadningsförhållande	A:B = 2:1
Åtgång	Ca 1,7 kg/m ² per mm skiktjocklek		
Tixotropiskt index	≥ 4.0		
Densitet efter blandning	1,6 g/cm ³		
Öppentid/hanteringstid	Vid 23°C	50 minuter	
	Vid 30°C	40 minuter	
	Vid 10°C	50-180 minuter	

Prestanda egenskaper

Resultaten testas av Syracuse University USA enligt ASTM-standarder. Original testrapporter tillgängliga. För mer information om ASTM (American Society for Testing Materials), se <https://www.astm.org>

	(MPa=N/mm ²)
Draghållfasthet (ASTM D638)	62 MPa
Elasticitetsmodul (ASTM D638)	7994 MPa
Töjning vid brott (ASTM D638)	0,0207%
Tryckhållfasthet (ASTM D695)	117 MPa
Böjhållfasthet (ASTM D790)	115 MPa
Skjuvhållfasthet (ASTM D732)	56 MPa
Vidhäftning (ASTM C882)	31 MPa
Avböjningstemperatur (ASTM D648)	55°C
Vattenabsorption (ASTM D470)	0,06%

För mer information – vänligen besök www.frpsolutions.eu eller <https://horseen.com>

Skyddsföreskrifter

Använd heltäckande klädsel och godkända handskar, skyddsglasögon och vid behov andningsskydd. Ordna med god ventilation under appliceringstiden. I övrigt följ anvisningarna i Säkerhetsdatabladerna och den utbildning som krävs från FRP Solutions AB för att få utföra dessa arbeten.



INTERNATIONAL
CONCRETE REPAIR
INSTITUTE

Installation

(Viktigt: detta är en förenklad version, se mer i FRP Solutions kursmaterial som ni fick vid er utbildning samt egenkontrollen som måste användas.)

1. Märk ut var laminaten ska sitta enligt bygghandling.
2. Blästra eller slipa underlaget för att avlägsna puts, färg, cementhud, föroreningar och liknande tills rå konstruktionsbetong och ballast är helt frilagda.
3. Dammsuga underlaget noggrant.
4. Kapa kolfiberlaminaten till rätt storlek och rengör noggrant med aceton eller liknande.
5. Blanda komponent A och B med långsamtgående omrörare till homogen blandning med blandningsförhållande A:B = 2:1. Undvik luftbubblor.
6. Applicera limmet på kolfiberlaminatet genom att använda särskild limlåda för detta ändamål. Undvik luftblåsor.
7. Tryck laminatet på plats och pressa med fingerkraft eller gummiroller tills limmet börjar visa sig längs sidorna. Minst 1 mm limskikt måste vara kvar.
8. Skrapa bort överflödigt lim med stålspacklar.
9. Minst 24 timmars härdningstid då laminaten ej ska vidröras och inga kraftiga vibrationer får förekomma.
10. Utför pull-off tester med godkänd dragprovare. För in dessa värden i egenkontrollen.