

Fiber-Lasermaschinen

- Pierceline
- Automatischer Düsenwechsel (Reinigung)
- Focusline
- Control-Line
- Lagersystem Durma Tower
- Flyline
- Be- und Entladesysteme

- SIEMENS Steuerung Sinumerik 840D
- SIEMENS Elektromotoren
- Programmiersoftware (Lantek, Metalix)
- PRECITEC Schneidkopf
- IPG Laserquelle
- Pro Cutter Linse (Schutzglas)

0,5 kW bis 10 kW Laserleistung



Mit ihren schnelleren Schneidvorgängen und ihrer höheren Energieeffizienz überholen die Fiber-Lasermaschinen die CO₂-Laser. Wir bieten Ihnen Qualität, Leistung und Effizienz. Die von uns eingesetzten Servomotoren, Motoren mit Zahnstangenantrieb (HD-F Serie) und Linearmotoren (HD-FL Serie), ermöglichen es Beschleunigungswerte von 3G und mehr zu erreichen.

Wesentliche Merkmale:

- 30% höherer Wirkungsgrad als CO₂
- Geringe Service - und Wartungskosten
- Kalkulation von Zeiten und Kosten
- Texte markieren oder schneiden
- Hochflexibles manuelles und automatisches Schachteln wie Kopieren, Drehen, Spiegeln, etc.
- 2D Konstruktion: sehr effizientes CAD-Modul speziell für die Konstruktion von Blechteilen in 2D