

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

**GRANDE DURABILITE****BON POUVOIR COUVRANT****PONCABLE****FACILEMENT APPLICABLE**

## SOUS-COUCHE D'EMAIL DE FINITION

### DESCRIPTION

Primer pour bois à base de résine alkyde longue en huile.

Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs du bois (chassis, portes, meubles...)

Excellent rendement, facilement ponçable.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Aspect du film**

Mat  
Selon NF DTU 59.1

**Brillant Spéculaire**

à 85° : 1 à 3 ub

**Rendement**

10 à 12 m<sup>2</sup>/L selon le support

**COV**

Conforme à la Directive Européenne 2004/42/CE  
Selon EN ISO 11890-2  
Contient au maximum 240 g/L

**Opacité**

Norme NF EN 13300 : Classe 3  
*Opacité /95% et < 98%*

**Abrasion humide**

Norme NF EN 13300 : Classe 1  
*(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)*

**Temps de séchage**

Sec au toucher : 6h  
Recouvrable : 24h

**Extrait sec**

En poids : 67%  
En volume : 45%

**Densité**

à 20°C : 1,50

**Hygiène et sécurité**

Voir Fiche de Sécurité

**Conditionnement**

0,75L, 2L, 5L

**Conservation**

6 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

### MISE EN ŒUVRE

Le support doit être sec et exempt de graisse. Veiller à éliminer toutes les anciennes couches non-adhérentes.

Pistolet conventionnel : Diluer avec max. 10%. Gicleur 1,5 à 2 mm. Pression 3 à 4 atm.

Pistolet airless : Diluer avec max. 5%. Gicleur 0,015 à 0,017 inch. Pression 120 à 150 atm.

Rouleau, brosse : Dilution max. 5%.

Nettoyage du matériel : white-spirit.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C;

L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

**DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - [contact@dragopaint.be](mailto:contact@dragopaint.be)**