

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

**GRANDE DURABILITE**

**BON POUVOIR COUVRANT**

**HAUT POUVOIR ANTI - CORROSION**

**FACILEMENT APPLICABLE**

## PRIMER ANTIROUILLE POUR LA PROTECTION DES METAUX FERREUX

### DESCRIPTION

Primer antirouille mat à base de résines glycérophaliques et uréthannes.

Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs des métaux ; Résiste aux griffes et aux intempéries.

Pour surfaces ferreuses soumises à des ambiances non agressives.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### Aspect du film

Mat  
Selon NF DTU 59.1

#### Brillant Spéculaire

à 85° : 1 à 3 ub

#### Rendement

10 à 12 m<sup>2</sup>/L selon le support

#### COV

Conforme à la Directive Européenne 2004/42/CE  
Selon EN ISO 11890-2  
Contient au maximum 200 g/L

#### Opacité

Norme NF EN 13300 : Classe 3  
Opacité /95% et < 98%

#### Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1  
(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)

#### Temps de séchage

Sec au toucher : 6h  
Recouvrable : 24h

#### Extrait sec

En poids : 70%  
En volume : 49,5%

#### Densité

à 20°C : 1,56

#### Hygiène et sécurité

Voir Fiche de Sécurité

#### Conditionnement

0,75L, 2L, 5L

#### Conservation

6 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

### MISE EN ŒUVRE

Le support doit être sec et exempt de graisse. Le sablage de l'acier jusqu'au grade Sa 2,5 à 3 est la préparation idéale. Veiller à éliminer toutes les anciennes couches non-adhérentes. Rincer ensuite le support au thinner et laisser sécher avant l'application.

Pistolet conventionnel : Diluer avec max. 10%. Gicleur 1,5 à 2 mm. Pression 3 à 4 atm.

Pistolet airless : Diluer avec max. 5%. Gicleur 0,015 à 0,017 inch. Pression 120 à 150 atm.

Rouleau, brosse : Dilution max. 5%.

Nettoyage du matériel : white-spirit.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C;

L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

**DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - [contact@dragopaint.be](mailto:contact@dragopaint.be)**