

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

SANS ODEUR DE SOLVANT

PRÊT A L'EMPLOI

SECHAGE RAPIDE

FACILEMENT APPLICABLE

Primer d'adhérence



DESCRIPTION

Primer d'adhérence à base de résine acrylique, prêt à l'emploi pour supports très absorbants ou à absorption irrégulière. Ce primer uniformise la porosité des supports rugueux avant la pose d'un enduit.

Idéal pour des travaux neufs ou d'entretien des murs. Pour les applications sur béton cellulaire, blocs silico-calcaires, blocs de terre cuite, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Satiné selon NF DTU 59.1
Teinte ocre

Brillant Spéculaire

60° : 30 ub
85° : 60 à 65 ub

Rendement

50-100 g/m² selon le support

COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/a) : 30 g/L
Contient au maximum 6 g/L

Abrasion Humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur >5µm après 200cycles)

Adhérence

Aucune détérioration à la chute de 10Kg de sable

Temps de séchage

Sec au toucher : 2h
Recouvrable : 12h

Extrait sec

En poids : 21%
En volume : 18,5%

Densité

à 20°C : 1,040

Hygiène et sécurité

Produit non toxique
Concept Haute Qualité Environnementale
Voir Fiche de Sécurité

Conditionnement

5Kg - 15Kg

Conservation

6 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Ne pas appliquer sur support humide. La surface doit être propre et stable. Rehomogénéiser le seau avant l'emploi.

Application à la brosse ou au rouleau en une seule passe et attendre qu'il soit sec avant de le recouvrir d'un enduit. Dilution : suivant l'absorption du support, diluer au maximum avec 3 volumes d'eau. Nettoyage à l'eau.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - contact@dragopaint.be