

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

GRANDE DURABILITE

BON POUVOIR COUVRANT

HAUT BRILLANT

FACILEMENT APPLICABLE

Finition polyuréthane en deux composants pour sols.

DESCRIPTION

Revêtement renforcé pour sol à base de résine acrylique réticulée par un isocyanate.

Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs comme cave, garage, entrepôts, hangars, salle de sport, ... tous supports métallique.

Combiné au sable, la peinture devient un support anti-dérapant. Excellente résistance aux agressions chimiques et physiques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Brillant
Selon NF DTU 59.1

Brillant Spéculaire

à 60° : 95 à 100 ub
à 85° : 95 à 100 ub

Rendement

10 à 12 m²/L selon le support

COV

Conforme à la Directive Européenne 2004/42/CE
Selon EN ISO 11890-2
Contient au maximum 465 g/L

Opacité

Norme NF EN 13300 : Classe 3
Opacité /95% et < 98%

Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)

Temps de séchage

Sec au toucher : 6h
Recouvrable : 24h
Circulable : 7jours

Extrait sec

En poids : 74%
En volume : 57%

Densité

à 20°C : 1,38

Hygiène et sécurité

Voir Fiche de Sécurité

Conditionnement

5L

Conservation

6 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Préparation du support :

Le support doit être sec et exempt de graisse. Veiller à éliminer toutes les anciennes couches non-adhérentes. Traiter les surfaces trop lisses à l'aide d'une solution diluée d'acide chlorhydrique (1 part HCl) + 3 parts d'eau), laisser agir 5 minutes, rincer à l'eau et attendre 1 semaine avant l'application de la peinture.

Condition d'application :

La T°C doit être de min. 15°C et 3°C au-dessus point de rosée. L'humidité relative du local ne doit pas dépasser 65%HR. L'humidité du sport max. 5%.

Applications : Bien mélanger les deux composants 15 min avant l'emploi.

Pistolet conventionnel : Diluer avec max. 15% thinner synthétique. Gicleur 1,5 à 2 mm. Pression 3 à 4 atm.

Pistolet airless : Diluer avec max. 10% thinner synthétique. Gicleur 0,015 à 0,017 inch. Pression 120 à 150 atm.

Rouleau, brosse : Dilution max. 5% thinner synthétique.

Nettoyage du matériel : thinner synthétique.

DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - contact@dragopaint.be