

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

GRANDE DURABILITE

RESISTE AUX UV

BONNE ADHERENCE

FACILEMENT APPLICABLE

Protection décorative du bois en phase solvant

DESCRIPTION

Lasure pour bois satinée à base de résines glycérophaliques et uréthannes.

Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs, pour le traitement des menuiseries.

En extérieur : tous les bois, y compris les bois toxiques. En intérieur : boiseries, meubles, planchers, etc.

Conserve le dessin du bois, très résistant aux intempéries et aux rayonnements UV. Rehausse le veinage du bois.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Satinée
Selon NF DTU 59.1

Brillant Spéculaire

à 60° : 75 à 85 ub
à 85° : 85 à 100 ub

Rendement

10 à 12 m²/L selon le support

COV

Conforme à la Directive Européenne 2004/42/CE
Selon EN ISO 11890-2
Contient au maximum 550 g/L

Nettoyage

White spirit

Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)

Temps de séchage

Sec au toucher : 6h
Recouvrable : 24h

Extrait sec

En poids : 33%
En volume : 29%

Densité

à 20°C : 0,83

Hygiène et sécurité

Voir Fiche de Sécurité

Conditionnement

0,75L ; 2L

Conservation

6 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Application à la brosse, au rouleau de préférence sans dilution. Pour un bon fini, deux couches sont conseillées.

Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes, à poncer et à dépoussiérer.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 15°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - contact@dragopaint.be