

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

GRANDE DURABILITE

BON POUVOIR COUVRANT

PONCABLE

FACILEMENT APPLICABLE

SOUS-COUCHE D'EMAIL DE FINITION

DESCRIPTION

Primer pour bois à base de résine alkyde longue en huile.

Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs du bois (chassis, portes, meubles...)

Excellent rendement, facilement ponçable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Mat
Selon NF DTU 59.1

Brillant Spéculaire

à 85° : 1 à 3 ub

Rendement

10 à 12 m²/L selon le support

COV

Conforme à la Directive Européenne 2004/42/CE
Selon EN ISO 11890-2
Contient au maximum 240 g/L

Opacité

Norme NF EN 13300 : Classe 3
Opacité /95% et < 98%

Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)

Temps de séchage

Sec au toucher : 6h
Recouvrable : 24h

Extrait sec

En poids : 67%
En volume : 45%

Densité

à 20°C : 1,50

Hygiène et sécurité

Voir Fiche de Sécurité

Conditionnement

10L, 25Kg

Conservation

6 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Le support doit être sec et exempt de graisse. Veiller à éliminer toutes les anciennes couches non-adhérentes.

Pistolet conventionnel : Diluer avec max. 10%. Gicleur 1,5 à 2 mm. Pression 3 à 4 atm.

Pistolet airless : Diluer avec max. 5%. Gicleur 0,015 à 0,017 inch. Pression 120 à 150 atm.

Rouleau, brosse : Dilution max. 5%.

Nettoyage du matériel : white-spirit.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C;

L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - contact@dragopaint.be