

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

SANS ODEUR DE SOLVANT

EXCELLENT POUVOIR COUVRANT

HAUTEMENT LESSIVABLE

FACILEMENT APPLICABLE

PEINTURE SATINEE



DESCRIPTION

Peinture décorative satinée à base de copolymères en dispersion aqueuse.
Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs des murs, idéale pour les pièces d'eau et façades ; convient sur toile de verre.
Très résistant aux intempéries, au farinage, à l'alcalinité et à l'abrasion naturelle. Laisse respirer le support, ne jaunit pas.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Satiné
Selon NF DTU 59.1

Brillant Spéculaire

à 60° : 5 à 8 ub
à 85° : 18 à 20 ub

Rendement

8 à 11 m²/L selon le support

COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/a) : 30 g/L
Contient au maximum 5 g/L

Opacité

Norme NF EN 13300 : Classe 2
Opacité /98% et < 99,5%

Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)

Temps de séchage

Sec au toucher : 2h
Recouvrable : 12h

Extrait sec

En poids : 55%
En volume : 40%

Densité

à 20°C : 1,33

Hygiène et sécurité

Produit non toxique
Concept Haute Qualité
Environnementale
Voir Fiche de Sécurité

Conditionnement

0,75L 2,5L 5L 10L 15L

Conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Application à la brosse ou au rouleau, de préférence sans dilution. Pour un bon fini, deux couches sont conseillées.

Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer. Il est recommandé de fixer les fonds poreux et pulvérulents avec le fixateur à l'eau DRAGOPAINT.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - contact@dragopaint.be