

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

SANS ODEUR DE SOLVANT

EXCELLENT POUVOIR COUVRANT

GRANDE DURABILITE

FACILEMENT APPLICABLE

Peinture aqueuse pour sol

DESCRIPTION

Revêtement renforcé pour sol à base de résine acrylique en dispersion aqueuse.

Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs comme cave, garage, terrasses en béton, etc...

Excellent pouvoir couvrant, bonne résistance à l'abrasion. Prêt à l'emploi.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Satinée
Selon NF DTU 59.1

Brillant Spéculaire

à 60° : 40 à 50 ub
à 85° : 70 à 80 ub

Rendement

8 à 11 m²/L selon le support

COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/a) : 30 g/L
Contient au maximum 22 g/L

Opacité

Norme NF EN 13300 : Classe 2
Opacité /98% et < 99,5%

Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)

Temps de séchage

Sec au toucher : 6h
Recouvrable : 24h

Extrait sec

En poids : 48%
En volume : 37%

Densité

à 20°C : 1,21

Hygiène et sécurité

Produit non toxique
Concept Haute Qualité
Environnementale
Voir Fiche de Sécurité

Conditionnement

0,75L, 2L, 20L

Conservation

6 mois dans son emballage
d'origine fermé, à l'abri du gel
et des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer.

Pistolet conventionnel : Diluer avec max. 5%. Gicleur 1,5 à 2 mm. Pression 3 à 4 atm.

Pistolet airless : Diluer avec max. 5%. Gicleur 0,015 à 0,017 inch. Pression 120 à 150 atm.

Rouleau, brosse : Dilution max. 5%.

Nettoyage du matériel : eau.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température doit être de minimum 5°C ;

L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - contact@dragopaint.be