

AFNOR NF T 36-005 : Famille 1 Classe 7b2

GRANDE DURABILITE

RESISTE AUX RAYURES

BONNE ADHERENCE

FACILEMENT APPLICABLE

Vitrificateur satiné polyuréthane en phase aqueuse pour bois.

DESCRIPTION

Vitrificateur pour parquet satiné à base de résines polyuréthane en dispersion aqueuse.

Pour les parquets, escaliers en bois, meubles, portes intérieurs, plafonds, ...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Satiné
Selon NF DTU 59.1

Brillant Spéculaire

à 60° : 20 à 30 ub
à 85° : 40 à 60 ub

Rendement

6 à 8 m²/L selon le support

COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/L
Contient au maximum 97,5 g/L

Nettoyage

Eau

Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur < 5µm après 200cycles)

Temps de séchage

Sec au toucher : 2h
Recouvrable : 4h

Extrait sec

En poids : 34%
En volume : 33%

Densité

à 20°C : 1,065

Hygiène et sécurité

Produit non toxique
Concept Haute Qualité
Environnementale
Voir Fiche de Sécurité

Conditionnement

0,75L 2,5L 5L

Conservation

6 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Application à la brosse, au rouleau ou au pistolet de préférence sans dilution. Pour une belle finition, deux couches sont conseillées.

Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer.

L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C ; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.

DRAGOPAINT - Avenue de l'Europe, 42 - 7080 FRAMERIES - contact@dragopaint.be