



FAIBLE EMISSIONS CO2 : 0.434 kg

FAIBLE EMISSIONS COV < 30 g/L

ASPECT MAT

FACILEMENT APPLICABLE

PRIMER POUR BOIS AQUEUX



DESCRIPTION

Primer pour bois à l'eau à base de copolymères acryliques en émulsion.

Convient pour travaux d'intérieurs et extérieurs des métaux et boiseries (chassis, portes, meubles...)

; Résiste aux griffes et aux intempéries.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film

Brillant selon NF DTU 59.1
Brillant spéculaire : 4.5-5.5ub à 85°

Conditionnement

0.75L 2.5L 5L 15L

Rendement

10 à 12 m²/L selon le support et l'application

COV

Valeur limite UE pour ce produit
(cat. A/a) : 130 g/L
Contient au maximum 30 g/L

Norme

AFNOR NF T 36-005 :
Famille 1 Classe 7b2

Abrasion humide

Norme NF EN 13300 : Classe 1
(perte d'épaisseur < 5µm après
200 cycles)

Temps de séchage

Sec au toucher : 2h
Recouvrable : 12h

Extrait sec

En poids : 54.5%
En volume : 47%

Densité

à 20°C : 1.65

Hygiène et sécurité

Produit non toxique
Voir Fiche de Sécurité
Concept Haute Qualité
Environnementale

Données environnementales

LCA : voir FDES (FR-INIES) & EDP
(BE-SPF)
Ce produit contient 26.35% de
matières renouvelables dont
14.23% de biosourcé

Conservation

6 mois dans son emballage
d'origine fermé, à l'abri du gel et
des fortes chaleurs

MISE EN ŒUVRE

Application à la brosse, au rouleau ou au pistolet de préférence sans dilution. Pour une belle finition, deux couches sont conseillées. Sur métal une couche du primer anti-rouille DRAGOPAINT est souhaitable. Le support doit être sec et exempt de graisse, préparé selon NF DTU 59.1. Veillez à éliminer les anciennes couches non adhérentes et à dépoussiérer. Il est recommandé de dépolir les surfaces avant application. Le produit à une très bonne adhérence sur PS, PA, PET, PC, ABS et PVC (dur), mais n'adhère pas sur PE et PP. L'humidité du support ne doit pas dépasser les 5% ; La température du local doit être de minimum 5°C; L'humidité relative ne doit pas dépasser les 65%.