PRODUKTARK

SP DAVINCI

	MASKINTYPE	BYGGEKAMMER (X x Y x Z mm)	MATERIALENAVN	BESKRIVELSE	FARVE	LAGTYKKELSE	TOLERANCER	BRUD-FORLÆNGELSE	E-MODUL	TRÆK-STYRKE	KÆRV-SLAGSTYRKE	MINIMUM GODSTYKKELSE
SLA	Viper SI2 *Meget fine detaljer og flot overflade*	250 x 250 x 250 250 x 250 x 250	SOMOS Watershed XC 11122 Accura 25	Epoxy	Transparent Hvid	0,05 / 0,1 mm 0,05 / 0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,08 mm Mål over 50 mm: +/- 0,2 %	11-20 % 13-20 %	2650-2882 MPa 1590-1660 MPa	47-53 MPa 38 MPa	25 J/m 19-24 J/m	*0,3 mm
	ProJet 6000 *Meget fine detaljer og flot overflade*	250 x 250 x 250	Accura Xtreme	Epoxy	Grå	0,05 / 0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,08 mm Mål over 50 mm: +/- 0,2 %	18 %	1890 MPa	41 MPa	44 J/m	*0,3 mm
	ProJet 7000 *Meget fine detaljer og flot overflade*	250 x 250 x 250	Accura Xtreme	Epoxy	Grå	0,05 / 0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,08 mm Mål over 50 mm: +/- 0,2 %	18 %	1890 MPa	41 MPa	44 J/m	*0,3 mm
SLS	SLS HQ HS & sPro 60 HS *Meget stærkt og fleksibelt*	320 x 270 x 360	DuraForm PA	Nylon PA 12	Hvid	0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,20 mm Mål over 50 mm: +/- 0,3 %	14 %	1586 MPa	43 MPa	32 J/m	*X&Y: 0,7 mm *Z: 0,3 mm
	SLS HQ HS & sPro 60 HS *Meget stærkt og fleksibelt*	320 x 270 x 360	PA 12-RC	Nylon PA 12 *100% genbrugs-pulver*	Hvidligt	0,1 mm	Mål op til 50 mm: +/- 0,20 mm Mål over 50 mm: +/- 0,3 %	18 %	1700 MPa	48 MPa	3,5 kJ/m²	*X&Y: 0,7 mm *Z: 0,3 mm
MJF	HP MJF 4210 *Meget stærkt og fleksibelt materiale*	380 x 284 x 370	HP 3D HR PA12	Nylon PA 12	Gråmeleret	0,08 mm	Mål op til 100 mm: +/- 0,20 mm Mål over 100 mm: +/- 0,2% Z: +/- 0,4%	X&Y: 20 % Z: 15 %	X&Y: 1700 MPa Z: 1800 MPa	48 MPa	3,5 kJ/m²	*0,3 mm
FDM		Forskellige størrelser byggekamre, op til 800 x 800 x 800	Kontakt os venligst for information om materialerne	Et bredt udvalg af materialer med varieren-de egenskaber	Kontakt os venligst for detaljer om farveudvalget	0,1/0,2/0,4 mm	Tolerancer varierer afhængigt af materiale og printer					*1 mm

Alle værdier er vejledende, da endelige tolerenancer og godstykkelser er aghængig af geometri og orientering i maskinen.

Store SLS- og MJF-emner kan afhængigt af geometrien, vride/slå sig.

For skala-modeller i SLS og MJF er mindste godstykkelse: X/Y/Z = 1,0mm

CAD-filerne bliver IKKE gennemgået for frigang/tilpasning (clearance), da vi antgaer at der er taget højde for tolerencer for den ønskede 3D print teknologi. Dog anbefalder vi altid i tager en dialog med os ang. tolerencer, frigang osv.

**De angivne godstykkelser er absolut minimum. Det anbefales ikke at gå ned på disse værdier, da em-nerne vil blive meget skrøbelige. Tag gerne en snak med os inden du bestiller emner i små godstykkelser.*

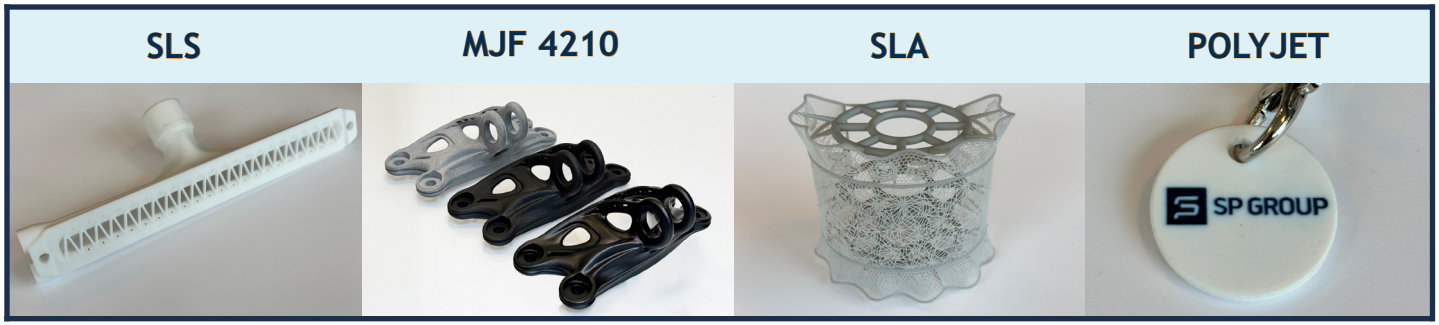
Foretrukne filtyper: STL
Accepterede filtyper: STEP, VRML, IGES, OBJ, 3MF.

Hedegårdsvej 9, 7190 Billund | T: +45 7650 2850 | 3dprint@davinci.dk | www.davinci.dk

PRODUKTARK

SP DAVINCI

	MASKINTYPE	BYGGEKAMMER (X x Y x Z mm)	MATERIALENAVN	BESKRIVELSE	FARVE	LAGTYKKELSE	TOLERANCER	BRUD-FORLÆNGELSE	E-MODUL	TRÆK-STYRKE	KÆRV-SLAGSTYRKE	MINIMUM GODSTYKKELSE
POLYJET	Stratasys J826 Prime	255 x 252 x 200	Agilus30Black (FLX985)	Akryl	Sort	0,014 mm	Hårde emner:	220-240 %	-	2.4-3.1 MPa	-	*0,6 mm
			VeroUltraWhite (Shore 83-86D)		Hvid		Mål op til 100 mm:	7-12 %	2000-3000 MPa	50-70 MPa	19-25 J/m	
			VeroUltraBlack (Shore 83-86D)		Sort		+/- 0,1 mm	7-12 %	2000-3000 MPa	50-70 MPa	19-25 J/m	
			VeroClear		Transparent		Mål over 100 mm:	10-25 %	2000-3000 MPa	50-65 MPa	20-30 J/m	
			RGD8505 DM	Akryl	Hvid	0,027 mm	+/- 0,2 mm	8-22 %	1800-2600 MPa	30-45 MPa	15-22 J/m	
			RGD8510 DM		Hvid			8-22 %	1800-2600 MPa	30-45 MPa	15-22 J/m	
			RGD8515 DM		Hvid			8-22 %	1800-2600 MPa	30-45 MPa	15-22 J/m	
			RGD8520 DM		Hvidgrå			8-22 %	1800-2600 MPa	30-45 MPa	15-22 J/m	
			RGD8525 DM		Lysgrå			8-22 %	1800-2600 MPa	30-45 MPa	15-22 J/m	
			RGD8530 DM		Grå			8-22 %	1800-2600 MPa	30-45 MPa	15-22 J/m	
			FLX9840 DM (Shore 40-50A)		Sort			190-210 %	-	3-4 MPa	-	
			FLX9850 DM (Shore 50-55A)		Sort			170-210 %	-	3-4 MPa	-	
			FLX9860 DM (Shore 55-60A)		Sort			150-170 %	-	3.5-4.5 MPa	-	
			FLX9870 DM (Shore 60-70A)		Sort			120-140 %	-	4-6 MPa	-	
			FLX9885 DM (Shore 80-85A)		Sort			70-90 %	-	6-10 MPa	-	
			FLX9895 DM (Shore 85-90A)		Sortgrå			50-70 %	-	10-14 MPa	-	



Alle værdier er vejledende, da endelige tolerenancer og godstykkelser er aghængig af geometri og orientering i maskinen.

Store SLS- og MJF-emner kan afhængigt af geometrien, vride/slå sig.

For skala-modeller i SLS og MJF er mindste godstykkelse: X/Y/Z = 1,0mm

CAD-filerne bliver IKKE gennemgået for frigang/tilpasning (clearance), da vi antgaer at der er taget højde for tolerencer for den ønskede 3D print teknologi. Dog anbefalder vi altid i tager en dialog med os ang. tolerencer, frigang osv.

**De angivne godstykkelser er absolut minimum. Det anbefales ikke at gå ned på disse værdier, da emnerne vil blive meget skrøbelige. Tag gerne en snak med os inden du bestiller emner i små godstykkelser.*

Foretrukne filtyper: STL
Accepterede filtyper: STEP, VRML, IGES, OBJ, 3MF.

Hedegårdsvej 9, 7190 Billund | T: +45 7650 2850 | 3dprint@davinci.dk | www.davinci.dk