

**Ref# 18657**

Machine offer

**Gildemeister Twin 65 RG1**



**Manufacturer: Gildemeister**

Model: Twin 65 RG1  
CNC: Siemens 840D  
New in: 2006

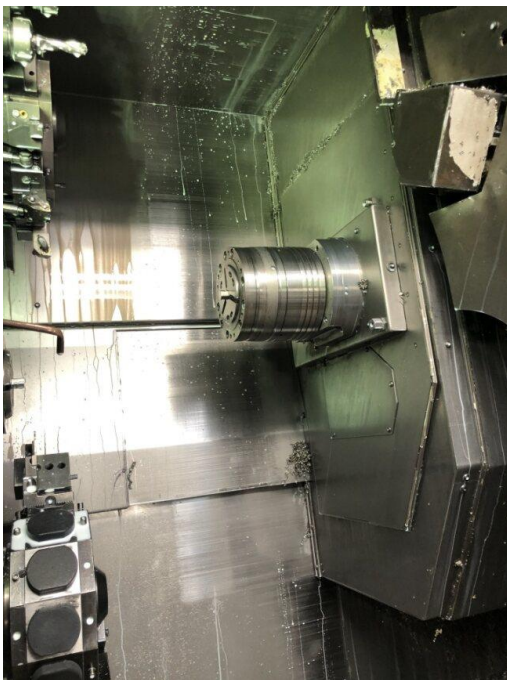
Main & Sub Spindle speed: 5000 RPM  
Main spindle – boring dia.: Ø65  
Maximum swing: Ø150 mm  
Maximum turning diameter: 320 mm  
Coolant: 2 pumps – 22 Bar  
Upper Turret: 12 – Live tools/ Y-axis +/- 30 mm  
Lower Turret: 12 – Live tools

## Extras included:

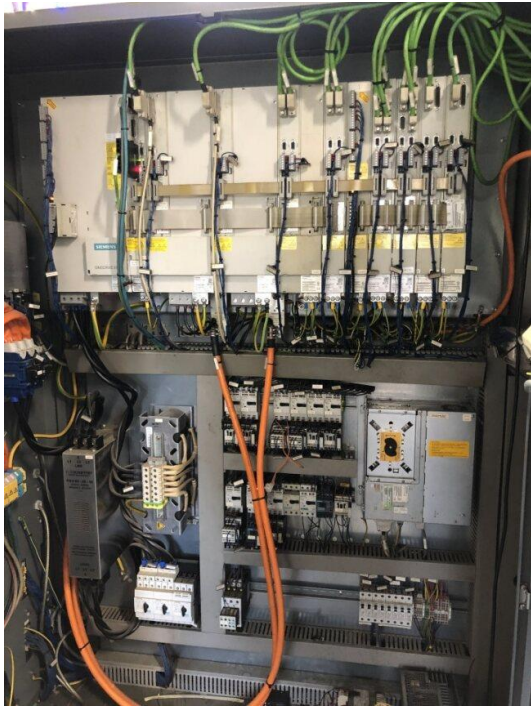
Autodoor  
I/F for robot  
Barfeeder IEMCA Master 880 MP-E, 3200 mm (year 2006)  
Unloading table  
Tools Live

Machine weight: 5500 kg  
Machine: Transport dimensions: 3000 x 2300 x 2300 mm  
+Barfeeder, coolant tank, chip conveyor, unloading table

Machine is in good condition. Under power and ready for inspection









**4.4 Tekniske data**  
4.4.1 Beskrivelse af maskinen og tekniske data

**GILDEMEISTER**  
DREHMASKINER

**4.4 Tekniske data**

		TWIN 32	TWIN 42	TWIN 65
Mærketype				
Vænge		60° sk vænge		
Udførelser		Rullerøtter		
Form på svinger		60° sk vænge		
Arbejdsområde		Rullerøtter		
Sving - Ø				
Drej - Ø normal	mm	145	145	150
Spindelstænd	mm	150	150	65
Planvending/Længdevending X/Z1	mm	540	260	290
Planvending/Længdevending X/Z2	Slæde 1 (forover)	mm	220/320	220/320
Planvending/Længdevending X/Z2	Slæde 2 (forover)	mm	120/345	120/345
Lodretvending Y1	Slæde 1	mm	8.30	8.30
Længdevending Z3	Spindel 2	mm	360	360
Tværsag (fyld) X3	Spindel 2	mm	145	145
Spindel 1 og 2				
Spindelhoved - Ø				
Stang - Ø max.	mm	130/140	140	150
Spindelhoved - Ø fladflange	mm	36	46	66
Spindelboringe - Ø	mm	120/15	120/15	160/15
Inds. spindelens - Ø (bækrer)	mm	50	57	79
Ø i sømste leje	mm	37	46	67,5
Ø i sømste leje	mm	75	110	165
Hoveddrev 1 og 2				
Motor effekt max.	40/100% ED	kW	26/21	35/35
Omdrejningsområde		min <sup>-1</sup>	40-8000	35-7000
Kraftoverføringstal		min <sup>-1</sup>	2500	2240
Drejmoment max.	40/100% ED	Nm	100/80	300/150
Drivmiddelomskift			AC1	AC1
Udførelse			Integreret spindelmotor	
Drejmoment på C-akse (holdemoment)		min <sup>-1</sup>	2000	2000
Drejmoment på C-akse (holdemoment)		Nm	100	150
Slæde 1 (udføres uden Y-akse) (forover)				
Igangtælingshast.	X/Z	min/min	30/30	30/30
Tilspændingskraft	X/Z	kN	3,0/4,0	5,0/4,0
Vandingsplanering	X/Z	mm	0,0005	0,0005
Motordejeringsmoment	X/Z	Nm	4,8/6,4	4,8/6,4
Motordejeringshast.	X/Z	min <sup>-1</sup>	3000	3000
Gen-spindelstigning Ø	X/Z	mm	20x25/20x32	20x25/20x32

Side 4-22 V 7.5  
Dato: Nr. TWIN 32/42/65 - BA - V 7.5 - DA





