



**RIW - Schienenzangen**  
**RIW – Rail pincers**  
 mit elektromechanischem Antrieb  
 with electromechanically drive

**NO 20120**

RIW – Schienenzangen mit elektromechanischem Antrieb werden passend zu dem vom Kunden vorgegebenen Schienenprofil geliefert.

Die Haltekraft kann sowohl vertikal nach oben als auch horizontal in Schienenlängsrichtung aufgenommen werden und wird durch formschlüssige Verbindung zwischen Schienenkopf und Zangenkörper erreicht. Ein Versatz zwischen Zangen- und Schienenkopfmittle, bedingt z.B. durch das Spurkranzspiel der Laufräder, wird bis zu  $\pm 10$  mm automatisch ausgeglichen.

Der Lüftvorgang der Zange beinhaltet ein Spreizen der Zangenschenkel mit anschließendem Anheben der kompletten Zange aus dem Bereich des Schienenkopfes, damit z.B. Querwege für Flurförderzeuge über die Kranschiene ohne Beeinträchtigung mit dem Kran überfahren werden können.

Von einem Klemmenkasten aus, in dem auch die beiden Endschalter

1. Zange öffnen und hochziehen
2. Zange anlegen und Anpreßdruck aufbauen (über Zeitglied – nicht unser Lieferumfang)

untergebracht sind, ist der Antrieb sowie die beiden Endschalter fertig verdrahtet.

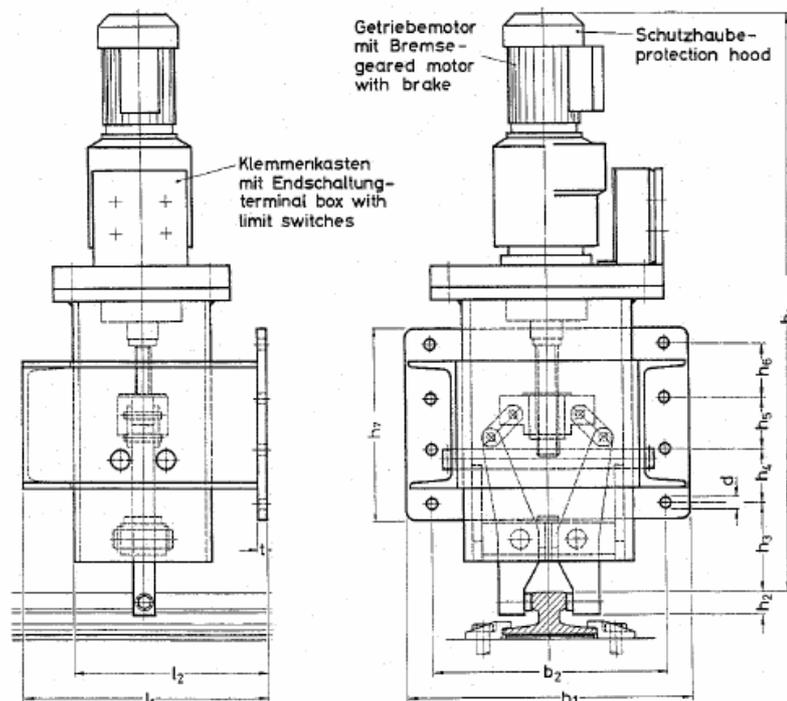
RIW – Rail pincers with electromechanically drive are built suitable to the rail profile used by customer.

The holding force is taken up as well vertical upwards as horizontal in longitudinal direction of rail. It is achieved by a form-fitting connection between rail head and pincer legs. An eccentricity between center line of pincer and rail is automatically adjusted up to  $\pm 10$  mms.

The lifting of pincer is a spreading of legs with a subsequent hoisting of complete pincer out of the area of rail head with for instance crossings of rail can be passed over by crane without injury.

The drive and both limit switches, installed in a terminal box,

1. pincer lifting and hoisting
  2. pincer closing and contact pressure building up (controlled by a time-lag relay – not our delivery)
- are ready wired.



Bezeichnung einer Schienenzange mit einer Haltekraft von 50 kN .....  
**RIW – Schienenzange 50 NO 20120**

Designation of a rail pincer for holding force of 50 kN .....  
**RIW – Rail pincer 50 NO 20120**

Nenngröße size	Abmessungen – dimensions ( mm )												Stückgewicht unit weight kg	
	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	h <sub>1 max.</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		t
25	460	410	23	852	31 – 47	175	75	100	75	300	375	293	15	165
50	520	470		897	31,5 – 49,5	185					380	300		230
75	600	550		902	31 - 49	155	85	140	85	360	490	390	20	360
100	630	580		995		185					530	430		445

Nenngröße = Haltekraft in kN

Das Schienenprofil ist bei Bestellung anzugeben.

Das Anschlußbohrbild des Gehäuses bzw. die Anschlußkonstruktion an den Kran werden auf Wunsch nach Bestellerangaben gefertigt.

Auf Wunsch kann die Schienenzange zusätzlich mit einer Handlüftung ausgerüstet werden.

Size of pincer = holding force in kN

The rail profile is to state with order.

The hole pattern for connecting of housing respectively the connecting structure can be modified according to the request of purchaser.

The rail pincer can be equipped additional with hand lifting if requested.