



RIW - Schienenzangen

RIW – Rail pincers

handbetätigt – manual operated

NO 20110

RIW – Schienenzangen mit Handbetrieb werden passend zu dem vom Kunden vorgegebenen Schienenprofil geliefert. Alle Bolzen sowie die Trapezspindel sind aus nichtrostendem Stahl gefertigt, alle Gelenke mit wartungsfreien Gleitlagerbuchsen ausgerüstet und mit Festschmierstoff MoS2 versehen.

Die Haltekräft kann sowohl vertikal nach oben als auch horizontal in Schienenlängsrichtung aufgenommen werden und wird durch formschlüssige Verbindung zwischen Schienenkopf und Zangenkörper erreicht. Ein Versatz zwischen Zangen- und Schienenkopfmittle, bedingt z.B. durch das Spurkranzspiel der Laufräder, wird bis zu ± 10 mm automatisch ausgeglichen.

Der Lüftvorgang der Zange beinhaltet ein Spreizen der Zangenschkel mit anschließendem Anheben der kompletten Zange aus dem Bereich des Schienenkopfes, damit z.B. Querwege für Flurförderzeuge über die Kranschiene ohne Beeinträchtigung mit dem Kran überfahren werden können.

Die Schienenzange wird als komplette Baueinheit geliefert, die vor den Kopfträger des Kranes montiert wird. Die Prallfläche an der Gehäusevorderseite kann als Anschlagfläche für die Puffer genutzt werden.

Das Gehäuse der Schienenzange ist strahlentrostet (SA 2 ½) sowie mit einem Grund- und Deckanstrich RAL 1004 versehen.

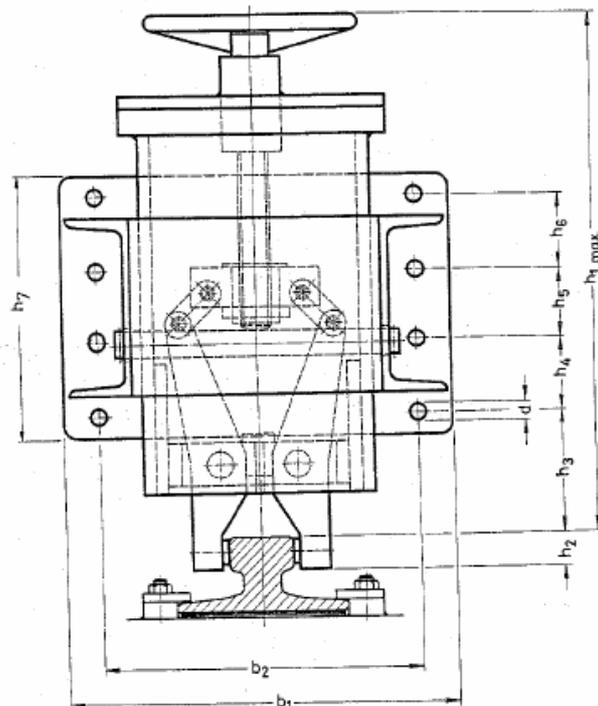
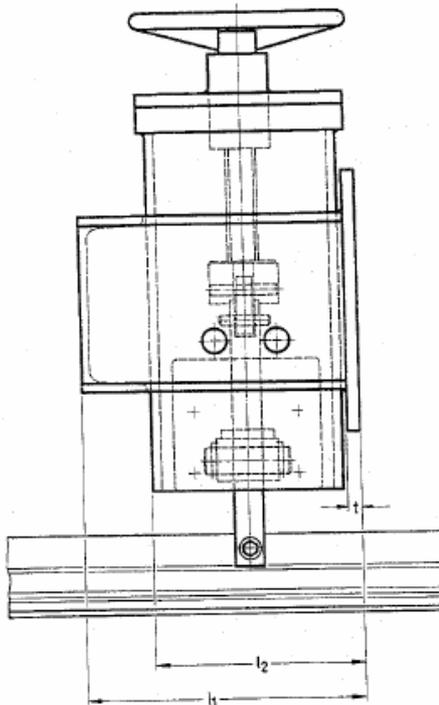
RIW – Rail pincers – manual operated – are built suitable to the rail profile used by customer. All bolts as soon as the trapezoidal spindle are made from stainless steel, all joints are equipped with maintenance-free sliding bushes and lubricated with MoS2.

The holding force is taken up as well vertical upwards as horizontal in longitudinal direction of rail. It is achieved by a form-fitting connection between rail head and pincer legs. An excentricity between center line of pincer and rail is automatically adjusted up to ± 10 mms.

The lifting of pincer is a spreading of legs with a subsequent hoisting of complete pincer out of the area of rail head withfor instance crossing of rail can be passed over by crane without injury.

The rail pincers will be delivered as a complete unit that can be mounted before the head girder of crane. The front can be used as impact area for buffers.

The housing of pincer is sand-blasted (SA 2 ½) and provided with prime and finish coat RAL 1004



Bezeichnung einer Schienenzange für eine Hakenkraft von 25 kN
RIW – Schienenzange 25 NO 20110

Designation of a rail pincer for holding force of 25 kN
RIW – Rail pincer 25 NO 20110

Nenngröße size	Abmessungen – dimensions (mm)													Stückgewicht unit weight kg
	b ₁	b ₂	d	h _{1 max.}	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	t	
25	460	410	18	567	31 – 47	175	75	100	75	300	375	293	15	140
50	520	470	23	616	31,5 – 49,5	185	85	140	85	360	380	300	20	205
75	600	550		643	31 - 49	155					490	390		325
100	630	580		698	185	530					430	390		

Nenngröße = Haltekräft in kN

Size of pincer = holding force in kN

Das Schienenprofil ist bei Bestellung anzugeben.

The rail profile is to state with order.

Das Anschlußbohrbild des Gehäuses bzw. die Anschlußkonstruktion an den Kran werden auf Wunsch nach Bestellerangaben gefertigt.

The hole pattern for connecting of housing respectively the connecting structure can be modified according to the request of purchaser.



MASCHINENBAU GM
KRANTECHNIK BH

47119 Duisburg
Vincweg 15

Telefon: 0203/8096 - 0
Telefax: 0203/8096 - 183