

Bezeichnung einer Trommelbremse \varnothing 400 mit Exzenter für Lüft-
 gerät Ed 80/6

RIW – Trommelbremse 400 – E – 80/6 NO 18745

Designation of a drum brake \varnothing 400 with excenter for brake lifter
 Ed 80/6

RIW – Drum brake 400 – E – 80/6 NO 18745

Abmessungen – dimensions (mm)																							Lüfter lifter	Stück- gewicht unit weight			
d_1	b_1	b_2	b_3	b_4	d_2	e_1	e_2	e_3	f_1	f_2	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	h_8	i	k	l_1	l_2	l_3	l_4	Ed	kg	
200	75	70	80	85	14	140	100	1	65	100	413	340	40	160	165	155	110	15	55	145	360	175	430	210	23/5	19	
													\div								76		377		427	30/5	17
250	95	90	100	100	18	170	125	1,25	95	100	504	410	51	190	200	185	135	17	65	180	430	205	515	270	23/5	31	
													\div								97		512		30/5		
315	118	110	110	125	18	212	140	1,25	135	100	605	505	56	230	250	225	170	17	80	220	470	248	567	310	30/5	44	
													\div								108		545		604	50/6	41
400	150	140	140	165	22	260	160	1,6	170	120	732	610	66	280	305	270	205	20	100	270	595	300	647	330	80/6	74	
											\div		804								755		630		121/6	80	
											72		86								712		80/6		103		
500	190	180	170	200	22	320	200	1,6	230	120	865	740	72	340	370	330	260	20	130	325	685	365	712	355	80/6	117	
													\div								138		740		695		121/6
													82								86		695		201/6		117
630	236	225	220	240	27	390	255	2	280	150	1040	895	82	420	440	410	325	25	170	400	860	445	765	370	121/6	185	
													\div								158		920		765	201/6	208
													89								86		695		301/6	200	
710	265	255	240	270	27	440	285	2	335	150	1154	1000	89	470	490	460	370	25	190	450	995	500	795	370	201/6	230	
													\div								171		1035		795	301/6	235
													89								1035		795	370	301/12	250	

Bremsmomente und zugehörige Einstellwerte siehe Seite 2.
 Zuordnung anderer Lüftgeräte bei Bestellung vereinbaren. Bei
 Lüftgeräten mit c-Feder entfällt die Bremsfeder.
 Ersatzteile siehe Seite 3 + 4.

Weitere RIW – Trommelbremsen siehe NO 18735 – NO 18748.
 RIW – Bremsbacken siehe NO 18800, NO 18802 und NO 18804.
 RIW – Bremsbeläge siehe NO 18812.
 RIW – Scheibenbremsen siehe NO 18929 – NO 18931.

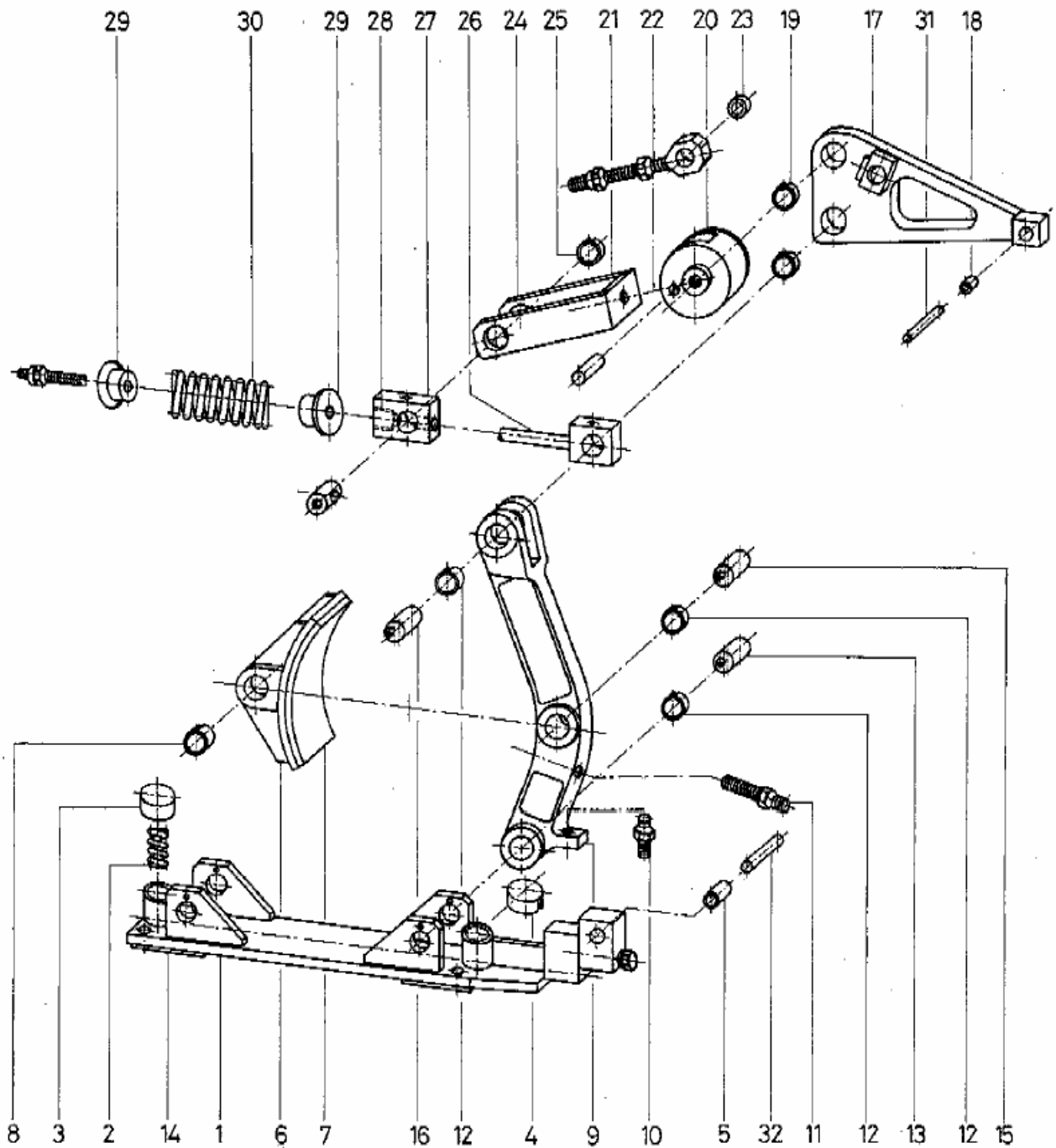
Adjusting values belonging to brake moments see page 2. Appli-
 cation with other lifting devices by order agreed. The brake spring
 is inapplicable at lifting devices with c-spring.
 Spare parts see page 3 + 4.

Further RIW – Drum brakes see NO 18735 – NO 18748.
 RIW – Brake shoes see NO 18800, NO 18802 and NO 18804.
 RIW – Brake linings see NO 18812.
 RIW – Disk brakes see NO 18929 – NO 18931.

NO 18745

Seite / page 3

Ersatzteile / spare parts



Bezeichnung einer Gabel Teil 24 zur Bremse \varnothing 400 mit Lüftgerät
Ed 80/6
RIW – Gabel 400-80/6-24 NO 18745

RIW – Bremsbacken siehe NO 18800, NO 18802 und NO 18804
RIW – Bremsbeläge siehe NO 18812.

Ersatzteilliste siehe Seite 4.

Designation of a fork item 24 for brake \varnothing 400 with brake lifter
Ed 80/6
RIW – Fork 400-80/6-24 NO 18745

RIW – Brake shoes see NO 18800, NO 18802 and NO 18804.
RIW – Brake linings see NO 18812.

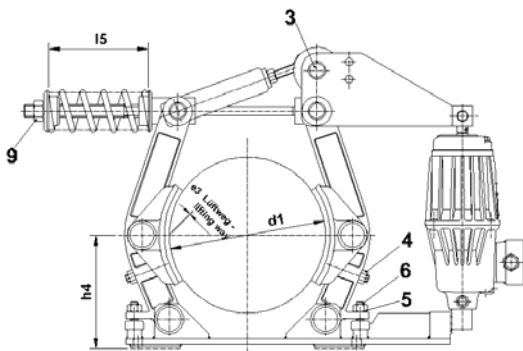
Spare part list see page 4.

NO 18745

Seite / page 4

Teil item	Gegenstand object	Stück für eine Bremse piece for one brake	Stückpreis für Bremse unit price for brake						
			Ø 200	Ø 250	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630	Ø 710
1	Fuß foot	1							
2	Fußfeder foot spring	2							
3	Schutzkappe protecting cap	1							
4	Schutzkappe mit Schlitz protecting cap with slot	1							
5	Buchse für Lüftgerät bush for brake lifter	1 Satz / set	-	-					
6	Bremsbacke brake shoe	2							
7	Bremsbelag brake lining	2							
8	Einspannbuchse für Bremsbacke adaptor sleeve for brake shoe	1 Satz / set							
9	Hebel lever	2							
10	Gewindestift thread pin	2							
11	Gewindestift thread pin	2							
12	Einspannbuchse für Hebel adaptor sleeve for lever	12							
13	Bolzen (Hebel – Fuß) bolt (lever – foot)	2							
14	Hakenstift hook pin	2	-	-	-				
15	Bolzen (Hebel – Bremsbacke) bolt (lever – brake shoe)	2							
16	Bolzen für Spindelkopf bolt for spindle head	1							
17	Winkelhebel paar komplett angle lever pair complete	1							
18	Buchse für Winkelhebel bush for angle lever	1 Satz / set	-	-					
19	Einspannbuchse für Winkelhebel adaptor sleeve for angle lever	4							
20	Exzenter excenter	1							
21	Bolzen (Exzenter – Augenschr.) bolt (excenter – eyebolt)	1							
22	Augenschraube komplett eyebolt complete	1							
23	Buchse für Augenschraube bush for eyebolt	1 Satz / set							
24	Gabel komplett fork complete	1							
25	Einspannbuchse für Gabel adaptor sleeve for fork	2							
26	Federspindel komplett spring spindle complete	1							
27	Bolzen mit Spindelführung bolt with spindle guiding	1							
28	Buchse für Spindelführung bush for spindle guiding	1 Satz / set	-	-	-				
29	Federteller spring disk	2							
30	Bremsfeder brake spring	1							
31	Bolzen (Winkelhebel – Lüftgerät) bolt (angle lever – brake lifter)	1							
32	Bolzen (Fuß – Lüftgerät) bolt (foot – brake lifter)	1							

Montage- und Betriebsanweisung



A Einbau und Einstellungen

1) Einstellung vor Bremseneinbau

Durch Verdrehen des Exzenters läßt sich das Übersetzungsverhältnis des Winkelhebels verändern. Durch Entfernen der beiden Zylinderschrauben Pos. 1 und Wegnehmen des Zahnstückes Pos. 2 kommt der Exzenter frei und kann nach Lösen der Befestigungsschrauben Pos. 3 auf das erforderliche Maß h_3 gedreht werden. Oberhalb der Kerbe, im Hebel, sind die Zahlenwerte für h_3 (in Abhängigkeit vom Bremsmoment und Lüftgerät, siehe NO 18745 Seite 2) am Exzenter ablesbar. Zahnstück wieder in die ursprüngliche Lage bringen. Danach Verschraubung aller Teile.

2) Einbau der Bremse

Bremsbacken an Bremsstrommel anpressen und Differenz zwischen Bremsfuß und Unterkonstruktion unterfütern. Mitte Bremsfuß in Längsrichtung auf Mitte Bremsstrommel ausrichten. Fuß auf Unterkonstruktion verschrauben.

3) Einstellung der gleichmäßigen Bremsbackenlüftung

Gewindestifte Pos. 4 bis zum Anschlag schrauben und kontern. Kontermuttern Pos. 5 und Gewindestifte Pos. 6 lösen (Fußfeder entspannt). Danach Bremse über Lüftgerät lüften. Fußfedern wieder vorspannen, bis Lüftspalten zwischen Belag und Bremsstrommel auf beiden Seiten gleich sind. Gewindestifte kontern. Durch Verstellen der Muttern Pos. 7 und 8 Backenlüftung auf Tabellenmaß e_3 justieren und kontern.

4) Einstellung des Bremsmomentes

Vorspannlänge l_5 der Bremsfeder entsprechend dem erforderlichen Bremsmoment ermittelt (siehe NO 18745 Seite 2) und über Mutter Pos. 9 eingestellt.

5) Inbetriebnahme

Bremseneinstellungen durch mehrere Vollastbremsungen überprüfen, Last muß sicher gehalten werden. Gegebenenfalls Vorspannlänge l_5 korrigieren.

6) Kennzeichnung nach Einstellung

Einstellwerte h_3 und l_5 sowie eingestelltes Bremsmoment auf Typenschild dauerhaft markieren.

B Wartung und Überwachung

1) Nachschmierung

Alle Gelenke sind werksseitig abgeschmiert und mit Flachschiernipeln (DIN 3404) ausgerüstet.

Je nach Auslastung der Antriebe in regelmäßigen Abständen, längstens jedoch halbjährlich, mit geeigneten Fetten, z.B. Omnikote 470, nachschmieren.

2) Bremsbeläge

In regelmäßigen Abständen ist der Belagverschleiß zu überprüfen. Wenn der Lüftspalt e_3 den zulässigen Verschleißwert e_{3V} (siehe Tabelle) erreicht, muß über die Muttern Pos. 7 und Pos. 8 wieder auf den ursprünglichen Wert e_3 nachgestellt werden.

Die Federvorspannlänge l_5 muß entsprechend der Typenschildangabe ebenfalls nachgestellt werden.

Bremsbeläge sind zu erneuern, wenn die Restdicke ca. 4 mm beträgt.

3) Bremsbackenwechsel

Bremse lüften und gegen Schließen sichern.

Splinte der Backenbolzen entfernen, Bolzen ziehen und Bremsbacke nach oben auf dem Trommelumfang verschieben und seitlich aus dem Bremsengestänge herausnehmen. Einbau der Ersatzbacke entsprechend.

4) Lüftgeräte

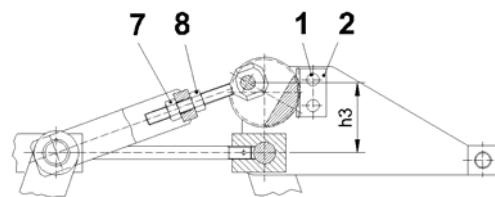
Wartung entsprechend den Betriebs- und Wartungsanweisungen der Hersteller.

Installation and operating instruction

d_1	h_4	e_3	e_{3V}
200	160	1	1,5
250	190	1,25	1,9
315	230	1,6	2,4
400	280		
500	340		
630	420	2	3
710	470		

A Installation and adjustment

1) Adjustment before brake installation



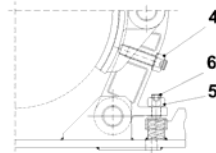
The increasing ratio of angle lever is changeable by twisting of excenter. The excenter comes free by removing of both hexagonal socket-head screws, item 1 and tooth piece, item 2, and it can be turned on the necessary dimension h_3 after unscrewing of fixing bolts, item 3. The values for h_3 (in relationship to brake moment and lifter, see NO 18745, page 2) are readable on excenter above the kerf in angle lever. Tooth piece will be turned back in original position, after that bolting up to all parts.

2) Installation of brake

Brake shoes pressed on brake drum, and difference between brake foot and bottom construction lined. Center line brake foot in longitudinal direction to center line brake drum adjusted. Foot bolted on bottom construction.

3) Adjusting of brake moment

Thread pin, item 4, screwed to the stop and locked. Lock nuts, item 5, and thread pins, item 6 unscrewed (foot springs unloaded). After that brake lifted by device. Foot springs prestressed again until lifting slot between brake drum and lining is equal on both sides. Thread pins locked. Shoe lifting adjusted to table dimension e_3 by adjusting of nuts, item 7 and 8. Nuts locked.



4) Adjustment of brake moment

Prestress length l_5 of brake spring determined corresponding to the necessary brake moment (see NO 18745, page 2) and adjusted by nut, item 9.

5) Putting into operation

Brake adjustment tested by any full-load braking, load must be held safely. If necessary, prestress length l_5 corrected.

6) Marking after adjustment

Adjusting values h_3 and l_5 as soon as adjusted brake moment marked durable on identification plate.

B Maintenance and inspection

1) Greasing

All pin joints are greased by producer and equipped with flat type grease nipples (DIN 3404).

Depending on the rate of utilisation of driving units in regular distances, a half year at the longest, the joints are to grease with suitable greases for instance Omnicoth 470.

2) Brake linings

The wear of lining is to check in regular distances. If lifting slot e_3 gets to the admissible wear value e_{3V} (see table), e_3 must be adjusted again to the original value by nuts, item 7 and 8.

The prestress length l_5 of spring must be adjusted likewise corresponding to the statement on identification plate.

Brake linings are to replace, if the rest thickness is less than 4 mm.

3) Changing of brake shoes

Brake lifted and secured against braking.

Cotter pins of shoe bolts removed, bolts pulled, and brake shoe displaced upwards on drum periphery and taken away sideways from brake linkage.

Installation of spare shoe corresponding.

4) Lifting devices

In accordance with operating and maintenance instructions of producer.