

Bevist i brug i mere end 30 år!

Zenz

MASCHINENBAU

Vi fremstiller din
træbåndsav

ved en

fornuftig pris!

Løgbåndsav

Holdbarhed

Alle bevægelige dele er udstyret med slidbøsninger eller plader. For dig betyder det, at kun disse skal udskiftes og ingen dyre maskindele.

Stabilitet

Der er ingen kompromiser for os her. Vores bundramme er svejset. Vores båndsave er designet fra bunden til de respektive diametre. Fra bundrammen med en standard stabil bjælke er alle dele af Zenz saven tilpasset den respektive passage.

Driftssikkerhed

Det er lykkedes os at designe en præcis, pålidelig båndsav uden en masse teknisk fripperi. Vi bruger mange standarddele i produktion og montage. Det betyder, at reservedele også kan leveres på stedet.

Vores træbåndsave er designet til professionel brug.

Vores kunder omfatter fuldtidssave og frem for alt savværker, der bruger vores båndsav som hovedsav eller tungtømmersav. Fra en simpel standardsav til en komplet savlinje med indføring af træstammer og fjernelse af skæret materiale, designer og producerer vi en sav til dig, der er præcist skræddersyet til din applikation.

Specialdesign og fuldautomatiske systemer er også mulige.

Fjernbetjening med saksebord og børste enhed

- Sav BN 110 S - "med fjernsystem"
- Børsteenhed
- Rullebord med saksebord og udkastere
- Rullebane med leveringsbord
- Fuldautomatisk



Båndsav BN 110 S



Vores allroundsav, ideel til næsten alle anvendelser. Alle andre typer blev også designet på basis af denne maskine. Denne sav blev første gang leveret i 1996. Det betyder mere end

25 års erfaring. Siden da har vi løbende forbedret saven selv og baseret på forslag fra vores kunder.

Dette har resulteret i en absolut "praktisk" maskine. Det grundlæggende design er dog forblevet uændret den dag i dag. Næsten 400 kunder er allerede blevet overbevist om ydelsen og kvaliteten af denne sav.



Båndsav Z 140 S



Z 140 S er udviklet på basis af vores gennemprøvede BN 110 S. Ved at udvide savhovedet kunne passagen øges med 30 cm.

Bundrammen og hydraulikken fås i samme design som til BN 110 S samt i en bredere version.



Båndsav Z 160 S



Med en rullediameter på 1000 mm og et savblad på 130 mm i bredden er denne sav ideel til de højeste krav i den tunge træsektor.

Passagen på 140 x 160 cm og en klippebredde på 125 cm taler for sig selv. Skæredybden (plads over savklingen) på 53 cm lader intet tilbage at ønske.



Også mobil brugbar

Mobil version

På grund af bundrammens massive bjælke er der ikke behov for besværlig justering af saven. Otte mekaniske skruestøtter sikrer et stabilt hold, selvom underlaget ikke er ideelt.



Bladføring

Savklingen styres præcist af to justerbare Chaco-styre. Materialet i blokkene er meget slidstærkt og har været brugt med succes i båndsave i bjælke i årtier. Selve styret er meget stabilt og svejset til båndstyrearmen, ikke boltet. Dette forhindrer styret i at blive forkert justeret i tilfælde af forkert betjening.



Mellemspænding

Vi har en rigtig mellemspænding, som ikke er forskudt opad. Det betyder, at vridning på grund af skrå kræfter slet ikke kan forekomme. Spændingen påføres jævnt på begge sider via en frø.



Zenz så hovedkontrol

Med joysticket kan savhovedet på vores båndsav flyttes i alle fire retninger (frem-tilbage-op-ned) ved enhåndsbetjening.



Vi bruger en frekvensomformer til en trinløs fremføring. Dette giver mulighed for en meget fin kontrol af tilspændingshastigheden.

Positioneringskontrol

Næsten alle vores båndsave, som vi leverer, er udstyret med en positioneringskontrol til indstilling af den ønskede skæreykkelse.



Dette virker hurtigere og mere præcist end at placere savhovedet i hånden.

PLC

Vi bruger et styresystem med touchskærm til vores båndsave, som har bevist sig i mange år og uden problemer også kan bruges i mobile applikationer.



Luksus kabine

Denne kabine er hydraulisk højdejusterbar. Dette har den fordel, at saven ikke behøver at stå op for altid at have snittet i øjenhøjde.

Helt lukket med lys, varme, lyd og varmeisolering opfylder denne kabine de højeste krav. Integreerede forlygter og solskærmsfilm fås også. Vinduesviskeren er monteret som standard.



Trækløfter

Niveauekompensation med klemmer



Log rulle



Trædrejer med kæde



Trædrejer



Precutter



Langsgående fræser



Børste



Zenz – Savlinjer



Fjernsystem

Med dette system skubbes det afskårne materiale af stammen under tilbageretningen. For at kompensere for højdeforskellene ved hvert klip, bruger vi et saksebord. Det betyder, at rullebordet altid automatisk tilpasser sig savklinge-højden. Når det afskårne materiale er samlet op, sænkes rullebordet, og det afskårne materiale kan transporteres videre til højre eller venstre.

Dette system bruges ofte i fuldautomatisk drift.

Hydraulisk brændeføder

Individuelle kædestrengte bringer træstammerne til saven. Der løftes den op på saven af bjælkeløfterne. Kædestrengene drives af en hydraulisk motor.



Et jævnt træk opnås med en flowdeler. Kævløfteren betjenes via savens styresystem.

Skær træsiver.

Det er også muligt at fastgøre træstammer lodret. Dette gør det muligt at skære skiver af træer (for eksempel til bordplader).



Skærpning

For den professionelle save er det af stor betydning at have sin egen slibemaskine. Vi kan tilbyde dig en tørsliber og en vådsliber.

Men med den automatiske slibemaskine kræves absolut præcision, så slibemønsteret bliver optimalt. Erfarne savere ved, at meget kan gå i stykker her med en "billig" automatisk slibemaskine.



Vådslibemaskine

NSG 200 Vi har designet NSG 200 på basis af tørslibemaskinen af typen AHB, som har bevist sig i årtier, på en sådan måde, at alle betjenings-elementer er tilgængelige både med lukket beskyttelsesdæksel og åbent.



Rulning

For en optimal skærekvalitet og en lang levetid for savklingen er det absolut nødvendigt at kontrollere spændingen i savklingen igen og igen og om nødvendigt at rulle.



Lengmoos 10 | 83536 Gars/kro
P. +49 8072 9194-0 | Fax 9194-30

info@zenz.de | www.zenz.de
TYSKLAND

