

NEBULIZACIÓN



Los equipos de nebulización IdroTech para la refrigeración civil y comercial

Proponemos soluciones a medida, para satisfacer cualquier necesidad en el sector de la nebulización. Diseñamos y fabricamos sistemas de nebulización, utilizando componentes de alta calidad. Nuestros sistemas son una solución versátil, especialmente cuando con un acondicionador tradicional no se obtiene ningún resultado o fuera muy costoso. Los sistemas se pueden montar al aire libre o en interiores, y se proponen en kit fáciles de instalar.

El sistema de nebulización hace que el agua alcance una presión de 60 a 100 bar y, a través de boquillas especiales, se nebuliza en pequeñas gotas de tan solo 10 micrómetros. El agua nebulizada se evapora instantáneamente bajando la temperatura ambiente.

INDUSTRIAL

Una humidificación sencilla y sin preocupaciones

La versatilidad de nuestros sistemas de humidificación permite un amplio uso en diferentes situaciones: puestos de venta de productos frescos, expositores de frutas y verduras, carne, pescado, y bodegas de vino. Siempre con el objetivo de proponer la solución más económica para humidificar el aire con eficacia.

Nuestros sistemas de nebulización son simples, ligeros y silenciosos: se regulan con facilidad e incluyen todos los componentes necesarios y son capaces de asegurar un alto rendimiento.



Producimos sistemas de nebulización, específicos para la prevención de polvo y eliminación de material particulado.

Idrotech ha desarrollado sistemas de prevención del polvo que dan la posibilidad de intervenir en tiempo real, para evitar que se puede formar polvo y dispersar en el medio ambiente como consecuencia de actividades de demolición, extracción, excavación o manipulación de áridos.

El agua presurizada por el sistema de nebulización, a una presión que varía de 60 a 120 atm, se distribuye a través de boquillas directamente en las zonas donde se produce el polvo y evita su propagación.



Los sistemas “misting” Idrotech proporcionan una humidificación económica y constante, directamente en las zonas de trabajo

Desarrollamos dispositivos de control y tecnologías avanzadas que respetan la higiene y el medio ambiente.

Los sistemas Idrotech tienen una importancia particular para el control climático de invernaderos, y se utilizan con beneficios extraordinarios para el mantenimiento del microclima ideal dentro de los invernaderos de cualquier tamaño. Se puede controlar la humedad y mantenerla a un nivel constante: de este modo se garantizará un aumento de la productividad y una reducción de los costes de mantenimiento.



Nebulización a medida: una reducción de temperatura con un concepto simple y fácil de instalar.

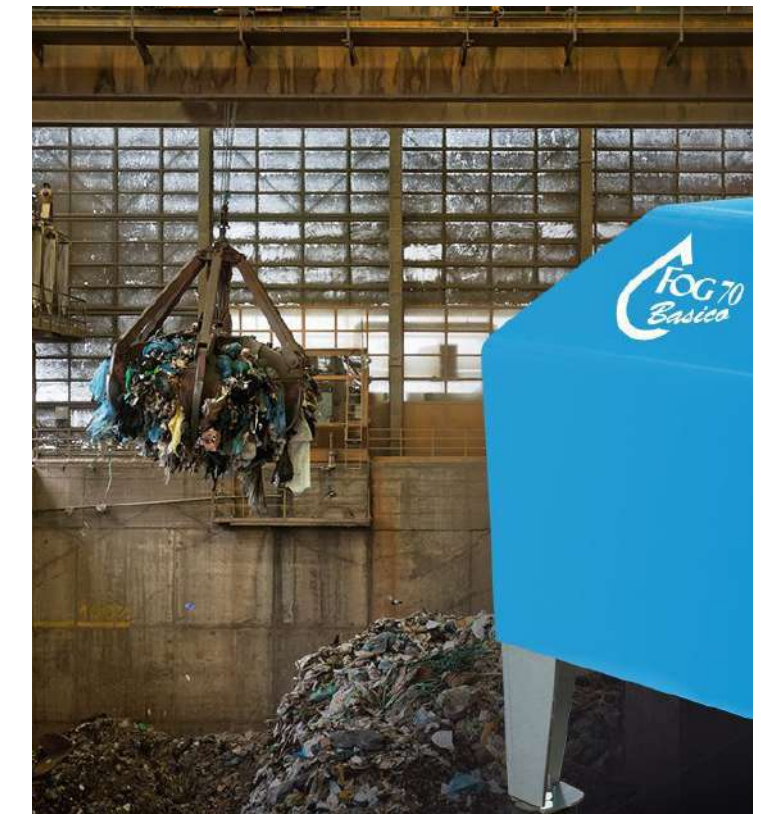
La refrigeración o enfriamiento por medio de sistemas de nebulización y sistemas de reducción de temperatura puede utilizarse tanto en interiores como en exteriores.

La nebulización de agua en los criaderos (ganado, pollos, ovejas, aves de corral, cerdos, equinos, bovinos) tiene efectos muy positivos, tanto para los animales como para las personas que trabajan allí. La capacidad de aprovechar los sistemas de reducción de la temperatura o de enfriamiento, evitan las pérdidas de producto y también permiten obtener mayores rendimientos

La herramienta ideal para el tratamiento y control de olores en espacios grandes, en el sector industrial y comercial

En comparación con las otras alternativas para el control de olores, los sistemas de nebulización Idrotech ofrecen costes muy contenidos. Los gastos de energía son bajos y la instalación es sencilla y rápida.

Es posible utilizarlos en espacios abiertos y rodear con la línea de nebulización toda la zona del vertedero de residuos, o en el interior de edificios para la clasificación de los residuos, en las plantas de tratamiento de aguas residuales, en los criaderos de animales y refinerías petroquímicas.



CAÑÓN DE NIEBLA ALTA PRESION

Rino A.P. 70bar, el purificador de la atmósfera.

Rino es el nuevo cañón de niebla para neutralizar y eliminar el polvo más sutil presente en la atmósfera (de 0,5 a 2micrómetros). Se configura en varios caudales de agua según las necesidades. Los sectores de aplicación son múltiples: eliminación y prevención del polvo, reducción de la temperatura, neutralización de los olores, refrigeración de grandes espacios al aire libre y purificación del aire. El alcance llega a 30 metros de distancia sin viento.

FOG MAKER RINO

- Presión de trabajo: hasta 70bar
- Nº boquillas: 1 coronas de 30 boquillas
- Área máxima cubierta: 1.900m2 aprox.
- Caudal de aire: 9.200m3/h
- Caudal de agua: 4-21l/min
- Potencia instalada: ventilador 3kW
- Alimentación: 400V-50Hz
- Grado de protección: IP54
- Campo de rotación: 330°
- Alza: -25° +35°
- Diámetro ventilador: 450mm
- 2800Rpm
- Longitud chorro: 30m aprox.
- Ruido: < 80Lwa
- Interruptor ON/OFF
- Basculación dch - izq
- Contador de impulsos para programar ángulo
- Arranque ventilador
- Puesta en marcha alimentación agua (moto-bomba/electroválvulas)
- Temporizador pausa/funcionamiento
- Luz intermitente con zumbador



Un cliente, un mercado.

La gama de Cañón de niebla de alta presión posee esta característica, es decir se puede personalizar de acuerdo con las necesidades del cliente. Los cañones de niebla Giraffa, en la versión de alta presión, no tienen un modelo específico sino solo características tales como los campos de aplicación: minas, canteras, fábricas de acero, obras de construcción, plantas de energía, centros industriales.

FOG MAKER GIRAFFA

- Presión de servicio: 50bar
- Boquilla caudal 4
- Alimentación: 400V-50Hz
- Grado de protección: IP55
- Campo de rotación: 340°
- Alza: -20° +45°
- 2800Rpm
- Ruido: < 93Lwa
- Cuadro de mandos
- Basculación dch - izq
- Contador impulsos
- Temporizador pausa/funcionamiento
- Luz intermitente con zumbador
- Faro nocturno
- Nº boquillas (2 coronas de 32 boquillas): 64
- Área máxima cubierta: 1.850m2 aprox.
- Caudal de aire: 9.300m3/h
- Potencia instalada: ventilador 3kW
- calentamiento corona 0,8kw
- kit bomba 11l/min, 1,5kW
- Diámetro ventilador: 410mm
- Longitud chorro: 25m aprox.



Copyright© Giraffa

SISTEMAS NEBULIZACION INDUSTRIAL

Cañón de niebla Rino con soporte.

Dispositivo industrial de nebulización eliminación del polvo y de los olores, equipado con una corona de boquillas especiales situadas en la salida de un potente ventilador, todo montado en una estructura compacta. El chorro de microgotas tiene un campo de acción de 30m con campo de rotación de 180° y la posibilidad de regulación del levantamiento de -20° a +30°.

FOG MAKER RINO CON SOPORTE

- Potencia instalada: 4,5kW
- Grado de protección: IP54
- Alimentación: 400-50Hz
- Distancia chorro: 30m aprox.
- Ruido: <93Lwa
- Caudal de aire: 9200m/h
- Campo de rotación: 180°
- Alza: -20° +30°
- Diámetro ventilador: 0,450m
- 2900Rpm
- Área máx. cobertura: 3.930m²



Nebulizar con una solución de excelente relación calidad/precio.

Es la solución esencial para refrescar, crear efectos escenográficos, humidificar, eliminar el polvo y los olores en zonas de dimensiones pequeñas y medianas. El módulo, si está conectado al Kit Electroválvula de descarga y la tarjeta electrónica, permite gestionar el mando a distancia y activa el sistema antigoteo.



FOG 60 CABRIO

- Base con 4 patas de apoyo
- Electrobomba de 1450Rpm, 230V-50/60Hz con bomba axial, 3 pistones revestidos de cerámica y cabezal latón
- Válvula de by-pass
- Electroválvula b.p. 230V-50/60Hz, entrada agua
- Caja eléctrica fijada directamente en el motor eléctrico, equipada con interruptor térmico ON/OFF luminoso y cable eléctrico de alimentación de 3m con enchufe schuko
- Medidas LxAxH: 500 x 200 x 300mm
- Entrada Slip-Lock b.p. \varnothing 10mm
- Salida Slip-Lock \varnothing 9,6mm (3/8")



El módulo completo y resolutivo.

Es la solución resolutiva con un elevado estándar de calidad para refrescar, crear efectos escenográficos, humidificar, eliminar el polvo y los olores en zonas de dimensiones pequeñas, medianas y grandes. De diseño esencial y de precio muy conveniente.



FOG 70 APERTO

- Base plancha galvanizada
- Bomba a.p. con eje de levas, 3 pistones revestidos de cerámica y cabezal de latón
- Motor eléctrico 1450Rpm, 3x400V-50Hz (60Hz), S1
- Regulador de presión/caudal
- Manómetro en baño de glicerina
- Electroválvula b.p. 24V-50/60Hz, entrada agua
- Presostato b.p. para falta de agua
- Cuadro eléctrico equipado con: interruptor térmico ON/OFF, telerruptor, fusibles, transformador 380/220/24V. Predispuesto para ser conectado a dispositivos exteriores (ejemplo: termostato, humidistato, etc.)
- Medidas LxAxH: 650 x 380 x 350mm
- Entrada G3/4" M
- Salida G1/2" M

Lo máximo en nebulización industrial.

Para refrescar, crear efectos escenográficos, humidificar, eliminar el polvo y los olores para cualquier tipo y dimensión de aplicación y, en particular, sitios industriales, obras, centrales eléctricas, invernaderos, criaderos. Adecuado para entornos agresivos o en los que se utilice agua osmotizada o soluciones químicas corrosivas. Ideal para la industria alimentaria y de conservas.

FOG 70 BASICO

- Chasis de acero galvanizado con cubierta pintada o de acero inoxidable
- Bomba a.p. con eje de levas, 3 pistones, cabezal de latón (versión estándar), cabezal de acero inox. -AISI 316L (versión inox). Motor eléctrico 1450Rpm
- Motor eléctrico 1450Rpm, 3x400V-50Hz o 60Hz, S1
- Válvula by-pass, de latón (versión estándar), de acero inox. AISI 316L (versión inox)
- Manómetro en baño de glicerina de acero inox. -AISI 304
- Electroválvula b.p. entrada agua 24V-50/60Hz, cuerpo de latón (versión estándar), cuerpo de acero inox. AISI 316L (versión inox)
- Electroválvula a.p. 24V-50/60Hz para despresurización línea, cuerpo de latón (versión estándar), cuerpo de acero inox. AISI 316L (versión inox.)
- Presostato b.p. falta de agua
- Cuadro eléctrico equipado con: interruptor térmico ON/OFF, telerruptor, fusibles, transformador 380/220/24V. Predispuesto para ser conectado a dispositivos exteriores (ejemplo: termostato, humidistato, etc.)
- Medidas LxAxH: 450 x 780 x 500mm



Profesional y esencial.

La solución con una excelente relación calidad-precio para bajar sensiblemente la temperatura, humidificar, eliminar el polvo y los olores en los entornos de dimensiones medianas.



FOG 70 LIBERO

- Base plancha galvanizada
- Bomba a.p. con eje de levas, 3 pistones de cerámica y cabezal de latón
- Motor eléctrico 1450Rpm, 3x400V-50Hz, S1
- Regulador de presión/caudal
- Manómetro en baño de glicerina
- Cuadro eléctrico equipado con interruptor ON/OFF, magnetotérmico y cable eléctrico de 5m
- Entrada G3/4" M
- Salida G1/2" M

El BIG de la nebulización industrial.

Es la solución ideal para refrescar, crear efectos escenográficos, humidificar, eliminar el polvo y los olores para cualquier tipo y dimensión de aplicación y, en particular, sitios industriales, obras, centrales eléctricas, invernaderos, criaderos. Fog 70 Big es una solución adecuada para entornos agresivos o en los que se utilice agua osmotizada o soluciones químicas corrosivas. Ideal para zonas grandes.

FOG 70 BIG

- Chasis de aluminio anodizado y paneles de chapa pintada
- Bomba a.p. con eje de levas, 3 pistones, cabezal de latón
- Motor eléctrico 1450Rpm, 3x400V-50Hz, S1
- Válvula by-pass, de latón
- Manómetro en baño de glicerina de acero inox. AISI 304
- Electroválvula b.p. entrada agua 24V-50/60Hz, cuerpo de latón
- Electroválvula a.p. 24V-50/60Hz para despresurización tubería, cuerpo de latón
- Presostato b.p. falta de agua
- Cuadro eléctrico equipado con: interruptor térmico ON/OFF, telerruptor, fusibles, transformador 380/220/24V. Predispuesto para ser conectado a dispositivos exteriores (ejemplo: termostato, humidistato, etc.)
- Medidas LxAxH: 450 x 780 x 500mm
- Entrada G3/4" M
- Salida G1/2" M



Sistema de bombeo completo y listo para el uso.

Fog Box 60 es un sistema de bombeo 60bar compuesto por módulo de bombeo axial de 60 bar, cuadro eléctrico con predisposición para la gestión a través de un mando a distancia y predisposición para conexión kit entrada agua. Una solución llave en mano para utilizar inmediatamente, pudiendo aprovechar los altos estándares de calidad de los módulos Fog Idrotech. Un único sistema ideal para refrescar, humidificar y crear efectos escenográficos en zonas de dimensiones medianas.



FOG BOX 60

- Chasis de chapa pintada
- Junta de aislamiento
- Doble cierre de cerradura
- Electrobomba axial de 1450rpm, 230V-50/60Hz
- Electroválvula entrada b.p. 24V-50Hz
- descarga a.p. 24V-50Hz
- Presostato b.p. para falta de agua
- Cuadro eléctrico equipado con interruptor térmico ON/OFF. Predispuesto para la gestión desde mando a distancia
- Medidas LxAxH: 800 x 300 x 1000mm
- Entrada Slip-Lock b.p. \varnothing 10mm
- Salida Slip-Lock \varnothing 9,6mm (3/8")

Compacto y versátil.

Es la solución más compacta y versátil para refrescar, crear efectos escenográficos, humidificar, eliminar el polvo y los olores en zonas de dimensiones pequeñas y medianas. Amplia variedad de accesorios y tipos de líneas combinables para ser utilizados en muchos campos de aplicación. El nuevo cuadro de mandos permite una configuración rápida y precisa de los tiempos de trabajo y de la gestión de las sondas opcionales conectadas

FOG EXTRA

- Chasis de chapa pintada
- Electrobomba de 1450Rpm, 230V-50/60Hz
- Válvula de by-pass
- Electroválvula b.p. 230V-50/60Hz, entrada agua
- Electroválvula a.p. 230V-50/60Hz, para despresurización línea
- Cuadro eléctrico equipado con: interruptor térmico ON/OFF, tarjeta electrónica para la gestión del sistema antigoteo y temporizador
- Programación tiempos de pausa/funcionamiento
- Medidas LxAxH: 600 x 300 x 300mm
- Entrada Slip-Lock \varnothing 10mm
- Salida Slip-Lock \varnothing 9,6mm
- Presostato a.p. para falta de agua y la ruptura del tubo

