

## Aircode™ luftreningsteknik för matbutiker

Med Aircode™ tekniken skapas på ett miljövänligt och energisnålt sätt en inomhus miljö med ren luft fri från odörer, bakterier, mögelsporer och partiklar. Aircode™ kan förbättra miljön för både medarbetare och kunder med friskare luft i butik och en bättre arbetsmiljö med odör- och bakteriereducerade sop- och pantrum. Med ett bättre inomhusklimat reducerat från olika partiklar och mögel kan även energiförbrukningen i lager, kylar och likande utrymmen att sänkas.

Oavsett applikationsområde så har Aircode™ lösningar som renar luften på ett miljö och kostnadseffektivt sätt.

## Aircode™ hanterar flera problem

Odörer, damm och andra luftburna partiklar inom:

- Returglas utrymmen
- Soprum/containerrum/komprimatorer
- Toaletter
- Kyldiskar/kylrum
- Kött och fiskhanteringen
- Kundkorgar och kundvagnar
- Restaurangavdelningen

## Hur fungerar tekniken?

Tekniken binder föroreningarna som ökar i storlek och massa, sjunker till golvet eller fastnar i filter på grund av den ökade massan, vilket kan rengöra luften som vi andas.

Luften består av både negativa och positiva joner. Luft som vi mår bra av innehåller en bra balans mellan negativa och positiva joner.

Människan påverkar dock den balansen genom att producera positiva joner. Detta sker bl.a genom föroreningar, användning av centralvärme, luftkonditionering, datorer, belysning och bilar.

**CITY GROSS****COOP****ICA**

### Aircode™ CX-100/200

Ett fristående, rostfritt aggregat som enkelt installeras i taket eller på väggen med fyra skruv och en stickkontakt. CX-100/200 skapar ett fräschare klimat såväl i soprum, returburksrum, omklädnings- rum som i övriga slutna områden.



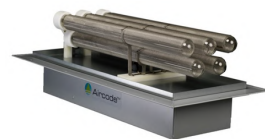
### Aircode™ CX-600

Ett CX-600 har samma funktion som ovan men kan täcka in större utrymmen som har en högre odör eller partikelhalt.



### Aircode™ IDAC-500

Aggregatet är anpassat för såväl nyinstallation som eftermontage i fast ventilation. Monteras enkelt för maximal effekt över större ytor och minimala serviceåtgärder.



Aircode™ CX-200 - Returglasrum insida



Aircode™ CX-100 - Returglasrum utsida



Aircode™ CX-100 - Kylt soprum



Aircode™ CX-600 - Frukt och grönt





### Aircode™ CX-200 - Returglasrum insida



### Aircode™ CX-600 - Returglasrum insida



### Coop Forum Västerås & Enköping

*"Mycket bra system och fräsch lukt i tomglasrummet. Vi kan rekommendera luftrenarna."*

- Christer Hedin Coop Forum Västerås

*"Det bästa med luftrenarna är att vi inte har dålig lukt vare sig i kund entrén eller i vårt pantrum. En bra investering för både personal samt kundhälsa."*

- Hanna Hanell Coop Forum Enköping

### ICA MAXI Löddeköpinge

*"Vi har installerat 1 maskin i vårt kylda soprum, direkt vid installationen stängde vi av kylningen. Efter Aircode installationen märker vi inga tillväxter av mögel eller dofter i rummet och räknar med att spara ca 8 000:- per år i enbart sparad energi, då Aircode-lösningen är energisnål och vi kan numera ha vårt soprum helt utan kylanläggning."*

*Som en direkt påföljd av detta goda resultat installerade vi in maskiner i vårt returrum samt utanför. Numera finns det ingen dålig lukt i och utan-för returanläggningen."*

- Magnus Carlsson ICA MAXI Löddeköpinge



### ICA AB IMPLEMENTERAR AICODE-TEKNIK I BUTIKER

Mats Ovegård, produktchef ICA AB, arbetar för en god miljö och kvalitet i butikerna och har konstaterat att det med Aircode-tekniken är den bästa lösningen som är helt rätt för tiden.

Parallellt med en bra lösning för varukorgarna har Mats implementerat i hela butiken.