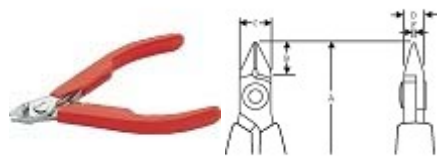








**Belzer zijsnijtangen, slanke vorm, taps toelopende bek, 2646 - 2648A**

Zijsnijtangen, slanke vorm, taps toelopende bek, vervaardigd van hoogwaardig kogellagerstaal. Numeriek gestuurde slijpmachines garanderen nauwkeurige snijkanthoeken en sluiting, hetgeen de betrouwbaarheid en consistentie van het gereedschap verhoogt. Precisie inductie geharde snijkanten, 63-65 HRC.

Grepen met terugslagveer.

**2646K, 2646AK, 2666FKK:** met draadvanger.



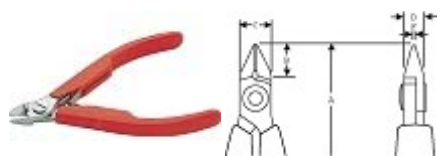
			<b>A</b> mm	<b>B</b> mm	<b>C</b> mm	<b>D</b> mm	<b>F</b> mm			
2646	1304638	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 K	1495862	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 A	1304645	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
2646 AK	1396619	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
2666 FK	1066079	1	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	49
2666 FKK	1496593	1	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.2-1.25	Ultra	49
2648	1304713	1	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88
2648 A	1304720	1	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.3-1.6	Ultra	88







**Belzer zijsnijtangen, ovale bek, 2646M - 2649**

Zijsnijtangen met ovale bek, vervaardigd van hoogwaardig kogellagerstaal. Numeriek gestuurde slijpmachines garanderen nauwkeurige snijkanthoeken en sluiting, hetgeen de betrouwbaarheid en consistentie van het gereedschap verhoogt. Precisie inductie geharde snijkanten, 63-65 HRC.

Grepen met terugslagveer.

**2646RK:** met draadvanger.



			<b>A</b> mm	<b>B</b> mm	<b>C</b> mm	<b>D</b> mm	<b>F</b> mm			
2646 M	1487928	1	108.0	8.0	8.0	5	0.8	0.1-0.8	Ultra	44
2646 R	1304706	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 RK	1496678	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.2-1.25	Micro	46
2646 RA	1834838	1	110.0	10.0	10.0	6	0.8	0.1-1.0	Ultra	46
2666	0058006	1	112.5	12.5	12.5	6	1.2	0.3-1.6	Micro	50
2649	0058013	1	125.0	16.0	16.0	8	1.6	0.4-2.0	Micro	88

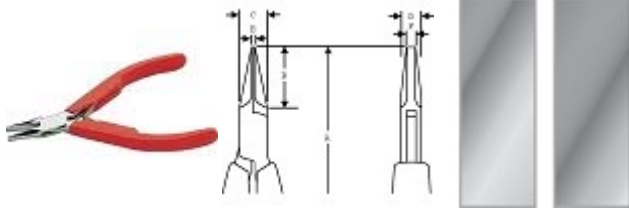


### Belzer platbektang, 2646MF

Platbektang vervaardigd van hoogwaardig gereedschapsstaal met speciaal gesmeed doorgestoken scharnier met gepolijst oppervlak en extra lange contactoppervlakken die mogelijk zijn door een speciale fabricagetechniek.

Grepen met terugslagveer.

Deze tang heeft 20 mm gladde en slanke bekken, met radius.



			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
--	--	--	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--

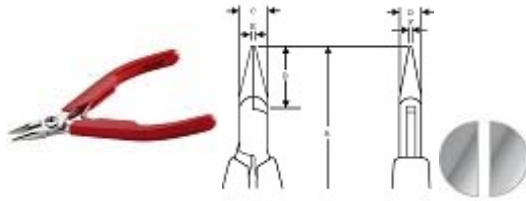
2646 MF	1573683	1	120	20	9	6			53
---------	---------	---	-----	----	---	---	--	--	----



### Belzer halfronde punttang, 2646MS

Halfronde punttang vervaardigd van hoogwaardig gereedschapsstaal met speciaal gesmeed doorgestoken scharnier met gepolijst oppervlak en extra lange contactoppervlakken die mogelijk zijn door een speciale fabricagetechniek.

Deze tang heeft 20 mm gladde afgeronde bekken.



			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
--	--	--	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--

2646 MS	1573768	1	120	20	9	6			56
---------	---------	---	-----	----	---	---	--	--	----

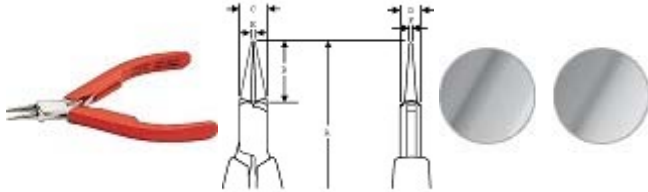


### Belzer rondbektang, 2646MT

Rondbektang vervaardigd van hoogwaardig gereedschapsstaal met speciaal gesmeed doorgestoken scharnier met gepolijst oppervlak en extra lange contactoppervlakken die mogelijk zijn door een speciale fabricagetechniek.

Grepen met terugslagveer.

Deze tang heeft 20 mm ronde, gladde, spits toelopende, korte bekken.



			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
--	--	--	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--

2646 MT	0058037	1	120	20	9	6		0.5	54
---------	---------	---	-----	----	---	---	--	-----	----



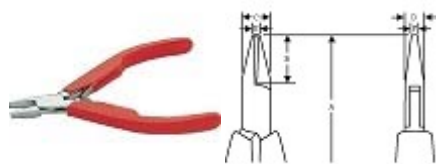
### Belzer voorsnijtangen, 2656/2656A

Voorsnijtangen vervaardigd van hoogwaardig gereedschapsstaal met speciaal gesmeed doorgestoken scharnier en extra lange contactoppervlakken die mogelijk zijn door een speciale fabricagetechniek.

Precisie inductie geharde snijkanten, 58-60HRC.

Grepen met terugslagveer.

Miniatuur voorsnijtang voor gebruik in nauwe ruimten.



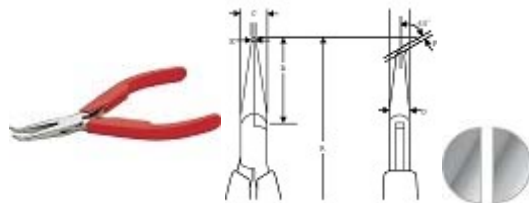
			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm		
2656	1304737	1	115	15	9	6	3.2	4	0.35 - 0.8	Micro 54
2656 A	1304744	1	115	15	9	6	3.2	4	0.35 - 0.8	Flush 54



### Belzer lange punttang 60° gebogen, 2656R

Lange punttang 60° gebogen, vervaardigd van hoogwaardig gereedschapsstaal met speciaal gesmeed doorgestoken scharnier met gepolijst oppervlak en extra lange contactoppervlakken die mogelijk zijn door een speciale fabricagetechniek.

Deze tang heeft 29 mm gladde, afgeronde bekken, 60° gebogen.



			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
2656 R	1473976	1	129	29	9	6			59



### Belzer lange punttang, 2656S

Lange punttang is vervaardigd van hoogwaardig gereedschapsstaal met speciaal gesmeed doorgestoken scharnier met gepolijst oppervlak en extra lange contactoppervlakken die mogelijk zijn door een speciale fabricagetechniek.

Deze tang heeft 32 mm slanke, gladde, afgeronde bekken.



			A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	
2656 S	0058044	1	132	32	9	6			60

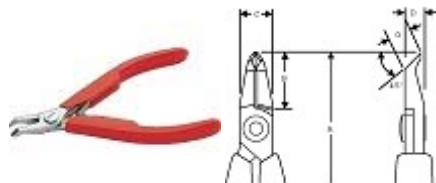


### Belzer voorsnijtang, 45° lange bek, 2787F

Voorsnijtang, 45°, lange bek, vervaardigd van hoogwaardig kogellagerstaal. Numeriek gestuurde slijpmachines garanderen nauwkeurige snijkanthoeken en sluiting, hetgeen de betrouwbaarheid en consistentie van het gereedschap verhoogt. Precisie inductie geharde snijkanten, 63-65 HRC.

Grepen met terugslagveer.

Deze voorsnijtang is geschikt voor herstelwerkzaamheden en assemblagewerkzaamheden.



**A**  
mm

**B**  
mm

**C**  
mm

**D**  
mm

**G**  
mm



2787 F

1474270

1

117.5

18

10

6

6.7

0.2-1.0

Flush

51



### Belzer voorsnijtang, 45° lange aflopende bek, 2787G

Voorsnijtang, 45°, lange aflopende bek, vervaardigd van hoogwaardig kogellagerstaal. Numeriek gestuurde slijpmachines garanderen nauwkeurige snijkanthoeken en sluiting, hetgeen de betrouwbaarheid en consistentie van het gereedschap verhoogt. Precisie inductie geharde snijkanten, 63-65 HRC.

Grepen met terugslagveer.

Deze voorsnijtang is geschikt voor herstelwerkzaamheden en assemblagewerkzaamheden.



**A**  
mm

**B**  
mm

**C**  
mm

**D**  
mm

**G**  
mm



2787 G

0058020

1

117.5

18

10

6

6.7

0.2-0.8

Flush

51