



TQ-4050 Värmepress Manual

Vänligen läs denna bruksanvisning noggrant så att du kan påbörja produktionen med din press utan problem. Reproduktion av denna bruksanvisning i någon form kräver skriftligt godkännande från ACP Systems AB. Vi förbehåller oss rätten att ändra tekniska data och produktegenskaper. ACP Systems AB ansvarar inte för direkta eller indirekta skador som uppstår till följd av användning av denna produkt.

Översikt

TQ-4050 pneumatisk värmepress med dubbla stationer

Designen på ACP Systems pressar med dubbla stationer kombinerar ett tungt, stabilt industriellt pressramverk med elektriska komponenter av hög kvalitet. Detta ger operatören de bästa möjliga funktionerna och utrustningen som krävs för dagens olika applikationer för värmeöverföring. Med TQ-4050 värmepress med dubbla stationer kan alla vanliga överföringsmetoder (flock, flex, sublimering, transfer, Inkjet-flex osv.) utföras professionellt och med högsta produktivitet. De önskade inställningarna kan enkelt ställas in med temperaturregulatorn. Trycket kan regleras steglöst med tryckjusteringsratten. Med strypventilen på solenoidventilen kan press- och lyfthastigheten justeras.

Kort sammanfattning TQ-4050 värmepress

- Pneumatisk värmepress med dubbla stationer för medelstora och stora serier.
- Tryckutjämningsystem på värmeplatta och bottenplatta.
- Justerbart lufttryck med luftreduceringsventil och vattenavskiljare.
- Kan köras i halvautomatiskt eller manuellt läge.
- Tvåhandsmanövrering för säker användning.
- CE-certifierad och RoHS-certifierad.
- Livstids onlinesupport från fabriken.

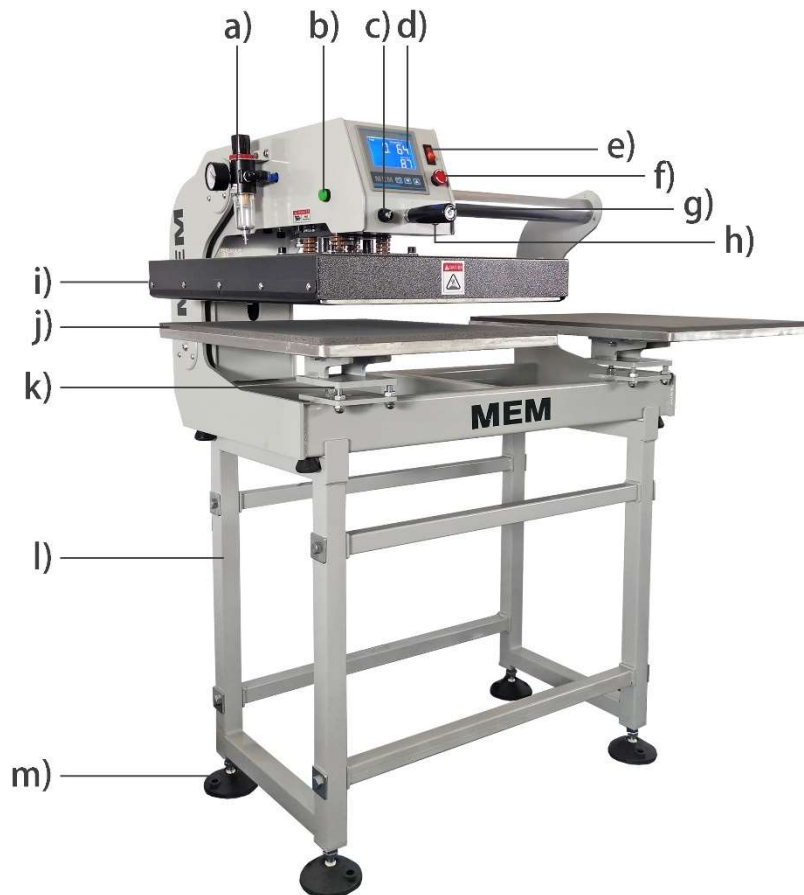
Säkerhetsföreskrifter

Vänligen läs dessa instruktioner och säkerhetsföreskrifter noggrant innan du använder pressen för första gången!

- Stick aldrig in händerna i värmepressen när den är ansluten till elnätet, särskilt inte när den är påslagen och uppvärmd – risk för allvarliga brännskador!
- Öppna inte höljet och försök inte modifiera maskinen själv utan instruktion.
- Om ACP Systems kundsupport instruerar dig att öppna värmeplattehölet, använd andningsskydd och rör endast vid isoleringsullen med handskar. Ullen ska alltid kastas i en sluten påse.
- Se till att vätskor och metallföremål inte kommer in i pressens inre delar.
- Se till att eluttaget som används är jordat. Observera att det endast är tillåtet att använda en värmepress i ett eluttag som är skyddat med jordfelsbrytare.
- Koppla ur maskinen från elnätet när den inte används!
- Använd aldrig värmepressen i närheten av barn och lämna aldrig maskinen obevakad när den är påslagen.
- Maskinen får endast användas i torra utrymmen.
- Säkerställ att den använda kompressorn är anpassad till luftförbrukning och tryck.

Om du inte kan följa någon av ovanstående säkerhetsföreskrifter, eller om du är osäker på om alla punkter är uppfyllda, kontakta vår tekniska support.

Maskinbeskrivning



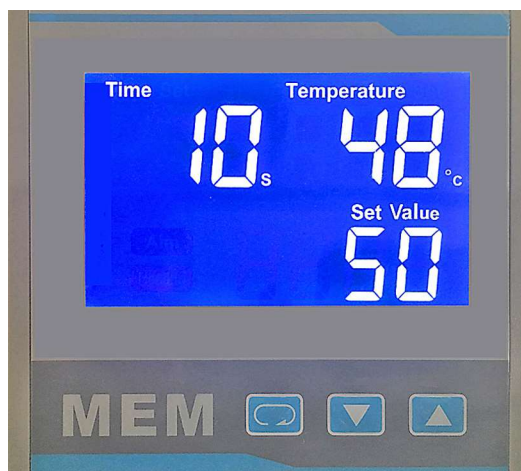
- a. Tryckregleringsventil
- b. Tvåhandsmanövrerade pressknappar (fungerar i manuellt läge)
- c. Säkring
- d. Temperaturkontroll
- e. Strömbrytare
- f. Nödstoppknapp
- g. Handtag
- h. Knapp för växling mellan manuellt/halvautomatiskt läge (visas ej)
- i. Värmeplatta
- j. Bottenplatta
- k. Tryckutjämningsystem för bottenplatta
- l. Stativ
- m. Höjdjusterbar fot

Regulator

Med temperaturregulatoren kan både temperatur (°C och °F) och pressningstid justeras.

Set Value visar det inställda värdet, medan Temperature visar det aktuella värdet.

En räknarfunktion (återställs vid strömavbrott) som visar antalet överföringar under den aktuella sessionen kan aktiveras – kontakta ACP Systems för instruktioner om hur du aktiverar räknaren.



Håll ner SET-knappen för att gå in i parameterinställningsläget, håll ner SET-knappen igen för att lämna parameterinställningen.



Tryck på ned-knappen för att minska det aktuella parametervärdet.





Tryck på upp-knappen för att öka värdet.

Håll ner uppknappen för att starta självkalibrering (°C eller °F blinkar på panelen). När maskinen börjar självkalibrera, koppla inte ur den och tryck inte på några knappar förrän processen är klar (°C eller °F slutar blinka).

Innan du utför självkalibrering, ställ in temperaturen till normal arbetstemperatur och låt värmeplattan svalna till rumstemperatur. Självkalibrering ska endast utföras när maskinen inte kan kontrollera temperaturen korrekt. Vid självkalibrering justeras PID-parametrar automatiskt.

Ändra inte andra parametrar än Pb och SL2 utan vår instruktion.

| Parameter koder | | Funktion |
|---|-----|---|
|  | Pb | Temperaturkalibrering: Om den uppmätta temperaturen är 1 °C eller 1 °F lägre än den visade temperaturen, minska värdet med 1. |
|  | SL2 | 0: Celsius (°C) 1: Fahrenheit (°F) |

Drift

Pneumatisk anslutning

- TQ-4050 kräver en luftkompressor med minst 1000 W (1,3 hk) och en trycktank på 40 liter (11 gallon)
- Anslut en luftslang med 5 mm innerdiameter (vanligtvis 8 mm ytterdiameter) till maskinen. Ladda kompressorn till 0,6–0,7 MPa, upp till 0,8 MPa (120 psi) om möjligt.
- Ställ in önskat lufttryck på värmepressens tryckregleringsventil genom att dra upp locket på ovansidan och sedan vrida det. När trycket är inställt, tryck ner locket igen. Det inställda trycket ska vara lägre än det som visas på kompressorns manometer. Vanligt förekommande tryck ligger mellan 0,4 och 0,6 MPa (60 till 90 psi).

Strömförsörjning

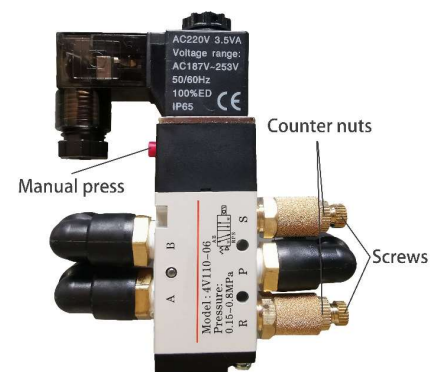
- Anslut värmepressen till ett eluttag med hjälp av den medföljande anslutningskabeln.
- Slå på pressen med den röda strömbrytaren..

Användning – Överföringar

- Ställ in önskat lufttryck på värmepressens tryckregleringsventil genom att dra upp locket på ovansidan och sedan vrida det. När trycket är inställt, tryck ner locket igen.
- För presshuvudet till ett ändläge, antingen till höger eller vänster.
- Manuellt läge: Skjut den övre plattan över plagget och motivet. Tryck på båda pressknapparna som sitter på sidorna av huvudet för att starta pressningen.
- Halvautomatiskt läge: Värmeplattan pressar automatiskt när huvudet når ett av ändlägena.
- När timern räknat ner till noll lyfts värmeplattan upp automatiskt.
- Genom att trycka på den röda nödstoppknappen kan överföringsprocessen stoppas när som helst.

Funktion hos solenoidventil

- På sidan av solenoidventilen finns två silver/guld-färgade skruvar som begränsar luftflödeshastigheten till cylindern.
- Om skruvarna skruvas ut, går cylinderns upp-/nedrörelse snabbare.
- När skruvarna skruvas in, går cylinderns upp-/nedrörelse långsammare.
- Fäst respektive inställning med de motsvarande kontramuttarna genom att dra åt dem för hand.



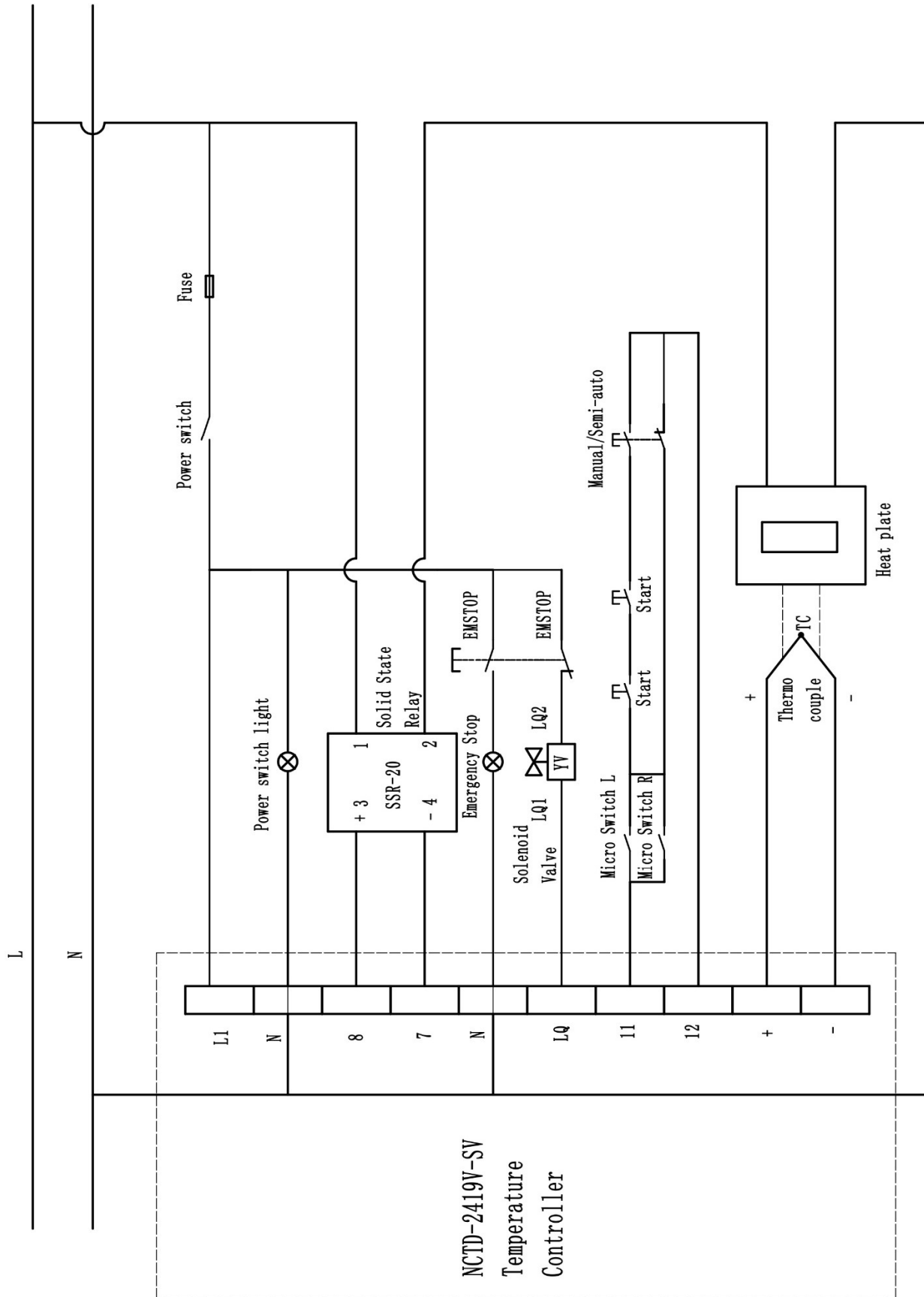
Underhåll och rengöring

Underhållsarbete ska alltid utföras när pressen är avstängd och har svalnat. Stickkontakten måste först kopplas ur från eluttaget. Kontakta teknisk support innan du utför något underhållsarbete. Rengör pressen regelbundet med en mjuk trasa och ett mildt hushållsrengöringsmedel för att ta bort limrester osv.

Teknisk data

| | |
|------------------------------------|---|
| Modell | TQ-4050 |
| Spänning och effekt | 220V (2700W) / 110V (1800). Kontrollera spänningen på baksidan av huvudenheten. |
| Tidsintervall | 0-999 sek. |
| Max. Temp. | 260°C / 500°F |
| Värmeplattans storlek | 40x50 cm (16"x20") |
| Dimensioner (Längd * Bredd * Höjd) | 1080*730*590 mm (42"x28"x23") |
| Fraktmått (Längd * Bredd * Höjd) | 1230*770*650 mm (49"x31"x25") |
| Fraktvikt | 145 kg (320 lbs) |
| Maximal presshöjd | 40 mm |

Kopplingschema



Försäkran om överensstämmelse

CE-certifiering

Vi intygar härmed att produkten uppfyller bestämmelserna i följande EU-direktiv och harmoniserade standarder:

Certifikatsnummer: M.2020.206.C9752

- 2006/42/EG Maskindirektivet
- 2014/35/EU Lågspänningsdirektivet
- Tillämpliga standarder: EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018



RoHS-provning

Vi intygar härmed att produkten överensstämmer med RoHS-direktiv 2011/65/EU, bilaga II, med ändringar i (EU) 2015/863 samt (EU) 2017/2102.

Rapportnr: B-R2203A0560

