

Infrarot-Trocknung von CR Produkten

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Erklärung

Akzo Nobel Car Refinishes garantiert optimale Trocknungseigenschaften bei der Verwendung von IR-Geräten nur, wenn die Produkte gemäß technischem Merkblatt verarbeitet sind und die verwendete IR-Ausstattung gemäß der Herstellerempfehlung eingesetzt wurde.

Auf dem Markt ist eine Vielzahl von IR-Ausstattungen mit verschiedenen Wellenlängen erhältlich (lang-, mittel- und kurzwellig). Deshalb ist dieses Dokument nur als ein allgemeiner Anhaltspunkt gültig, was an Trocknungszeiten erwartet werden kann. Geräte mit variierenden Wellenlängen, führen zu variierenden Trocknungseigenschaften. Deshalb müssen grundsätzlich immer die Herstellerempfehlungen der IR-Geräte beachtet werden.

- Die Größe des IR-Trocknungsfeldes zeigt die Größe der erhitzten Oberfläche an.
- Langwellige IR-Geräte sind, aufgrund ihres begrenzten Einflusses auf die Trocknungsgeschwindigkeit und steigender Profitabilität für Werkstätten, in diesem Dokument nicht berücksichtigt.
- Sollten IR-Einheiten mit vorprogrammierten Einstellungen verwendet werden, überprüfen Sie die Herstellerempfehlungen bezüglich der Einstellung für Dauer und Abstand mit den unten stehenden Angaben.

Für optimale Trocknungseigenschaften müssen folgende Empfehlungen eingehalten werden:

- Bei allen Produkten muss immer eine Abluftzeit von 5 Minuten vor der IR-Trocknung eingehalten werden.
- Füller und Polyesterspachtel dürfen, bei Verwendung von kurzwelligen IR-Geräten, nur bei geringer Leistung getrocknet werden.
- Aufgrund der Hitzereflektion (helle Farben) und der Hitzeabsorption (dunkle Farben), besteht ein durchschnittlicher Temperaturunterschied von 36° F (20° C) zwischen dunklen und hellen Farbtönen. Um diesen Unterschied zu kompensieren, empfehlen wir bei helleren Farbtönen einen geringeren Abstand und bei dunkleren Farbtönen einen weiteren Abstand, als in der Tabelle angegeben.
- Die Oberfläche der Teile sollte niemals einer höheren Temperatur als 212°F (100°C) ausgesetzt werden.
- Vor Weiterverarbeitung oder Polieren, sollte die Oberfläche auf Raumtemperatur heruntergekühlt werden.

IR-Trocknung von Kunststoffteilen:

Um das Risiko einer Überhitzung von Kunststoffteilen zu verringern und den richtigen (sichersten) Abstand zu ermitteln, empfehlen wir ein Maßband am IR-Gerät zu befestigen. Platzieren Sie das IR-Gerät am weitest angegebenen Abstand.

- Bei Kunststoffteilen gilt für helle oder dunkle Farbtöne die gleiche Verfahrensweise.

IR-Trocknung von Wasserbasisprodukten:

Es wird nicht empfohlen wasserbasierende Produkte mit IR-Geräten zu trocknen.

Polyesterspachtel / Spachtel	Kurzwelle		Mittelwelle	
	Abstand	Trocknungszeit	Abstand	Trocknungszeit
	50-70 cm	4-5 Minuten	40-60 cm	6-8 Minuten

Grundierungen	Kurzwelle		Mittelwelle	
	Abstand	Trocknungszeit	Abstand	Trocknungszeit
	50-70 cm	7-9 Minuten	40-60 cm	10-12 Minuten

Grundierfüller/Füller	Kurzwelle		Mittelwelle	
	Abstand	Trocknungszeit *(HL+VL)	Abstand	Trocknungszeit *(HL+VL)
	50-70 cm	4+8 Minuten	40-60 cm	6+10 Minuten
Mit Ausnahme von:				
Autocryl Filler	50-70 cm	5+10 Minuten	40-60 cm	5+12 Minuten
Priming Filler 680	50-70 cm	3+5 Minuten	40-60 cm	3+8 Minuten
Primer Surfacer EP	50-70 cm	5+10 Minuten	40-60 cm	5+12 Minuten

Infrarot-Trocknung von CR Produkten

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Decklacke	Kurzwele		Mittelwele	
	Abstand	Trocknungszeit *(HL+VL)	Abstand	Trocknungszeit *(HL+VL)
	50-70 cm	4+6 Minuten	40-60 cm	4+8 Minuten
Mit Ausnahme von:				
Autocryl (Plus)	50-70 cm	6+6 Minuten	40-60 cm	4+8 Minuten

Klarlacke	Kurzwele		Mittelwele	
	Abstand	Trocknungszeit *(HL+VL)	Abstand	Trocknungszeit *(HL+VL)
	50-70 cm	4+6 Minuten	40-60 cm	4+8 Minuten
Mit Ausnahme von:				
Autoclear LV Superior	50-70 cm	4+8 Minuten	40-60 cm	4+8 Minuten
Autoclear LV Exclusive	50-70 cm	4+8 Minuten	40-60 cm	4+8 Minuten
Autoclear Xtra	50-70 cm	5+10 Minuten	40-60 cm	5+10 Minuten
Autoclear Ultra Fast	50-70 cm	4+5 Minuten	60 cm	3+8 Minuten
Autoclear MS 1000	50-70 cm	3+6 Minuten	40-60 cm	3+8 Minuten
Autoclear MS 2000	50-70 cm	6+6 Minuten	40-60 cm	6+8 Minuten
Autoclear MS 3000	50-70 cm	6+8 Minuten	40-60 cm	6+10 Minuten
Autoclear Plus HS	50-70 cm	4+8 Minuten	40-60 cm	4+8 Minuten
Autoclear HS	50-70 cm	5+6 Minuten	40-60 cm	5+6 Minuten
Autoclear WB	50-70 cm	4+8 Minuten	40-60 cm	4+8 Minuten

* HL= Halbe Leistung

* VL= Volle Leistung

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com