

Peugeot (P)EJD Ice Grey

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Serviceinformation zur Nachstellung von matt strukturierten Beschichtungen der Peugeot Ice-Farbtoneihe. Der gewünschte Strukturgrad kann durch Zugabe von AkzoNobel Structure Additive in Sikkens Autoclear Mix&Matt erreicht werden. Im Vorfeld ist die Erstellung eigener Spritzmuster notwendig. Die Verarbeitung kann über die Sikkens Basislacke Autowave (2.0) und Autobase Plus erfolgen.



100	Autoclear Mix & Matt Low Gloss (+ 2 > 3 % Structure Additive)
42	Autoclear Mix & Matt Hardener
55	Autoclear Mix & Matt Reducer



Spritzpistole:
1.3 – 1.4 mm

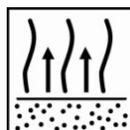
Arbeitsdruck:

1.7-2.2 bar am Lufteinlass

HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2 x 1 Schicht



Zwischen den Schichten:
10-15 Minuten
Bis vollständig matt

Vor der Trocknung:

15 Minuten

Bis vollständig matt



Trocknung	20°C	60°C
Reducer Standard	1 Stunde	20 Minuten
Reducer Slow	1½ Stunden	25 Minuten



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



Peugeot (P)EJD Ice Grey

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Serviceinformation zur Nachstellung von matt strukturierten Beschichtungen der Peugeot Ice-Farbtoneihe. Der gewünschte Strukturgrad kann durch Zugabe von AkzoNobel Structure Additive in Sikkens Autoclear Mix&Matt erreicht werden. Im Vorfeld ist die Erstellung eigener Spritzmuster notwendig. Die Verarbeitung kann über die Sikkens Basislacke Autowave (2.0) und Autobase Plus erfolgen.

Ermittlung von Struktur- und Glanzgrad anhand Spritzmuster

Um den richtigen Glanz- und Strukturgrad ermitteln zu können, ist die Erstellung von Spritzmustern im Vorfeld erforderlich. Klarlackmischung über den Farbton (P)EJD Ice Grey auftragen:

Muster	Mischung
1	Autoclear Mix & Matt Low Gloss + 2% Structure Additive
2	Autoclear Mix & Matt Low Gloss + 3% Structure Additive

Die Beurteilung des benötigten Glanz- und Strukturgrads sollte anhand dieser Spritzmuster erfolgen.

Wichtig: Beschriften Sie die Muster entsprechend unter Angabe der Klarlackauswahl und der prozentualen Zugabe an AkzoNobel Structure Additive.

Reparaturprozess



Basislack Farbton (P)EJD Ice Grey gemäß technischem Datenblatt auf die zu reparierende Fläche auftragen und vollständig trocknen lassen.



Zugabe von 2-3 % Structure Additive nach Gewicht. Die Zugabe sollte in den Klarlack erfolgen. Nach Zugabe dickt das Material etwas ein. Gründlich durchrühren und anschließend Härter und Verdünnung nach Gewicht zugeben und ebenfalls gründlich durchrühren.



100 Teile nach Gewicht Autoclear Mix & Matt (+ 2 > 3 % Structure Additive)
42 Teile nach Gewicht Autoclear Mix & Matt Hardener
55 Teile nach Gewicht Autoclear Mix & Matt Reducer Standard / Slow



2 volle Schichten auftragen. Zwischen den Schichten und vor der Trocknung eine Abluftzeit bis vollständig matt gewähren.

Beachte: Dieses Produkt wurde für Ganzlackierungen oder die Lackierung von ganzen Fahrzeugseiten entwickelt. Eine Reparatur innerhalb der Fläche ist nicht möglich.



Peugeot (P)EJD Ice Grey

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Trocknungszeiten



Siehe technisches Datenblatt von Sikkens Autoclear Mix&Matt TDB S1.05.19

Nützliche Tipps

- Spritzmuster an den zur Reparatur angrenzenden Teilen prüfen.
- Lackieren Sie immer ganze Wagenseiten oder führen Sie eine Ganzlackierung durch. Eine Reparatur innerhalb der Fläche ist nicht möglich.
- Nach Zugabe von Structure Additive in den Klarlack gut durchrühren. Mischung dickt etwas ein.
- Sieben Sie die einzelnen Klarlackkomponenten im Vorfeld. Verwenden Sie keine Filter in den Bechersystemen wenn Structure Additive zugegeben wurde.
- Nach der Verarbeitung Spritzpistole gründlich reinigen um Störungen in anderen Lackierungen durch verbliebene Partikel zu vermeiden.

Lagerung des Produktes

Nach der Verwendung die Dose mit Structure Additive wieder gründlich verschließen
Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.
Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.
Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	---	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com