

Beilackieren von Autoclear UV

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Der Begriff Spot Repair und Beilackieren beinhaltet alle Reparaturen von beschädigten Teilflächen, die durch eine unsichtbare Reparatur oder durch Einblenden in die noch unversehrte Originallackierung behoben werden. Demzufolge ist es für den Lackierer, im Falle einer kleinen Beschädigung, nicht zwingend notwendig, das komplette Teil zu lackieren. Die unten beschriebene Verarbeitungsweise und technische Ausführung ist entsprechend für Kleinstellen und Beilackierungen mit Sikkens Autoclear UV.

Vorbereitung der Beilackierzone

1. Oberfläche gründlich aufrauen, bestehende OEM-Oberflächenstruktur entfernen. Zu lackierende Oberfläche schleifen mit z.B. 3M 260L Schleifpapier P1000 bis P1500, vorzugsweise in Kombination mit einem 3 oder 5 mm Soft Interface Pad.
2. Zu lackierende Oberfläche gründlich mit einer Kombination aus Sikkens Blend Prep und Wasser aufrauen. Abrasiven Pad 3M SUFN (grau) verwenden oder bei hellen Metallic-Farbtönen ein kupferfarbenes (feiner) Scotch-Brite Pad (3M AXFN) benutzen. Nach Gebrauch gründlich mit sauberem Wasser spülen.



Vorbereitung der Beilackierzone

Beilackierzone gründlich mit einem abrasiven Polierpräparat polieren. 3M Fast Cut Plus oder vergleichbar, vorzugsweise in Verbindung mit einer Poliermaschine, verwenden. *Alle Präparatrückstände gründlich vom Teil entfernen.*

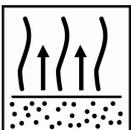


Entfernen Sie vor dem Decklack-/ Klarlackauftrag jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger. *Besondere Aufmerksamkeit gilt der beizulackierenden Fläche. Stellen Sie sicher, dass diese gründlich gereinigt und mit saugfähigen Tüchern trockengewischt ist.*

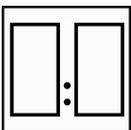
Verarbeitung



Klarlackauftrag entsprechend den Empfehlungen im jeweiligen Technischen Datenblatt
Zweite Schicht über die erste Schicht ausweiten.



Bei 20°C entsprechend den Empfehlungen im Technischen Datenblatt



- 100 Autoclear UV (spritzfertige Mischung)
- 100 Autoclear UV SRA Thinner

Die spritzfertige Klarlackmischung mit 100 Teilen Autoclear UV SRA Thinner vermischen. *Vor Gebrauch gründlich schütteln / rühren.*

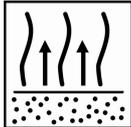
Zusätzlich verdünntes Material hat eine geringere Spritzviskosität zur Folge. Die folgenden Beilackierschritte mit einem verringerten Arbeitsdruck durchführen. Dies dient der besseren Steuerung des Materials.

Beilackieren von Autoclear UV

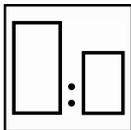
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH



Eine volle verlaufende Schicht über die Beilackierzone auftragen. Die Randzonen der lackierten Schicht sollten leicht in den polierten Bereich fallen.
Um unnötigen Spritznebel in der Beilackierzone zu vermeiden, muss die Spritzrichtung von außen nach innen in die bereits vorher lackierte Fläche erfolgen.



Ca. 15-30 Sekunden bei 20°C



Mischung für den optimalen Übergang

Eine kleine Menge der vorangegangenen Beispritzmischung in der Spritzpistole beibehalten und diese Mischung mit purem SRA Thinner verdünnen. Mischung vor Gebrauch gründlich schütteln / rühren.

| | |
|----|-------------------------------------|
| 20 | Autoclear UV SRA Mischung (100:100) |
| 80 | Autoclear UV SRA Thinner |



1-3 Schichten

Die letzte Beispritzschicht zurück in den vorher lackierten Klarlack auftragen, um Spritznebel zu vermeiden. gespritzte Fläche bis zum polierten Bereich ausdehnen.

*Beilackierzone **nicht** mit Druckluft trocknen; SRA Thinner benötigt Zeit, um die bestehende Lackschicht ausreichend anzulösen. Eine Abluftzeit von 15-30 Sekunden zwischen den aufgetragenen SRA Thinner Schichten einhalten.*

UV Trocknung



Autoclear UV gemäß den Angaben im TDB trocknen.

- Für eine optimale Trocknung, beilackierte Bereiche länger dem UV-Licht aussetzen.
- Die Beilackierzone wird bei einer längeren UV-Belichtung schneller polierbar.
- Falls möglich, die UV-Lampe auf einem Ständer befestigen und 2-4 Minuten belichten.

Polieren der Beilackierzone



Zuerst die Beilackierzone von Hand mit einem feinen Polierpräparat polieren.

Falls dies großen Arbeitsaufwand erfordert, kann maschinell mit einer geringen Drehzahl und einem minimalen Oberflächendruck poliert werden.

Mit einem feinen Polierpräparat und einem weichen Polierkissen beginnen.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.



Beilackieren von Autoclear UV

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

| | | |
|--|---|---|
| Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0 | Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250 | Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44 |
|--|---|---|

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

