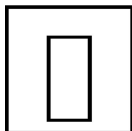


# Autowave MM 338SA

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Kurzbeschreibung

Autowave MM 338SA ist ein spritzfertiger 1K Basislack mit einem hohen metallischen Glanz, der wie poliertes Aluminium erscheint. Autowave MM 338SA ist ein wasserbasierender Basislack und sollte mit einem VOC-konformen Sikkens Klarlack überlackiert werden.



Autowave MM 338SA (spritzfertig)

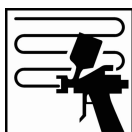


Vor Gebrauch gründlich aufrühren

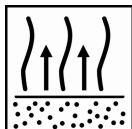


Spritzpistole:  
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

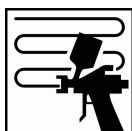


5-6 Schichten



Zwischen den Schichten:  
Bis komplett matt abgelüftet

Vor dem Klarlackauftrag:  
30 Minuten bei 20°C



Klarlackauftrag  
Siehe Technisches Datenblatt des jeweiligen Klarlackes



Geeigneten Atemschutz verwenden  
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



# Autowave MM 338SA

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Kurzbeschreibung

Autowave MM 338SA RTS ist ein spritzfertiger 1K Basislack mit einem hohen metallischen Glanz, der wie poliertes Aluminium erscheint. Autowave MM 338SA ist ein wasserbasierender Basislack und sollte mit einem VOC-konformen Sikkens Klarlack überlackiert werden.

## Geeignete Untergründe

Colorbuild Plus  
 Autocryl Plus LV

## Produkte und Zusätze

Autowave MM 338SA

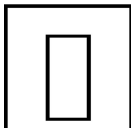
## Rohstoffbasis

Wasserbasierende Polyurethandispersion

## Mischung

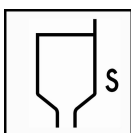


Autowave MM 338SA vor Gebrauch gründlich aufrühren



Autowave MM 338SA spritzfertig

## Viskosität



14-20 Sekunden DIN4 bei 20°C

## Spritzpistole / Arbeitsdruck



**Spritzpistole**

**Düsengröße**

**Arbeitsdruck**

Fließbecher

1.2-1.4 mm

1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
 HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



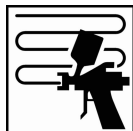
# Autowave MM 338SA

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Topfzeit

3 Monate bei 20°C.

## Applikationsverfahren



### Vorlack Applikation:

Colorbuild Plus oder Autocryl Plus LV nach den Vorgaben des jeweiligen TDB auftragen und sicherstellen, dass die Oberfläche komplett glatt ist. Jegliche Unebenheiten werden nach Auftragen des Decklacks sofort sichtbar werden.

Bei einem Spot Repair sollte der Spritznebel mit SRA Verdünnung verdünnt werden.  
 Den aufgetragenen Decklack nicht schleifen.

### Autowave MM 338SA Applikation:

Zunächst eine einzelne dünne Schicht auftragen. Die Anwendung mit drei oder vier einzelnen Schichten fortsetzen und mit einem Nebelgang abschließen. Stellen sie sicher, dass eine Ablüftzeit zwischen den einzelnen Schichten gewährt ist, bis der Decklack komplett matt / halbgänzend und trocken ist (die Schichten nicht zu nass auftragen, max. 70% pro Schicht, der Abstand sollte mindestens 30cm betragen).

*\*Eine minimale Ablüftzeit von 30 Minuten bei 20°C sollte vor Auftragen des Klarlack gewährleistet sein.*

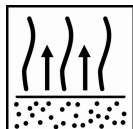
## Schichtdicke

Bei empfohlener Arbeitsweise;  
 Autowave MM 338SA 10 µm

## Überlackierbar mit

Autoclear LV Superior

## Überlackierbar nach



Autowave MM 338SA muss innerhalb 24 Stunden überlackiert werden.

## Theoretischer Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch  $\pm 6 \text{ m}^2/\text{L}$  spritzfertige Mischung.

*Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

## Reinigung der Arbeitsgeräte

Autowave Guncleaner



# Autowave MM 338SA

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## VOC

### 2004/42/IIb(d)(420)418

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 418 g/L.

## Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.

Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- o Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989 - 250	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
--	--	---

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

