

Matting Paste 444

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Zweikomponenten Mattierungsmittel zur Reduzierung des Glanzgrades von hochglänzenden 2K-Lacken. Beim Mischen in angegebenem Verhältnis mit einem der angegebenen Sikkens Decklacke, kann durch die Reduzierung des Glanzgrades jeder gewünschte Glanzgrad erreicht.

Produkt und Zusätze

Matting Paste 444 kann verwendet in:

Decklacke Autocryl Plus LV (5.2.78)
Autocryl Plus (5.2.49)
Autocryl (5.2.1)

Glanzgradeinstellungen

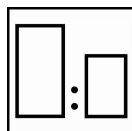
Matting Paste 444 nach Gewicht in gewünschter Menge mischen mit:
Autocryl, Autocryl Plus oder Autocryl Plus LV.

Entsprechend dem verwendeten Mischungsverhältnis, variiert der visuelle Glanzeindruck von Hochglanz bis zu einer vollmatten Version. Diese Eindrücke sind in dem Structure Gloss Level Swatch dargestellt. Dieser Fächer enthält eine große Anzahl an Farbmustern von Standardfahrzeugteilen mit deren spezifischen Glanzgrad. Diese Glanzgradeinteilungen können durch Mischen der entsprechenden Rezeptur erreicht werden.

Der im Fächer angegebene Glanzgrad ist ein Eindruck und muss deshalb auch wie einer beurteilt werden. Für akkurate Glanzbeurteilung wird es bevorzugt eigene Farbtöne mit unterschiedlichen Glanzgraden aufzulackieren. .

Mischen mit Matting Paste 444 nach Gewicht

Für den Fall dass keine Standardfarbtonrezeptur verwendet wird, können mit unten angegebenen Mischungen verschiedene Mattierungsstufen erreicht werden.



Decklack	Glanzgrad	Decklack nach Gewicht	Matting Paste 444 nach Gewicht
Autocryl	seidenmatt	100	Autocryl 50
	Matt	100	Autocryl 100
Autocryl Plus	Seidenmatt	100	Autocryl Plus 50
	Matt	100	Autocryl Plus 125
Autocryl Plus LV	Seidenmatt	100	Autocryl Plus LV 75
	Matt	100	Autocryl Plus LV 150

Vor Härter- und Verdünnungszugabe, Decklack und Matting Paste 444 gründlich verrühren.

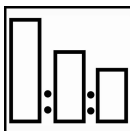
Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



Matting Paste 444

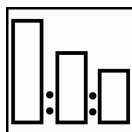
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Mischungsverhältnis



Die Mischungsverhältnisse für die Härter und Verdünnungen, sind in den jeweils angegebenen technischen Datenblättern der Decklacke nachzuschlagen.

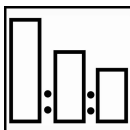
Mischungsverhältnis nach Volumen mit Autocryl Plus LV



		Autocryl Plus LV	Matting Paste 444
Seidenmatt	Mehr als 80% R110 und R454	70 Teile	30 Teile
	Alle anderen Farbtöne	50 Teile	50 Teile
Matt		30 Teile	70 Teile

Vor dem Hinzugeben von Härter und Verdünner muss die Mischung gut umgerührt werden.

Mischung



Bei **weniger als 50%** Matting Paste 444

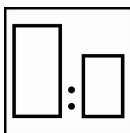
- 100 Volumenteile Autocryl Plus LV Mischung
- 50 Volumenteile Autocryl Plus LV Hardener
- 10 Volumenteile Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Bei **50% oder mehr** Matting Paste 444

- 3 Volumenteile Autocryl Plus LV mixture
- 1 Volumenteile Autocryl Plus LV Hardener
- 10% Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Strukturlackierungen

Farbtöne mit Struktur, sehr geläufig auf Kunststoffstoßstangen und Fahrzeugteilen, können bei Einhaltung folgender Misch- und Verarbeitungsschritte, von Decklack gemischt mit Matting Paste 444, nachgestellt werden.



- 100 Autocryl, Autocryl Plus oder Autocryl Plus LV
- 100 Matting Paste 444

Komponenten nach Gewicht mischen. Anschließend, vor angegebener Härter- und Verdünnungszugabe, Decklack/Matting Paste 444 - Mischung gründlich verrühren.

Verarbeitung von Farbtönen mit Struktur

Im Falle einer solchen Anwendung immer eine Fließbeckenspritzpistole verwenden!

- 2-3 Schichten (abhängig von der Deckkraft des Farbtönen) bei normalem Abstand und Luftdruck auftragen. Nach der letzten Schicht eine Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C gewähren.
- Die Strukturlackierung kann durch Reduzierung des Spritzdrucks auf ca. 0,5-1 bar und Vergrößerung des Abstands erreicht werden.
Je geringer der Arbeitsdruck, desto gröber ist die Struktur auf der Oberfläche.

Unterschiedliche Strukturen können durch folgende Variationen erreicht werden:

- Höherer oder niedrigerer Arbeitsdruck
- Weiterer oder näherer Abstand zwischen Spritzpistole und Objekt
- Größere oder geringere Öffnung der Spritzpistole
- Höhere oder niedrigere Viskosität der Lackmischung (durch Zugabe von Verdünnung)



Matting Paste 444

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Topfzeit

Sikkens Decklacke gemischt mit Matting Paste 444, können ohne Härter bis zu 3 Monaten bei 20° C gelagert werden.

Für die Topfzeit der spritzfertigen Mischung siehe jeweiliges Datenblatt des Decklackes:
Autocryl Plus LV (5.2.78)
Autocryl Plus (5.2.49)
Autocryl (5.2.1)

Trocknungszeiten



Die Trocknungszeit hängt vom Mischungsverhältnis zwischen Decklack und Matting Paste 444 und von der Auswahl des Decklackhärters und der Decklackverdünnung ab.

Die Trocknungszeiten von Farbtönen denen Matting Paste 444 zugegeben wurde, sind ein wenig länger als wie die im TDB des jeweiligen Decklackes angegeben.

VOC

2004/42/IIIB(e)(840)615

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 840 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 615 g/L.

Maximaler VOC-Gehalt:

Hardener:	
Hardener LV	525 g/L
P25 Hardener	590 g/L
P35 Hardener	593 g/L
P45 Hardener	594 g/L
Autocryl Plus LV Hardener	470 g/L

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie hohe Temperaturschwankungen.

- o Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
----------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Matting Paste 444

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com