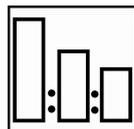


# Autoclear® UV

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Beschreibung

Autoclear UV ist ein VOC-konformes, UV trocknendes 2K-Klarlacksystem. Das Produkt wurde speziell entwickelt für Autowave, es zeichnet sich besonders durch seinen hohen Glanz und ein gutes Erscheinungsbild aus. Mit Autoclear UV erreicht man im Lackierbetrieb eine maximale Steigerung der Produktivität und des Durchsatzes, bei gleichzeitiger Reduzierung von Energie und Materialverbrauch.



100 Gramm Autoclear UV  
150 Gramm Autoclear UV Hardener  
10 Gramm Autoclear UV Activator  
7 Gramm Autoclear UV Reducer

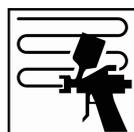


Mischungsverhältnis nach Gewicht

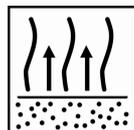


Spritzpistole:  
1.0-1.2 mm

Arbeitsdruck:  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2 x 1 Schicht  
Zwei verlaufende Schichten unter Einhaltung der angegebenen Zwischenablüßzeiten auftragen.



Zwischen den Schichten  
2-3 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung  
2-3 Minuten bei 20°C



Mindestens 6 Minuten  
Nachdem die Oberfläche einheitlich mit ein bis zwei Gängen einer 400 Watt UV-Lampe ausgesetzt wurde.  
*UV-Schutzmaßnahmen und Bedienung von UV-Geräten siehe TDB S8.01.02.*



Geeigneten Atemschutz verwenden  
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



# Autoclear® UV

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Beschreibung

Autoclear UV ist ein VOC-konformes, UV trocknendes 2K-Klarlacksystem. Das Produkt wurde speziell entwickelt für Autowave, es zeichnet sich besonders durch seinen hohen Glanz und ein gutes Erscheinungsbild aus. Mit Autoclear UV erreicht man im Lackierbetrieb eine maximale Steigerung der Produktivität und des Durchsatzes, bei gleichzeitiger Reduzierung von Energie und Materialverbrauch.

## Produkt und Zusätze

<b>Produkt</b>	Autoclear UV
<b>Härter</b>	Autoclear UV Hardener
<b>Aktivator</b>	Autoclear UV Activator
<b>Reducer</b>	Autoclear UV Reducer; für eine optimale Benetzung und verbesserte Verlaufseigenschaften, besonders auf liegenden Flächen

*Kein Elastifizierungsmittel (Elast-O-Activ) nötig*

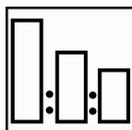
## Rohstoffbasis

Autoclear UV: thiofunktionelle Bindemittel  
Autoclear UV Hardener: Polyisocyanatbindemittel  
Autoclear UV Activator: Spezielle Additive

## Geeignete Untergründe

Autowave; nach Ablüftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.

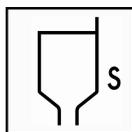
## Mischung nach Gewicht



### Standardsystem:

100	Gramm	Autoclear UV
150	Gramm	Autoclear UV Hardener
10	Gramm	Autoclear UV Activator
7	Gramm	Autoclear UV Reducer

## Viskosität



15 Sekunden – DIN 4 bei 20°C

## Spritzpistole / Arbeitsdruck



**Spritzpistole**  
Fließbecher

**Düsengröße**  
1.0-1.2 mm

**Arbeitsdruck**  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

# Autoclear® UV

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Verarbeitung & Beilackieren



### 400 Watt Lampe

Zwei verlaufende Einzelschichten auftragen und eine Zwischenablüftzeit von 2-3 Minuten bei 20°C gewähren. Endablüftzeit von 2-3 Minuten bei 20 °C vor dem Bestrahlen mit UV-Licht gewähren.

### UV LED

Zwei verlaufende Einzelschichten und eine Zwischenablüftzeit von 2-3 Minuten bei 20°C gewähren. Unmittelbar danach mit der UV LED trocknen (2-3 Gänge).

- Bei Verwendung von Autoclear UV Reducer, sollte die Ablüftzeiten zwischen den Schichten auf 4-5 Minuten und vor der Bestrahlung mit UV-Licht auf 4-5 Minuten verlängert werden.
- Zwischenablüftzeiten; im Falle einer Lackierung von größeren Flächen, ist die Zwischenablüftzeit minimal.
- Bei größeren Zeitspannen zwischen der Applikation / Arbeitsstück sollte vermieden werden, dass die Düse und Luftkappe der Spritzpistole jeglicher UV-Lichtquelle / Tageslicht ausgesetzt ist.

Für Beilackierarbeiten (Spot Repair und Einlackieren), siehe TDB S8.01.01a.

### Anwendung auf OEM Klarlack

Basefix WB kann mit 20% Aktivator WB als Vorlack für Autoclear UV verwendet werden. Einen vollen geschlossenen Spritzgang auf die komplette OEM-Oberfläche, die später mit Autoclear UV beschichtet wird, auftragen. Ablüften lassen und den Autowave Farbton auf die zu reparierende Stelle auftragen und in die trockene Vorlackschicht einblenden. Stellen sie sicher, dass die Ablüftzeiten der zuvor aufgetragenen Farbtöne eingehalten werden.

Basefix WB ist optimal für die Verarbeitung als Vorlack vor der Autowave Lackierung, um ein einfacheres Beispritzen und Einblenden bei der Anwendung von Autoclear UV zu ermöglichen. Basefix WB garantiert zudem ein gleichmäßiges Fließverhalten und eine gleichmäßige Trocknung mit Autoclear UV.

## Topfzeit

8 Stunden bei 20°C (in einem geschlossenen Behälter außerhalb direkter UV-Strahlung).

## Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 50-60 µm

# Autoclear® UV

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

## Trocknungsvorschrift



Unter Verwendung einer 400 Watt UV-Lampe  
Verwenden Sie die angegebene UV-Einheit

Ca. 6 Minuten nach Aussetzen von UV-Licht

Für die Trocknung von Autoclear UV die 400W UV-Lampe / UV LED (direkt nach Auftragen des Klarlacks) gleichmäßig über den lackierten Bereich bewegen. Stellen Sie Überlappungszonen und eine gleichmäßige Geschwindigkeit wie beim Lackieren sicher. Es sollte ein Abstand von 10-15 cm zwischen der Lampe und dem Substrat eingehalten werden. Es muss sichergestellt werden, dass Schattenzonen, wie Radkästen, komplett der UV-Lichtquelle ausgesetzt werden.

Die Trocknungsgeschwindigkeit ist bemessen an verschiedenen Faktoren, wie z.B.:

- Lampenintensität und UV-Spektrum (400 Watt Lampe)
- Schichtdicke des Klarlacks
- Lebensdauer der Glühbirne (400 Watt Lampe)
- Abstand zwischen Lampe und Untergrund (400 Watt Lampe)
- Aufgetragenem Autowave-Farbtönen (Lichtreflexion)
- Verunreinigungen auf der Spritznebelschutzfolie

Für UV-Schutzmaßnahmen und den Umgang mit UV-Geräten siehe TDB S8.01.02

Stellen Sie sicher, dass alle mit Autoclear UV lackierten Bereiche dem UV-Lichtquelle ausgesetzt werden. Nicht dem UV-Licht ausgesetzte Bereiche werden nicht in der angegebenen Zeit trocknen.

\*Autoclear UV ist eine Stunde nach der Trocknung mit sich selbst überlackierbar. Die Oberfläche muss trocken mit mindestens P1000 - P1200 (z.B. 3M 260L) angeschliffen werden, bevor der Klarlack aufgetragen werden kann.

### Persönliche Schutzausrüstung

Bei der Trocknung von Autoclear UV ist es notwendig geeignete Schutzausrüstung zu tragen, die alle Hautpartien an Händen, Armen und im Gesicht abdeckt.

Tragen Sie langärmelige Bekleidung, Handschuhe und schützen Sie Ihr Gesicht mit einer geeigneten Gesichtsvollschutzmaske.

## Polierbarkeit



Staub und geringfügige Oberflächenstörungen können ca. 30 Minuten nach der Trocknung auspoliert werden. Vorsichtig Staubpartikel ausschleifen und die Oberfläche gemäß Polierempfehlungen wiederherstellen.

Autoclear UV ist ca. 1 Stunde nach der Trocknung mit sich selbst überlackierbar.

Die Oberfläche muss vor dem Klarlackauftrag mindestens mit P1000 - P1200 (z.B. 3M 260 L) trocken angeschliffen werden.

## Schichtdicke bei empfohlener Anwendung

50-60 µm

## Theoretische Ergiebigkeit

Spritzfertige Mischung (Standardsystem) bei 1 µm Schichtdicke:

± 608 m<sup>2</sup>/L

Spritzfertige Mischung (10% verdünnt) bei 1 µm Schichtdicke:

± 581 m<sup>2</sup>/L

*Die praktische Ergiebigkeit hängt von vielen Faktoren ab, wie z.B. Form des Objekts, Oberflächenstruktur, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

# Autoclear® UV

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch  $\pm 8,6\text{m}^2/\text{L}$  spritzfertige Mischung.

*Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

## Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Solvent oder lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger

## VOC

### 2004/42/IIB(d)(420)350

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) hat im gebrauchsfertigen Zustand einen VOC von max. 420 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 350 g/L.

## Lagerung

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- o Produktlagerstabilitäten siehe TDB S9.02.01

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> <b>Kruppstraße 30</b> <b>D-70469 Stuttgart</b> <b>Tel: +49 (0)711 8951 - 0</b>	<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b> <b>Aubergstraße 7</b> <b>A-5161 Elixhausen</b> <b>Tel: +43 (0)662 48989 - 250</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b> <b>Adetswilerstrasse 4</b> <b>CH-8344 Bäretswil</b> <b>Tel: +41 (0)44 931 44 44</b>
---	--	--

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

