

## Il nostro metodo

Il metodo, prevede l'impiego di un riciclatore di asfalto ad infrarossi (2-18, Lb 2-16 ecc..) il quale riscalda l'asfalto esistente sopra e attorno l'area di riparazione ad oltre 150°C agendo esclusivamente sulla miscela bituminosa (alla stessa temperatura dell'asfalto appena prodotto): a quest'alta temperatura l'asfalto ammorbidito può essere rilavorato semplicemente con un rastrello, lasciando una "cornice" esterna di qualche centimetro per creare una sigillatura caldo/caldo. Sarà utile mischiare un agente ringiovanente (emulsione) per ripristinare i leganti del vecchio asfalto e all'occorrenza potrà essere aggiunto asfalto nuovo o riciclato per aree fortemente dissestate.



L'asfalto nuovo verrà mantenuto a temperatura lavorabile all'interno del termo-rigeneratore di asfalto Hotbox.

L'impiego del termo-rigeneratore di asfalto provvede al mantenimento, riscaldamento e rigenerazione dell'asfalto vergine freddatosi.

☎ 333 2191210 - 392 3620885  
392 3378207

✉ roadon.soluzionistradali@gmail.com

## LA TECNOLOGIA DEL FUTURO

## Ecosostenibilità

Il raggiungimento della temperatura necessaria alla rigenerazione dell'asfalto è permesso da un sistema aerostatico che provvede all'incremento, in maniera progressiva, della temperatura fino a 170/180°C.

Ciò permette di risparmiare sull'acquisto di asfalto nuovo, quando quest'ultimo diviene inutilizzabile, e sugli oneri di conferimento in discarica in quanto l'asfalto vergine viene facilmente recuperato e riutilizzato, non costituendo più materiale di scarto.

Esclusiva  
per il Centro Italia con



-  Rigenerazione dell'asfalto
-  Riciclaggio
-  Riutilizzo del materiale
-  Riparazioni prive di giunzioni
-  Nessuna infiltrazione d'acqua
-  Minimo impatto sulla viabilità
-  Hi-tech
-  Asfalto sempre a 180°C (mai più asfalto a freddo)



## KM 2-18X

RISCALDATORE D'ASFALTO  
AD INFRAROSSI



**Il leggero KM 2-18X** viene facilmente utilizzato in aree inaccessibili. L'unità ad infrarossi, totalmente autosufficiente, è un "cavallo da tiro" che potrà funzionare per molte ore di lavoro, utilizzando esclusivamente 2 cilindri di propano da 13,6 kg ciascuno.

Questo macchinario è perfetto per le riparazioni di nuovi manti stradali e tagli d'utenza. Il KM 2-18X offre all'operatore una doppia opzione di utilizzo: o una singola zona da 106 cm x 99 cm o zone doppie da 106 cm x 198 cm totalizzando 2m<sup>2</sup> di calore infrarosso.

**Campi di applicazione:** asfalti, linee di stacco, buche profonde, dislivelli, segni da rullo, giunzioni, asfalto stampato.

## KM 4-40

RISCALDATORE D'ASFALTO  
AD INFRAROSSI



**Le prestazioni di questo macchinario**, altamente versatile, risultano essere senza pari. È dotato di quattro zone di riscaldamento indipendenti (2 zone indipendenti da 61 x 122 cm + 2 zone indipendenti da 91 x 122 cm), grazie alle quali si possono isolare le aree da riparare senza incidere su quelle circostanti dove non è necessaria la riparazione, evitando che si ammorbidiscano.

La superficie di riscaldamento irradia un'elevata quantità di energia ad infrarossi in relazione ad una limitata quantità di propano impiegato. Ripiegabile per il trasporto, apribile per attività.

**Campi di applicazione:** asfalti, rivestimenti impermeabili, macchie d'olio, dislivelli, pericoli d'inciampo, riparazioni d'emergenza, asfalto stampato.

## HOTBOX KM 4000

TERMOCONTENITORE  
E RIGENERATORE DI ASFALTO



**L'Hotbox KM 4000** da 2 Tonnellate è progettato per essere installato su ogni tipo di camioncino (previa verifica della capacità di carico del mezzo) o tramite installazione su rimorchio trainabile. Il calore generato dall'unità, attraverso sistema aerostatico, permette di raggiungere la temperatura preimpostata in maniera progressiva, riscaldando e rigenerando l'asfalto vergine freddatosi in maniera continua, evitando che questo possa bruciarsi a causa dell'elevata escursione termica.

Per rigenerare l'asfalto vergine freddo saranno necessarie dalle 8 alle 10 ore trascorse le quali il materiale sarà pronto per l'utilizzo. Questo sistema permette di ridurre la dipendenza agli impianti di produzione di conglomerato, avendo a disposizione un'attrezzatura unica che permette di risparmiare sulle materie prime e sull'ambiente.

Calore termosticamente controllato, materia prima riutilizzabile, alimentazione a diesel o propano, rigenerazione dell'asfalto a pezzi duro e freddo, 8/10 ore per rigenerare 2 tonnellate di asfalto.